

การวิจัยนี้เป็นการหาระยะเพื่อในการตัดโค้งชิ้นไม้ในการทำงานไม้อัดกาวและนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่คำนวณได้ทางทฤษฎีซึ่งเสนอโดยชา yatit (Vadhanavikkit C., 2005)

การทดสอบกระทำโดยทำงานไม้อัดกาวโค้งที่ทำจากไม้ชนิดเดียวกันทั้งหมดและมีจำนวนชั้นตั้งแต่ 2 ถึง 20 ชั้น โดยไม่ที่ใช้ทดสอบคือ ตะเกียงทอง, ประดู่ และเรดไพน์ หลังจากการแห้งแล้วคำนวณไม้อัดกาวถูกปล่อยให้คืนตัวแล้วนำผลการคืนตัวนี้มาเปรียบเทียบกับค่าที่คำนวณได้ทางทฤษฎี โดยเปรียบเทียบเป็นระยะคัด โค้งซึ่งเบี่ยงเบนไปจากแนวเดิมของไม้ซึ่งเป็นเส้นตรง จากผลการทดสอบพบว่ามีความสอดคล้องกัน จึงสามารถนำไปใช้ในการกำหนดระยะคัด โค้งเพื่อได้

## 218091

The objective of this research is to determine how much to over bend the timber in the manufacturing of curved glulam beam so that the correct profile of the curved beam is obtained. The theoretical calculation introduced by Chayatit (Vadhanavikkit C.,2005) is also compared and good agreement is found.

In the investigation the number of laminates in a beam varies from 2 to 20 and are of the same kind of wood. Three kinds of wood investigated are Iron wood ,Padauk and Red pine.