

เอกสารและสิ่งอ้างอิง

- ฉัตรชัย จันทร์เด่นดวง. 2546. เทคโนโลยีการสร้างต้นแบบรวดเร็ว. บริษัทซีเอ็ดยูเคชั่น, กรุงเทพฯ.
- ชาติ ตระกาลกุล. 2539. ออกแบบแม่พิมพ์ฉีด 1. สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ.
- ชัยพล ชังชู. 2548. การพัฒนาการผลิตแม่พิมพ์ฉีดจากวัสดุประกอบ. ข้อเสนอโครงการวิจัยและพัฒนาอุตสาหกรรมแม่พิมพ์. ม.ป.ท., กรุงเทพฯ.
- ณัฐพล จันทร์พาณิชย์, ชนะ รักษ์ศิริ, ศรีสิทธิ์ เจียรบุตร และศุภสิทธิ์ รอดขวัญ. 2548. วิศวกรรมย้อนรอยในงานสร้างแบบกึ่งหุ่นต้นกำลังสามมิติ. การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 19. ม.ป.ท., กรุงเทพฯ.
- ดำรง ไชยธรรณูวัฒนศิริ. 2539. การออกแบบแม่พิมพ์พลาสติก. บริษัทซีเอ็ดยูเคชั่น, กรุงเทพฯ.
- ธนาภรณ์ โกรธาภรณ์. 2543. เทคโนโลยีและโลหะวิทยาของอะลูมิเนียมหล่อ. ศูนย์เทคโนโลยีและวัสดุแห่งชาติ, กรุงเทพฯ.
- บรรเลง ศรีนิล และชาติรี รัตนวงศ์. ม.ป.ป. คู่มือการออกแบบแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก. สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, กรุงเทพฯ.
- ปรัชญา เลาะหนับ. 2542. ตัวแปรในงานหล่อที่มีอิทธิพลต่อคุณสมบัติทางกลของอะลูมิเนียมอัลลอย 390. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ.
- ประเวศ ดำรงโกวรรณ. 2541. การศึกษาการใช้วิธีการหล่อประณีตด้วยแบบหล่อพลาสติกในการทำแม่พิมพ์และคอร์แม่พิมพ์ของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ.
- พรชัย จุลโยธิน. 2541. การออกแบบและสร้างส่วนเท้า – ส่วนคอร์ของแม่พิมพ์ฉีดด้วยวัสดุสังเคราะห์. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ.

มณฑล ศาสนนันท์. 2546. การออกแบบผลิตภัณฑ์เพื่อการสร้างสรรค์นวัตกรรมและวิศวกรรม
ย้อนรอย. สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ.

มนตรี บุญชู. 2529. การออกแบบโมลด์ฉีดพลาสติก. โรงพิมพ์ศรีสยาม, กรุงเทพฯ.

วิทยา เอียดเหตุ. 2545. การศึกษาการปรับสภาพเกรนให้ละเอียดของโลหะผสมอะลูมิเนียม-
ซิลิคอนหล่อ โดยใช้โลหะแม่ชนิด Al-Ti-B. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, สถาบันเทคโนโลยี
พระจอมเกล้าพระนครเหนือ.

วิวัฒน์ ดันติขจรโกศล และชัยรัตน์ แก้วด้วง. 2538. แม่พิมพ์ฉีดพลาสติก. สถาบันพัฒนา
อุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการ. กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวง
อุตสาหกรรม, กรุงเทพฯ.

ศุภสิทธิ์ รอดขวัญ, สุชาดา เจริญโมรา, ศรีสิทธิ์ เจียรบุตร และจตุพล พึ่งยนต์. 2547. การสร้าง
แบบจำลองในคอมพิวเตอร์ ด้วยกรรมวิธีวิศวกรรมย้อนรอยโดยใช้อุปกรณ์เก็บค่าพิคัสสาม
มิติระบบแสงเลเซอร์. การประชุมวิชาการทางวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ครั้งที่ 3. ม.ป.ท., กรุงเทพฯ.

สถาบันคั่นคว้าและพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตทางอุตสาหกรรม. ม.ป.ป. เอกสารประกอบการสอน
เรื่องแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก. สถาบันคั่นคว้าและพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตทางอุตสาหกรรม
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพฯ.

อนิรุทธิ์ สายเสียง. 2545. การศึกษาแนวโน้มของการแตกร้าวขณะร้อนของงานหล่อโลหะผสม
อะลูมิเนียม-ซิลิคอนเกรด 356 ในแบบหล่อถาวร. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, มหาวิทยาลัย
เทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.

Anonymous. 2006. Aluminium Filled Epoxy Resin Cement. Available Source:

<http://www.smooth-on.com> and <http://www.sculpturesupply.com>. January 15, 2006.

Anonymous. 2006. Alu-Poxy Metal Patching Compound. Available Source:

<http://www.melrosechem.com>. March 4, 2006.

- Anonymous. 2006. Epoxy Resin Casting; Aluminium Filled. Available Source: <http://www.azom.com>. March 4, 2006.
- Blehm Plastics, Inc. 2002. BP 4123 "Medium-set" High temperature – Aluminum Filled Epoxy Casting Resin. Available Source: <http://www.blehmplastics.com>. January 2, 2006.
- De-Comp Composites, Inc. 2006. Casting Resin Room Temperature – Aluminum Filled. Available Source: <http://www.decomp.com>. March 18, 2006.
- Evans, M.A. and Campbell, R.I. 2003. A Comparative Evaluation of Industrial Design Models Produced Using Rapid Prototyping and Workshop-Based Fabrication Techniques. **Rapid Prototyping Journal**. 9: 344-351.
- Guangchun, W., Huiping, L., Yanjin, G. and Guoqun, Z. 2004. A Rapid Design and Manufacturing System for Product Development Applications. **Rapid Prototyping Journal**. 10: 200-206.
- Kunwoo Lee. 1999. **Principles of CAD/CAM/CAE Systems**. Addison Wesley Longman, the United States of America.
- Lim, T., Corney J.R., Ritchie, J.M. and Davies J.B.C. 2002. RPBlox - A Novel Approach Towards Rapid Prototyping. pp.1-8. In **Third National Conference on Rapid Prototyping Tooling and Manufacturing**. Centre for Rapid Design and Manufacture Buckinghamshire Chilterns University College, High Wycombe, UK.
- Master Bond. 2004. Aluminium filled epoxy is machinable. Available Source: <http://www.manufacturingtalk.com>. November 9, 2005.
- MCP Group. 2006. MCP EP Tooling Resins. Available Source: <http://www.mcp-group.de>. March 20, 2006.

QCM Industrail. 2006. EHV-2911 Aluminum-filled Casting Resin. Available Source:

<http://www.qcminds.com>. March 20, 2006.

Ramos, A.M., Relvas, C. and Simoes, J.A. 2003. Vacuum Casting with Room Temperature Vulcanising Rubber and Aluminium Moulds for Rapid Manufacturing of Quality Parts: A Comparative Study. **Rapid Prototyping Journal**. 9: 111-115.

Rapid Product Development Resource Centre, Industrail Centre, PolyU. 2006. Metal filled Epoxy Tooling Technology. Available Source: <http://rpdrc.ic.polyu.edu.hk>. January 16, 2006.

Star Technology, Inc. 2006. ER-3105 Two Part Epoxy Encapsulation Compound For Rapid Heat Transfer. Available Source: <http://www.star-technology.com>. January 22, 2006.