

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อบำนัดสีจากน้ำเสียหมึกพิมพ์ฐานน้ำที่เกิดจากอุตสาหกรรมการพิมพ์หลังจากผ่านกระบวนการโคลาเคนโดยใช้ถ้าลอยชานอ้อยเป็นตัวคูดซับจากการศึกษาโดยใช้เทคนิคการคูดซับสีหมึกพิมพ์ฐานน้ำโดยถ้าลอยชานอ้อยที่ขนาดเล็กกว่า 75 ไมโครเมตร โดยทำการวิเคราะห์โดยใช้เทคนิคการคูดซับตามสมการการคูดซับของแลงเมอร์ ฟรุนเดลิก์-ปีเตอร์สัน พนว่าการคูดซับสีหมึกพิมพ์ฐานน้ำโดยถ้าลอยชานอ้อยสามารถลดอินบายได้ด้วยสมการการคูดซับของแลงเมอร์ และเรดลิก์-ปีเตอร์สัน เมื่อหาประสิทธิภาพในการคูดซับตามสมการการคูดซับของแลงเมอร์ พนว่าถ้าลอยชานอ้อยมีความจุในการคูดซับสีสูงสุดที่อุณหภูมิ 30, 40, 50 และ 60 องศาเซลเซียสเท่ากับ 7.4, 12.92, 20.33 และ 29.91 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัมของถ้าลอยชานอ้อยตามลำดับ ซึ่งความจุในการคูดซับสีสูงสุดจะมากขึ้นเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้น และเป็นไปได้ว่าจะเป็นการคูดซับทางเคมี เมื่อทำการถังถ้าลอยชานอ้อยด้วยน้ำประปา พนว่ามีการคูดซับสีสังเคราะห์ได้ดีที่สุดโดยมีค่าความจุในการคูดซับสีสูงสุดที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสเท่ากับ 14.34 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัมของถ้าลอยชานอ้อยที่ล้างด้วยน้ำประปา จากการเปรียบเทียบประสิทธิภาพในการกำจัดสีจากสีหมึกพิมพ์ฐานน้ำโดยถ้าลอยชานอ้อย ถ้าลอยชีลีอย ถ้าลอยชีลีอยล้างด้วยน้ำประปา และถ้าลอมนต์ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส พนว่าถ้าลอยชีลีอยจะมีประสิทธิภาพในการกำจัดสีได้ดีที่สุด รองลงมาคือ ถ้าลอมนต์ ถ้าลอยชีลีอยล้างด้วยน้ำประปา และถ้าลอยชานอ้อยตามลำดับโดยมีค่าความจุในการคูดซับสีสูงสุดเท่ากับ 85.47, 40.65, 28.82 และ 7.31 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัมตัวคูดซับตามลำดับ นอกจากนี้ยังพบว่ากลไกในการกำจัดสีของสีหมึกพิมพ์ฐานน้ำโดยถ้าลอยชีลีอยเป็นการคูดซับของตัวคูดซับร่วมกับการตกตะกอน ในขณะที่กลไกในการกำจัดสีของสีสังเคราะห์โดยถ้าลอยชีลีอยที่ล้างด้วยน้ำประปา ถ้าลอยชานอ้อย และถ้าลอมนต์เกิดจากการคูดซับสีของตัวคูดซับเท่านั้น จากการทดลองนำบัดน้ำเสียหมึกพิมพ์ฐานน้ำพนว่าถ้าลอยชานอ้อยสามารถบำบัดสีในน้ำเสียได้ดังนั้นการใช้ถ้าลอยชานอ้อยเป็นตัวคูดซับจึงอาจเป็นอีกทางเลือกหนึ่งในการบำบัดสีจากโรงพิมพ์ที่ใช้สีหมึกพิมพ์ฐานน้ำ อย่างไรก็ตามควรมีการศึกษาเพิ่มเติมในเรื่องของกลไกในการคูดซับสีหมึกพิมพ์ฐานน้ำโดยถ้าลอยชานอ้อย และการเพิ่มประสิทธิภาพในการคูดซับของถ้าลอยชานอ้อยต่อไป

This research aims to remove the colour from water-based ink wastewater of printing ink industry after coagulation process by using bagasse fly ash. Equilibrium isotherms for the adsorption of water-based ink on bagasse fly ash (< 75 micrometre) was analysed by Langmuir, Freundlich and Redlich-Peterson isotherm model. Langmuir and Redlich-Peterson isotherm were found to best represent the data for water-based ink on bagasse fly ash. The adsorption isotherm follows Langmuir model showed that the maximum adsorption capacity of bagasse fly ash at 30, 40, 50 and 60°C was 7.4, 12.92, 20.33 and 29.91 mg/g adsorbent, respectively. The maximum adsorption capacity increased when the temperature increased. This process might be the chemical adsorption. The maximum adsorption capacity was increased when the bagasse fly ash was washed with tap water and the maximum adsorption capacity was 14.34 mg/g adsorbent. The comparison of water-based ink adsorption efficiency by bagasse fly ash (BGFA), sawdust fly ash (SDFA), sawdust fly ash washed with tap water (SDFA/W) and the activated carbon at 30°C showed that the maximum adsorption capacity was sawdust fly ash (SDFA) > activated carbon > sawdust fly ash washed with tap water (SDFA/W) > bagasse fly ash (BGFA). The maximum adsorption capacity was 85.47, 40.65, 28.82 and 7.31 mg/g adsorbent, respectively. Further more, the mechanism for colour removal from water-based ink by sawdust fly ash was involved both the precipitation and the adsorption by an adsorbent. Whereas, the mechanism for colour removal from water-based ink by sawdust fly ash washed with tap water, bagasse fly ash and the activated carbon were found to be only the adsorption by adsorbents. The bagasse fly ash can use for removal of colour of water-based ink from the wastewater. Therefore, the bagasse fly ash is an alternative adsorbent in the removal of the colour of water-based ink wastewater from printing ink industry. However, the mechanism of water-based ink adsorption and the increasing of bagasse fly ash adsorption efficiency are needed for further study.