

วัตถุประสงค์ของการศึกษาค้นคว้าครั้งนี้คือ วิเคราะห์ต้นทุนและกำหนดรูปแบบพัสดุคงคลังของการจัดเตรียมชุดชั้นพลาซที่เป็นชุดสำลี ผ้ากอซ ฦ งานจ่ายกลาง โรงพยาบาลศรีนครินทร์ โดยผลิตภัณฑ์ที่เป็นกรณีศึกษาค้นคว้านี้มี 5 ชนิดด้วยกันคือ สำลี 5 ก้อน, สำลี 10 ก้อน, สำลี 30 ก้อน, ผ้ากอซ 3" x 3" และทอป ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีปริมาณการใช้เฉลี่ยต่อเดือนและมูลค่าของวัสดุเฉลี่ยต่อเดือนเป็น 5 ลำดับแรกหรือคิดเป็นร้อยละ 90 ของชุดชั้นพลาซทั้งหมด การวิเคราะห์ต้นทุนการจัดเตรียมชุดชั้นพลาซจะแบ่งต้นทุนออกเป็น 4 ส่วนด้วยกันคือ 1) ค่าแรงงานทางตรง 2) ค่าวัสดุทางตรง 3) ค่าทำให้ปราศจากเชื้อ และ 4) ค่าเสียหุ้ยการผลิต ซึ่งค่าแรงงานทางตรงนั้นหลังจากได้ทำการจับเวลาเพื่อหาเวลามาตรฐานพบว่า เวลามาตรฐานของการจัดเตรียม สำลี 5 ก้อน, สำลี 10 ก้อน, สำลี 30 ก้อน, ผ้ากอซ 3" x 3" และทอป เท่ากับ 18.61, 21.38, 30.10, 48.05 และ 75.90 วินาทีต่อซอง ตามลำดับ เมื่อนำเวลามาตรฐานดังกล่าวไปวิเคราะห์ต้นทุนค่าแรงงานและรวมกับต้นทุนอีก 3 ส่วน จะได้ต้นทุนรวมของการจัดเตรียมสำลี 5 ก้อน, สำลี 10 ก้อน, สำลี 30 ก้อน, ผ้ากอซ 3" x 3" และทอป เท่ากับ 1.453, 1.930, 3.755, 4.865 และ 8.046 บาทต่อซอง ตามลำดับ

การพยากรณ์ปริมาณการใช้ในอนาคตของชุดชั้นพลาซทั้ง 5 ชนิดนั้นจะใช้โปรแกรมสำเร็จรูป QSB+ เวอร์ชัน 2.1 เพื่อหาตัวแบบการพยากรณ์ และผลคือได้ตัวแบบในการพยากรณ์ปริมาณการใช้ในอนาคตของผลิตภัณฑ์ทั้ง 5 ชนิด จากนั้นนำค่าปริมาณการใช้จากการพยากรณ์ไปหาปริมาณการสั่งผลิตที่ประหยัดสุด, ระยะห่างระหว่างการสั่งแต่ละครั้ง และจำนวนครั้งของการสั่งที่เหมาะสมในแต่ละคาบเวลา จากผลการศึกษาแสดงให้เห็นว่าทำให้งานจ่ายกลางลดค่าใช้จ่ายเกี่ยวกับพัสดุคงคลังในส่วนองค่าเก็บรักษาและค่าสั่งผลิตของสำลี 5 ก้อน, สำลี 10 ก้อน, สำลี 30 ก้อน, ผ้ากอซ 3" x 3" และทอป ระหว่างเดือนธันวาคม 2548 ถึงเดือนมีนาคม 2549 ลงได้เฉลี่ย 71.47, 35.87, 137.76, 88.72 และ 71.59 บาทต่อเดือน หรือคิดเป็นร้อยละ 59.22, 59.77, 70.13, 51.20 และ 51.97 ตามลำดับ จากระบบการทำงานในปัจจุบัน

The purpose of this study is to analyze the cost and define the inventory model in preparation of medical cotton and gauze set at Central Sterile Supply Department (CSSD), Srinakarind Hospital. Case study products in this study are the 5 ball cotton, 10 ball cotton, 30 ball cotton, 3" x 3" gauze set and TOP dressing. These products have top five of average usage and value per month or 90 percent of all medical cotton and gauze set. The costs of preparation are classified to 4 parts. The first is the direct labour cost. Second is the direct material cost. Third is the sterilization cost. The last one is the overhead cost. From the time record show that the standard time of preparing of the 5 ball cotton, 10 ball cotton, 30 ball cotton, 3" x 3" gauze set and TOP dressing is 18.61, 21.38, 30.10, 48.05 and 75.90 second per pack respectively. According to these standard times the total cost of preparing of the 5 ball cotton, 10 ball cotton, 30 ball cotton, 3" x 3" gauze set and TOP dressing is 1.453, 1.930, 3.755, 4.865 and 8.046 baht per pack respectively.

The forecasting model of each case study products by using QSB+ program versions 2.1, those are an appropriate method to forecast the demand of each study products. Then the forecasting demands are applied to find the most economic production quantity (EPQ), ordering period and the appropriate ordering frequency. From this study, the result show that the CSSD can reduce the average holding cost and ordering cost during December 2005 to March 2006 of the 5 ball cotton, 10 ball cotton, 30 ball cotton, 3" x 3" gauze set and TOP dressing. Those are equal to 71.47, 35.87, 137.76, 88.72 and 71.59 baht per month or 59.22, 59.77, 70.13, 51.20 and 51.97 percent lower than the present working system respectively.