คนึงนิตย์ จับใจเหมาะ. 2548. การศึกษาการอบแห้งข้าวเปลือกด้วยเทคนิคฟลูอิดไดเซชันที่เบดสูง.
วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเครื่องจักรกลเกษตร บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยขอนแก่น. [ISBN 974-666-922-2]

ลาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ : ดร. คำนึง วาทโยธา

## บทคัดย่อ

170951

การศึกษาการอบแห้งข้าวเปลือกด้วยเทคนิคฟลูอิดไดเชชันที่เบดสูง มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษา อิทธิพลของความสูงเบด ความเร็วลมร้อน และอุณหภูมิอบแห้ง ที่มีผลต่อคุณลักษณะการอบแห้งและคุณภาพ ข้าวภายหลังการอบแห้ง โดยมีเงื่อนไขการศึกษาคือ ความสูงเบด 15, 20 และ 25 เซนติเมตร ความเร็วลมร้อน 2.60, 3.25 และ 3.75 เมตรต่อวินาที และอุณหภูมิอบแห้ง 90, 100 และ 115 องศาเซลเซียส โดยนำ ข้าวเปลือกเจ้านาปรังพันธุ์ชัยนาท 1 ที่ได้จากการเก็บเกี่ยวด้วยเครื่องเกี่ยวนวดมาเตรียมให้มีความขึ้นประมาณ ร้อยละ 30 มาตรฐานเปียก ทำการอบแห้งด้วยเทคนิคฟลูอิดไดเซชันจนข้าวเปลือกมีความขึ้นร้อยละ 22 มาตรฐานเปียก ทั้งให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง แล้วนำไปเป่าที่อุณหภูมิห้องด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาดจนมีความขึ้น ประมาณร้อยละ 14 มาตรฐานเปียก แล้วนำไปทดสอบคุณภาพข้าว มีผลการศึกษาโดยสรุปดังนี้

- 1) เมื่อความสูงเบดเพิ่มขึ้น การลดความชิ้นเกิดได้ช้าลง อัตราการอบแท้งมีค่าต่ำลง เปอร์เซ็นต์ ต้นข้าวสัมพัทธ์มีค่าลดลง เปอร์เซ็นต์ความชาวสัมพัทธ์มีค่าเพิ่มขึ้น แต่ความสูงเบดไม่มีผลต่อความสามารถ ในการอบแท้งและความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะในการอบแท้ง
- 2) เมื่อความเร็วลมร้อนเพิ่มขึ้น สามารถลดความชื้นได้รวดเร็วขึ้น อัตราการอบแห้ง และความสามารถในการอบแท้งไม่แตกต่างกันมากนัก ความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะในการอบแท้ง มีค่าเพิ่มขึ้น แต่ความเร็วลมร้อนไม่มีผลต่อเปอร์เซ็นต์ต้นข้าวสัมพัทธ์และเปอร์เซ็นต์ความขาวสัมพัทธ์
- 3) เมื่ออุณหภูมิอบแท้งเพิ่มขึ้น สามารถลดความขึ้นได้รวดเร็วขึ้น อัตราการอบแท้งมีค่าสูงขึ้น ความสามารถในการอบแท้งมีค่าเพิ่มขึ้น ความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะในการอบแท้งมีค่าลดลง เปอร์เซ็นต์ ความขาวสัมพัทธ์มีค่าลดลง แต่อุณหภูมิอบแท้งไม่มีผลต่อเปอร์เซ็นต์ตันข้าวสัมพัทธ์
- 4) เงื่อนไขที่เหมาะสมในการอบแห้งข้าวเปลือกด้วยเทคนิคฟลูอิดไดเซชันที่เบดสูงคือที่ความสูงเบด 20 เซนติเมตร ความเร็วลมร้อน 2.60 เมตรต่อวินาที อุณหภูมิอบแห้ง 100 องศาเซลเซียส

Khanuengnit Chapchaimoh. 2005. A Study on Paddy Drying by Fluidization Technique at High Bed.

Master of Engineering Thesis, Graduate School, Khon Kaen University.

[ISBN 974-666-922-2]

Thesis Advisor: Dr. Cumnueng Watyotha

## **ABSTRACT**

170951

The purpose of this study was to investigate the effects of paddy bed hights, air velocities and air temperatures on the drying characteristics and the quality of paddy. The conditions of this study were 1) paddy bed hights: 15, 20 and 25 cm, 2) air velocities: 2.60, 3.25 and 3.75 m/s, 3) air temperatures: 90, 100 and 115 °C. The CNT paddy harvested from the combine harvester was prepared for 30 percent wet basis. The paddy was dried by fluidization technique to reduce the moisture content to 22 percent wet basis. Then it was left to the ambient air temperature. After that it was further dried in the ambient air with a tray dryer to reduce the moisture content to 14 percent wet basis. Then the quality of paddy was investigated.

The results were as follows;

- 1) The increse in paddy bed hights increases the drying time. The drying rate decreased. The percentage of relative head rices also decreased. The percentage of relative whiteness increased. However this did not affect the drying capacity and the specific energy consumption.
- 2) The increse in air velocities decreases the drying time. The specific energy consumption incresed. However this did not affect drying rate, the drying capacity, the percentage of relative head rices and the percentage of relative whiteness.
- 3) The increses in air temperatures decreases the drying time. The drying rate increased and the drying capacity also incresed. The specific energy consumption and the percentage of relative whiteness decreased. However this did not affect the percentage of relative head rices.
- 4) The optimum conditions of this study were the paddy bed hight of 20 cm , the air velocity of 2.60 m/s and the air temperature of 100 °C.