

การศึกษากการปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตโดยใช้เครื่องมือทางการเงิน กรณีศึกษา บริษัท โรงสีข้าวพุทธทรัพย์ การเกษตร จำกัด มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษา 1) ความแตกต่างด้านเทคนิคของกระบวนการผลิตระหว่างเครื่องสีข้าวระบบไอน้ำและระบบไฟฟ้า 2) วิเคราะห์และเปรียบเทียบข้อมูลทางการเงินระหว่างการไม่ปรับปรุงประสิทธิภาพกับการปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต 3) ผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการเปลี่ยนเครื่องสีข้าว เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษา คือ เครื่องมือทางการเงิน

ผลการศึกษาสรุพบว่า เครื่องสีข้าวระบบไฟฟ้า จะทำให้ลดการสูญเสียแตกหักของเมล็ดข้าวสาร 3% และคุณภาพของข้าวสูงขึ้น โดยพิจารณาจากข้าวสารที่ได้จะมีผิวมันเรียบ สะอาด สีขาวสม่ำเสมอ เก็บรักษาได้นานกว่าข้าวสารที่ได้จากเครื่องสีข้าวระบบไอน้ำ เนื่องจากเทคนิคการผลิตในขั้นตอนต่าง ๆ ของกระบวนการสีข้าวที่แตกต่างกัน ได้แก่ การกะเทาะเปลือก การขัดขาว การขัดมัน การคัดขนาด อีกทั้งเครื่องสีข้าวระบบไฟฟ้าสามารถควบคุมง่าย ใช้คนดูแลจำนวนน้อย มีระบบควบคุมมลภาวะที่ดีกว่า และไม่มีข้อจำกัดของเวลาในการผลิตหากต้องการเพิ่มกำลังการผลิตสามารถผลิตได้ตลอด 24 ชั่วโมง

การวิเคราะห์ทางการเงินโดยใช้เครื่องมือทางการเงินสรุปได้ว่า กรณีที่บริษัทมีการปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตจะเป็นผลดีมากกว่ากรณีที่บริษัทไม่มีการปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต โดยพิจารณาจากการวิเคราะห์อัตราส่วนทางการเงิน, ส่วนเกณฑ์การตัดสินใจลงทุน, อัตราผลตอบแทนต่อค่าใช้จ่าย, ความเสี่ยงจากการดำเนินงาน, จุดคุ้มทุน, มูลค่าเพิ่มเบื้องต้น และผลกระทบที่เกิดจากการเปลี่ยนเครื่องสีข้าวมาเป็นระบบไฟฟ้า

การศึกษากการปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตโดยการเปลี่ยนเครื่องสีข้าวจากระบบไอน้ำเป็นระบบไฟฟ้า สามารถแก้ไขปัญหาด้านการผลิตและคุณภาพของสินค้า รวมถึงสามารถสร้างความเชื่อมั่นที่ลูกค้ามีต่อบริษัท โรงสีข้าวพุทธทรัพย์การเกษตร จำกัด ได้ ซึ่งเป็นการเพิ่มศักยภาพในการแข่งขันให้กับบริษัท เพื่อเพิ่มส่วนครองตลาดได้มากขึ้นในอนาคต

ABSTRACT

TE 155490

A study of An Improvement Production Efficiency By Financial Instruments In Case Poolsubkarnkaset Rice Mill Company Limited have the following objectives. 1) The difference technics in the process the stream milling machine and the electric milling machine 2) Analysis and comparison between the improvement production efficiency company and non of the improvement production efficiency company from the financial information. 3) The effect when the company changed the milling machine. The instrument of the study was though the financial instrument.

The results of the study were as following; the electric milling machine decrease the broken 's milled rice about 3 % and the milled rice has good quality that we can consider from the milled rice which clean, white and the shelf life of the milled is longer. The milled rice was different because the difference of the technics used in the process of the production such as the husking section, the whitening section, the polishing section and grading section. The electric milling machine is easy to control, less labor and produces good quality system to control the pollution. The electric milling machine be used for 24 hours without problem.

An analysis with financial instrument were summarized as following; the company that improvement the production efficiency is better than the company that does not use it. Eventhough we consider the financial ratio, Investment decision, Benefit cost ratio, Operating leverage, Break-even point, Gross value added and result after using the electric milling machine.

The study about Improvement Production Efficiency used the milling machine instead of using stream milling machine can solve the production problems, increase the quality of milled rice, give guarantee to the customer, potential in competing with other companies are will increase the market share of the Poolsubkarnkaset Rice Mill Company Limited in the future.