



การประเมินการก่อสร้างฝายทดน้ำโดยใช้วิธีการวิเคราะห์กรอบข้อมูล (DEA)

โดย

นายอนุรักษ์ ปัญจกะบุตร

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาการจัดการงานวิศวกรรม

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรมและการจัดการ

บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศิลปากร

ปีการศึกษา 2552

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศิลปากร

การประเมินการก่อสร้างฝายทดน้ำโดยใช้วิธีการวิเคราะห์กรอบข้อมูล (DEA)

โดย

นายอนุรักษ์ ปัญจกะบุตร

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาการจัดการงานวิศวกรรม

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรมและการจัดการ

บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศิลปากร

ปีการศึกษา 2552

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศิลปากร

WEIR EVALUATION BY USING DATA ENVELOPMENT ANALYSIS (DEA) METHOD

By

Anurak Panjakabut

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements for the Degree

MASTER OF ENGINEERING

Department of Industrial Engineering and Management

Graduate School

SILPAKORN UNIVERSITY

2009

บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศิลปากร อนุมัติให้วิทยานิพนธ์เรื่อง “ การประเมินการก่อสร้างฝายทดน้ำโดยใช้วิธีการวิเคราะห์กรอบข้อมูล (DEA) ” เสนอโดย นายอนุรักษ์ ปัญจกะบุตร เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาการจัดการงานวิศวกรรม

.....
(รองศาสตราจารย์ ดร.ศิริชัย ชินะตั้งกูร)

คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.

อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์

อาจารย์ ดร.ณัฐพล ศิริสว่าง

คณะกรรมการตรวจสอบวิทยานิพนธ์

..... ประธานกรรมการ

(อาจารย์ ดร.วิชัย รุ่งเรืองอนันต์)

...../...../.....

..... กรรมการ

(อาจารย์ ดร.นิติพงศ์ โสภณพงศ์พัฒน์)

...../...../.....

..... กรรมการ

(อาจารย์ ดร.ณัฐพล ศิริสว่าง)

...../...../.....

49405315 : สาขาวิชาการจัดการงานวิศวกรรม

คำสำคัญ : ประสิทธิภาพด้านเทคนิค / ประสิทธิภาพด้านการจัดสรร / การวิเคราะห์กรอบข้อมูล (DEA)

อนุรักษ์ ปัญจนบุตร : การประเมินการก่อสร้างฝายทดน้ำโดยใช้วิธีการวิเคราะห์กรอบข้อมูล (DEA). อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ : อ.ดร.ณัฐพล ศิริสว่าง. 134 หน้า.

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาถึงปัจจัยที่มีผลกระทบต่อประสิทธิภาพด้านเทคนิค (Technical Efficiency : TEcrs) และประสิทธิภาพด้านการจัดสรร (Allocative Efficiency : AE) ในการดำเนินงานก่อสร้างฝายทดน้ำของโครงการต่างๆ ด้วยโปรแกรมสำเร็จรูป DEAP เวอร์ชัน 2.1 โดยทำการศึกษาจากกลุ่มตัวอย่าง จำนวน 6 โครงการได้แก่ โครงการฝายทดน้ำหนองไม้เอื้อย 2 อันเนื่องมาจากพระราชดำริ , โครงการฝายทดน้ำบ้านทุ่งโป่ง อันเนื่องมาจากพระราชดำริ , โครงการฝายทดน้ำบ้านน้ำลาด , โครงการฝายทดน้ำห้วยเขย่ง , โครงการฝายทดน้ำห้วยของทิ และโครงการพัฒนาแหล่งน้ำเวียงคะตี โดยใช้ข้อมูลตัวแปรเข้า คือ ค่าแรงงาน , ค่าเครื่องจักร-เครื่องมือ และค่าวัสดุหลัก ตัวแปรออก คือ พื้นที่รับประโยชน์ของฝายทดน้ำ ขนาดความสูงของฝายทดน้ำ และความยาวของฝายทดน้ำ ข้อมูลเหล่านี้ได้จากรายงานเสร็จงานการก่อสร้างฝายทดน้ำโครงการต่างๆ ในช่วงปี พ.ศ.2537-2550 งานวิจัยนี้พบว่าประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคเฉลี่ยของโครงการฝายทดน้ำต่างๆ มีค่าค่อนข้างสูง ค่าประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคเฉลี่ยอยู่ระหว่าง 0.676 – 0.964 ค่าประสิทธิภาพด้านการจัดสรรเฉลี่ยมีค่าอยู่ระหว่าง 0.749 – 0.984 โดยพบปัญหาในเรื่องการใช้และการจัดสรรทรัพยากรต่างๆ ไม่เหมาะสม ทั้งในส่วนของแรงงาน เครื่องจักร-เครื่องมือ และวัสดุหลัก นอกจากนี้ยังพบว่าทรัพยากรอื่นๆ ที่ไม่ได้มีผลต่อผลผลิตมาใช้ในการผลิตแฝงอยู่เป็นมูลค่าที่ต้องสูญเสียไปในส่วนนี้ค่อนข้างมาก

ภาควิชาการจัดการงานวิศวกรรม บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศิลปากร ปีการศึกษา 2552
ลายมือชื่อนักศึกษา.....
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์

49405315 : MAJOR : ENGINEERING MANAGEMENT

KEY WORDS : TECHNICAL EFFICIENCY / ALLOCATIVE EFFICIENCY /

DATA ENVELOPMENT ANALYSIS

ANURAK PANJAKABUT : WEIR EVALUATION BY USING DATA ENVELOPMENT ANALYSIS (DEA) METHOD. THESIS ADVISOR : NUTPOL SIRISAWANG, Ph.D. 134 pp.

This research's object is to study the function that effects to technical efficiency and allocative efficiency of weir project by DEAP computer program, version 2.1 from six weir's projects: HNOANG MAI EAUY 2 WEIR PROJECT, TUNG PONG WEIR PROJECT, BAN NUAM LAD WEIR PROJECT, HUAY KAYENG WEIR PROJECT, HUAY ONG THI WEIR PROJECT and WEIY KA TY WEIR PROJECT. The data from finished Reports of weir project in 1994 – 2007 were used. This research found that high average technical efficiency value of weir project , it was between 0.676 – 0.964 and the average allocative efficiency value of weir project was between 0.749 – 0.984. Weir projects found the problems; resources wages , machines and materials were used incorrectly. In addition to other unnecessary resources for production increasing were found a lot of loss value.

Department of Industrial Engineering and Management Graduate School, Silpakorn University Academic Year 2009

Student's signature

Thesis Advisor's signature

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สามารถสำเร็จลุล่วงไปได้ดีด้วยความอนุเคราะห์ช่วยเหลืออย่างดียิ่งจากคณาจารย์และผู้ทรงคุณวุฒิหลายท่าน โดยเฉพาะอย่างยิ่ง อาจารย์ ดร. ญัฐพล ศิริสว่าง อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ซึ่งเป็นผู้เสียสละเวลาในการให้คำปรึกษาและชี้แนะแนวพร้อมข้อคิดเห็นต่างๆ ตลอดจนตรวจแก้ไขวิทยานิพนธ์ให้ถูกต้องสมบูรณ์มากขึ้นจนเสร็จลุล่วงไปด้วยดี

และผู้วิจัยขอขอบพระคุณอาจารย์ ดร. วิชัย รุ่งเรืองอนันต์ ที่ให้เกียรติเป็นประธานการสอบวิทยานิพนธ์ และ อาจารย์ ดร. นิตินงค์ โสภณพงศ์พิพัฒน์ กรรมการสอบวิทยานิพนธ์ที่ได้กรุณาให้คำแนะนำและตรวจสอบความถูกต้องของวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ให้มีความเหมาะสมและมีความสมบูรณ์มากขึ้น นอกจากนี้

ท้ายนี้ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณบิดา มารดา พี่ๆ และเพื่อนๆ ทุกคนที่คอยให้คำแนะนำและสนับสนุนช่วยเหลือเอกสารที่จำเป็นในการทำวิทยานิพนธ์ ตลอดจนให้กำลังใจแก่ผู้วิจัยเป็นอย่างดีเสมอมาจนสำเร็จการศึกษา และหวังว่าวิทยานิพนธ์ฉบับนี้จะเป็นประโยชน์ในการประยุกต์ใช้ในการประเมินประสิทธิภาพในการดำเนินงานต่างๆ ของหน่วยงานทั้งในส่วนของราชการหรือเอกชน ตามความเหมาะสมในโอกาสต่อไป

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	จ
กิตติกรรมประกาศ	ฉ
สารบัญตาราง	ฅ
สารบัญภาพ	ญ
บทที่	
1 บทนำ	1
ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา	1
กรอบแนวความคิด	3
วัตถุประสงค์	3
ขอบเขตงานวิจัย	3
สมมติฐาน	3
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	4
นิยามศัพท์เฉพาะ	4
2 แนวความคิดทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	5
แนวความคิดของงานวิจัย	5
ทฤษฎีประสิทธิภาพการผลิต	5
แนวทางในการคำนวณประสิทธิภาพการผลิต โดยวิธีการวิเคราะห์กรอบข้อมูล (Data Envelopment Analysis)	11
งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	15
3 วิธีวิจัย	17
ประชากรที่ใช้ในงานวิจัย	17
กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในงานวิจัย	17
ข้อมูลที่ใช้ในการวิจัย	17
เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย	18
การเก็บรวบรวมข้อมูล	18

บทที่	หน้า
การวิเคราะห์ข้อมูล	18
ขั้นตอนในการวิจัย	25
4 ผลการวิเคราะห์ข้อมูล	26
วิธีการคำนวณหาประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำ โดยใช้ DEAP	26
ผลการคำนวณและวิเคราะห์หาประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างโครงการ ฝายทดน้ำ	63
5 สรุปผลและข้อเสนอแนะ	66
สรุปผลการวิจัย	66
ข้อเสนอแนะ	67
บรรณานุกรม	68
ภาคผนวก	69
ภาคผนวก ก	70
ภาคผนวก ข	77
ประวัติผู้วิจัย	134

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1	แสดงการเปรียบเทียบรูปแบบระหว่างการใช้ปัจจัยการผลิตและผลผลิต	24
2	แสดงข้อมูลของแบบที่ 1	31
3	แสดงข้อมูลของแบบที่ 2	43
4	แสดงข้อมูลของแบบที่ 3	47
5	แสดงข้อมูลของแบบที่ 4	50
6	แสดงข้อมูลของแบบที่ 5	52
7	แสดงข้อมูลของแบบที่ 6	55
8	แสดงข้อมูลของแบบที่ 7	58
9	แสดงข้อมูลของแบบที่ 8	61
10	เปรียบเทียบผลการประเมินประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค ทั้ง 8 แบบ	63
11	เปรียบเทียบผลการประเมินประสิทธิภาพทางการจัดสรร ทั้ง 8 แบบ	64

สารบัญภาพ

ภาพที่		หน้า
1	โครงการฝ่ายท่น้ำ	2
2	โครงการฝ่ายท่น้ำ	2
3	กรอบแนวคิดการวิจัย	3
4	ประสิทธิภาพด้านเทคนิคและการจัดสรรทรัพยากร (Output Oriented Efficiency Measurement)	7
5	การวัดประสิทธิภาพด้านเทคนิค	8
6	ประสิทธิภาพด้านเทคนิคและการจัดสรรทรัพยากร (Input Oriented Efficiency Measurement)	9
7	เส้นผลผลิตเท่ากันที่มีประสิทธิภาพ (Efficient Isoquant)	10
8	กราฟแสดงการเปรียบเทียบประสิทธิภาพจากอัตราส่วน	19
9	ขั้นตอนการดำเนินการวิจัย	25
10	การสร้าง Data File	31
11	การสร้าง Instruction File	32
12	แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น	33
13	แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น	34
14	แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น	35
15	แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น	36
16	แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น	37
17	แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น	38
18	แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น	39
19	แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run Cost-DEA	41
20	แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run Cost-DEA	42

บทที่ 1

บทนำ

ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

สืบเนื่องมาจาก ปัจจุบันประเทศไทยประสบปัญหาเกี่ยวกับเรื่องน้ำเป็นอย่างมาก ทั่วทุกภาคของประเทศ และมีแนวโน้มที่จะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว อันเนื่องมาจากการเพิ่มขึ้นของประชากร การขยายตัวทางเศรษฐกิจของชุมชนเมือง การใช้ประโยชน์ที่ดิน การจัดการที่ดินในลุ่มน้ำอย่างไม่ถูกต้องและเหมาะสม ประกอบกับการใช้น้ำอย่างไม่มีประสิทธิภาพ ส่งผลทำให้ประเทศประสบปัญหาเกี่ยวกับน้ำหลายประการ ทำให้เกษตรกรส่วนใหญ่มีคุณภาพชีวิตที่ต่ำลง เกิดภาวะหนี้สิน และทำให้ฐานะทางเศรษฐกิจของประเทศลดลง ถึงแม้ว่าประเทศไทยจะได้เริ่มดำเนินการพัฒนาแหล่งน้ำในรูปแบบต่างๆ มาเป็นเวลานานแล้วก็ตามที่

กรมชลประทานในฐานะเป็นส่วนราชการบริหารราชการส่วนกลาง สังกัดกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ มีหน้าที่ในการจัดหาและพัฒนาแหล่งน้ำต่างๆ ตามศักยภาพของลุ่มน้ำ การบริหารจัดการน้ำให้กับผู้ใช้น้ำทุกประเภทอย่างมีประสิทธิภาพทั่วถึงเป็นธรรมและยั่งยืน การป้องกันและบรรเทาภัยจากน้ำ และการรักษาพื้นที่การเกษตรในเขตชลประทาน ได้ดำเนินการจัดหาและพัฒนาแหล่งน้ำต่างๆ โดยได้ดำเนินการก่อสร้างอาคารชลประทานต่างๆ ตัวอย่างเช่น เขื่อน อ่างเก็บน้ำ ฝายทดน้ำและคลองส่งน้ำ เป็นต้น เพื่อเก็บกักน้ำ ทดน้ำ ส่งน้ำและระบายน้ำช่วยเหลือการอุปโภค-บริโภคของราษฎรและพื้นที่การเกษตร มาตั้งแต่ปี 2445 จวบจนถึงปัจจุบัน การดำเนินการแก้ไขปัญหเกี่ยวกับเรื่องน้ำบางส่วนสามารถแก้ไขปัญหาได้ แต่ในขณะเดียวกันยังมีอีกหลายๆ โครงการที่ไม่ประสบผลสำเร็จเท่าที่ควรเนื่องจาก ผลประโยชน์ที่ได้รับจากการก่อสร้างได้ผลผลิตออกมาน้อยกว่าที่ควรจะเป็นทั้งๆที่ได้ใช้เงินงบประมาณในการก่อสร้างเป็นจำนวนมาก ทำให้รัฐต้องสูญเสียเงินงบประมาณของแผ่นดินซึ่งเป็นภาษีอากรของราษฎรเป็นจำนวนมาก เพื่อจัดทำโครงการก่อสร้างฝายทดน้ำต่างๆ ทั้งนี้โครงการฯ ที่ไม่ประสบผลสำเร็จเท่าที่ควรอาจเกิดขึ้นเนื่องมาจากงานก่อสร้างโครงการต่างๆ มีการใช้ทรัพยากรอย่างไม่มีประสิทธิภาพ เช่น มีการใช้งบประมาณ และวัสดุในการก่อสร้างมากจนเกินกว่าผลประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำนั้นๆ ในขณะเดียวกันการดำเนินการก่อสร้างโครงการฯ ของรัฐเอง ก็ยังไม่สามารถจะระบุได้ชัดเจนว่า มีปัจจัยอะไรบ้างที่ทำให้โครงการประสบผลสำเร็จ หรือมีโครงการใดที่มีการใช้ทรัพยากรต่างๆ อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อทำให้การใช้จ่ายเงินงบประมาณแผ่นดินก่อให้เกิด

ประโยชน์สูงสุดแก่ราษฎร เป็นการแก้ไขปัญหาคูณภาพชีวิตของเกษตรกรให้ดีขึ้นและยกระดับฐานะทางเศรษฐกิจของประเทศให้ดีขึ้น

ด้วยเหตุดังกล่าวข้างต้นจึงต้องทำการวิจัย โดยจะทำการศึกษาวัดประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างฝายทดน้ำของโครงการต่างๆ โดยวิธีการวิเคราะห์กรอบข้อมูล Data Envelopment Analysis (DEA) ทำการวัดประสิทธิภาพของโครงการฝายทดน้ำ จำนวน 6 โครงการ เพื่อศึกษาหาปัจจัยที่มีผลต่อประสิทธิภาพ และประเมินผลเพื่อหาค่าประสิทธิภาพสูงสุดของกลุ่มตัวอย่างโครงการฝายทมน้ำนั้นๆ โดยมีภาพโครงการฝายทมน้ำ ดังแสดงไว้ในภาพที่ 1 และ 2



ภาพที่ 1 โครงการฝายทมน้ำ

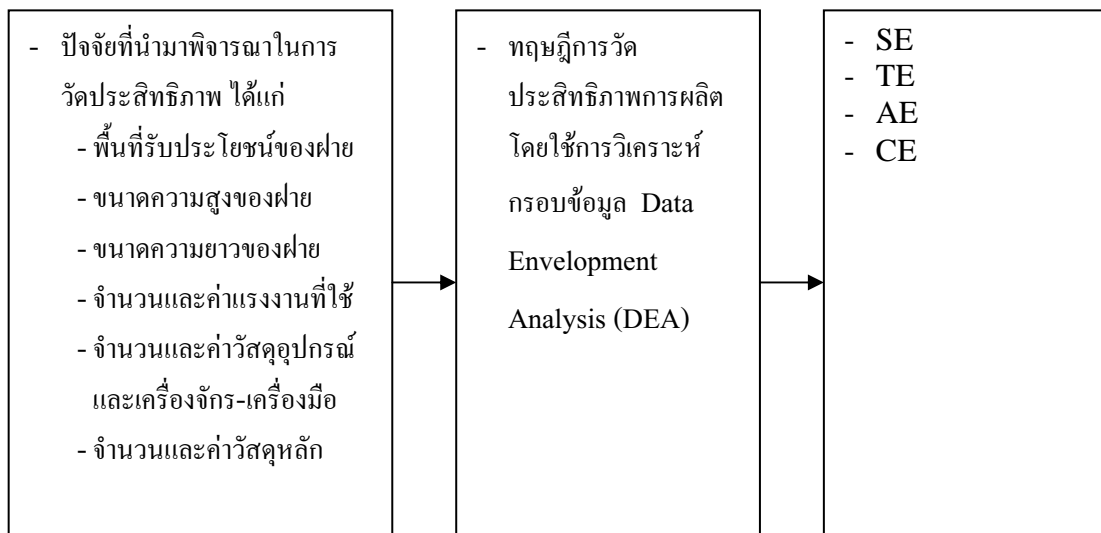
ทำหน้าที่ช่วยเก็บกักน้ำ ทดน้ำหรือยกระดับน้ำที่ไหลมาให้มีระดับที่สูงขึ้นแล้วส่งเข้าคลองส่งน้ำให้กับราษฎรใช้อุปโภค-บริโภคและการเกษตร



ภาพที่ 2 โครงการฝายทมน้ำ

ทำหน้าที่ช่วยเก็บกักน้ำ ทดน้ำหรือยกระดับน้ำที่ไหลมาให้มีระดับที่สูงขึ้นแล้วส่งเข้าคลองส่งน้ำให้กับราษฎรใช้อุปโภค-บริโภคและการเกษตร

กรอบแนวความคิด



ภาพที่ 3 กรอบแนวคิดการวิจัย

วัตถุประสงค์

1. เพื่อศึกษาวิธีการคำนวณหาประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำ โดยใช้การวิเคราะห์กรอบข้อมูล Data Envelopment Analysis (DEA)
2. เพื่อศึกษาหาปัจจัยที่มีผลต่อประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำ

ขอบเขตงานวิจัย

การศึกษาและวิจัยครั้งนี้มุ่งที่จะศึกษาและวัดค่าประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำต่างๆ ที่อยู่ภายใต้ความรับผิดชอบของสำนักชลประทานที่ 13 ซึ่งได้ดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในช่วงปี พ.ศ. 2537 – 2550 จำนวน 6 โครงการ โดยใช้ทฤษฎีการวิเคราะห์กรอบข้อมูล (DEA)

สมมติฐาน

สามารถวัดประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำได้ โดยใช้การวิเคราะห์กรอบข้อมูล (DEA) ทำให้ได้ทราบถึงปัจจัยที่ส่งผลต่อประสิทธิภาพ และแนวทางในการพัฒนาเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำต่อไป

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทำให้ทราบถึงวิธีการหาประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำ โดยใช้การวิเคราะห์กรอบข้อมูล (DEA)
2. ทำให้ทราบถึงปัจจัยที่มีผลต่อประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำ
3. ทำให้เห็นแนวทางในการพัฒนาปรับปรุงเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตของงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำ

นิยามศัพท์เฉพาะ

1. ฝายทดน้ำ (Weir) หมายถึง อาคารทดน้ำประเภทหนึ่ง ที่สร้างขึ้นทางต้นน้ำของลำน้ำธรรมชาติ ทำหน้าที่ทดน้ำที่ไหลมาตามลำน้ำให้มีระดับที่สูงขึ้น จนสามารถไหลเข้าคลองส่งน้ำได้ตามปริมาณที่ต้องการ และจะต้องมีความยาวมากพอที่จะให้น้ำที่ไหลมาในฤดูฝนผ่านฝายไปได้อย่างปลอดภัย โดยไม่ทำให้เกิดน้ำท่วมตลิ่งสองฝั่งลำน้ำด้านเหนือฝายมากเกินไป

2. เขื่อนทดน้ำ หมายถึง เขื่อนที่สร้างขึ้นเพื่อทดน้ำที่ไหลมาในลำน้ำ ให้มีระดับสูงจนสามารถส่งเข้าคลองส่งน้ำไปให้พื้นที่เพาะปลูกอย่างทั่วถึง ทำให้มีน้ำช่วยเสริมพื้นที่เพาะปลูกในช่วงฤดูแล้งหรือเมื่อฝนทิ้งช่วง เช่นเขื่อนเจ้าพระยา เขื่อนบางปะกง เป็นต้น

3. เขื่อนเก็บกักน้ำ หมายถึง เขื่อนที่สร้างปิดกั้นลำน้ำธรรมชาติ ระหว่างหุบเขาหรือเนินสูง เพื่อเก็บกักน้ำที่ไหลมามากในฤดูฝนไว้ทางด้านเหนือเขื่อน ซึ่งเรียกแหล่งเก็บน้ำเหนือเขื่อนนี้ว่า “อ่างเก็บน้ำ” น้ำที่เก็บไว้สามารถนำออกมาทางอาคารที่ตัวเขื่อนได้ทุกเวลาที่ต้องการ โดยอาจระบายลงไปตามลำน้ำให้กับเขื่อนทดน้ำ หรืออาจส่งเข้าคลองส่งน้ำให้กับพื้นที่เพื่อการเพาะปลูกเพื่อการอุปโภคบริโภค เพื่อผลิตไฟฟ้า ตลอดจนส่งไปใช้ในด้านอื่นๆ เช่น เขื่อนภูมิพล เขื่อนสิริกิติ์ เป็นต้น

4. การวิเคราะห์กรอบข้อมูล Data Envelopment Analysis (DEA) หมายถึง การวิเคราะห์เส้นห่อหุ้มที่ไม่อาศัยค่าพารามิเตอร์หรือไม่ใช้วิธีการทางเศรษฐมิติ เป็นวิธีประมาณค่าประสิทธิภาพการผลิตโดยเปรียบเทียบของแต่ละหน่วยผลิต (Decision Making Unit : DMU) ที่มีการใช้ปัจจัยการผลิตหลายชนิด เพื่อผลิตผลผลิตหลายชนิด โดยเป็นการประมาณค่าหาแหล่งที่มาของความเจริญเติบโตของผลิตภาพผลผลิต มีลักษณะเป็นเส้นที่ลากผ่านจุดดุลยภาพการผลิตระหว่างปริมาณปัจจัยการผลิตที่ใช้และปริมาณผลผลิตที่ได้รับ

5. Decision Making Unit (DMU) หมายถึง หน่วยผลิต หรือหน่วยการตัดสินใจในการศึกษาครั้งนี้ ได้แก่ โครงการฝายทดน้ำต่างๆ ที่เป็นตัวอย่างในการศึกษา โดยหน่วยการตัดสินใจแต่ละหน่วยแสดงถึงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณปัจจัยการผลิตที่ใช้กับผลผลิตที่จะได้รับ

บทที่ 2

แนวความคิดทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

แนวความคิดของงานวิจัย

การประเมินการก่อสร้างฝายทดน้ำเป็นสิ่งที่สำคัญ เนื่องจากผลที่ได้จากการประเมินสามารถใช้เป็นแนวทางในการหาประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำต่างๆ ทำให้ทราบถึงปัจจัยที่มีผลต่อประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างฝายทดน้ำ และเป็นแนวทางในการพัฒนาปรับปรุงเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตของงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำ

ทั้งนี้ งานก่อสร้างฝายทดน้ำของโครงการชลประทานต่างๆจะมีประสิทธิภาพและประสบความสำเร็จหรือไม่ขึ้นอยู่กับปัจจัยหลายๆ ด้าน เช่น บุคลากร การเงิน เครื่องจักรเครื่องมือ วัสดุอุปกรณ์ และการบริหารจัดการ เป็นต้น ดังนั้นการจัดการงานก่อสร้างฝายทดน้ำ จึงเป็นการใช้ทั้งศาสตร์และศิลป์เข้ามาช่วยในการบริหารจัดการโครงการเพื่อให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ โดยการใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ให้เกิดประโยชน์สูงสุดภายใต้ระยะเวลาที่จำกัด

ปัจจุบัน การดำเนินงานก่อสร้างฝายทดน้ำของโครงการชลประทาน มีการประเมินประสิทธิภาพการก่อสร้างฝายทดน้ำ โดยการวัดประสิทธิภาพด้วยกรอบระยะเวลาที่กำหนดและการเบิกจ่ายเงินงบประมาณให้เป็นไปตามเป้าหมายของกรมชลประทานและกระทรวงเกษตรและสหกรณ์เป็นหลัก ตัวอย่างเช่น ก่อสร้างฝายทดน้ำแล้วเสร็จได้ทันตามเวลา งานมีคุณภาพ ราษฎรสามารถใช้ประโยชน์ได้ตามเป้าหมาย แต่ทั้งนี้ยังไม่มีการวัดประสิทธิภาพในหลายๆ ด้านขององค์กรเช่น ประสิทธิภาพทางเทคนิคในการดำเนินงาน ประสิทธิภาพในการจัดสรร ประสิทธิภาพด้านต้นทุน เป็นต้น ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากความยุ่งยากในการวิเคราะห์ และยังไม่มียุทธศาสตร์หรือตัวแบบที่ใช้ในการประเมินที่สามารถวิเคราะห์ข้อมูลได้ครบถ้วนทุกด้าน หรือเหมาะสมกับประเภทงานก่อสร้างที่แตกต่างกัน ดังนั้น เครื่องมือที่จะใช้ในการประเมินจึงควรมีความยืดหยุ่นเป็นมาตรฐาน สามารถปรับเปลี่ยนใช้งานได้ตามความเหมาะสม สะดวกรวดเร็วในการใช้งาน

ทฤษฎีประสิทธิภาพการผลิต

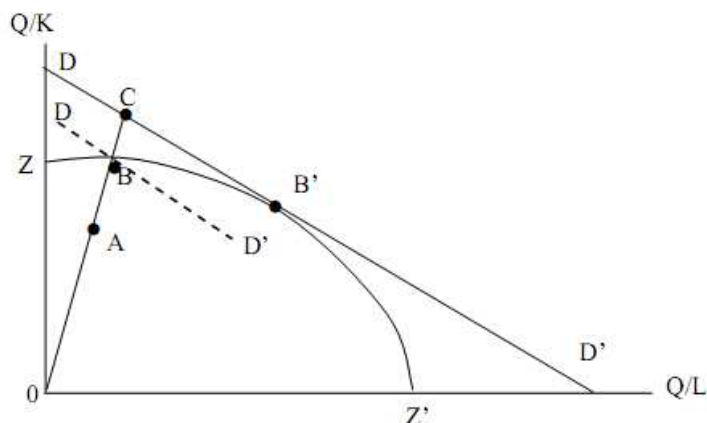
ประสิทธิภาพของหน่วยงานผลิตทางเศรษฐศาสตร์ คือ ความสามารถที่หน่วยผลิตจะเพิ่ม ผลผลิตภายใต้ทรัพยากรเท่าเดิม หรือความสามารถที่ประหยัดทรัพยากรลง โดยไม่เปลี่ยนแปลงผลผลิต ซึ่งการวัดประสิทธิภาพการผลิตของหน่วยงานผลิตในยุคปัจจุบันเริ่มต้นจากงานของ Farrell (1957 : 253-290) โดยมองว่าประสิทธิภาพของหน่วยผลิตจะประกอบด้วยสองประสิทธิภาพ คือ

ประสิทธิภาพด้านเทคนิค (Technical Efficiency) และประสิทธิภาพด้านการจัดสรร (Allocative Efficiency) ซึ่งประสิทธิภาพด้านเทคนิค หมายถึงความสามารถของหน่วยผลิตที่จะสามารถผลิตผลผลิตให้ได้มากที่สุดภายใต้ทรัพยากรที่มีอยู่ ในขณะที่ประสิทธิภาพด้านการจัดสรรจะแสดงถึงความสามารถของหน่วยผลิตที่จะสามารถใช้จ่ายการผลิตในสัดส่วนที่เหมาะสมภายใต้เงื่อนไขของระดับราคาปัจจัยการผลิตที่เป็นอยู่ และการวัดประสิทธิภาพในการผลิตของหน่วยผลิตใดๆ Fare, Grosskopf and Lovell (1985, 1994) ได้มีการนำเสนอการวัดผ่านการกำหนดฟังก์ชันของขอบเขตประสิทธิภาพของหน่วยผลิตทั้งทางด้านปัจจัยการผลิตและด้านผลผลิต โดยแนวทางการวัดที่ผ่านมากว่า 40 ปี มีการนำเสนอการวัดในวิธีที่ต่างกันออกไป แต่โดยมากจะเป็นการกำหนดขอบเขตประสิทธิภาพของหน่วยผลิตโดยวิธีการวิเคราะห์กรอบข้อมูล Data Envelopment Analysis (DEA) และ Stochastic Frontiers ซึ่งทั้งสองวิธีจะนำเอาความรู้ด้าน โปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming) เข้ามาประยุกต์ใช้ซึ่งการวัดประสิทธิภาพโดยทั่วไปในปัจจุบันจะกำหนดให้มีการผลิตสินค้าหนึ่งชนิด (Q) ที่ใช้ปัจจัยการผลิตสองชนิด คือ แรงงาน (Labor ; L) และสินค้านทุน (Capital ; K) ภายใต้ตลาดสินค้าและปัจจัยการผลิตที่เป็นตลาดแข่งขันสมบูรณ์ และการผลิตแบบผลได้ต่อขนาดการผลิตคงที่ (Constant returns to scale) สอดคล้องกับความหมายของคำว่าประสิทธิภาพการผลิต การวัดประสิทธิภาพจะแยกออกเป็นสองแนวทางคือ ด้านผลผลิต (Output-Oriented Measure) และ ด้านปัจจัยการผลิต (Input – Oriented Measure)

1. การวัดประสิทธิภาพการผลิตด้านผลผลิต (Output-Oriented Measure)

จะตรงกันข้ามกับการวัดประสิทธิภาพการผลิตของหน่วยผลิตจากด้านปัจจัยการผลิต โดยแทนที่จะตอบคำถามว่า “ปัจจัยการผลิตสามารถลดลงได้มากเท่าใด โดยไม่เพิ่มจำนวนปัจจัยการผลิต” แทนดังนั้นการวัดประสิทธิภาพการผลิตในด้านผลผลิตจะพิจารณาจากเส้นความเป็นไปได้ในการผลิต (Production Possibility Frontier : PPF) ซึ่งจะสมมติให้มีผลผลิตสองชนิดและปัจจัยการผลิตหนึ่งประเภท และลักษณะของเส้น PPF จะเป็นเส้นโค้งเว้าหรือโค้งออก (Convex and Concave) หรือเป็นเส้นตรงขึ้นอยู่กับข้อสมมติของความสามารถในการทดแทนของการใช้ปัจจัยการผลิตในแต่ละประเภท หากความสามารถในการทดแทนลดลงเส้น PPF ก็จะมีลักษณะเป็นเส้นเว้าออกจากจุดเริ่มต้น อาทิเส้น ZZ' ในภาพที่ 4 ข้างล่าง และหากทดแทนของปัจจัยการผลิตในการผลิตผลผลิตทั้งสองประเภทแล้ว เส้น PPF ก็แสดงว่ามีประสิทธิภาพการผลิต กล่าวคือ ในขณะที่หน่วยผลิตใดที่ผลิตอยู่ภายในพื้นที่ใต้เส้น PPF ก็แสดงว่าหน่วยผลิตนั้นมีประสิทธิภาพในการผลิต จากภาพที่ 1 แสดงให้เห็นว่าหน่วยผลิต A เป็นหน่วยผลิตที่ไม่มีประสิทธิภาพ เพราะผลิตอยู่ใต้เส้น PPF และ หากจะให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุดควรจะผลิตที่จุด B ดังนั้น ระยะห่างจากจุด A ไปจุด B คือ จำนวนของผลผลิตที่จะสามารถเพิ่มขึ้นได้โดยไม่ต้องเปลี่ยนแปลงจำนวนปริมาณปัจจัยการผลิต

ซึ่งก็คือ ความไม่มีประสิทธิภาพของหน่วยผลิต A



ภาพที่ 4 ประสิทธิภาพด้านเทคนิคและการจัดสรรทรัพยากร
(Output Oriented Efficiency Measurement)

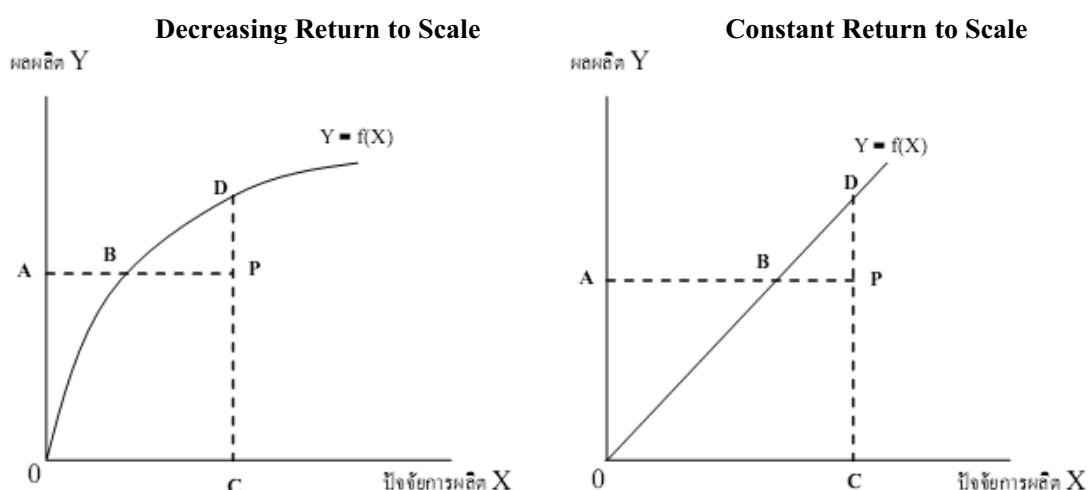
จากแนวคิดข้างต้น ประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (Technical Efficiency) สามารถวัดได้จากสัดส่วนของปริมาณที่หน่วยผลิตผลิตได้เทียบกับที่ควรจะได้ ซึ่งก็คือ OA/OB ซึ่งหากสามารถหาค่าของผลผลิตทั้งสองประเภทได้ ก็จะสามารถสร้างเส้นราคาผลผลิตออกมาเป็นเส้น Iso-revenue (เส้น DD') ในภาพที่ 4 เพื่อใช้วัดประสิทธิภาพในการจัดสรรทรัพยากร (Allocative Efficiency) ซึ่งก็คือ รายได้ที่ควรเพิ่มขึ้น หากหน่วยผลิตเลือกสัดส่วนของผลผลิตที่ทำการผลิตได้อย่างถูกต้อง ภายใต้เงื่อนไขของราคาผลผลิตทั้งสองที่กำหนดโดยตลาดแข่งขันสมบูรณ์ โดยสามารถวัดได้จากระยะห่างของ OB ต่อ OC หรือ OB/OC และ สำหรับประสิทธิภาพทางเศรษฐศาสตร์โดยรวม (Total Economic Efficiency) ซึ่งก็คือ $TE \times AE$

$$EE = (TE) \times (AE) = (OA/OB) \times (OB/OC) = (OA/OC)$$

ซึ่งก็คือ ระดับรายได้ที่สูญเสียไป เมื่อเทียบกับรายได้สูงสุดที่ควรได้ โดย OA คือเป็นผลมาจากการไม่มีประสิทธิภาพทางเทคนิค และระยะจาก OA ไปถึง OC ก็คือรายได้ที่ควรจะได้แต่เสียเพราะเลือกสัดส่วนการผลิตของผลผลิตไม่สอดคล้องกับระดับราคาของผลผลิต ทั้งนี้ ตัววัดประสิทธิภาพของทุกตัวนี้จะมีค่าระหว่าง 1 กับ 0

หากสมมติให้ผลผลิตมีปัจจัยการผลิตเพียงปัจจัยเดียว การพิจารณาอาจจะสามารถทำได้ในภาพที่ 5 โดยสามารถกำหนดรูปแบบของผลได้ต่อขนาดการผลิต (Returns to Scale) โดยรูปด้าน

ซ้ายมือแสดงเส้นผลผลิตที่มีเทคนิคการผลิตที่เป็นผลได้ต่อขนาดลดลง (Decreasing Returns to Scale) ซึ่งผลผลิตจะเพิ่มขึ้นในสัดส่วนที่ลดลง (Diminishing) ส่วนเส้นผลผลิตรูปขวามือของภาพที่ 5 นั้นจะแสดงอัตราการเพิ่มขึ้นของผลผลิตในสัดส่วนคงที่ ซึ่งทั้งสองรูปนั้นจุดการผลิตของหน่วยผลิตที่มีประสิทธิภาพจะอยู่ที่จุด P ซึ่ง Farrell (1957) ได้วัดประสิทธิภาพด้านเทคนิคจากมุมมองด้านวัตถุดิบ (Input-Oriented Technical Efficiency) เท่ากับ AB/AP ในขณะที่การวัดจากมุมมองด้านผลผลิต ประสิทธิภาพด้านเทคนิค (Output-Oriented Technical Efficiency) สามารถแสดงได้จากสัดส่วนของ CP/CD ซึ่งจากการศึกษาของ Fare และ Lovell (1978) ได้แสดงให้เห็นว่าไม่ว่าจะวัดจากมุมมองของผลผลิตหรือปัจจัยการผลิต ประสิทธิภาพด้านเทคนิคจะเท่ากันเสมอภายใต้เงื่อนไขของผลได้ต่อขนาดคงที่ (Constant Returns to Scale) อันจะเห็นได้จากรูปว่า $AB/AP = CP/CD$ สำหรับประสิทธิภาพด้านเทคนิคของหน่วยผลิต P แต่อย่างไรก็ตาม ค่าทั้งสองนี้จะไม่เท่ากันหากสมมติให้เทคโนโลยีการผลิตเป็นแบบผลได้ต่อขนาดลดลง (Decreasing Returns to Scale)



ภาพที่ 5 การวัดประสิทธิภาพด้านเทคนิค

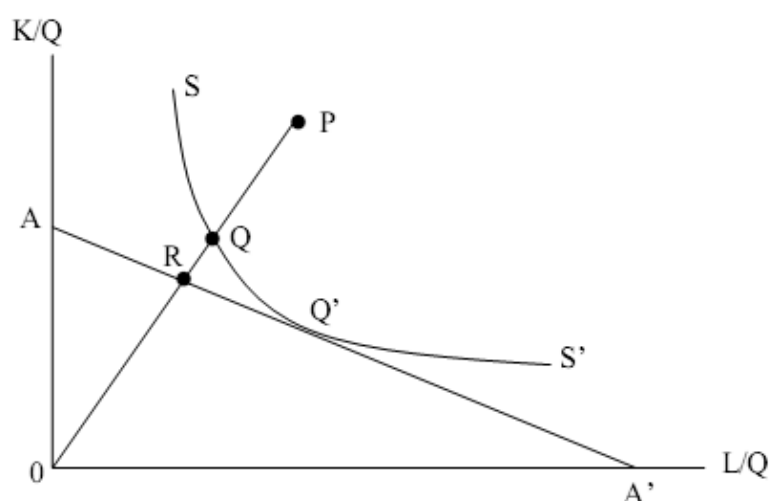
2. การวัดประสิทธิภาพการผลิตด้านปัจจัยการผลิต (Input- Oriented Measure)

เพื่อวัดประสิทธิภาพของการใช้สัดส่วนของปัจจัยการผลิตที่ต้นทุนต่ำที่สุด ณ ปริมาณการผลิตหนึ่งๆ ซึ่งภายใต้ข้อสมมติของการผลิตสินค้าที่มีการเทคโนโลยีการผลิตแบบผลได้ต่อขนาดคงที่ (Constant Returns to Scale) และปัจจัยการผลิตสองชนิดนั้น เส้นผลผลิตเท่ากัน (Isoquant) ของหน่วยผลิตที่มีประสิทธิภาพสามารถกำหนดขึ้นมาได้ โดยหน่วยผลิตที่มีการใช้สัดส่วนปัจจัยการผลิตบนเส้นนี้แสดงถึงการใช้ปัจจัยการผลิตที่มีประสิทธิภาพสูงสุดของการ

ผลิตสินค้า ณ ปริมาณที่กำหนด ซึ่งแสดงโดยเส้น SS' ในภาพที่ 6 ดังนั้นหน่วยผลิตต่างๆ ที่ใช้สัดส่วนปัจจัยการผลิตที่อยู่เหนือเส้น SS' ขึ้นไปจะเป็นหน่วยผลิตที่ไม่มีประสิทธิภาพในการใช้ปัจจัยการผลิตที่เหมาะสม อาทิ หน่วยผลิต P ในภาพที่ 6 ที่ใช้ปัจจัยการผลิตมากกว่าที่หน่วยผลิตที่มีประสิทธิภาพที่อยู่บนเส้น SS' ดังนั้นความไม่มีประสิทธิภาพ (Technical Inefficiency) ของหน่วยผลิต P คือ ระยะ QP ซึ่งแสดงถึงจำนวนของปัจจัยการผลิตที่สามารถลดลงหรือประหยัดได้โดยไม่ลดจำนวนปริมาณผลผลิต หรือหากคิดเป็นร้อยละของปัจจัยการผลิตที่สามารถลดลงได้ ก็คือ สัดส่วนของระยะ QP/OP เพราะฉะนั้นประสิทธิภาพ (Technical Efficiency) ของหน่วยผลิต P ก็คือ

$$\text{Technical Efficiency} = [1 - (QP/OP)] = OQ/OP$$

ซึ่งจะเห็นได้ว่าค่าของประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคของหน่วยจะอยู่ระหว่าง 1 และ 0 โดยหน่วยผลิต P จะมีค่าประสิทธิภาพด้านเทคนิคต่ำกว่า 1 ในขณะที่หน่วยผลิตที่อยู่จุด Q จะมีประสิทธิภาพด้านเทคนิคเท่ากับ 1 เนื่องจากมีการใช้ปัจจัยการผลิตบนเส้น SS'



ภาพที่ 6 ประสิทธิภาพด้านเทคนิคและการจัดสรรทรัพยากร
(Input Oriented Efficiency Measurement)

ในขณะที่การวัดประสิทธิภาพด้านการจัดสรรทรัพยากร (Allocative Efficiency : AE) ของหน่วยผลิต P ต้องการข้อมูลราคาของปัจจัยการผลิต เพื่อพิจารณาว่าภายใต้ระดับราคาของปัจจัยการผลิตที่หน่วยผลิตทั้งหมดเผชิญอยู่ ซึ่งแสดงในรูปสัดส่วนและแสดงโดยเส้นต้นทุนที่เท่ากัน (Isocost) ดังนั้นหน่วยผลิตที่มีประสิทธิภาพด้านการใช้ทรัพยากรสูงสุดก็คือ หน่วยผลิตที่จุด Q'

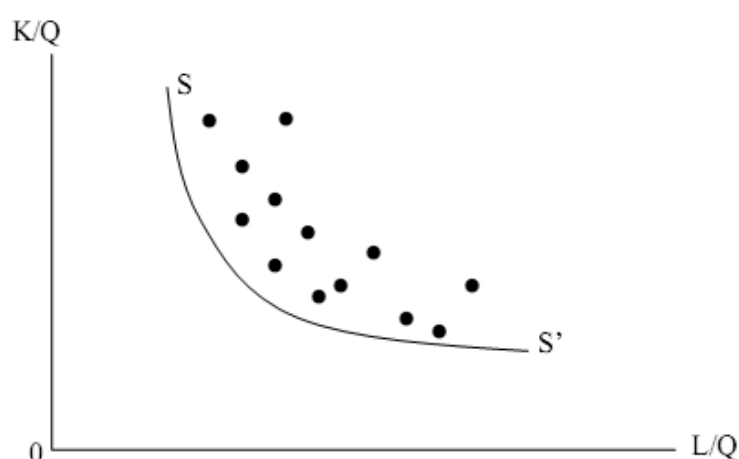
ซึ่งเป็นจุดที่เส้นราคาปัจจัยการผลิตสัมผัสกับเส้นผลผลิตเท่ากัน (Isoquant) และสำหรับประสิทธิภาพการจัดสรรทรัพยากรของหน่วยผลิต P แสดงได้จากสัดส่วนของระยะ OR/OQ โดย RQ แสดงถึงความสามารถในการลดต้นทุนการผลิตรวมลงได้หากหน่วยผลิตสามารถเลือกใช้สัดส่วนปัจจัยการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพภายใต้ระดับราคาที่กำหนด คือ ที่จุด Q' แทนที่จะผลิตที่จุด Q

สำหรับประสิทธิภาพการผลิตรวม (Total Economic Efficiency : EE) ของหน่วยผลิต P คือผลรวมของประสิทธิภาพด้านเทคนิคและการจัดสรรทรัพยากร ซึ่งหาได้โดย

$$EE = (TE) \times (AE) = (OQ/OP) \times (OR/OQ) = (OR/OP)$$

ประสิทธิภาพของทั้งสามชนิดนี้ จะอยู่ระหว่าง 1 และ 0 โดยหน่วยผลิตที่มีประสิทธิภาพสูงสุดจะมีประสิทธิภาพในการผลิตในแต่ละประเภทที่ 1

อย่างไรก็ตาม ในทางปฏิบัติการวัดประสิทธิภาพดังกล่าวในแนวทางนี้ไม่สามารถที่จะหารูปแบบการผลิตของหน่วยผลิตที่มีประสิทธิภาพสูงสุดที่ควรจะเป็นได้ ดังนั้น การวัดในทางปฏิบัติโดยทั่วไปจะทำการคำนวณเส้นผลผลิตเท่ากัน (Isoquant) ที่มีประสิทธิภาพจากข้อมูลของกลุ่มตัวอย่างที่มีอยู่และสมมติให้ว่าจะไม่มีหน่วยผลิตใดๆ มีการผลิตอยู่ต่ำกว่าเส้นผลผลิตเท่ากันที่มีประสิทธิภาพ (Efficient Isoquant) นี้ (ดูภาพที่ 7) ซึ่งการวัดประสิทธิภาพการผลิตตามแนวคิดของ Farrell จะสามารถวัดได้โดยวิธีการทางสถิติสองประเภทคือ ประเภทจำกัดรูปแบบการกระจาย (Parametric) และแบบไม่จำกัดรูปแบบ (Non-Parametric)



ภาพที่ 7 เส้นผลผลิตเท่ากันที่มีประสิทธิภาพ (Efficient Isoquant)

จากแนวคิดของการวัดประสิทธิภาพการผลิตของ Farrell (1957) โดยการใช้เครื่องมือสถิติประเภทจำกัดแบบกระจาย (Parametric) เป็นสถิติที่ใช้กับข้อมูลที่สามารถวัดได้ทางปริมาณ เช่น การหาค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และการวิเคราะห์ความสัมพันธ์ในเชิงถดถอย ซึ่งการวิเคราะห์ดังกล่าวต้องการทราบรูปแบบการกระจายของประชากร เพื่อนำมาสู่การใช้เครื่องมือทางเศรษฐมิติเพื่อคำนวณค่าพารามิเตอร์ในการวัดประสิทธิภาพการผลิตในรูปแบบที่เรียกว่า Stochastic เช่น Maximum Likelihood และ Ordinary Least Square (OLS) เป็นต้น ซึ่งสามารถแยกความคลาดเคลื่อนจากตัวรบกวนอื่นๆ ที่ไม่สามารถควบคุมได้แต่มีผลต่อการผลิตออกจากผลกระทบของความไม่มีประสิทธิภาพได้ ทำให้ความไม่มีประสิทธิภาพที่คำนวณได้มีค่าใกล้เคียงกับความเป็นจริง แต่การคำนวณดังกล่าวต้องสามารถที่จะระบุรูปแบบฟังก์ชันการผลิตให้ชัดเจน เช่น Cobb-Douglas หรือ Translog Function ฯลฯ และสำหรับการวัดประสิทธิภาพโดยการใช้สถิติแบบ Non-parametric ที่ไม่จำเป็นต้องทราบรูปแบบการกระจายของประชากรและไม่จำเป็นต้องทราบถึงรูปแบบฟังก์ชันการผลิต ซึ่งเครื่องมือทางคณิตศาสตร์ที่มีประโยชน์และเหมาะสมสำหรับการคำนวณพารามิเตอร์เพื่อวัดประสิทธิภาพการผลิตจะเป็นแบบ Non-Stochastic คือ โปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming) หรือในปัจจุบันเครื่องมือที่นิยมมากในการวัดประสิทธิภาพการผลิตในแนวทางนี้คือการวิเคราะห์กรอบข้อมูล Data Envelopment Analysis (DEA) ซึ่งเป็นวิธีการที่ใช้โปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming) มาเพื่อคำนวณขอบเขต (Frontier) ของหน่วยผลิตเพื่อหาสัดส่วนการใช้ทรัพยากรที่มีประสิทธิภาพสูงสุดหรือสัดส่วนการผลิตสินค้าเพื่อให้ได้ปริมาณการผลิตสูงสุดภายใต้ทรัพยากรที่มีอยู่จำกัด

แนวทางในการคำนวณประสิทธิภาพการผลิตโดยวิธีการวิเคราะห์กรอบข้อมูล (Data Envelopment Analysis)

การวิเคราะห์กรอบข้อมูล Data Envelopment Analysis (DEA) เป็นวิธีการทางคณิตศาสตร์ที่ไม่ต้องการข้อสมมติของลักษณะการกระจายของกลุ่มตัวอย่าง (Non-Parametric Approach) และอาศัยแนวคิดของโปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming) มาใช้ในการคำนวณขอบเขตของที่ตั้งกลุ่มตัวอย่าง (Frontier Analysis) สำหรับปัญหาการเลือกด้านการวัดประสิทธิภาพว่าจะเป็นส่วนผลิตหรือปัจจัยการผลิตนั้น โดยทั่วไปแล้วการศึกษาต่างๆ จะนิยมใช้วิธีการวัดจากด้านปัจจัยการผลิต ทั้งนี้ เพราะหน่วยผลิตต่างๆ ส่วนมากจะทำการผลิตตามคำสั่งซื้อที่ได้รับมาจากลูกค้า และปริมาณการผลิตที่กำหนดโดยลูกค้านั้น หน่วยผลิตจะพยายามเลือกสัดส่วนการใช้ปัจจัยการผลิตที่เหมาะสมเพื่อให้ได้ต้นทุนการผลิตที่ต่ำสุดและได้ผลผลิตตามปริมาณที่ต้องการ อย่างไรก็ตาม หากหน่วยผลิตใดมีการกำหนดปัจจัยการผลิตและจะต้องตัดสินใจผลิตผลผลิตให้ได้มากที่สุด

จากทรัพยากรที่มีอยู่หรือปัจจัยการผลิตที่มีอยู่ การวัดประสิทธิภาพจากด้านผลผลิตก็น่าจะเหมาะสมกว่า ซึ่งทั้งนี้ Coelli และ Perelman (1996) ได้แสดงให้เห็นว่าแนวทางที่เหมาะสมในการวัดประสิทธิภาพ โดยเฉพาะด้านเทคนิคนั้น ไม่ว่าจะวัดจากด้านผลผลิตหรือปัจจัยการผลิตก็并不会ให้ผลลัพธ์ต่างกันมากนัก ดังนั้นการคัดเลือกแนวทางการวัดประสิทธิภาพนั้นน่าจะพิจารณาจากความสามารถในการควบคุมของหน่วยผลิตที่มีต่อปัจจัยการผลิตหรือผลผลิต หากหน่วยผลิตสามารถควบคุมปริมาณผลผลิตได้แน่นอน แนวทางการวัดจากผลผลิต (Output Oriented Approach) น่าจะเป็นวิธีการที่เหมาะสมกว่า แต่ถ้าหากหน่วยผลิตสามารถควบคุมปัจจัยการผลิตได้ดีกว่า แนวทางการวัดประสิทธิภาพจากด้านปัจจัยการผลิตน่าจะเป็นทางเลือกที่เหมาะสมกว่า ซึ่งวิธีการวัดประสิทธิภาพทั้งด้านปัจจัยการผลิตและผลผลิตโดยการใช้โปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming) นั้นจะมีกระบวนการคล้ายๆ กัน เพียงแต่ว่าในด้านผลผลิตนั้น สมการประสงค์ (Objective Equation) นั้นจะกำหนดจาก การผลิตให้ได้ผลผลิตสูงสุด (Maximization) ภายใต้อำนาจด้านปัจจัยการผลิตต่างๆ ในสมการเงื่อนไข (Constraints) แต่การวัดจากด้านปัจจัยการผลิตนั้นจะมีสมการประสงค์เป็นรูป การใช้ปัจจัยการผลิตต่ำสุด (Minimization) ภายใต้อำนาจของจำนวนการผลิตที่กำหนด เพื่อสะท้อนให้เห็นถึงความพยายามในการผลิตผลผลิตตามปริมาณที่ต้องการโดยใช้ต้นทุนต่ำที่สุด

1. วิธีวัดประสิทธิภาพโดยแนวคิดโปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming)

ใน DEA สมมติให้เทคโนโลยีการผลิตเป็นแบบผลได้ต่อขนาดคงที่ (Constant Returns to Scale) โดยกำหนดให้มีจำนวนตัวอย่างของหน่วยผลิตจำนวน N หน่วยผลิต (หรือเรียกว่า DMU ; Decision Making Unit) ซึ่งมีปัจจัยการผลิต K ชนิด และผลผลิตจำนวน M ชนิด ดังนั้นในแต่ละ DMU จะปัจจัยการผลิตและผลผลิตซึ่งแทนค่าได้ด้วย x_i และ y_i สำหรับหน่วยที่ i^{th} ทั้งนี้วิธีการวัดของการวิเคราะห์กรอบข้อมูล (DEA) จะสร้างเส้นขอบของการผลิตในรูปแบบ non-parametric frontier ขึ้นมาโดยมีจุดที่ตั้งของแต่ละ DMU ทั้งที่อยู่บนขอบเขตการผลิตหรืออยู่เหนือขึ้นไป ซึ่งหากจะทำให้ง่ายในการแสดงโดยรูปแล้ว ก็จะพบว่าหากมีปัจจัยการผลิตสองชนิดทำการผลิตผลผลิตชนิดเดียว และสมมติให้มีเทคโนโลยีการผลิตแบบผลได้ต่อขนาดคงที่ (Constant Returns to Scale) แล้ว เส้นขอบเขตการผลิตที่มีประสิทธิภาพสูงสุดก็คือเส้นผลผลิตเท่ากัน (Isoquant) โดยการวิเคราะห์กรอบข้อมูล (DEA) จะทำการวัดประสิทธิภาพในรูปสัดส่วนผลผลิตในรูปของปัจจัยการผลิต อาทิ $u'y_i/v'x_i$ โดย u คือ $M \times 1$ เวกเตอร์ของสัดส่วนของผลผลิต และ V คือ $K \times 1$ เวกเตอร์ของสัดส่วนปัจจัยการผลิต ซึ่งหน่วยผลิต (DMU) จะต้องมีสัดส่วนที่เหมาะสมของทั้งสอง ซึ่งสามารถกำหนดสมการในโปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming) ได้ดังนี้

$$\begin{aligned}
 & \text{Max}_{u, v} (u'y_i / v'x_i), \\
 & \text{St.} \quad u'y_j / v'x_j \leq 1 \quad j=1, 2, \dots, N \\
 & \quad \quad u, v \geq 0
 \end{aligned}$$

โดยการคำนวณก็คือการหาค่า u และ v ซึ่งเป็นสัดส่วนของปัจจัยผลผลิตและปัจจัยการผลิตที่ดีที่สุดที่ หน่วยผลิต (DMU) ต่างๆ จะเป็นได้ ดังนั้นประสิทธิภาพของหน่วยผลิตที่ I ที่สูงสุดเมื่อเทียบกับจุดที่ดีที่สุดภายใต้เงื่อนไขในสมการเงื่อนไขนั้นจะต้องมีค่าไม่เกินกว่า 1 หรือสูงสุดเท่ากับ 1 แต่อย่างไรก็ตาม วิธีการที่ใช้สัดส่วนนี้อาจจะมีปัญหา เพราะ การวิเคราะห์กรอบข้อมูล (DEA) จะให้ผลลัพธ์หลายผลลัพธ์ อาทิ หาก u^*/v^* เป็นสัดส่วนที่ดีที่สุด (Optimal Solution) แล้ว (au^*/av^*) ก็เป็นสัดส่วนที่เหมาะสมเช่นกัน ดังนั้นเพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาดังกล่าว อาจกำหนดเงื่อนไขในส่วนของปัจจัยการผลิตเพิ่มขึ้น คือ $v'x_i = 1$ ดังนั้น สมการของโปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming) สามารถเขียนได้ใหม่เป็น

$$\begin{aligned}
 & \text{Max}_{u, v} (\mu' y_i), \\
 & \text{St.} \quad \eta' x_i = 1 \\
 & \quad \quad u'y_j - \eta' x_j \leq 1 \quad j=1, 2, \dots, N \\
 & \quad \quad u, \eta \geq 0
 \end{aligned}$$

ซึ่งเป็นการเปลี่ยนรูปให้อยู่ในรูปแบบของตัวคูณ (Multiplier Form) ทั้งนี้เงื่อนไขที่สำคัญของรูปแบบตัวคูณนี้ก็คือ $K+M < N+1$ ซึ่งทั่วไปแล้วรูปแบบทั้งสองข้างต้นไม่ค่อยเป็นที่นิยมนักมากนักในการวัดประสิทธิภาพการผลิต แต่จะใช้กฎของ Duality เพื่อแปลงสมการรูปตัวคูณมาเป็นรูป Envelopment แทน

$$\begin{aligned}
 & \text{Max } \theta, \quad \lambda \theta \\
 & \text{St.} \quad -y_i + Y\lambda \geq 0 \\
 & \quad \quad \theta x_i - X\lambda \geq 0 \\
 & \quad \quad \lambda \geq 0
 \end{aligned}$$

โดยที่ θ คือค่าคงที่ λ และ Nx1 เวกเตอร์ของ DMU ซึ่งค่าของ θ ที่วัดได้คือค่าประสิทธิภาพด้านเทคนิคของ หน่วยผลิต (DMU) ที่ i ซึ่งหากมีค่าเท่ากับ 1 ก็แสดงว่าอยู่บนเส้นขอบเขตการผลิตที่มีประสิทธิภาพสูงสุด โดยจากสมการ โปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming) จะทำการคำนวณทั้งหมด i ครั้งเพื่อให้ได้ประสิทธิภาพการผลิตด้านเทคนิคหรือ θ ของแต่ละหน่วยผลิต (DMU) ออกมา

2. วิธีการที่ใช้ในการศึกษาการวัดประสิทธิภาพ

2.1 การจัดระเบียบข้อมูลทางด้านผลผลิตและต้นทุน โดยเฉพาะการใช้ปัจจัยการผลิตของแต่ละหน่วยผลิต

2.2 การใช้โปรแกรมการวิเคราะห์ห่อข้อมูล Data Envelopment Analysis Program (DEAP) ใช้ในการคำนวณหาประสิทธิภาพด้านเทคนิค (Technical Efficiency) ด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิต (Allocative Efficiency) และด้านต้นทุน (Cost Efficiency) โดยที่การทำงานของ DEAP จะใช้แนวคิดของสมการ โปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming) ในการทำงาน กล่าวคือ ในกรณีการวัดประสิทธิภาพด้านผลผลิตนั้น รูปแบบของสมการสามารถแสดงได้ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{Max } \phi, \quad & \lambda \phi \\ \text{St.} \quad & \phi y_i + Y\lambda \geq 0 \\ & x_i - X\lambda \geq 0 \\ & N I' \lambda = 1 \\ & \lambda \geq 0 \end{aligned}$$

โดยที่ $1 \leq \phi < \infty$ และ $\phi - 1$ คือสัดส่วนของผลผลิตที่หน่วยผลิตนั้นๆ สามารถเพิ่มขึ้นได้ในปริมาณปัจจัยการผลิตที่กำหนด ดังนั้น $1/\phi$ ก็คือประสิทธิภาพด้านเทคนิคซึ่งจะมีค่าอยู่ระหว่าง 0 กับ 1 ซึ่งจะเป็นตัวเลขที่ DEAP รายงานในการคำนวณ

สำหรับการคำนวณประสิทธิภาพด้านปัจจัยการผลิตจะช่วยให้สามารถหาค่าประสิทธิภาพกระจายทรัพยากร (Allocative Efficiency) และประสิทธิภาพด้านเศรษฐศาสตร์ (Economic Efficiency) หรือประสิทธิภาพด้านต้นทุนของหน่วยผลิตได้อีกด้วย ซึ่งสมการ โปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming: DEA) จะทำการสร้างสมการต้นทุนการผลิตต่ำสุด ซึ่งการคำนวณในวิธีการนี้จะต้องมีข้อมูลด้านราคาปัจจัยการผลิตด้วย

$$\begin{aligned}
 & \text{Min } \lambda_{xi} * w'_i x_i^* \\
 \text{St. } & -y_i + Y\lambda \geq 0 \\
 & x_i^* - X\lambda \geq 0 \\
 & N I' \lambda = 1 \\
 & \lambda \geq 0
 \end{aligned}$$

โดย w_i คือ เวกเตอร์ของราคาปัจจัยการผลิตสำหรับหน่วยผลิตที่ i และ x คือเวกเตอร์ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ต้นทุนต่ำสุดสำหรับหน่วยผลิตที่ i ที่ราคา w_i และปริมาณผลผลิตที่ y_i ดังนั้นประสิทธิภาพด้านเศรษฐศาสตร์หรือด้านต้นทุน (Cost Efficiency : CE) ของแต่ละหน่วยผลิต (DMU) สามารถ คำนวณได้จาก $w'_i x_i^*/w'_i x_i$ และหลังจากทราบค่าประสิทธิภาพด้านเศรษฐศาสตร์และด้านเทคนิค (Technical Efficiency : TE) แล้ว ก็จะสามารถหาประสิทธิภาพด้านการจัดสรรทรัพยากร (Allocative Efficiency : AE) ได้โดยที่

$$AE = CE/TE$$

งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

(ศราภรณ์ เชนพลมาศย์ : 2548) การประเมินประสิทธิภาพการทำงานของเทศบาล 527 แห่ง โดยใช้เทคนิค Data envelopment analysis (DEA) ได้ประสิทธิภาพการศึกษาเปรียบเทียบประสิทธิภาพในทางเทคนิคของเทศบาล ซึ่งการศึกษาพบว่า จากความสัมพันธ์ของรายจ่ายกับประสิทธิภาพ การปรับส่วนผสมของปัจจัยนำเข้าให้อยู่ในระดับที่เหมาะสมทำให้เทศบาลมีประสิทธิภาพสูงขึ้นและเข้าใกล้เส้นพรมแดนการผลิตมากขึ้นเท่านั้น แต่จำนวนเทศบาลที่อยู่บนเส้นพรมแดนการผลิตหรือมีการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ ในการศึกษาได้กำหนดปัจจัยนำเข้าเป็นรายจ่ายทั้งหมดเช่น รายจ่ายงบกลาง เงินเดือนและค่าจ้าง ค่าตอบแทนต่างๆ รายจ่ายการลงทุน ส่วนปัจจัยนำออกจะกำหนดเป็น จำนวนประชากร ความยาวถนน ปริมาณการกำจัดขยะ น้ำเสีย จำนวนเด็กในศูนย์ดูแลเด็ก

(ดิเรก ปัทมสิริวัฒน์ : 2550) วิเคราะห์เปรียบเทียบประสิทธิภาพของโรงพยาบาลศูนย์/โรงพยาบาลทั่วไป จำนวน 95 แห่งซึ่งกระจายอยู่ทั่วประเทศ วิธีการวิเคราะห์ใช้แบบจำลอง DEA (Data Envelopment Analysis) จำแนกต้นทุนออกเป็นสองส่วน คือ ต้นทุนด้านบุคลากร(C1) และต้นทุนดำเนินการ(C2) เปรียบเทียบกับผลผลิตของสถานพยาบาลได้แก่ การรักษาผู้ป่วยใน ผู้ป่วย

นอกจำนวนผู้ป่วยที่รับต่อจากสถานพยาบาล ผลการศึกษาพบว่า ระดับประสิทธิภาพโดยเฉลี่ยเท่ากับ 78% (ข้อสมมติ VRS-Variable return to scale) ในจำนวนนี้มีสถานพยาบาล 19 แห่งที่อยู่ระดับแนวหน้า (Cost frontier) แต่ถ้าใช้ข้อสมมติ CRS(Constant return to scale) ได้ผลลัพธ์ค่าเฉลี่ยที่ต่ำกว่าคือ 71 % ซึ่งมีเหตุผลอธิบายได้ ผู้เขียนอภิปรายสนับสนุนว่าควรจะมีการวิจัยเชิงลึกต่อไปเพื่อเข้าใจว่าสถานพยาบาลชั้นแนวหน้านั้น – ทำอย่างไร มีความริเริ่มและนวัตกรรมการจัดการอย่างไรจึงได้ผลลัพธ์ที่ดี ส่วนสถานพยาบาลที่ยังด้อยประสิทธิภาพนั้นก็ควรจะศึกษาเชิงลึกว่าอาจจะมีข้อจำกัดหรือลักษณะพิเศษบางประการ ซึ่งนักวิจัยหรือบุคคลภายนอกไม่รู้ / ไม่มีข้อมูลพร้อมเสนอความเห็นสนับสนุนให้มีการวิจัยวัดประสิทธิภาพของสถานพยาบาลอย่างต่อเนื่อง โดยใช้ DEA หรือ SCF(Stochastic cost frontiers) ซึ่งนอกจากจะสร้างความก้าวหน้าทางวิชาการยังสามารถจะเป็นข้อมูลประกอบการจัดสรรงบประมาณด้านสุขภาพให้เหมาะสมเป็นธรรมสำหรับทุก ๆ สถานพยาบาล นอกจากนี้ควรขยายผลการศึกษาให้ครอบคลุมโรงพยาบาลขนาดเล็ก เช่น โรงพยาบาลชุมชน

(รุ่งพร ชวนไชยสิทธิ์ : 2537) ศึกษาถึงประสิทธิภาพของอุตสาหกรรมกระเบื้องปูพื้น-บุผนังเซรามิกจากผู้ประกอบการ 6 ราย พบว่าเป็นลักษณะอุตสาหกรรมที่มีผู้ผลิตน้อยราย เป็นอุตสาหกรรมที่มีแนวโน้มไปในทางผูกขาด สมการการผลิตเป็นแบบผลตอบแทนในการขยายการผลิตเพิ่มขึ้น (Increasing Returns to Scale) มีค่าความยืดหยุ่นในการใช้ปัจจัยทุน แรงงาน และเชื้อเพลิง อุตสาหกรรมนี้มีค่าประสิทธิภาพการผลิตเชิงเทคนิคเท่ากับ 93.55 % แสดงให้เห็นว่าอุตสาหกรรมนี้มีประสิทธิภาพการผลิตอยู่ในระดับสูง และโรงงานที่มีประสิทธิภาพการผลิต 100 % เป็นโรงงานที่มีขนาดใหญ่

บทที่ 3

วิธีวิจัย

การวิจัยเรื่อง การประเมินการก่อสร้างฝายทดน้ำ โดยใช้วิธีวิเคราะห์กรอบข้อมูล (DEA) เป็นการศึกษาการหาประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างฝายทดน้ำโครงการต่างๆ ทำให้ทราบถึงปัจจัยที่มีผลต่อประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างฝายทดน้ำ โดยใช้ระเบียบการวิจัย แบ่งการศึกษาออกเป็น 7 ส่วน ดังนี้

ประชากรที่ใช้ในงานวิจัย

โครงการฝายทดน้ำต่างๆที่อยู่ภายใต้ความรับผิดชอบของสำนักชลประทานที่ 13 ซึ่งได้ดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในช่วงปี พ.ศ. 2537 – 2550 มีจำนวนทั้งสิ้น 47 โครงการ โดยเฉลี่ยจะมีการก่อสร้างฝายทดน้ำประมาณ 3-4 โครงการต่อปี

กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัย

โครงการฝายทดน้ำต่างๆที่อยู่ภายใต้ความรับผิดชอบของสำนักชลประทานที่ 13 ซึ่งได้ดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จ จำนวน 6 โครงการ ซึ่งมีรายละเอียดข้อมูลครบถ้วนสมบูรณ์ที่สุดและเป็นไปตามหลักเกณฑ์การดำเนินการก่อสร้างฝายทดน้ำขนาดเล็ก คือต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในหนึ่งปี โดยมีรายละเอียดดังนี้

1. โครงการฝายทดน้ำหนองไม้เอื้อย 2 อันเนื่องมาจากพระราชดำริ จังหวัดกาญจนบุรี
2. โครงการฝายทดน้ำบ้านทุ่งโป่ง อันเนื่องมาจากพระราชดำริ จังหวัดกาญจนบุรี
3. โครงการฝายทดน้ำบ้านน้ำลาด จังหวัดกาญจนบุรี
4. โครงการฝายทดน้ำห้วยเขย่ง จังหวัดกาญจนบุรี
5. โครงการฝายทดน้ำห้วยองทิ จังหวัดกาญจนบุรี
6. โครงการพัฒนาแหล่งน้ำเวียงกะตี่ จังหวัดกาญจนบุรี

ข้อมูลที่ใช้ในการวิจัย

1. ข้อมูลปฐมภูมิ

ข้อมูลการก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำ จากส่วนปฏิบัติการ สำนักชลประทานที่ 13 กรมชลประทาน

2. ข้อมูลทุติยภูมิ

บทความวิชาการต่างๆ รายงานการวิจัยต่างๆ เพื่อศึกษาแนวคิดและทฤษฎี

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

คอมพิวเตอร์ส่วนบุคคล และ โปรแกรมสำเร็จรูป DEAP เวอร์ชัน 2.1

การเก็บรวบรวมข้อมูล

ทำการขอข้อมูลรายงานเสร็จงานการก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำต่างๆ ซึ่งประกอบด้วยพื้นที่รับประโยชน์ ขนาดความสูง ความยาวของฝายทดน้ำ จำนวนแรงงาน จำนวนเครื่องจักร เครื่องมือ และงบประมาณค่าวัสดุหลัก ที่ใช้ในการก่อสร้างฝายทดน้ำในช่วงปี พ.ศ. 2537 – 2550 จำนวน 6 โครงการ จากส่วนปฏิบัติการ สำนักชลประทานที่ 13 กรมชลประทาน

การวิเคราะห์ข้อมูล

โดยใช้การเปรียบเทียบประสิทธิภาพจากอัตราส่วนระหว่างผลผลิตต่อปัจจัยนำเข้า

ตัวอย่าง ประสิทธิภาพ = $\frac{\text{พื้นที่รับประโยชน์}}{\text{งบประมาณก่อสร้าง}}$

1. ประสิทธิภาพ คำนวณได้ดังนี้

โครงการฝายฯ ที่ 1	= 2,500/28,936,706.75	=	8.640×10^{-5}	เท่า
โครงการฝายฯ ที่ 2	= 3,000/22,399,994.60	=	1.339×10^{-4}	เท่า
โครงการฝายฯ ที่ 3	= 550/ 21,296,207.40	=	2.583×10^{-5}	เท่า
โครงการฝายฯ ที่ 4	= 4,000/ 21,948,098.25	=	1.822×10^{-4}	เท่า
โครงการฝายฯ ที่ 5	= 1,000/ 18,405,919.30	=	5.433×10^{-5}	เท่า
โครงการฝายฯ ที่ 6	= 2,650/ 33,869,677.39	=	7.824×10^{-5}	เท่า

จากการเปรียบเทียบอัตราส่วน สรุปได้ว่า โครงการที่มีประสิทธิภาพมากที่สุด คือ โครงการที่ 4 รองลงมา คือ โครงการที่ 2 , 1 , 6 , 5 และ 3 ตามลำดับ

แต่ทั้ง 6 โครงการ ยังให้ผลผลิต คือความสูงของฝายทดน้ำอีก ดังนั้น

ประสิทธิภาพ = $\frac{\text{ความสูงของฝาย}}{\text{งบประมาณก่อสร้าง}}$

2. ประสิทธิภาพ คำนวณได้ดังนี้

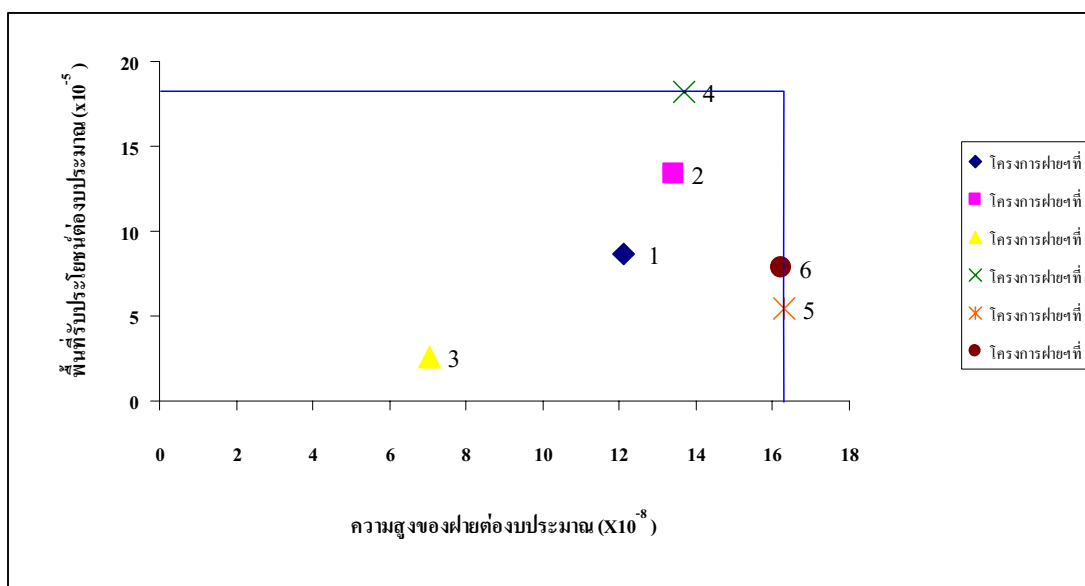
โครงการฝายฯ ที่ 1	= 3.50/28,936,706.75	=	1.210×10^{-7}	เท่า
โครงการฝายฯ ที่ 2	= 3.00/22,399,994.60	=	1.339×10^{-7}	เท่า
โครงการฝายฯ ที่ 3	= 1.50/ 21,296,207.40	=	7.044×10^{-8}	เท่า
โครงการฝายฯ ที่ 4	= 3.00/ 21,948,098.25	=	1.367×10^{-7}	เท่า

โครงการฝ่ายฯ ที่ 5 = $3.00 / 18,405,919.30 = 1.630 \times 10^{-7}$ เท่า

โครงการฝ่ายฯ ที่ 6 = $5.50 / 33,869,677.39 = 1.624 \times 10^{-7}$ เท่า

จากการเปรียบเทียบอัตราส่วน สรุปได้ว่า โครงการที่มีประสิทธิภาพมากที่สุด คือ โครงการที่ 5 รองลงมา คือ โครงการที่ 6, 4, 2, 1 และ 3 ตามลำดับ

จะเห็นได้ว่า เราจะตัดสินใจได้อย่างไรว่า โครงการที่ 4 หรือ 5 ดีที่สุด แต่ก็สามารถตัดสินใจได้ง่ายขึ้นโดยใช้กราฟเข้าช่วย ดังนี้



ภาพที่ 8 กราฟแสดงการเปรียบเทียบประสิทธิภาพจากอัตราส่วน

จะเห็นได้ชัดว่า โครงการฝ่ายฯ ที่ 4 และ 5 มีการดำเนินงานที่มีประสิทธิภาพมากที่สุด คืออยู่บนเส้นขอบ หรือ Efficient Frontier และถ้ามีโครงการฝ่ายฯ อื่นนอกเหนือมาเปรียบเทียบกับแล้วโครงการนั้นสามารถทำแบบนี้ได้ ก็สามารถเรียกว่าเป็นผู้ที่ทำได้ดีที่สุดใน หรือ Best Performers เหมือนกัน

แต่งงานก่อสร้างฝ่ายท่อน้ำของ โครงการต่างๆ แต่ละโครงการไม่ได้มีเพียงแค่ผลผลิตเพียง 2 อย่างและไม่ได้มีเพียงปัจจัยทางด้านงบประมาณเพียงอย่างเดียว แต่จะมีผลผลิตและปัจจัยหลายชนิด ซึ่งจะทำให้การวัดด้านอัตราส่วนเพื่อเปรียบเทียบหาว่าโครงการไหนมีประสิทธิภาพมากที่สุดย่อมเป็นไปได้ยาก ไม่สามารถจะรู้ถึงปัจจัยที่มีผลต่อประสิทธิภาพและแนวทางในการพัฒนาปรับปรุงประสิทธิภาพในการดำเนินงานก่อสร้างฝ่ายท่อน้ำ รวมทั้งมีข้อจำกัดคือประสิทธิภาพจะวัดได้ในรูปของตัวเงินเท่านั้น แต่หากมีการเพิ่มผลผลิตได้มากขึ้นจริง แต่เกิดของเสียจากการผลิต

จำนวนมาก หรือ เกิดของเสียจากการที่ใช้ปัจจัยการผลิตในสัดส่วนที่มากเกินไปกว่าสัดส่วนของผลผลิตที่เพิ่มขึ้นและคนงานต้องทำงานล่วงเวลา ซึ่งสิ่งเหล่านี้ไม่สามารถวัดออกมาในรูปของตัวเงินได้ จึงจำเป็นต้องนำการวิเคราะห์กรอบข้อมูล (DEA) เข้ามาช่วยวิเคราะห์แก้ไขปัญหาดังกล่าว

โดยใช้การวิเคราะห์กรอบข้อมูล Data Envelopment Analysis (DEA)

1. ปัจจัยและข้อมูลที่นำมาพิจารณาในการวัดประสิทธิภาพ

คัดเลือกตัวแปรปัจจัยนำเข้า(Input) และ ผลผลิต (Output) เพื่อนำมาสร้างเป็นตัวแบบของสมการเพื่อวิเคราะห์ประสิทธิภาพในการดำเนินงาน โดยข้อมูลที่ใช้เป็นข้อมูลภาคตัดขวาง (Cross-section data) เนื่องจากการวิเคราะห์ในช่วงเวลาเดียว โดยงานก่อสร้างโครงการฝ่ายทดน้ำดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จภายใน 1 ปี พิจารณาหาประสิทธิภาพทางด้านปัจจัยการผลิต(Input orientated) ทั้งนี้เพราะการก่อสร้างฝ่ายทดน้ำของโครงการต่างๆ สามารถจะควบคุมปัจจัยการผลิตได้ดีกว่าการควบคุมผลผลิต โดยข้อมูลปัจจัยนำเข้า(Input) ประกอบด้วย แรงงาน เครื่องจักรเครื่องมือ และวัสดุหลัก ที่ใช้ในการก่อสร้างฝ่ายทดน้ำ และข้อมูลผลผลิต (ผลได้ : Output) อันประกอบด้วย พื้นที่รับประโยชน์ ขนาดความสูงและความยาวของฝ่ายทดน้ำ บนข้อสมมติของ อัตราผลตอบแทนผันแปร (VRS – Variable return to scale) เนื่องจากการดำเนินการก่อสร้างโครงการฝ่ายทดน้ำไม่สามารถที่จะระบุหรือบอกได้ชัดเจน ได้ว่าโครงการก่อสร้างฝ่ายทดน้ำนั้นๆ ดำเนินการก่อสร้าง ณ จุดที่เหมาะสมหรือไม่เหมาะสม ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากข้อจำกัดในหลายๆด้าน ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีการทดสอบว่าในกลุ่มการก่อสร้างโครงการฝ่ายทดน้ำต่างๆ มีการดำเนินการก่อสร้าง ณ จุดที่เหมาะสมหรือไม่ ซึ่งหากมีการดำเนินการก่อสร้าง ณ จุดที่เหมาะสม ค่า TEcrs จะเท่ากับค่า TEvrs และใช้วิธีการวิเคราะห์กรอบข้อมูล (DEA) แบบหลายขั้น (MULTI-STAGE METHOD) กับ การวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านต้นทุน (COST EFFICIENCY DEA)

เนื่องจากปัจจัยนำเข้ามีหน่วยที่แตกต่างกันและผลผลิตที่นำมาเป็นตัวแบบของสมการมีทั้งสิ้น 3 ตัวแปร จึงทำการวิเคราะห์เปรียบเทียบตัวแปรปัจจัยนำเข้า(Input) ทั้งที่มีหน่วยเดียวกันและต่างหน่วยกัน เทียบกับ ผลผลิต (Output) ทีละตัวแปรและเทียบกับผลผลิตทั้ง 3 ตัวแปร ซึ่งทำให้ได้รูปแบบของสมการเพื่อวิเคราะห์ประสิทธิภาพในการดำเนินงาน ทั้งสิ้น 8 รูปแบบ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

1.1 แบบที่ 1 ปัจจัยนำเข้า (Input) มีหน่วยเดียวกัน ผลได้ (Output) คือ พื้นที่รับประโยชน์

ปัจจัยนำเข้า Input ประกอบด้วย

- ราคาจ้างแรงงาน หน่วย : บาท
- ราคาเครื่องจักร-เครื่องมือ หน่วย : บาท

- ราคางานวัสดุหลัก หน่วย : บาท

ผลได้ (Output) คือ พื้นที่รับประโยชน์ หน่วย : ไร่

โดยปัจจัยนำเข้าที่นำมาพิจารณานั้น ล้วนเป็นต้นทุนที่ใช้ในการดำเนินการก่อสร้างฝายทดน้ำ และก่อให้เกิดผลผลิต คือ พื้นที่รับประโยชน์ในการทำเกษตร ซึ่งเป็นผลสืบเนื่องมาจากการก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำแล้วเสร็จ

1.2 แบบที่ 2 ปัจจัยนำเข้า Input มีหน่วยเดียวกัน ผลได้ (Output) คือ ความสูงของสันฝาย

ปัจจัยนำเข้า Input ประกอบด้วย

- ราคาจ้างแรงงาน หน่วย : บาท

- ราคาเครื่องจักร-เครื่องมือ หน่วย : บาท

- ราคางานวัสดุหลัก หน่วย : บาท

ผลได้ (Output) คือ ความสูงของสันฝาย หน่วย : เมตร

โดยปัจจัยนำเข้าที่นำมาพิจารณานั้น ล้วนเป็นต้นทุนที่ใช้ในการดำเนินการก่อสร้างฝายทดน้ำ และก่อให้เกิดผลผลิต คือ ความสูงของฝายเพื่อใช้ในการเก็บกักน้ำและส่งน้ำให้กับพื้นที่การเกษตรของราษฎร ซึ่งเป็นผลสืบเนื่องมาจากการก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำแล้วเสร็จ

1.3 แบบที่ 3 ปัจจัยนำเข้า Input มีหน่วยเดียวกัน ผลได้ (Output) คือ ความยาวของสันฝาย

ปัจจัยนำเข้า Input ประกอบด้วย

- ราคาจ้างแรงงาน หน่วย : บาท

- ราคาเครื่องจักร-เครื่องมือ หน่วย : บาท

- ราคางานวัสดุหลัก หน่วย : บาท

ผลได้ (Output) คือ ความยาวของสันฝาย หน่วย : เมตร

โดยปัจจัยนำเข้าที่นำมาพิจารณานั้น ล้วนเป็นต้นทุนที่ใช้ในการดำเนินการก่อสร้างฝายทดน้ำ และก่อให้เกิดผลผลิต คือ ความยาวของฝายเพื่อใช้ในการเก็บกักน้ำและส่งน้ำให้กับพื้นที่การเกษตรของราษฎร ซึ่งเป็นผลสืบเนื่องมาจากการก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำแล้วเสร็จ

1.4 แบบที่ 4 ปัจจัยนำเข้า Input มีหน่วยเดียวกัน ผลได้ (Output) มี 3 ผลผลิต คือ พื้นที่รับประโยชน์, ความสูงของสันฝาย และความยาวของสันฝาย

ปัจจัยนำเข้า Input ประกอบด้วย

- ราคาจ้างแรงงาน หน่วย : บาท

- ราคาเครื่องจักร-เครื่องมือ หน่วย : บาท

ของสันฝ้ายและความยาวของสันฝ้าย เพื่อใช้ในการเก็บกักน้ำและส่งน้ำให้กับพื้นที่การเกษตรของราษฎร ซึ่งเป็นผลสืบเนื่องมาจากการก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำแล้วเสร็จ โดยมีรายละเอียดการเปรียบเทียบรูปแบบระหว่างการใช้ปัจจัยการผลิตและผลผลิต ดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 แสดงการเปรียบเทียบรูปแบบระหว่างการใช้ปัจจัยการผลิตและผลผลิต

แบบ ที่	ปัจจัยการผลิต						ผลผลิต		
	ราคาจ้าง แรงงาน (บาท)	ราคา เครื่องจักร- เครื่องมือ (บาท)	ราคางาน วัสดุหลัก (บาท)	จำนวน แรงงาน (คน)	จำนวน เครื่องจักร- เครื่องมือ (เครื่อง)	จำนวน วัสดุหลัก (ลบ.ม.)	พื้นที่รับ ประโยชน์ (ไร่)	ความสูง ของสันฝาย (เมตร)	ความยาว ของสันฝาย (เมตร)
1	✓	✓	✓				✓		
2	✓	✓	✓					✓	
3	✓	✓	✓						✓
4	✓	✓	✓				✓	✓	✓
5				✓	✓	✓	✓		
6				✓	✓	✓		✓	
7				✓	✓	✓			✓
8				✓	✓	✓	✓	✓	✓

2. การคำนวณหาประสิทธิภาพจากทฤษฎี DEA

เนื่องจากการวิเคราะห์กรอบข้อมูล Data Envelopment Analysis เป็นการวัดประสิทธิภาพในการดำเนินงานที่ไม่ต้องมีข้อตกลงเกี่ยวกับการแจกแจงความถี่และยังสามารถวัดประสิทธิภาพในกรณีที่มีหลายปัจจัยนำเข้าและหลายปัจจัยผลผลิต (Multi Input and Output) โดยการใช้โปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming) ซึ่งเป็นตัวแบบทางคณิตศาสตร์ที่สามารถหาผลลัพธ์ที่สอดคล้องกับเงื่อนไขข้อจำกัดและทำให้ฟังก์ชันวัตถุประสงค์มีค่าสูงสุดตามที่ตั้งไว้ (Charnes, Cooper and Rhodes 1978)

การวิเคราะห์ประสิทธิภาพการดำเนินงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำ จำนวน 6 โครงการ เพื่อประกอบการพิจารณาถึงประสิทธิภาพในการดำเนินการก่อสร้างฝายทดน้ำโครงการต่างๆโดยประเมินจากสูตรต่อไปนี้

ในการวัดผลการดำเนินงานจะจัดเป็นประสิทธิภาพเชิงเปรียบเทียบหน่วยผลิต ซึ่งเป็นดังนี้

Relative Efficiency = Weighted sum of outputs / Weighted sum of inputs

สามารถเขียนเป็นสมการคณิตศาสตร์ได้ดังต่อไปนี้

$$\text{relative efficiency} = \frac{\sum_{j=1}^n \mu_r y_{rj}}{\sum_{i=1}^m \omega_i x_{ij}} \quad i = 1, 2, \dots, m, r = 1, 2, \dots, s, j = 1, 2, \dots, n$$

- โดยที่ x_{ij} คือ จำนวนของปัจจัยนำเข้าที่ i ของหน่วยผลิต j
 y_{rj} คือ จำนวนของผลผลิตที่ r ของหน่วยผลิต j
 μ_r คือ ตัวถ่วงน้ำหนักของผลผลิต r
 ω_i คือ ตัวถ่วงน้ำหนักของปัจจัยนำเข้า i
 n คือ จำนวนของหน่วยผลิต
 s คือ จำนวนของผลผลิต
 m คือ จำนวนของตัวแปรนำเข้า

ในการศึกษานี้จะทำการคำนวณหาประสิทธิภาพด้านเทคนิค (Technical Efficiency : TE) , ประสิทธิภาพทางด้านขนาด (Scale Efficiency : SE) , ประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิต (Allocative Efficiency : AE) และประสิทธิภาพด้านต้นทุน (Cost Efficiency : CE) โดยเลือกพิจารณาทางด้านปัจจัยการผลิต (Input Oriented) บนข้อสมมติแบบอัตราผลตอบแทนแบบผันแปร (Variable Return to Scale : VRS) วิเคราะห์

ขั้นตอนในการวิจัย



ภาพที่ 9 ขั้นตอนการดำเนินการวิจัย

บทที่ 4

ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

การศึกษาวิเคราะห์การประเมินการก่อสร้างฝายทดน้ำโดยใช้วิธีการวิเคราะห์กรอบข้อมูล (DEA) ผู้วิจัยได้ดำเนินการเก็บข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่าง โครงการฝายทดน้ำต่างๆที่อยู่ภายใต้ความรับผิดชอบของสำนักชลประทานที่ 13 ซึ่งได้ดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในช่วงปี พ.ศ. 2537 – 2550 จำนวน 6 โครงการ ซึ่งมีรายละเอียดข้อมูลครบถ้วนสมบูรณ์ที่สุดและเป็นไปตามหลักเกณฑ์การดำเนินการก่อสร้างฝายทดน้ำขนาดเล็ก คือต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในหนึ่งปี ซึ่งได้รับความอนุเคราะห์ข้อมูลจากส่วนปฏิบัติการ สำนักชลประทานที่ 13 กรมชลประทาน ผลการวิเคราะห์ข้อมูล ผู้วิจัยจะนำเสนอผลการวิเคราะห์ดังต่อไปนี้

4.1 วิธีการคำนวณหาประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำโดยใช้การวิเคราะห์กรอบข้อมูล Data Envelopment Analysis (DEA)

4.2 ผลการคำนวณและวิเคราะห์หาประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำ

วิธีการคำนวณหาประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำโดยการใช้ DEAP

1. ทำการเลือกกลุ่มโครงการฝายทดน้ำตัวอย่าง ได้แก่

- 1.1 โครงการฝายทดน้ำหนองไม้เอ้อย 2 อันเนื่องมาจากพระราชดำริ จังหวัดกาญจนบุรี
- 1.2 โครงการฝายทดน้ำบ้านทุ่งโป่ง อันเนื่องมาจากพระราชดำริ จังหวัดกาญจนบุรี
- 1.3 โครงการฝายทดน้ำบ้านน้ำลาด จังหวัดกาญจนบุรี
- 1.4 โครงการฝายทดน้ำห้วยเขย่ง จังหวัดกาญจนบุรี
- 1.5 โครงการฝายทดน้ำห้วยองทิ จังหวัดกาญจนบุรี
- 1.6 โครงการพัฒนาแหล่งน้ำเวียงคุด จังหวัดกาญจนบุรี

2. ทำการกำหนดตัวแปรปัจจัยนำเข้า(Input) และ ผลผลิต (Output) เพื่อนำมาสร้างเป็นรูปแบบของสมการเชิงเส้น Linear Programming เพื่อวิเคราะห์หาประสิทธิภาพในการดำเนินงาน โดยใช้สมการ ดังนี้

2.1 ประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (Technical Efficiency : TEcrs) ของหน่วยผลิตที่ j_0 (DMU j_0)

$$\begin{aligned} \text{Min} \quad & k_0 - \epsilon \left[\sum_{i=1}^m S_i^- + \sum_{r=1}^s S_r^+ \right] \\ \text{Subject to :} \quad & \\ & N \\ & \sum_{j=1}^N \lambda_j x_{ij} = k_0 x_{ij_0} - S_i^- \quad i = 1, 2, \dots, m \\ & N \\ & \sum_{j=1}^N \lambda_j y_{rj} = S_r^+ + y_{rj_0} \quad r = 1, 2, \dots, s \\ & \lambda_j \geq 0, j = 1, 2, \dots, N, S_i^-, S_r^+ \geq 0 \end{aligned}$$

2.2 ประสิทธิภาพด้านวิชาการ (Pure Technical Efficiency: TEvrs) ของหน่วยผลิตที่ j_0 (DMU j_0)

$$\begin{aligned} \text{Min} \quad & h_0 - \epsilon \left[\sum_{i=1}^m S_i^- + \sum_{r=1}^s S_r^+ \right] \\ \text{Subject to :} \quad & \\ & N \\ & \sum_{j=1}^N \lambda_j x_{ij} = h_0 x_{ij_0} - S_i^- \quad i = 1, 2, \dots, m \\ & N \\ & \sum_{j=1}^N \lambda_j y_{rj} = S_r^+ + y_{rj_0} \quad r = 1, 2, \dots, s \\ & N \\ & \sum_{j=1}^N \lambda_j = 1 \\ & \lambda_j \geq 0, j = 1, 2, \dots, N, S_i^-, S_r^+ \geq 0 \end{aligned}$$

โดยกำหนดให้

k_0 = ค่าชี้วัดประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคของแต่ละหน่วยผลิตที่ต้องการคำนวณหาประสิทธิภาพ เมื่อพิจารณาทางด้านปัจจัยนำเข้า (DMU j_0)

h_0 = ค่าชี้วัดประสิทธิภาพด้านวิชาการของแต่ละหน่วยผลิตที่ต้องการคำนวณหาประสิทธิภาพ เมื่อพิจารณาทางด้านปัจจัยการผลิต (DMU j_0)

N = จำนวนของหน่วยผลิต (DMU)

m = จำนวนของปัจจัยการผลิต (Input)

s = จำนวนของผลผลิต (Output)

λ_j = ตัวถ่วงน้ำหนักของหน่วยผลิต j
 x_{ij} = ค่าของปัจจัยการผลิตที่ i ของหน่วยผลิต j
 x_{ij_0} = ค่าของปัจจัยการผลิตที่ i ของหน่วยผลิตที่ต้องการหาค่า
 คือหน่วยผลิต j_0
 y_{rj} = ค่าของผลผลิตที่ r ของหน่วยผลิต j
 y_{rj_0} = ค่าของผลผลิตที่ r ของหน่วยผลิตที่ต้องการหาค่า คือหน่วย
 ผลิต j_0
 ϵ = ค่าบวกที่มีขนาดเล็ก
 S_i^-, S_r^+ = Slack value ของปัจจัยนำเข้าและของผลผลิตตามลำดับ

2.3 ประสิทธิภาพทางด้านขนาด (Scale Efficiency: SE) ของหน่วยผลิตที่ j_0 (DMU j_0)
 Scale input efficiency of DMU j_0 = TEcrs ของหน่วยผลิต j_0 / TEvrs ของหน่วย
 ผลิต j_0

2.4 ประสิทธิภาพทางด้านต้นทุน (Cost Efficiency : CE) ของหน่วยผลิตที่ j_0 (DMU j_0)

$$CE_{j_0} = \frac{C_{j_0}}{\sum_{i=1}^m w_{ij_0} x_{ij_0}}$$

โดย

$$C_{j_0} = \text{Min} \sum_{i=1}^m w_{ij_0} x_i$$

Subject to :

$$\sum_{j=1}^N \lambda_j x_{ij} \leq x_i \quad i = 1, 2, \dots, m$$

$$\sum_{j=1}^N \lambda_j y_{rj} \geq y_{rj_0} \quad r = 1, 2, \dots, s$$

$$\lambda_j \geq 0, j = 1, 2, \dots, N \geq 0, x_i \geq 0$$

โดยกำหนดให้

$$C_{j_0} = \text{ราคาที่ต่ำที่สุดที่ซึ่งหน่วยผลิต } j_0 \text{ จะสามารถผลิตผลผลิต } y$$

w_{ij_0} = ราคาของปัจจัยการผลิตที่ i ของหน่วยผลิตที่ต้องการหาค่า คือ หน่วยผลิต j_0

N = จำนวนของหน่วยผลิต (DMU)

m = จำนวนของปัจจัยการผลิต (Input)

s = จำนวนของผลผลิต (Output)

λ_j = ตัวถ่วงน้ำหนักของหน่วยผลิต j

x_{ij} = ค่าของปัจจัยการผลิตที่ i ของหน่วยผลิต j

x_i = ค่าของปัจจัยการผลิตที่ i

y_{rj} = ค่าของผลผลิตที่ r ของหน่วยผลิต j

y_{rj_0} = ค่าของผลผลิตที่ r ของหน่วยผลิตที่ต้องการหาค่า คือหน่วยผลิต j_0

ตัวอย่างสมการของโครงการฯ ที่ 1 ตามแบบที่ 1

ประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (Technical Efficiency : TEcrs) โครงการฯ ที่ 1

$$\text{Min} \quad k - (S_1 + S_2 + S_3 + S_4)$$

Subject to :

$$\begin{aligned} \text{ค่าจ้างแรงงาน} \quad 7,312,227k - S_1 &= 7,312,227\lambda_1 + 9,236,115\lambda_2 + 9,889,785\lambda_3 \\ &+ 8,325,213.75\lambda_4 + 7,891,249.50\lambda_5 + 14,649,269.25\lambda_6 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{ค่าเครื่องจักร-เครื่องมือ} \quad 469,023.45k - S_2 &= 469,023.45\lambda_1 + 206,541.30\lambda_2 + 209,473.60\lambda_3 \\ &+ 177,590\lambda_4 + 153,470.80\lambda_5 + 212,604.14\lambda_6 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{ค่าวัสดุหลัก} \quad 21,155,456.30k - S_3 &= 21,155,456.30\lambda_1 + 12,957,338.30\lambda_2 + 11,196,948.80\lambda_3 \\ &+ 13,445,294.50\lambda_4 + 10,361,199\lambda_5 + 19,007,804\lambda_6 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{พื้นที่รับประโยชน์} \quad 2,500 + S_4 &= 2,500\lambda_1 + 3,000\lambda_2 + 550\lambda_3 + 4,000\lambda_4 + 1,000\lambda_5 + 2,650\lambda_6 \\ \text{โดย } \lambda_1, \lambda_2, \lambda_3, \lambda_4, \lambda_5, \lambda_6, S_1, S_2, S_3, S_4 &\geq 0 \end{aligned}$$

ประสิทธิภาพด้านวิชาการ (Pure Technical Efficiency: TEvrs) ของโครงการฯ ที่ 1

$$\text{Min} \quad h - (S_1 + S_2 + S_3 + S_4)$$

Subject to :

$$\begin{aligned} \text{ค่าจ้างแรงงาน} \quad 7,312,227k - S_1 &= 7,312,227\lambda_1 + 9,236,115\lambda_2 + 9,889,785\lambda_3 \\ &+ 8,325,213.75\lambda_4 + 7,891,249.50\lambda_5 + 14,649,269.25\lambda_6 \end{aligned}$$

$$\text{ค่าเครื่องจักร-เครื่องมือ} \quad 469,023.45k - S_2 = 469,023.45\lambda_1 + 206,541.30\lambda_2 + 209,473.60\lambda_3$$

$$\begin{aligned}
& +177,590\lambda_4+153,470.80\lambda_5+212,604.14\lambda_6 \\
\text{ค่าวัสดุหลัก} \quad 21,155,456.30k - S_3 &= 21,155,456.30\lambda_1+12,957,338.30\lambda_2+11,196,948.80\lambda_3 \\
& +13,445,294.50\lambda_4+10,361,199\lambda_5+19,007,804\lambda_6 \\
\text{พื้นที่รับประโยชน์} \quad 2,500 + S_4 &= 2,500\lambda_1+3,000\lambda_2+550\lambda_3+4,000\lambda_4+1,000\lambda_5+2,650\lambda_6 \\
& \lambda_1 + \lambda_2 + \lambda_3 + \lambda_4 + \lambda_5 + \lambda_6 = 1 \\
& \text{โดย } \lambda_1, \lambda_2, \lambda_3, \lambda_4, \lambda_5, \lambda_6, S_1, S_2, S_3, S_4 \geq 0
\end{aligned}$$

ประสิทธิภาพทางด้านขนาด (Scale Efficiency: SE) ของโครงการฯ ที่ 1

$$\text{Scale input efficiency} = k / h$$

ประสิทธิภาพทางด้านต้นทุน (Cost Efficiency : CE) ของโครงการฯ ที่ 1

CE ของโครงการฯ ที่ 1 =

$$\frac{[(7,312,227*x_1)+(469,023.45* x_2)+(21,155,456.30* x_3)]}{(7,312,227*7,312,227)+(469,023.45*469,023.45)+(21,155,456.30*21,155,456.30)}$$

โดย

$$C \text{ ของโครงการฯ ที่ } 1 = \text{Min} [(7,312,227*x_1) + (469,023.45* x_2) + (21,155,456.30* x_3)]$$

Subject to :

$$\begin{aligned}
\text{ค่าจ้างแรงงาน} \quad x_1 &\geq 7,312,227\lambda_1+9,236,115\lambda_2+9,889,785\lambda_3+8,325,213.75\lambda_4 \\
& +7,891,249.50\lambda_5+14,649,269.25\lambda_6
\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
\text{ค่าเครื่องจักร-เครื่องมือ} \quad x_2 &\geq 469,023.45\lambda_1+206,541.30\lambda_2+209,473.60\lambda_3+177,590\lambda_4 \\
& +153,470.80\lambda_5+212,604.14\lambda_6
\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
\text{ค่าวัสดุหลัก} \quad x_3 &\geq 21,155,456.30\lambda_1+12,957,338.30\lambda_2+11,196,948.80\lambda_3 \\
& +13,445,294.50\lambda_4+10,361,199\lambda_5+19,007,804\lambda_6
\end{aligned}$$

$$\text{พื้นที่รับประโยชน์} \quad 2,500 \leq 2,500\lambda_1+3,000\lambda_2+550\lambda_3+4,000\lambda_4+1,000\lambda_5+2,650\lambda_6$$

3. ทำการคำนวณค่า DEA ของทั้ง 6 โครงการ จำนวน 8 รูปแบบ ดังนี้

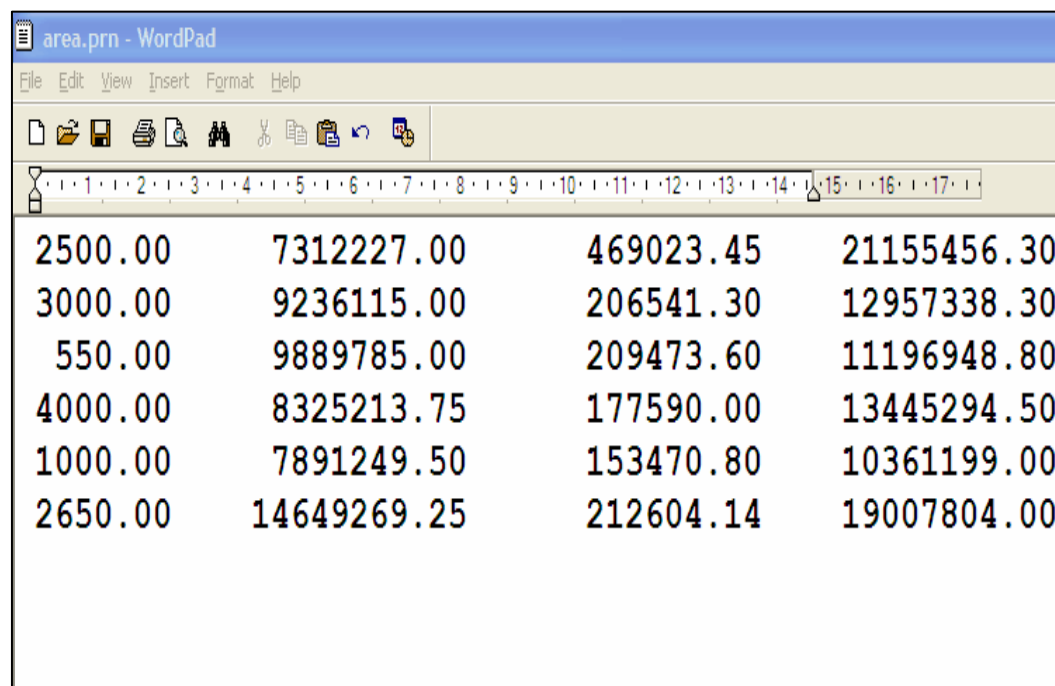
แบบที่ 1 โดยใช้ข้อมูล ผลผลิต (Output) 1 อย่าง คือพื้นที่รับประโยชน์ (ไร่) และมีปัจจัยการผลิต (Input) 3 อย่าง คือ ราคาจ้างแรงงาน (บาท) ราคาเครื่องจักร-เครื่องมือ (บาท) และราคา งานวัสดุหลัก (บาท) ซึ่งข้อมูลที่น่ามาคำนวณเป็นข้อมูลโครงการฝ่ายต่อน้ำที่ดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในช่วงปี พ.ศ. 2537 – 2550 โดยใช้อัตราราคาปี 2550 เป็นเกณฑ์

ตารางที่ 2 แสดงข้อมูลของแบบที่ 1

โครงการที่	พื้นที่รับ ประโยชน์ (ไร่)	ราคาค่าจ้าง แรงงาน (บาท)	ราคาค่า เครื่องจักร- เครื่องมือ (บาท)	ราคางาน วัสดุหลัก (บาท)
1	2500.00	7312227.00	469023.45	21155456.30
2	3000.00	9236115.00	206541.30	12957338.30
3	550.00	9889785.00	209473.60	11196948.80
4	4000.00	8325213.75	177590.00	13445294.50
5	1000.00	7891249.50	153470.80	10361199.00
6	2650.00	14649269.25	212604.14	19007804.00

4. ซอฟต์แวร์ที่นำมาใช้ในการคำนวณ คือ โปรแกรม DEAP Version 2.1 ซึ่งมีขั้นตอนการใช้โปรแกรมดังนี้

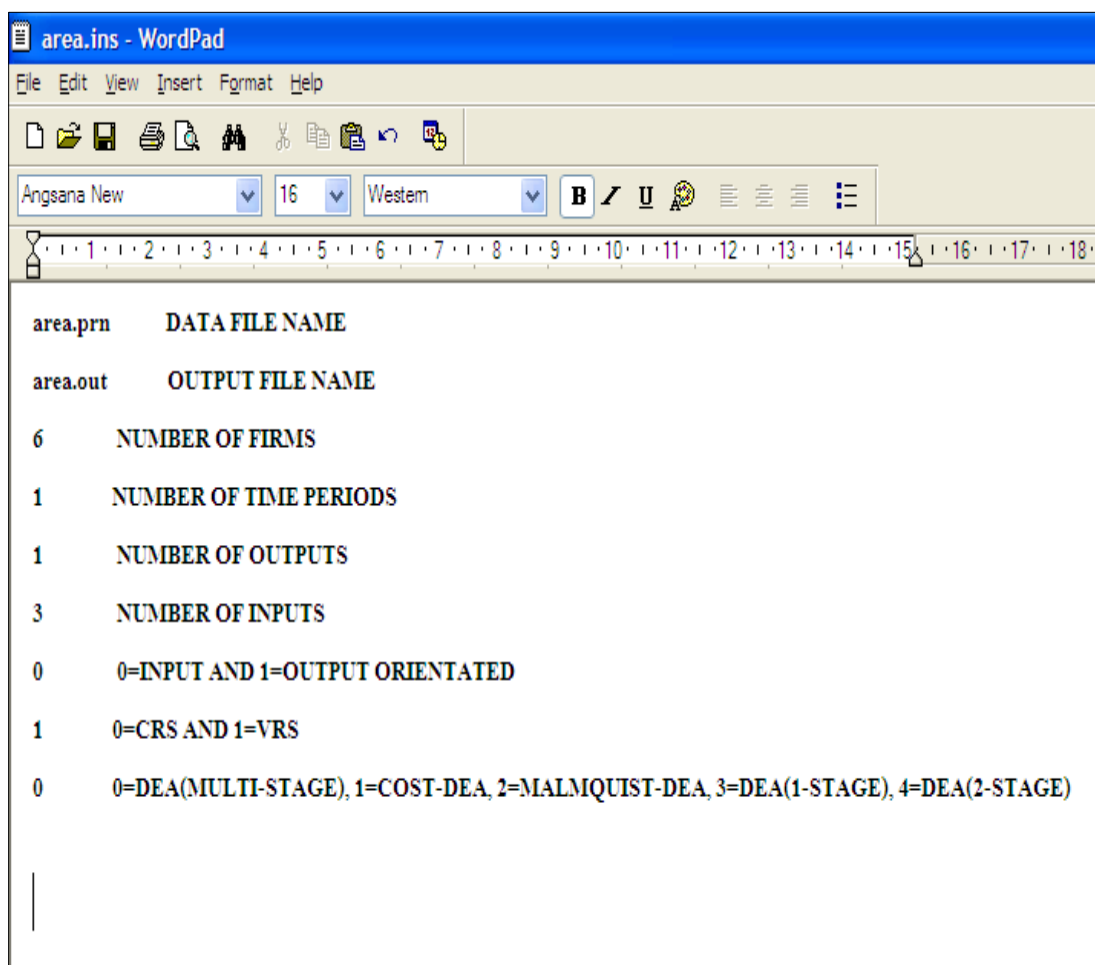
4.1 สร้าง Data File โดยนำข้อมูลใส่ลงใน Text Editor เช่น Note pad หรือ Word pad ตั้งชื่อไฟล์ พร้อมเซฟไฟล์โดยให้มีนามสกุล .prn และเก็บอยู่ในที่เดียวกันกับที่มีไฟล์ deap.exe ตัวอย่าง Data File คือ area.prn



ภาพที่ 10 การสร้าง Data File

4.2 สร้าง Output File โดยใช้ Text Editor โดยตั้งชื่อไฟล์ให้มีชื่อเดียวกันกับ Data File ทำการเซฟไฟล์โดยให้มีนามสกุล .out และเก็บอยู่ในที่เดียวกันกับที่มีไฟล์ deap.exe

4.3 สร้าง Instruction File โดยใช้ Text Editor แก้ไขไฟล์เดิม พร้อมตั้งชื่อไฟล์ใหม่ให้มีชื่อเดียวกันกับ Data File ทำการเซฟไฟล์โดยให้มีนามสกุล .ins และเก็บอยู่ในที่เดียวกันกับที่มีไฟล์ deap.exe ตัวอย่าง Instruction File คือ area.ins โดยกำหนด DATA FILE คือ area.prn ,OUTPUT FILE คือ area.out ,จำนวนหน่วยผลิตคือ 6 โครงการ ,จำนวนช่วงระยะเวลา 1 ช่วงเวลา ,จำนวน OUTPUT 1 ค่า ,จำนวน INPUT 3 ค่า ,พิจารณาทางด้านปัจจัยการผลิต คือ INPUT ,ข้อสมมติด้าน VRS (Variable Return to Scale) และใช้วิธีคำนวณ Slacks โดยวิธีการ DEA แบบหลายขั้น (Multi-stage Method) ทั้งนี้การดำเนินการหาประสิทธิภาพทางด้านต้นทุน (Cost Efficiency : CE) ก็ให้ทำตามขั้นตอนข้างต้น โดยต้องมีการเพิ่มราคาปัจจัยการผลิตในจำนวนที่เท่ากับจำนวนปัจจัยการผลิตในข้อมูลที่น่ามาวิเคราะห์และเปลี่ยนวิธีคำนวณ Slacks โดยวิธีการ COST-DEA แทน



ภาพที่ 11 การสร้าง Instruction File

4.4 Run ไฟล์ deap.exe ทำการอ่านผลและตัดค่าที่มีผลลัพธ์ที่เป็นไปไม่ได้ทิ้ง เนื่องจากข้อมูลบางค่าอาจทำให้เกิดการผิดพลาดขึ้นได้

```

Results from DEAP Version 2.1

Instruction file = area.ins
Data file      = area.prn

Input orientated DEA

Scale assumption: VRS

Slacks calculated using multi-stage method

EFFICIENCY SUMMARY:

firm crste vrste scale

1 0.712 1.000 0.712 irs
2 0.778 0.958 0.812 irs
3 0.165 0.925 0.178 irs
4 1.000 1.000 1.000 -
5 0.324 1.000 0.324 irs
6 0.553 0.784 0.706 irs

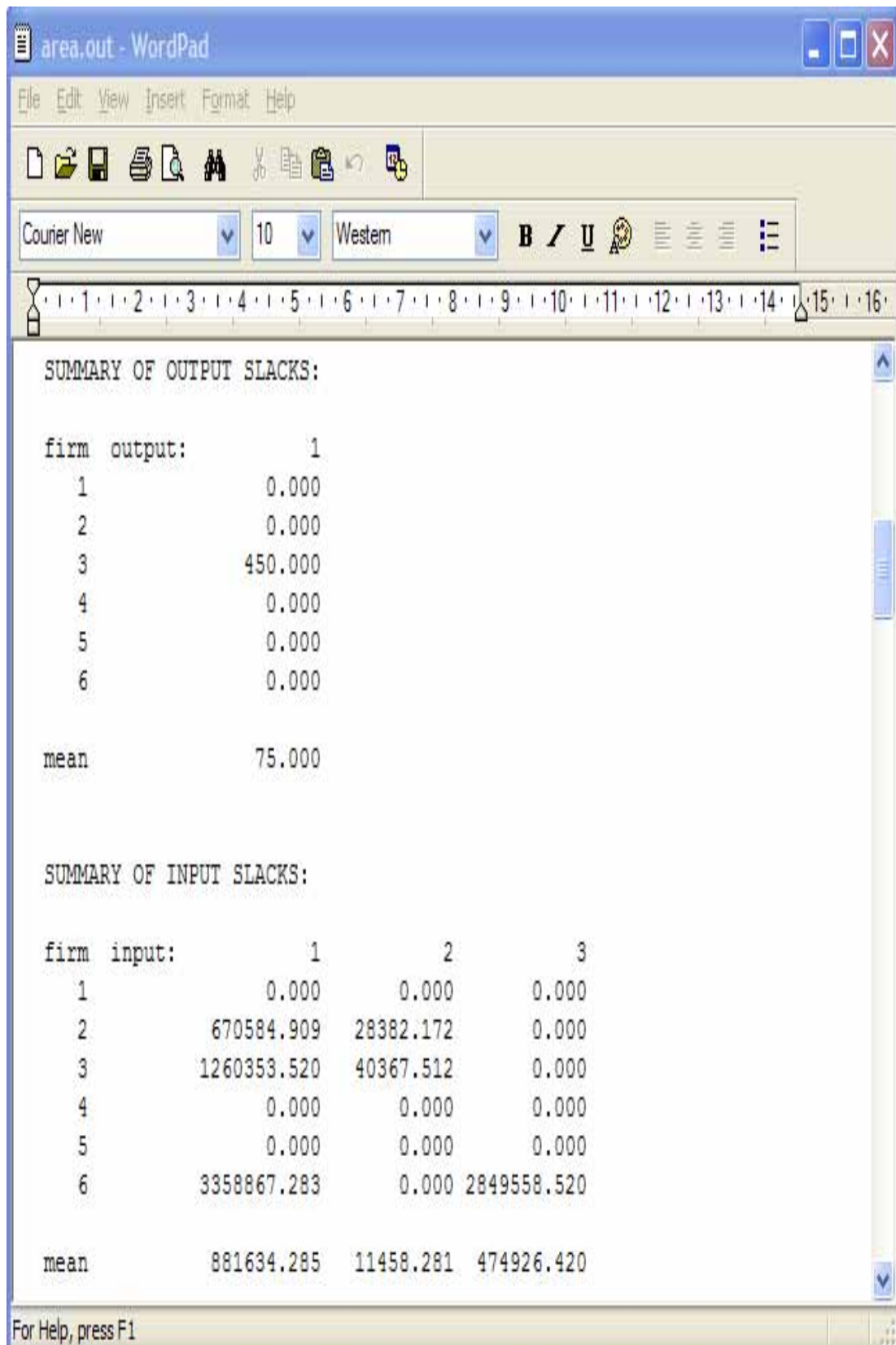
mean 0.589 0.945 0.622

Note: crste = technical efficiency from CRS DEA
      vrste = technical efficiency from VRS DEA
      scale = scale efficiency = crste/vrste

Note also that all subsequent tables refer to VRS results

```

ภาพที่ 12 แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น



ภาพที่ 13 แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

SUMMARY OF PEERS:

firm peers:
 1      1
 2      4      5
 3      5
 4      4
 5      5
 6      4      5

SUMMARY OF PEER WEIGHTS:
(in same order as above)

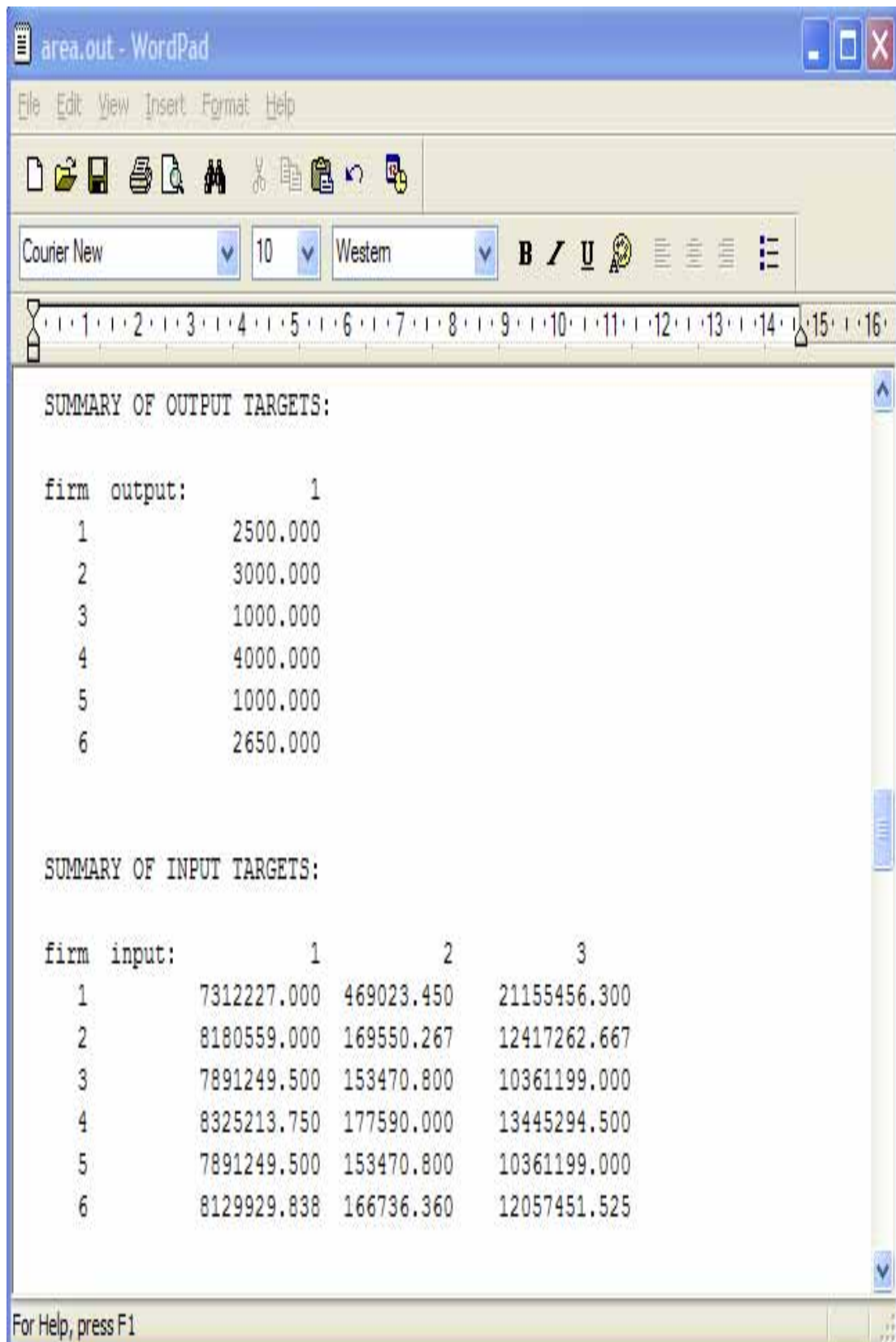
firm peer weights:
 1  1.000
 2  0.667 0.333
 3  1.000
 4  1.000
 5  1.000
 6  0.550 0.450

PEER COUNT SUMMARY:
(i.e., no. times each firm is a peer for another)

firm peer count:
 1      0
 2      0
 3      0
 4      2
 5      3
 6      0

```

ภาพที่ 14 แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น



ภาพที่ 15 แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

FIRM BY FIRM RESULTS:

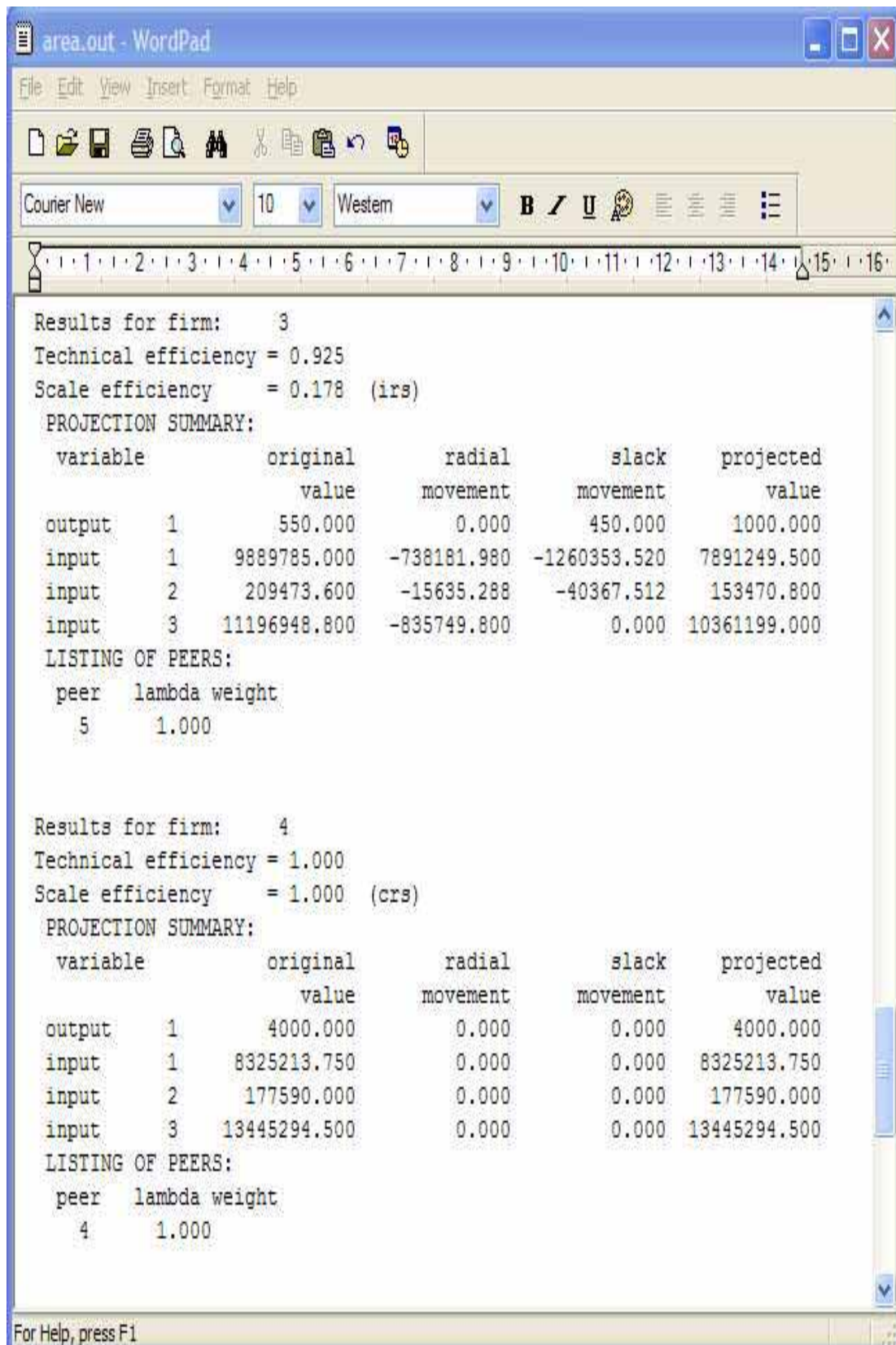
Results for firm:    1
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency    = 0.712 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable          original      radial      slack      projected
                   value          movement  movement  value
output    1         2500.000      0.000      0.000      2500.000
input     1         7312227.000    0.000      0.000      7312227.000
input     2         469023.450     0.000      0.000      469023.450
input     3         21155456.300   0.000      0.000      21155456.300
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    1    1.000

Results for firm:    2
Technical efficiency = 0.958
Scale efficiency    = 0.812 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable          original      radial      slack      projected
                   value          movement  movement  value
output    1         3000.000      0.000      0.000      3000.000
input     1         9236115.000   -384971.091 -670584.909  8180559.000
input     2         206541.300    -8608.861  -28382.172  169550.267
input     3         12957338.300  -540075.633  0.000      12417262.667
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    4    0.667
    5    0.333

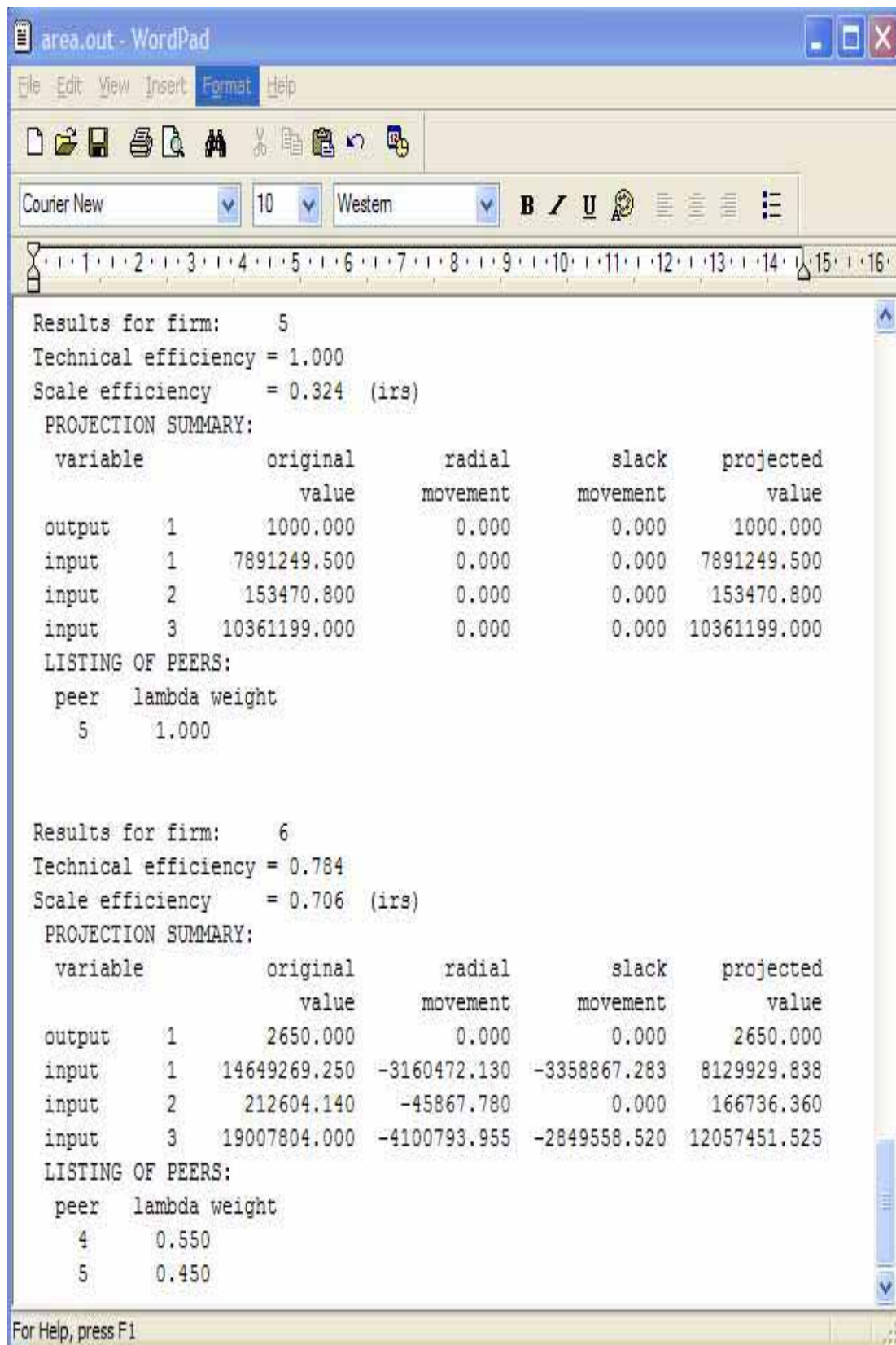
For Help, press F1

```

ภาพที่ 16 แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น



ภาพที่ 17 แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น



ภาพที่ 18 แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านวิทยาการ (Pure Technical Efficiency: TEvrs)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบแบบหลายชั้น ดังภาพที่ 12 ถึง 18 พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพด้านวิทยาการเฉลี่ย (Mean TEvrs) เท่ากับ 94.5% โดยโครงการฯ ที่ 1, 4 และ 5 มีประสิทธิภาพด้านวิทยาการดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ มีค่า TEvrs เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการใช้เทคนิควิทยาการต่างๆ ซึ่งประกอบด้วยวิทยาการด้านการผลิต และด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตที่มีอยู่ โดยใช้ปัจจัยการผลิตที่ต่ำที่สุดแต่ได้ผลผลิตออกมาในสัดส่วนที่เทียบเท่าหรือมากกว่าโครงการฯ ที่เหลือ ทั้งนี้โครงการฯ ที่เหลือทั้ง 3 โครงการ มีค่า TEvrs < 1 คือ ตั้งแต่ 0.784 ถึง 0.958 แสดงว่ามีการใช้ปัจจัยการผลิตมากแต่ได้ผลผลิตออกมาน้อยกว่าหรือเท่ากับโครงการฯ อื่นๆ

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านขนาด (SE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบแบบหลายชั้น ดังภาพที่ 12 ถึง 18 พบว่า โครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านขนาดเฉลี่ย (Mean SE) เท่ากับ 62.2% โดยมีโครงการฯ ที่ 4 มีผลตอบแทนต่อขนาดคงที่ โดยมีค่า SE เท่ากับ 1 หรือค่า TEcrs = TEvrs แสดงว่ามีการผลิต ณ จุดที่เหมาะสม โดยมีการใช้ปัจจัยผลิตในสัดส่วนที่เหมาะสมกับขนาดของการผลิต ณ ระดับที่เหมาะสม (Optimal Scale) ส่วนโครงการฯ ที่เหลืออีก 5 โครงการ พบว่ามีผลตอบแทนต่อขนาดเพิ่มขึ้น (Increasing Return to Scale : irs) โดยมีค่า Scale < 1 คือ ตั้งแต่ 0.178 ถึง 0.812 เมื่อมองในมุมของปัจจัยนำเข้าแล้ว สามารถบ่งบอกได้ว่าหน่วยผลิตควรจะลดจำนวนปัจจัยการผลิตลง เพื่อให้กระบวนการผลิตเข้าสู่การผลิตในจุดที่เหมาะสม ทั้งนี้สามารถลดการใช้ปัจจัยการผลิตลงได้ตั้งแต่ 18.8% ถึง 82.2% จึงจะทำการผลิตได้ในขนาดที่เหมาะสม (Optimal Scale)

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (Technical Efficiency : TEcrs)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบแบบหลายชั้น ดังภาพที่ 12 ถึง 18 พบว่า โครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคเฉลี่ย (Mean TEcrs) เท่ากับ 58.9% โดยโครงการฯ ที่ 4 มีประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า TEcrs เท่ากับ 1 ซึ่งไม่พบการสูญเสียจากการใช้อินพุทไม่เหมาะสม ทั้งนี้ดูได้จากผลค่า SE เท่ากับ 1 และผลจาก SUMMARY OF INPUT SLACKS รวมทั้ง Results for firm : 4 พบว่าค่า Input Slack Movement เท่ากับ 0 ส่วนโครงการฯ ที่เหลืออีก 5 โครงการ มีประสิทธิภาพการดำเนินงานที่ต่ำกว่าโครงการฯ ที่ 4 โดยมีค่าอยู่ระหว่าง 16.5% ถึง 77.8% ทั้งนี้โครงการฯ ที่ 2 และ 3

พบการสูญเสียจากการใช้INPUTที่ 1 และ 2 มากเกินไปคือมีการใช้แรงงานและเครื่องจักร-เครื่องมือไม่เหมาะสม เพราะมีการใช้มากเกินไปเมื่อเทียบกับโครงการที่ 4 และ 5 ซึ่งเป็นผลการเปรียบเทียบจาก SUMMARY OF PEERS ทั้งนี้ยังพบอีกว่าโครงการที่ 3 มีผลผลิตส่วนที่ขาดหายไป เป็นจำนวนเท่ากับ 450 ไร่ ทั่วๆที่ควรจะได้ผลิตได้แต่ทำไม่ได้ โดยดูได้จากผล SUMMARY OF OUTPUT SLACKS และ Results for firm : 3 พบว่าค่า Output Slack Movement เท่ากับ 450 และพบว่าโครงการที่ 6 พบการสูญเสียจากการใช้INPUTที่ 1 และ 3 มากเกินไป คือมีการใช้จ่ายเพื่อเป็นค่าจ้างแรงงานและค่าวัสดุหลักมากเกินไปเมื่อเทียบกับโครงการที่ 4 และ สำหรับโครงการที่ 1 และ 5 ไม่พบการสูญเสียอันเนื่องจากการใช้ปัจจัยการผลิตที่มากเกินไป แต่พบว่าการนำทรัพยากรอื่นๆ ที่แฝงอยู่ ซึ่งไม่ได้มีผลต่อผลผลิตมาใช้ในการผลิต จึงทำให้การผลิตอยู่ในจุดที่ไม่เหมาะสมเกิดการสูญเสียและทำให้เกิดผลตอบแทนต่อขนาดเพิ่มขึ้น (Increasing Return to Scale : irs)

สำหรับ แนวทางในการพัฒนาเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการดำเนินงานโดยรวมของโครงการที่ 1 ถึง 3 และ 5 ถึง 6 สามารถดำเนินการได้โดยการเปลี่ยนแปลงขนาดของผลผลิตและการใช้ปัจจัยการผลิตให้เหมาะสม เช่น การใช้เงินทุนด้านแรงงาน เครื่องจักร-เครื่องมือและวัสดุหลัก และทำการปรับปรุงเทคนิควิทยาการต่างๆ คือวิทยาการด้านการผลิตและด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตให้สูงขึ้นและมีความเหมาะสม โดยขนาดของการปรับเปลี่ยนและผลลัพธ์ สามารถดูได้จากผล SUMMARY OF OUTPUT TARGETS ,SUMMARY OF INPUT TARGETS และ Results for firm: 1 ถึง 6 ที่ได้จากการ Run DEA แบบแบบหลายชั้น ดังภาพที่ 15 ถึง 18

```

Results from DEAP Version 2.1
Instruction file = areac.ins
Data file      = areac.prn
Cost efficiency DEA
Scale assumption: VRS
EFFICIENCY SUMMARY:
  firm      te      ae      ce
  1      1.000  0.621  0.621
  2      0.958  0.974  0.934
  3      0.925  0.940  0.869
  4      1.000  1.000  1.000
  5      1.000  1.000  1.000
  6      0.784  0.771  0.605
  mean    0.945  0.884  0.838
Note: te = technical efficiency
      ae = allocative efficiency = ce/te
      ce = cost efficiency
For Help, press F1

```

ภาพที่ 19 แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run Cost-DEA

firm input:	1	2	3
1	8108231.625	165530.400	11903246.750
2	8180559.000	169550.267	12417262.667
3	7891249.500	153470.800	10361199.000
4	8325213.750	177590.000	13445294.500
5	7891249.500	153470.800	10361199.000
6	8129929.838	166736.360	12057451.525

ภาพที่ 20 แสดงผลแบบที่ 1 จากการ Run Cost-DEA

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านการจัดสรร (Allocative Efficiency : AE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Cost-DEA ดังภาพที่ 19 ถึง 20 พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตเฉลี่ย (Mean AE) เท่ากับ 88.4% โดยโครงการฯ ที่ 4 และ 5 มีประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า AE เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการจัดสรรปัจจัยการผลิตให้มีสัดส่วนที่เหมาะสมเพื่อใช้ในการผลิตผลผลิต ณ ระดับเดียวกัน ส่วนโครงการฯ ที่เหลืออีก 4 โครงการ มีค่า AE < 1 คือ ตั้งแต่ 0.621 ถึง 0.974 สามารถบ่งบอกได้ว่าการจัดสรรปัจจัยการผลิตในสัดส่วนที่ไม่เหมาะสมเพื่อใช้ในการผลิตผลผลิต ณ ระดับเดียวกัน

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านต้นทุน (Cost Efficiency : CE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Cost-DEA ดังภาพที่ 19 ถึง 20 พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุนเฉลี่ย (Mean CE) เท่ากับ 83.8% โดยโครงการฯ ที่ 4 และ 5 มีค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุนดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า CE เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ต่ำสุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิต

และผลผลิตมาให้ ส่วนโครงการที่เหลืออีก 4 โครงการ พบว่ามีการใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ไม่เหมาะสม คือ ใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่มากกว่าเมื่อเทียบกับโครงการฯ ที่ 4 และ 5 เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ โดยมีค่า CE < 1 คือ ตั้งแต่ 0.605 ถึง 0.934 สามารถบ่งบอกได้ว่าหน่วยผลิตควรจะลดปริมาณปัจจัยการผลิตลงได้ตั้งแต่ 6.6% ถึง 39.5% เพื่อเป็นการลดต้นทุนการผลิตให้อยู่ในระดับที่ต่ำที่สุด เมื่อเทียบกับโครงการฯ อื่นๆ โดยกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ และ จากผล SUMMARY OF COST MINIMISING INPUT QUANTITIES ที่ได้จากการ Run Cost-DEA ดังภาพที่ 20 พบว่าทั้ง 4 โครงการ ควรปรับเปลี่ยนปริมาณปัจจัยการผลิตของแต่ละชนิด เพื่อลดต้นทุนการผลิตลงให้ต่ำที่สุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้

แบบที่ 2 โดยใช้ข้อมูล ผลผลิต (Output) 1 อย่าง คือ ความสูงของสันฝาย (เมตร) และมีปัจจัยการผลิต (Input) 3 อย่าง คือ ราคาค่าจ้างแรงงาน (บาท) ราคาเครื่องจักร-เครื่องมือ (บาท) และราคางานวัสดุหลัก (บาท) ซึ่งข้อมูลที่น่ามาคำนวณเป็นข้อมูลโครงการฝายทดน้ำที่ดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในช่วงปี พ.ศ. 2537 – 2550 โดยใช้อัตราราคาปี 2550 เป็นเกณฑ์

ตารางที่ 3 แสดงข้อมูลของแบบที่ 2

โครงการฯที่	ความสูง ของสันฝาย (เมตร)	ราคาค่าจ้าง แรงงาน (บาท)	ราคา เครื่องจักร- เครื่องมือ (บาท)	ราคางาน วัสดุหลัก (บาท)
1	3.50	7312227.00	469023.45	21155456.30
2	3.00	9236115.00	206541.30	12957338.30
3	1.50	9889785.00	209473.60	11196948.80
4	3.00	8325213.75	177590.00	13445294.50
5	3.00	7891249.50	153470.80	10361199.00
6	5.50	14649269.25	212604.14	19007804.00

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านวิทยาการ (Pure Technical Efficiency: TEvrs)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบแบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพด้านวิทยาการเฉลี่ย (Mean TEvrs) เท่ากับ 95.3% โดยโครงการฯ ที่ 1, 5 และ 6 มีประสิทธิภาพด้านวิทยาการดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ มีค่า TEvrs เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการใช้เทคนิควิทยาการต่างๆ ซึ่งประกอบด้วย วิทยาการด้านการผลิต และด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตที่มีอยู่ โดยใช้ปัจจัยการผลิตที่ต่ำที่สุดแต่ได้ผลผลิตออกมาในสัดส่วนที่เทียบเท่าหรือมากกว่าโครงการฯ ที่เหลือ ทั้งนี้โครงการฯ ที่เหลือทั้ง 3 โครงการ มีค่า TEvrs < 1 คือ ตั้งแต่ 0.851 ถึง 0.945 แสดงว่ามีการใช้ปัจจัยการผลิตมากแต่ได้ผลผลิตออกมาน้อยกว่าหรือเท่ากับโครงการฯ อื่นๆ

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านขนาด (SE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบแบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่า โครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านขนาดเฉลี่ย (Mean SE) เท่ากับ 91.1% โดยมีโครงการฯ ที่ 1, 5 และ 6 มีผลตอบแทนต่อขนาดคงที่ โดยมีค่า SE เท่ากับ 1 หรือค่า TEcrs = TEvrs แสดงว่ามีการผลิต ณ จุดที่เหมาะสม โดยมีการใช้ปัจจัยผลิตในสัดส่วนที่เหมาะสมกับขนาดของการผลิต ณ ระดับที่เหมาะสม (Optimal Scale) ส่วนโครงการฯ ที่เหลืออีก 3 โครงการ พบว่ามีผลตอบแทนต่อขนาดเพิ่มขึ้น (Increasing Return to Scale : irs) โดยมีค่า Scale < 1 คือ ตั้งแต่ 0.500 ถึง 0.990 เมื่อบ่งบอกได้ว่าหน่วยผลิตควร จะลดจำนวนปัจจัยการผลิตลง เพื่อให้กระบวนการผลิตเข้าสู่การผลิตในจุดที่เหมาะสม ทั้งนี้สามารถลดการใช้ปัจจัยการผลิตลงได้ตั้งแต่ 1.0% ถึง 50.0% จึงจะทำการผลิตได้ในขนาดที่เหมาะสม (Optimal Scale)

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (Technical Efficiency : TEcrs)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบแบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่า โครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคเฉลี่ย (Mean TEcrs) เท่ากับ 87.2% โดยโครงการฯ ที่ 1, 5 และ 6 มีประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า TEcrs เท่ากับ 1 ซึ่งไม่พบการสูญเสียจากการใช้อินพุทไม่เหมาะสม ซึ่งดูได้จากผล ค่า SE เท่ากับ 1 และผลจาก SUMMARY OF INPUT SLACKS รวมทั้ง Results for firm : 1, 5 และ 6 พบว่าค่า Input Slack Movement เท่ากับ 0 ส่วนโครงการฯ ที่เหลืออีก 3 โครงการ มีประสิทธิภาพการดำเนินงานที่ต่ำกว่าโครงการฯ ที่ 1, 5 และ 6 โดยมีค่าอยู่ระหว่าง 46.3% ถึง

92.5% ทั้งนี้โครงการฯที่ 2 พบการสูญเสียจากการใช้อินพุทที่ 2 มากเกินไปคือมีการใช้เครื่องจักร-เครื่องมือไม่เหมาะสม เพราะมีการใช้มากเกินไปเมื่อเทียบกับโครงการฯที่ 1 และ 5 ซึ่งเป็นผลการเปรียบเทียบจาก SUMMARY OF PEERS ทั้งนี้ยังพบอีกว่าโครงการฯที่ 2 มีผลผลิตส่วนที่ขาดหายไป เป็นจำนวนเท่ากับ 0.031 เมตร ทั้งนี้ที่ควรจะมีผลผลิตได้แต่ทำไม่ได้ โดยดูได้จากผล SUMMARY OF OUTPUT SLACKS และ Results for firm : 2 พบว่าค่า Output Slack Movement เท่ากับ 0.031 โครงการฯที่ 3 พบการสูญเสียจากการใช้อินพุทที่ 1 และ 2 มากเกินไปคือมีการใช้แรงงานและเครื่องจักร-เครื่องมือไม่เหมาะสม เพราะมีการใช้มากเกินไปเมื่อเทียบกับโครงการฯที่ 5 ซึ่งเป็นผลการเปรียบเทียบจาก SUMMARY OF PEERS ทั้งนี้ยังพบอีกว่าโครงการฯที่ 3 มีผลผลิตส่วนที่ขาดหายไป เป็นจำนวนเท่ากับ 1.500 เมตร ทั้งนี้ที่ควรจะมีผลผลิตได้แต่ทำไม่ได้ โดยดูได้จากผล SUMMARY OF OUTPUT SLACKS และ Results for firm : 3 พบว่าค่า Output Slack Movement เท่ากับ 1.500 และโครงการฯที่ 4 พบการสูญเสียจากการใช้อินพุทที่ 3 มากเกินไปคือมีการใช้วัสดุหลักไม่เหมาะสม เพราะมีการใช้มากเกินไปเมื่อเทียบกับโครงการฯที่ 1 และ 5 ซึ่งเป็นผลการเปรียบเทียบจาก SUMMARY OF PEERS ทั้งนี้ยังพบอีกว่าโครงการฯที่ 4 มีผลผลิตส่วนที่ขาดหายไป เป็นจำนวนเท่ากับ 0.023 เมตร ทั้งนี้ที่ควรจะมีผลผลิตได้แต่ทำไม่ได้ โดยดูได้จากผล SUMMARY OF OUTPUT SLACKS และ Results for firm : 4 พบว่าค่า Output Slack Movement เท่ากับ 0.023

สำหรับ แนวทางในการพัฒนาเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการดำเนินงานโดยรวมของโครงการฯ ที่ 2 ถึง 4 สามารถดำเนินการได้โดยการเปลี่ยนแปลงขนาดของผลผลิตและการใช้ปัจจัยการผลิตให้เหมาะสม เช่น การใช้เงินทุนด้านแรงงาน เครื่องจักร-เครื่องมือและวัสดุหลัก และทำการปรับปรุงเทคนิควิทยาการต่างๆ คือวิทยาการด้านการผลิตและด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตให้สูงขึ้นและมีความเหมาะสม โดยขนาดของการปรับเปลี่ยนและผลลัพธ์ สามารถดูได้จากผล SUMMARY OF OUTPUT TARGETS ,SUMMARY OF INPUT TARGETS และ Results for firm: 1 ถึง 6 ที่ได้จากการ Run DEA แบบแบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านการจัดสรร (Allocative Efficiency : AE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตเฉลี่ย (Mean AE) เท่ากับ 90.2% โดยโครงการฯ ที่ 5 และ 6 มีประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า AE เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการจัดสรรปัจจัยการผลิตให้มีสัดส่วนที่เหมาะสมเพื่อใช้ในการผลิตผลผลิต ณ ระดับเดียวกัน ส่วนโครงการฯที่เหลืออีก 4 โครงการ มีค่า AE < 1 คือ

ตั้งแต่ 0.645 ถึง 0.962 สามารถบ่งบอกได้ว่าการจัดสรรปัจจัยการผลิตในสัดส่วนที่ไม่เหมาะสม เพื่อใช้ในการผลิตผลผลิต ณ ระดับเดียวกัน

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านต้นทุน (Cost Efficiency : CE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุนเฉลี่ย (Mean CE) เท่ากับ 85.9% โดยโครงการฯ ที่ 4 และ 5 มีค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุนดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า CE เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ต่ำสุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ ส่วนโครงการฯ ที่เหลืออีก 4 โครงการ พบว่ามีการใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ไม่เหมาะสม คือ ใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่มากกว่าเมื่อเทียบกับโครงการฯ ที่ 4 และ 5 เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ โดยมีค่า $CE < 1$ คือ ตั้งแต่ 0.645 ถึง 0.869 สามารถบ่งบอกได้ว่าหน่วยผลิตควรจะลดปริมาณปัจจัยการผลิตลงได้ตั้งแต่ 13.1% ถึง 35.5% เพื่อเป็นการลดต้นทุนการผลิตให้อยู่ในระดับที่ต่ำที่สุด เมื่อเทียบกับโครงการฯ อื่นๆ โดยกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ และ จากผล SUMMARY OF COST MINIMISING INPUT QUANTITIES ที่ได้จากการ Run Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่าทั้ง 4 โครงการ ควรปรับเปลี่ยนปริมาณปัจจัยการผลิตของแต่ละชนิด เพื่อลดต้นทุนการผลิตลงให้ต่ำที่สุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้

แบบที่ 3 โดยใช้ข้อมูล ผลผลิต (Output) 1 อย่าง คือความยาวของสันฝาย (เมตร) และมีปัจจัยการผลิต (Input) 3 อย่าง คือ ราคาจ้างแรงงาน (บาท) ราคาเครื่องจักร-เครื่องมือ (บาท) และราคางานวัสดุหลัก (บาท) ซึ่งข้อมูลที่นำมาคำนวณเป็นข้อมูลโครงการฝายทดน้ำที่ดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในช่วงปี พ.ศ. 2537 – 2550 โดยใช้อัตราราคาปี 2550 เป็นเกณฑ์

ตารางที่ 4 แสดงข้อมูลของแบบที่ 3

โครงการที่	ความยาว ของสันฝาย (เมตร)	ราคาค่าจ้าง แรงงาน (บาท)	ราคาค่า เครื่องจักร- เครื่องมือ (บาท)	ราคางาน วัสดุหลัก (บาท)
1	52.50	7312227.00	469023.45	21155456.30
2	32.00	9236115.00	206541.30	12957338.30
3	46.00	9889785.00	209473.60	11196948.80
4	26.00	8325213.75	177590.00	13445294.50
5	22.00	7891249.50	153470.80	10361199.00
6	34.60	14649269.25	212604.14	19007804.00

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านวิชาการ (Pure Technical Efficiency: TEvrs)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบแบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพด้านวิชาการเฉลี่ย (Mean TEvrs) เท่ากับ 96.0% โดยโครงการฯ ที่ 1, 3 และ 5 มีประสิทธิภาพด้านวิชาการดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ มีค่า TEvrs เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการใช้เทคนิควิชาการต่างๆ ซึ่งประกอบด้วย วิชาการด้านการผลิต และด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตที่มีอยู่ โดยใช้ปัจจัยการผลิตที่ต่ำที่สุดแต่ได้ผลผลิตออกมาในสัดส่วนที่เทียบเท่าหรือมากกว่าโครงการฯ ที่เหลือ ทั้งนี้โครงการฯ ที่เหลือทั้ง 3 โครงการ มีค่า TEvrs < 1 คือ ตั้งแต่ 0.860 ถึง 0.973 แสดงว่ามีการใช้ปัจจัยการผลิตมากแต่ได้ผลผลิตออกมาน้อยกว่าหรือเท่ากับโครงการฯ อื่นๆ

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านขนาด (SE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบแบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่า โครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านขนาดเฉลี่ย (Mean SE) เท่ากับ 83.3% โดยมีโครงการฯ ที่ 1 และ 3 มีผลตอบแทนต่อขนาดคงที่ โดยมีค่า SE เท่ากับ 1 หรือค่า TEcrs = TEvrs แสดงว่ามีการผลิต ณ จุดที่เหมาะสม โดยมีการใช้ปัจจัยผลิตในสัดส่วนที่เหมาะสมกับขนาดของการผลิต ณ ระดับที่เหมาะสม (Optimal Scale) ส่วนโครงการฯ ที่เหลืออีก 4 โครงการ พบว่ามีผลตอบแทนต่อขนาดเพิ่มขึ้น (Increasing Return to Scale : irs) โดยมีค่า Scale < 1

คือ ตั้งแต่ 0.653 ถึง 0.862 เมื่อมองในมุมมองของปัจจัยนำเข้าแล้ว สามารถบ่งบอกได้ว่าหน่วยผลิตควร จะลดจำนวนปัจจัยการผลิตลง เพื่อให้กระบวนการผลิตเข้าสู่การผลิตในจุดที่เหมาะสม ทั้งนี้ สามารถลดการใช้ปัจจัยการผลิตลงได้ตั้งแต่ 13.8% ถึง 34.7% จึงจะทำการผลิตได้ในขนาดที่ เหมาะสม (Optimal Scale)

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (Technical Efficiency : TEcrs)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบแบบหลายชั้น ดัง ภาคนว ก ข พบว่า โครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคเฉลี่ย (Mean TEcrs) เท่ากับ 80.0% โดยโครงการฯ ที่ 1 และ 3 มีประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคดีที่สุดเมื่อเทียบกับ ทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า TEcrs เท่ากับ 1 ซึ่งไม่พบการสูญเสียจากการใช้อินพุทไม่เหมาะสม ซึ่งดูได้ จากผล ค่า SE เท่ากับ 1 และผลจาก SUMMARY OF INPUT SLACKS รวมทั้ง Results for firm : 1 และ 3 พบว่าค่า Input Slack Movement เท่ากับ 0 ส่วนโครงการฯที่เหลืออีก 4 โครงการ มี ประสิทธิภาพการดำเนินงานที่ต่ำกว่าโครงการฯที่ 1 และ 3 โดยมีค่าอยู่ระหว่าง 65.3% ถึง 74.1% ทั้งนี้โครงการฯที่ 2 และ 4 พบการสูญเสียจากการใช้อินพุทที่ 3 มากเกินไปคือมีการใช้วัสดุหลัก ไม่เหมาะสม เพราะมีการใช้มากเกินไปเมื่อเทียบกับโครงการฯที่ 1 ,3 และ 5 ซึ่งเป็นผลการ เปรียบเทียบจาก SUMMARY OF PEERS โครงการฯที่ 5 ไม่พบการสูญเสียอันเนื่องจากการใช้ ปัจจัยการผลิตที่มากเกินไป แต่พบว่ามีการนำทรัพยากรอื่นๆ ที่แฝงอยู่ ซึ่งไม่ได้มีผลต่อผลผลิตมาใช้ในการ ผลิต จึงทำให้การผลิตอยู่ในจุดที่ไม่เหมาะสม เกิดการสูญเสียและทำให้เกิดผลตอบแทนต่อ ขนาดเพิ่มขึ้น (Increasing Return to Scale : irs) และโครงการฯที่ 6 พบการสูญเสียจากการใช้อินพุท ที่ 1 และ 3 มากเกินไปคือมีการใช้แรงงานและวัสดุหลักไม่เหมาะสม เพราะมีการใช้มากเกินไปเมื่อ เทียบกับโครงการฯที่ 3 และ 5 ซึ่งเป็นผลการเปรียบเทียบจาก SUMMARY OF PEERS

สำหรับ แนวทางในการพัฒนาเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการดำเนินงานโดยรวมของ โครงการฯ ที่ 2 และ โครงการฯที่ 4 ถึง 6 สามารถดำเนินการได้โดยการเปลี่ยนแปลงขนาดของการ ใช้ปัจจัยการผลิตให้เหมาะสม เช่น การใช้เงินทุนด้านแรงงาน เครื่องจักร-เครื่องมือ และวัสดุหลัก พร้อมทำการปรับปรุงเทคนิควิทยาการต่างๆ คือวิทยาการด้านการผลิตและด้านการจัดสรรปัจจัยการ ผลิตให้สูงขึ้นและมีความเหมาะสม โดยขนาดของการปรับเปลี่ยนและผลลัพธ์ สามารถดูได้จากผล SUMMARY OF OUTPUT TARGETS ,SUMMARY OF INPUT TARGETS และ Results for firm: 1 ถึง 6 ที่ได้จากการ Run DEA แบบแบบหลายชั้น ดังภาคนว ก ข

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านการจัดสรร (Allocative Efficiency : AE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตเฉลี่ย (Mean AE) เท่ากับ 91.3% โดยโครงการฯ ที่ 1 ,3 และ 5 มีประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตดีที่สุดเมื่อเทียบกับกันทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า AE เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการจัดสรรปัจจัยการผลิตให้มีสัดส่วนที่เหมาะสมเพื่อใช้ในการผลิตผลผลิต ณ ระดับเดียวกัน ส่วนโครงการฯที่เหลืออีก 3 โครงการ มีค่า $AE < 1$ คือ ตั้งแต่ 0.679 ถึง 0.937 สามารถบ่งบอกได้ว่าการจัดสรรปัจจัยการผลิตในสัดส่วนที่ไม่เหมาะสมเพื่อใช้ในการผลิตผลผลิต ณ ระดับเดียวกัน

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านต้นทุน (Cost Efficiency : CE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุนเฉลี่ย (Mean CE) เท่ากับ 88.1% โดยโครงการฯ ที่ 1 ,3 และ 5 มีค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุนดีที่สุดเมื่อเทียบกับกันทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า CE เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ต่ำสุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ ส่วนโครงการฯที่เหลืออีก 3 โครงการ พบว่ามีการใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ไม่เหมาะสม คือ ใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่มากกว่าเมื่อเทียบกับโครงการฯ ที่ 1 , 3 และ 5 เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ โดยมีค่า $CE < 1$ คือ ตั้งแต่ 0.584 ถึง 0.866 สามารถบ่งบอกได้ว่าหน่วยผลิตควรจะลดปริมาณปัจจัยการผลิตลงได้ตั้งแต่ 13.4% ถึง 41.6% เพื่อเป็นการลดต้นทุนการผลิตให้อยู่ในระดับที่ต่ำที่สุด เมื่อเทียบกับโครงการฯ อื่นๆ โดยกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ และจากผล SUMMARY OF COST MINIMISING INPUT QUANTITIES ที่ได้จากการ Run Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่าทั้ง 3 โครงการ ควรปรับเปลี่ยนปริมาณปัจจัยการผลิตของแต่ละชนิด เพื่อลดต้นทุนการผลิตลงให้ต่ำที่สุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้

แบบที่ 4 โดยใช้ข้อมูล ผลผลิต (Output) 3 อย่าง คือพื้นที่รับประโยชน์ (ไร่) , ความสูงของสันฝาย (เมตร) และความยาวของสันฝาย (เมตร) โดยมีปัจจัยการผลิต (Input) 3 อย่าง คือ ราคาจ้างแรงงาน (บาท) ราคาเครื่องจักร-เครื่องมือ (บาท) และราคางานวัสดุหลัก (บาท) ซึ่งข้อมูลที่น่ามาคำนวณเป็นข้อมูลโครงการฝายทดน้ำที่ดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในช่วงปี พ.ศ. 2537 – 2550 โดยใช้อัตราราคาปี 2550 เป็นเกณฑ์

ตารางที่ 5 แสดงข้อมูลของแบบที่ 4

โครงการที่	พื้นที่รับประโยชน์ (ไร่)	ความสูงของสันฝาย (เมตร)	ความยาวของสันฝาย (เมตร)	ราคาค่าจ้างแรงงาน (บาท)	ราคาค่าเครื่องจักร-เครื่องมือ (บาท)	ราคางานวัสดุหลัก (บาท)
1	2500.00	3.50	52.50	7312227.00	469023.45	21155456.30
2	3000.00	3.00	32.00	9236115.00	206541.30	12957338.30
3	550.00	1.50	46.00	9889785.00	209473.60	11196948.80
4	4000.00	3.00	26.00	8325213.75	177590.00	13445294.50
5	1000.00	3.00	22.00	7891249.50	153470.80	10361199.00
6	2650.00	5.50	34.60	14649269.25	212604.14	19007804.00

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านวิทยาการ (Pure Technical Efficiency: TEvrs)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพด้านวิทยาการเฉลี่ย (Mean TEvrs) เท่ากับ 100.0% โดยทั้ง 6 โครงการฯ มีประสิทธิภาพด้านวิทยาการดีที่สุดในค่า TEvrs เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการใช้เทคนิควิทยาการต่างๆ ซึ่งประกอบด้วยวิทยาการด้านการผลิต และด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตที่มีอยู่ โดยใช้ปัจจัยการผลิตที่ต่ำที่สุดแต่ได้ผลผลิตออกมาในสัดส่วนที่เทียบเท่าหรือมากกว่าโครงการฯ ที่เหลือ

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านขนาด (SE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านขนาดเฉลี่ย (Mean SE) เท่ากับ 100.0% โดยทั้ง 6 โครงการฯ มีผลตอบแทนต่อขนาดคงที่ โดยมีค่า SE เท่ากับ 1 หรือค่า TEcrs = TEvrs แสดงว่ามีการผลิต ณ จุดที่เหมาะสม โดยมีการใช้ปัจจัยผลิตในสัดส่วนที่เหมาะสมกับขนาดของการผลิต ณ ระดับที่เหมาะสม (Optimal Scale)

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (Technical Efficiency : TEcrs)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่า โครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคเฉลี่ย (Mean TEcrs) เท่ากับ 100.0% โดยทั้ง 6 โครงการฯ มีประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคดีที่สุดใน โดยมีค่า TEcrs เท่ากับ 1 ซึ่งไม่พบการสูญเสียจากการใช้อินพุทไม่เหมาะสม ซึ่งดูได้จากผล ค่า SE เท่ากับ 1 และ ผลจาก SUMMARY OF INPUT SLACKS รวมทั้ง Results for firm : 1 ถึง 6 พบว่าค่า Input Slack Movement เท่ากับ 0

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านการจัดสรร (Allocative Efficiency : AE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่า โครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตเฉลี่ย (Mean AE) เท่ากับ 100.0% โดยทั้ง 6 โครงการฯ มีประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตดีที่สุดใน โดยมีค่า AE เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการจัดสรรปัจจัยการผลิตให้มีสัดส่วนที่เหมาะสมเพื่อใช้ในการผลิตผลผลิต ผลผลิต ณ ระดับเดียวกัน

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านต้นทุน (Cost Efficiency : CE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่า โครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุนเฉลี่ย (Mean CE) เท่ากับ 100.0% โดย ทั้ง 6 โครงการฯ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุนดีที่สุดใน โดยมีค่า CE เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการใช้ ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ต่ำสุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้

แบบที่ 5 โดยใช้ข้อมูล ผลผลิต (Output) 1 อย่าง คือพื้นที่รับประโยชน์ (ไร่) และมีปัจจัย การผลิต (Input) 3 อย่าง คือ จำนวนแรงงาน (คน) จำนวนเครื่องจักร-เครื่องมือ (เครื่อง) และจำนวน วัสดุหลัก (ลบ.ม.) ซึ่งข้อมูลที่นำมาคำนวณเป็นข้อมูลโครงการฝ่ายตมที่ดำเนินการก่อสร้างแล้ว เสร็จในช่วงปี พ.ศ. 2537 – 2550 โดยใช้อัตราราคาปี 2550 เป็นเกณฑ์

ตารางที่ 6 แสดงข้อมูลของแบบที่ 5

โครงการที่	พื้นที่รับ ประโยชน์ (ไร่)	จำนวน แรงงาน (คน)	จำนวน เครื่องจักร- เครื่องมือ (เครื่อง)	จำนวน วัสดุหลัก (ลบ.ม.)
1	2500.00	82.00	24.00	56937.00
2	3000.00	109.00	24.00	14581.00
3	550.00	114.00	13.00	47732.00
4	4000.00	131.00	18.00	29246.00
5	1000.00	123.00	18.00	23872.00
6	2650.00	287.00	25.00	74715.00

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านวิทยากร (Pure Technical Efficiency: TEvrs)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพด้านวิทยากรเฉลี่ย (Mean TEvrs) เท่ากับ 94.0% โดยโครงการฯ ที่ 1 ถึง 5 มีประสิทธิภาพด้านวิทยากรดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ มีค่า TEvrs เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการใช้เทคนิควิทยากรต่างๆ ซึ่งประกอบด้วยวิทยากรด้านการผลิต และด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตที่มีอยู่ โดยใช้ปัจจัยการผลิตที่ต่ำที่สุดแต่ได้ผลผลิตออกมาในสัดส่วนที่เทียบเท่าหรือมากกว่าโครงการฯ ที่เหลือ ทั้งนี้โครงการฯ ที่เหลืออีก 1 โครงการ มีค่า TEvrs < 1 คือ 0.642 แสดงว่ามีการใช้ปัจจัยการผลิตมากแต่ได้ผลผลิตออกมาน้อยกว่าหรือเท่ากับโครงการฯ อื่นๆ

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านขนาด (SE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่า โครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านขนาดเฉลี่ย (Mean SE) เท่ากับ 70.3% โดยมีโครงการฯ ที่ 2 และ 4 มีผลตอบแทนต่อขนาดคงที่ โดยมีค่า SE เท่ากับ 1 หรือค่า TEcrs = TEvrs แสดงว่ามีการผลิต ณ จุดที่เหมาะสม โดยมีการใช้ปัจจัยผลิตในสัดส่วนที่เหมาะสมกับขนาดของการผลิต ณ ระดับที่เหมาะสม (Optimal Scale) ส่วนโครงการฯ ที่เหลืออีก 4 โครงการ พบว่ามีผลตอบแทนต่อขนาดเพิ่มขึ้น (Increasing Return to Scale : irs) โดยมีค่า Scale < 1 คือ ตั้งแต่ 0.190 ถึง 0.998 เมื่อมองในมุมของปัจจัยนำเข้าแล้ว สามารถบ่งบอกได้ว่าหน่วยผลิตควร

จะลดจำนวนปัจจัยการผลิตลง เพื่อให้กระบวนการผลิตเข้าสู่การผลิตในจุดที่เหมาะสม ทั้งนี้สามารถลดการใช้ปัจจัยการผลิตได้ตั้งแต่ 0.2% ถึง 81.0% จึงจะทำการผลิตได้ในขนาดที่เหมาะสม (Optimal Scale)

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (Technical Efficiency : TEcrs)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่า โครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคเฉลี่ย (Mean TEcrs) เท่ากับ 65.9% โดยโครงการฯ ที่ 2 และ 4 มีประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า TEcrs เท่ากับ 1 ซึ่งไม่พบการสูญเสียจากการใช้อินพุทไม่เหมาะสม ซึ่งดูได้จากผล ค่า SE เท่ากับ 1 และผลจาก SUMMARY OF INPUT SLACKS รวมทั้ง Results for firm : 2 และ 4 พบว่าค่า Input Slack Movement เท่ากับ 0 ส่วนโครงการฯที่เหลืออีก 4 โครงการ มีประสิทธิภาพการดำเนินงานที่ต่ำกว่าโครงการฯที่ 2 และ 4 โดยมีค่าอยู่ระหว่าง 19.0% ถึง 99.8% ทั้งนี้โครงการฯที่ 1 , 3 และ 5 ไม่พบการสูญเสียอันเนื่องจากการใช้ปัจจัยการผลิตที่มากเกินไป แต่พบว่าการนำทรัพยากรอื่นๆ ที่แฝงอยู่ ซึ่งไม่ได้มีผลต่อผลผลิตมาใช้ในการผลิต จึงทำให้การผลิตอยู่ในจุดที่ไม่เหมาะสม เกิดการสูญเสียและทำให้เกิดผลตอบแทนต่อขนาดเพิ่มขึ้น (Increasing Return to Scale : irs) โครงการฯที่ 6 พบการสูญเสียจากการใช้อินพุทที่ 1 และ 3 มากเกินไปคือมีการใช้จำนวนแรงงานและจำนวนวัสดุหลักไม่เหมาะสม เพราะมีการใช้มากเกินไปเมื่อเทียบกับโครงการฯที่ 3 และ 4 ซึ่งเป็นผลการเปรียบเทียบจาก SUMMARY OF PEERS

สำหรับ แนวทางในการพัฒนาเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการดำเนินงานโดยรวมของโครงการฯ ที่ 1 , 3 , 5 และ 6 สามารถดำเนินการได้โดยการเปลี่ยนแปลงขนาดของการใช้ปัจจัยการผลิตให้เหมาะสม เช่น การใช้จำนวนแรงงาน จำนวนเครื่องจักร-เครื่องมือ และจำนวนวัสดุหลัก และทำการปรับปรุงเทคนิควิทยาการต่างๆ คือวิทยาการด้านการผลิตและด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตให้สูงขึ้นและมีความเหมาะสม โดยขนาดของการปรับเปลี่ยนและผลลัพธ์ สามารถดูได้จากผล SUMMARY OF OUTPUT TARGETS ,SUMMARY OF INPUT TARGETS และ Results for firm: 1 ถึง 6 ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านการจัดสรร (Allocative Efficiency : AE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตเฉลี่ย (Mean AE) เท่ากับ 58.0% โดยโครงการฯ ที่ 2 และ 4 มีประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตดีที่สุดเมื่อเทียบกับ

ทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า AE เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการจัดสรรปัจจัยการผลิตให้มีสัดส่วนที่เหมาะสมเพื่อใช้ในการผลิตผลผลิต ณ ระดับเดียวกัน ส่วนโครงการที่เหลืออีก 4 โครงการ มีค่า AE < 1 คือตั้งแต่ 0.257 ถึง 0.612 สามารถบ่งบอกได้ว่ามีการจัดสรรปัจจัยการผลิตในสัดส่วนที่ไม่เหมาะสมเพื่อใช้ในการผลิตผลผลิต ณ ระดับเดียวกัน

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านต้นทุน (Cost Efficiency : CE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุนเฉลี่ย (Mean CE) เท่ากับ 56.2% โดยโครงการที่ 2 และ 4 มีค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุนดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า CE เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ต่ำสุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ ส่วนโครงการที่เหลืออีก 4 โครงการ พบว่ามีการใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ไม่เหมาะสม คือ ใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่มากกว่าเมื่อเทียบกับโครงการที่ 2 และ 4 เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ โดยมีค่า CE < 1 คือตั้งแต่ 0.196 ถึง 0.612 สามารถบ่งบอกได้ว่าหน่วยผลิตควรจะลดปริมาณปัจจัยการผลิตลงได้ตั้งแต่ 38.8% ถึง 80.4% เพื่อเป็นการลดต้นทุนการผลิตให้อยู่ในระดับที่ต่ำที่สุด เมื่อเทียบกับโครงการอื่นๆ โดยกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ และ จากผล SUMMARY OF COST MINIMISING INPUT QUANTITIES ที่ได้จากการ Run Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่าทั้ง 4 โครงการ ควรปรับเปลี่ยนปริมาณปัจจัยการผลิตของแต่ละชนิด เพื่อลดต้นทุนการผลิตลงให้ต่ำที่สุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้

แบบที่ 6 โดยใช้ข้อมูล ผลผลิต (Output) 1 อย่าง คือความสูงของสันฝาย (เมตร) และมีปัจจัยการผลิต (Input) 3 อย่าง คือ จำนวนแรงงาน (คน) จำนวนเครื่องจักร-เครื่องมือ (เครื่อง) และจำนวนวัสดุหลัก (ลบ.ม.) ซึ่งข้อมูลที่นำมาคำนวณเป็นข้อมูลโครงการฝายทดน้ำที่ดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในช่วงปี พ.ศ. 2537 – 2550 โดยใช้อัตราาราคาปี 2550 เป็นเกณฑ์

ตารางที่ 7 แสดงข้อมูลของแบบที่ 6

โครงการที่	ความสูง ของสันฝาย (เมตร)	จำนวน แรงงาน (คน)	จำนวน เครื่องจักร- เครื่องมือ (เครื่อง)	จำนวน วัสดุหลัก (ลบ.ม.)
1	3.50	82.00	24.00	56937.00
2	3.00	109.00	24.00	14581.00
3	1.50	114.00	13.00	47732.00
4	3.00	131.00	18.00	29246.00
5	3.00	123.00	18.00	23872.00
6	5.50	287.00	25.00	74715.00

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านวิทยาการ (Pure Technical Efficiency: TEvrs)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพด้านวิทยาการเฉลี่ย (Mean TEvrs) เท่ากับ 99.9% โดยโครงการฯ ที่ 1 ถึง 3 และ 5 ถึง 6 มีประสิทธิภาพด้านวิทยาการดีที่สุดในเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ มีค่า TEvrs เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการใช้เทคนิควิทยาการต่างๆ ซึ่งประกอบด้วยวิทยาการด้านการผลิต และด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตที่มีอยู่ โดยใช้ปัจจัยการผลิตที่ต่ำที่สุดแต่ได้ผลผลิตออกมาในสัดส่วนที่เทียบเท่าหรือมากกว่าโครงการฯ ที่เหลือ ทั้งนี้โครงการฯ ที่เหลืออีก 1 โครงการ มีค่า TEvrs < 1 คือ 0.996 แสดงว่ามีการใช้ปัจจัยการผลิตมากแต่ได้ผลผลิตออกมาน้อยกว่าหรือเท่ากับโครงการฯ อื่นๆ

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านขนาด (SE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านขนาดเฉลี่ย (Mean SE) เท่ากับ 92.7% โดยมีโครงการฯ ที่ 1 ,2 ,5 และ 6 มีผลตอบแทนต่อขนาดคงที่ โดยมีค่า SE เท่ากับ 1 หรือค่า TEcrs = TEvrs แสดงว่ามีการผลิต ณ จุดที่เหมาะสม โดยมีการใช้ปัจจัยผลิตในสัดส่วนที่เหมาะสมกับขนาดของการผลิต ณ ระดับที่เหมาะสม (Optimal Scale) ส่วนโครงการฯ ที่เหลืออีก 2

โครงการ พบว่ามีผลตอบแทนต่อขนาดเพิ่มขึ้น (Increasing Return to Scale : irs) โดยมีค่า Scale < 1 คือ ตั้งแต่ 0.592 ถึง 0.968 เมื่อมองในมุมมองของปัจจัยนำเข้าแล้ว สามารถบ่งบอกได้ว่าหน่วยผลิตควร จะลดจำนวนปัจจัยการผลิตลง เพื่อให้กระบวนการผลิตเข้าสู่การผลิตในจุดที่เหมาะสม ทั้งนี้ สามารถลดการใช้ปัจจัยการผลิตลงได้ตั้งแต่ 3.2% ถึง 40.8% จึงจะทำการผลิตได้ในขนาดที่ เหมาะสม (Optimal Scale)

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (Technical Efficiency : TEcrs)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่า โครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคเฉลี่ย (Mean TEcrs) เท่ากับ 92.6% โดยโครงการฯ ที่ 1 ,2 ,5 และ 6 มีประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคดีที่สุดเมื่อ เทียบกันทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า TEcrs เท่ากับ 1 ซึ่งไม่พบการสูญเสียจากการใช้อินพุทไม่ เหมาะสม ซึ่งดูได้จากผล ค่า SE เท่ากับ 1 และผลจาก SUMMARY OF INPUT SLACKS รวมทั้ง Results for firm : 1 ,2 ,5 และ 6 พบว่าค่า Input Slack Movement เท่ากับ 0 ส่วนโครงการฯที่เหลือ อีก 2 โครงการ มีประสิทธิภาพการดำเนินงานที่ต่ำกว่าโครงการฯที่ 1 ,2 ,5 และ 6 โดยมีค่าอยู่ ระหว่าง 59.2% ถึง 96.4% ทั้งนี้โครงการฯที่ 3 ไม่พบการสูญเสียอันเนื่องจากการใช้ปัจจัยการผลิต ที่มากเกินไป แต่พบว่ามี การนำทรัพยากรอื่นๆ ที่แฝงอยู่ ซึ่งไม่ได้มีผลต่อผลผลิตมาใช้ในการผลิต จึงทำ ให้การผลิตอยู่ในจุดที่ไม่เหมาะสม เกิดการสูญเสียและทำให้เกิดผลตอบแทนต่อขนาดเพิ่มขึ้น (Increasing Return to Scale : irs) ส่วนโครงการฯที่ 4 พบการสูญเสียจากการใช้อินพุทที่ 3 มากเกินไปคือมีการใช้จำนวนวัสดุหลักไม่เหมาะสม เพราะมีการใช้มากเกินไปเมื่อเทียบกับโครงการฯที่ 3 ,5 และ 6 ซึ่งเป็นผลการเปรียบเทียบจาก SUMMARY OF PEERS

สำหรับ แนวทางในการพัฒนาเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการดำเนินงานโดยรวมของ โครงการฯ ที่ 3 และ 4 สามารถดำเนินการได้โดยการเปลี่ยนแปลงขนาดของการใช้ปัจจัยการผลิตให้ เหมาะสม เช่น การใช้จำนวนแรงงาน จำนวนเครื่องจักร-เครื่องมือ และจำนวนวัสดุหลัก และทำการ ปรับปรุงเทคนิควิทยาการต่างๆ คือวิทยาการด้านการผลิตและด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตให้ สูงขึ้นและมีความเหมาะสม โดยขนาดของการปรับเปลี่ยนและผลลัพธ์ สามารถดูได้จากผล SUMMARY OF OUTPUT TARGETS ,SUMMARY OF INPUT TARGETS และ Results for firm: 1 ถึง 6 ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านการจัดสรร (Allocative Efficiency : AE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตเฉลี่ย (Mean AE) เท่ากับ 64.8% โดยโครงการฯ ที่ 2 และ 6 มีประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า AE เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการจัดสรรปัจจัยการผลิตให้มีสัดส่วนที่เหมาะสมเพื่อใช้ในการผลิตผลผลิต ณ ระดับเดียวกัน ส่วนโครงการฯ ที่เหลืออีก 4 โครงการ มีค่า AE < 1 คือ ตั้งแต่ 0.307 ถึง 0.612 สามารถบ่งบอกได้ว่ามีการจัดสรรปัจจัยการผลิตในสัดส่วนที่ไม่เหมาะสมเพื่อใช้ในการผลิตผลผลิต ณ ระดับเดียวกัน

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านต้นทุน (Cost Efficiency : CE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุนเฉลี่ย (Mean CE) เท่ากับ 64.8% โดยโครงการฯ ที่ 2 และ 6 มีค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุนดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า CE เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ต่ำสุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ ส่วนโครงการฯ ที่เหลืออีก 4 โครงการ พบว่ามีการใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ไม่เหมาะสม คือ ใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่มากกว่าเมื่อเทียบกับโครงการฯ ที่ 2 และ 6 เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ โดยมีค่า CE < 1 คือ ตั้งแต่ 0.307 ถึง 0.612 สามารถบ่งบอกได้ว่าหน่วยผลิตควรจะลดปริมาณปัจจัยการผลิตลงได้ตั้งแต่ 38.8% ถึง 69.3% เพื่อเป็นการลดต้นทุนการผลิตให้อยู่ในระดับที่ต่ำที่สุด เมื่อเทียบกับโครงการฯ อื่นๆ โดยกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ และ จากผล SUMMARY OF COST MINIMISING INPUT QUANTITIES ที่ได้จากการ Run Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่าทั้ง 4 โครงการ ควรปรับเปลี่ยนปริมาณปัจจัยการผลิตของแต่ละชนิด เพื่อลดต้นทุนการผลิตลงให้ต่ำที่สุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้

แบบที่ 7 โดยใช้ข้อมูล ผลผลิต (Output) 1 อย่าง คือความยาวของสันฝาย (เมตร) และมีปัจจัยการผลิต (Input) 3 อย่าง คือ จำนวนแรงงาน (คน) จำนวนเครื่องจักร-เครื่องมือ (เครื่อง) และจำนวนวัสดุหลัก (ลบ.ม.) ซึ่งข้อมูลที่นำมาคำนวณเป็นข้อมูลโครงการฝายทดน้ำที่ดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในช่วงปี พ.ศ. 2537 – 2550 โดยใช้อัตราาราคาปี 2550 เป็นเกณฑ์

ตารางที่ 8 แสดงข้อมูลของแบบที่ 7

โครงการที่	ความยาว ของสันฝาย (เมตร)	จำนวน แรงงาน (คน)	จำนวน เครื่องจักร- เครื่องมือ (เครื่อง)	จำนวน วัสดุหลัก (ลบ.ม.)
1	52.50	82.00	24.00	56937.00
2	32.00	109.00	24.00	14581.00
3	46.00	114.00	13.00	47732.00
4	26.00	131.00	18.00	29246.00
5	22.00	123.00	18.00	23872.00
6	34.60	287.00	25.00	74715.00

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านวิทยาการ (Pure Technical Efficiency: TEvrs)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพด้านวิทยาการเฉลี่ย (Mean TEvrs) เท่ากับ 92.0% โดยโครงการฯ ที่ 1, 2, 3 และ 5 มีประสิทธิภาพด้านวิทยาการดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ มีค่า TEvrs เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการใช้เทคนิควิทยาการต่างๆ ซึ่งประกอบด้วยวิทยาการด้านการผลิต และด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตที่มีอยู่ โดยใช้ปัจจัยการผลิตที่ต่ำที่สุดแต่ได้ผลผลิตออกมาในสัดส่วนที่เทียบเท่าหรือมากกว่าโครงการฯ ที่เหลือ ทั้งนี้โครงการฯ ที่เหลืออีก 2 โครงการ มีค่า TEvrs < 1 คือ ตั้งแต่ 0.566 ถึง 0.953 แสดงว่ามีการใช้ปัจจัยการผลิตมากแต่ได้ผลผลิตออกมาน้อยกว่าหรือเท่ากับโครงการฯ อื่นๆ

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านขนาด (SE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านขนาดเฉลี่ย (Mean SE) เท่ากับ 86.6% โดยมีโครงการฯ ที่ 1, 2 และ 3 มีผลตอบแทนต่อขนาดคงที่ โดยมีค่า SE เท่ากับ 1 หรือค่า TEcrs = TEvrs แสดงว่ามีการผลิต ณ จุดที่เหมาะสม โดยมีการใช้ปัจจัยผลิตในสัดส่วนที่เหมาะสมกับขนาดของการผลิต ณ ระดับที่เหมาะสม (Optimal Scale) ส่วนโครงการฯ ที่เหลืออีก 3

โครงการ พบว่ามีผลตอบแทนต่อขนาดเพิ่มขึ้น (Increasing Return to Scale : irs) โดยมีค่า Scale < 1 คือ ตั้งแต่ 0.660 ถึง 0.803 เมื่อมองในมุมของปัจจัยนำเข้าแล้ว สามารถบ่งบอกได้ว่าหน่วยผลิตควร จะลดจำนวนปัจจัยการผลิตลง เพื่อให้กระบวนการผลิตเข้าสู่การผลิตในจุดที่เหมาะสม ทั้งนี้ สามารถลดการใช้ปัจจัยการผลิตลงได้ตั้งแต่ 19.7% ถึง 34.0% จึงจะทำการผลิตได้ในขนาดที่ เหมาะสม (Optimal Scale)

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (Technical Efficiency : TEcrs)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่า โครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคเฉลี่ย (Mean TEcrs) เท่ากับ 80.2% โดยโครงการฯ ที่ 1 ,2 และ 3 มีประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคดีที่สุดในเมื่อเทียบ กันทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า TEcrs เท่ากับ 1 ซึ่งไม่พบการสูญเสียจากการใช้อินพุทไม่เหมาะสม ซึ่งดู ได้จากผล ค่า SE เท่ากับ 1 และผลจาก SUMMARY OF INPUT SLACKS รวมทั้ง Results for firm : 1 ,2 และ 3 พบว่าค่า Input Slack Movement เท่ากับ 0 ส่วนโครงการฯที่เหลืออีก 3 โครงการ มีประสิทธิภาพการดำเนินงานที่ต่ำกว่าโครงการฯที่ 1 ,2 และ 3 โดยมีค่าอยู่ระหว่าง 45.4% ถึง 69.9% ทั้งนี้โครงการฯที่ 4 และ 6 พบการสูญเสียจากการใช้อินพุทที่ 1 มากเกินไปคือมีการใช้ จำนวนแรงงานไม่เหมาะสม เพราะมีการใช้มากเกินไปเมื่อเทียบกับโครงการฯที่ 3 และ 5 ซึ่งเป็นผล การเปรียบเทียบจาก SUMMARY OF PEERS ทั้งนี้ยังพบอีกว่าโครงการฯที่ 4 และ 6 มีผลผลิตส่วน ที่ขาดหายไป เป็นจำนวนเท่ากับ 0.033 และ 5.908 เมตร ทั้งๆที่ควรจะได้แต่ทำไม่ได้ โดยดูได้ จากผล SUMMARY OF OUTPUT SLACKS และ Results for firm : 4 และ 6 พบว่าค่า Output Slack Movement เท่ากับ 0.033 และ 5.908 ส่วนโครงการฯที่ 5 ไม่พบการสูญเสียอันเนื่องจากการใช้ ปัจจัยการผลิตที่มากเกินไป แต่พบว่ามี การนำทรัพยากรอื่นๆ ที่แฝงอยู่ ซึ่งไม่ได้มีผลต่อผลผลิตมาใช้ในการ ผลิต จึงทำให้การผลิตอยู่ในจุดที่ไม่เหมาะสม เกิดการสูญเสียและทำให้เกิดผลตอบแทนต่อ ขนาดเพิ่มขึ้น (Increasing Return to Scale : irs)

สำหรับ แนวทางในการพัฒนาเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการดำเนินงาน โดยรวมของ โครงการฯ ที่ 4 ,5 และ 6 สามารถดำเนินการได้โดยการเปลี่ยนแปลงขนาดของการใช้ปัจจัยการผลิต ให้เหมาะสม เช่น การใช้จำนวนแรงงาน จำนวนเครื่องจักร-เครื่องมือ และจำนวนวัสดุหลัก และทำ การปรับปรุงเทคนิควิทยาการต่างๆ คือวิทยาการด้านการผลิตและด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตให้ สูงขึ้นและมีความเหมาะสม โดยขนาดของการปรับเปลี่ยนและผลลัพธ์ สามารถดูได้จากผล SUMMARY OF OUTPUT TARGETS ,SUMMARY OF INPUT TARGETS และ Results for firm: 1 ถึง 6 ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านการจัดสรร (Allocative Efficiency : AE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตเฉลี่ย (Mean AE) เท่ากับ 75.3% โดยโครงการฯ ที่ 1 และ 2 มีประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า AE เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการจัดสรรปัจจัยการผลิตให้มีสัดส่วนที่เหมาะสมเพื่อใช้ในการผลิตผลผลิต ณ ระดับเดียวกัน ส่วนโครงการฯ ที่เหลืออีก 4 โครงการ มีค่า AE < 1 คือ ตั้งแต่ 0.473 ถึง 0.911 สามารถบ่งบอกได้ว่ามีการจัดสรรปัจจัยการผลิตในสัดส่วนที่ไม่เหมาะสมเพื่อใช้ในการผลิตผลผลิต ณ ระดับเดียวกัน

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านต้นทุน (Cost Efficiency : CE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุนเฉลี่ย (Mean CE) เท่ากับ 71.5% โดยโครงการฯ ที่ 1 และ 2 มีค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุนดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า CE เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ต่ำสุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ ส่วนโครงการฯ ที่เหลืออีก 4 โครงการ พบว่ามีการใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ไม่เหมาะสม คือ ใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่มากกว่าเมื่อเทียบกับโครงการฯ ที่ 1 และ 2 เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ โดยมีค่า CE < 1 คือ ตั้งแต่ 0.267 ถึง 0.911 สามารถบ่งบอกได้ว่าหน่วยผลิตควรจะลดปริมาณปัจจัยการผลิตลงได้ตั้งแต่ 8.9% ถึง 73.3% เพื่อเป็นการลดต้นทุนการผลิตให้อยู่ในระดับที่ต่ำที่สุด เมื่อเทียบกับโครงการฯ อื่นๆ โดยกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ และ จากผล SUMMARY OF COST MINIMISING INPUT QUANTITIES ที่ได้จากการ Run Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่าทั้ง 4 โครงการ ควรปรับเปลี่ยนปริมาณปัจจัยการผลิตของแต่ละชนิด เพื่อลดต้นทุนการผลิตลงให้ต่ำที่สุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้

แบบที่ 8 โดยใช้ข้อมูล ผลผลิต (Output) 3 อย่าง คือพื้นที่รับประโยชน์ (ไร่), ความสูงของสันฝาย (เมตร) และความยาวของสันฝาย (เมตร) โดยมีปัจจัยการผลิต (Input) 3 อย่าง คือ จำนวนแรงงาน (คน) จำนวนเครื่องจักร-เครื่องมือ (เครื่อง) และจำนวนวัสดุหลัก (ลบ.ม.) ซึ่งข้อมูลที่นำมาคำนวณเป็นข้อมูลโครงการฝายทดน้ำที่ดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในช่วงปี พ.ศ. 2537 – 2550 โดยใช้อัตราราคาปี 2550 เป็นเกณฑ์

ตารางที่ 9 แสดงข้อมูลของแบบที่ 8

โครงการที่	พื้นที่รับประโยชน์ (ไร่)	ความสูงของสันฝาย (เมตร)	ความยาวของสันฝาย (เมตร)	จำนวนแรงงาน (คน)	จำนวนเครื่องจักร-เครื่องมือ (เครื่อง)	จำนวนวัสดุหลัก (ลบ.ม.)
1	2500.00	3.50	52.50	82.00	24.00	56937.00
2	3000.00	3.00	32.00	109.00	24.00	14581.00
3	550.00	1.50	46.00	114.00	13.00	47732.00
4	4000.00	3.00	26.00	131.00	18.00	29246.00
5	1000.00	3.00	22.00	123.00	18.00	23872.00
6	2650.00	5.50	34.60	287.00	25.00	74715.00

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านวิทยาการ (Pure Technical Efficiency: TEvrs)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพด้านวิทยาการเฉลี่ย (Mean TEvrs) เท่ากับ 100.0% โดยทั้ง 6 โครงการฯ มีประสิทธิภาพด้านวิทยาการดีที่สุดในค่า TEvrs เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการใช้เทคนิควิทยาการต่างๆ ซึ่งประกอบด้วยวิทยาการด้านการผลิต และด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตที่มีอยู่ โดยใช้ปัจจัยการผลิตที่ต่ำที่สุดแต่ได้ผลผลิตออกมาในสัดส่วนที่เทียบเท่าหรือมากกว่าโครงการฯ ที่เหลือ

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านขนาด (SE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่าโครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านขนาดเฉลี่ย (Mean SE) เท่ากับ 100.0% โดยทั้ง 6 โครงการฯ มีผลตอบแทนต่อขนาดคงที่ โดยมีค่า SE เท่ากับ 1 หรือค่า TEcrs = TEvrs แสดงว่ามีการผลิต ณ จุดที่เหมาะสม โดยมีการใช้ปัจจัยผลิตในสัดส่วนที่เหมาะสมกับขนาดของการผลิต ณ ระดับที่เหมาะสม (Optimal Scale)

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (Technical Efficiency : TEcrs)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Run DEA แบบหลายชั้น ดังภาคผนวก ข พบว่า โครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคเฉลี่ย (Mean TEcrs) เท่ากับ 100.0% โดยทั้ง 6 โครงการฯ มีประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคที่ดีที่สุด โดยมีค่า TEcrs เท่ากับ 1 ซึ่งไม่พบการสูญเสียจากการใช้อินพุตไม่เหมาะสม ซึ่งดูได้จากผล ค่า SE เท่ากับ 1 และ ผลจาก SUMMARY OF INPUT SLACKS รวมทั้ง Results for firm : 1 ถึง 6 พบว่าค่า Input Slack Movement เท่ากับ 0

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพด้านการจัดสรร (Allocative Efficiency : AE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่า โครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตเฉลี่ย (Mean AE) เท่ากับ 92.1% โดยโครงการฯ ที่ 1 ,2 ,4 และ 6 มีประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิตดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า AE เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการจัดสรรปัจจัยการผลิตให้มีสัดส่วนที่เหมาะสมเพื่อใช้ในการผลิตผลผลิต ณ ระดับเดียวกัน ส่วนโครงการฯที่เหลืออีก 2 โครงการ มีค่า $AE < 1$ คือ ตั้งแต่ 0.612 ถึง 0.911 สามารถบ่งบอกได้ว่ามีการจัดสรรปัจจัยการผลิตในสัดส่วนที่ไม่เหมาะสมเพื่อใช้ในการผลิตผลผลิต ณ ระดับเดียวกัน

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางด้านต้นทุน (Cost Efficiency : CE)

จากผล EFFICIENCY SUMMARY ที่ได้จากการ Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่า โครงการฯ ทั้ง 6 โครงการ มีค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุนเฉลี่ย (Mean CE) เท่ากับ 92.1% โดยโครงการฯ ที่ 1 ,2 ,4 และ 6 มีค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุนดีที่สุดเมื่อเทียบกับทั้ง 6 โครงการ โดยมีค่า CE เท่ากับ 1 แสดงว่ามีการใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ต่ำสุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ ส่วนโครงการฯที่เหลืออีก 2 โครงการ พบว่ามีการใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ไม่เหมาะสม คือ ใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตที่มากกว่าเมื่อเทียบกับโครงการฯ ที่ 1 ,2 ,4 และ 6 เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ โดยมีค่า $CE < 1$ คือ ตั้งแต่ 0.612 ถึง 0.911 สามารถบ่งบอกได้ว่าหน่วยผลิตควรลดปริมาณปัจจัยการผลิตลงได้ตั้งแต่ 8.9% ถึง 38.8% เพื่อเป็นการลดต้นทุนการผลิตให้อยู่ในระดับที่ต่ำที่สุด เมื่อเทียบกับโครงการฯ อื่นๆ โดยกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ และจากผล SUMMARY OF COST MINIMISING INPUT QUANTITIES ที่ได้จากการ Run Cost-DEA ดังภาคผนวก ข พบว่าทั้ง 2 โครงการ ควรปรับเปลี่ยน

ปริมาณปัจจัยการผลิตของแต่ละชนิด เพื่อลดต้นทุนการผลิตลงให้ต่ำที่สุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้

ผลการคำนวณและวิเคราะห์หาประสิทธิภาพการผลิตของงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำ

จากผลการวิเคราะห์หาประสิทธิภาพทั้ง 6 โครงการ ใน 8 รูปแบบ สามารถสรุปผลเป็นตารางเปรียบเทียบประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (Technical Efficiency : TEcrs) และ ประสิทธิภาพทางการจัดสรร (Allocative Efficiency : AE) ได้ดังตารางที่ 10 และ 11 ตารางที่ 10 เปรียบเทียบผลการประเมินประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค ทั้ง 8 แบบ

โครงการ ที่	ผลการประเมินประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (TEcrs)								เฉลี่ย
	แบบที่ 1	แบบที่ 2	แบบที่ 3	แบบที่ 4	แบบที่ 5	แบบที่ 6	แบบที่ 7	แบบที่ 8	
1	0.712	1.000	1.000	1.000	0.998	1.000	1.000	1.000	0.964
2	0.778	0.842	0.734	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	0.919
3	0.165	0.463	1.000	1.000	0.190	0.592	1.000	1.000	0.676
4	1.000	0.925	0.670	1.000	1.000	0.964	0.699	1.000	0.907
5	0.324	1.000	0.653	1.000	0.287	1.000	0.660	1.000	0.741
6	0.553	1.000	0.741	1.000	0.477	1.000	0.454	1.000	0.778
เฉลี่ย	0.589	0.872	0.800	1.000	0.659	0.926	0.802	1.000	0.831

จากตารางที่ 10 จะเห็นได้ว่า ผลการประเมินประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคเฉลี่ยทั้ง 6 โครงการ ของ 8 รูปแบบ มีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 83.1% โดยมี 3 โครงการ คือ โครงการฯที่ 1 , 2 และ 4 มีค่าประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคเฉลี่ย สูงกว่าค่าเฉลี่ย ดังนี้ 96.4% , 91.9% และ 90.7% ตามลำดับ ส่วนอีก 3 โครงการ คือ โครงการฯที่ 6 , 5 และ 3 มีค่าประสิทธิภาพทางด้านเทคนิคเฉลี่ย ต่ำกว่าค่าเฉลี่ย ดังนี้ 77.8% , 74.1% และ 67.6% ตามลำดับ

ตารางที่ 11 เปรียบเทียบผลการประเมินประสิทธิภาพทางการจัดสรร ทั้ง 8 แบบ

โครงการ ที่	ผลการประเมินประสิทธิภาพทางการจัดสรร (AE)								
	แบบที่ 1	แบบที่ 2	แบบที่ 3	แบบที่ 4	แบบที่ 5	แบบที่ 6	แบบที่ 7	แบบที่ 8	เฉลี่ย
1	0.621	0.645	1.000	1.000	0.257	0.468	1.000	1.000	0.749
2	0.974	0.962	0.937	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	0.984
3	0.940	0.940	1.000	1.000	0.307	0.307	0.911	0.911	0.790
4	1.000	0.868	0.862	1.000	1.000	0.501	0.524	1.000	0.844
5	1.000	1.000	1.000	1.000	0.612	0.612	0.612	0.612	0.806
6	0.771	1.000	0.679	1.000	0.305	1.000	0.473	1.000	0.779
เฉลี่ย	0.884	0.902	0.913	1.000	0.580	0.648	0.753	0.921	0.825

จากตารางที่ 11 จะเห็นได้ว่า ผลการประเมินประสิทธิภาพทางการจัดสรรปัจจัยการผลิตเฉลี่ยทั้ง 6 โครงการ ของ 8 รูปแบบ มีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 82.5% โดยมี 2 โครงการ คือ โครงการฯที่ 2 และ 4 มีค่าประสิทธิภาพทางการจัดสรรปัจจัยการผลิตเฉลี่ย สูงกว่าค่าเฉลี่ย ดังนี้ 98.4% และ 84.4% ตามลำดับ ส่วนอีก 4 โครงการ คือ โครงการฯที่ 5 , 3 , 6 และ 1 มีค่าประสิทธิภาพทางการจัดสรรปัจจัยการผลิตเฉลี่ย ต่ำกว่าค่าเฉลี่ย ดังนี้ 80.6% , 79.0% , 77.9% และ 74.9% ตามลำดับ

สรุปผลการวิเคราะห์ข้อมูลประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (Technical Efficiency : TEcrs) พบว่าโครงการฝายทดน้ำที่มีประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (TEcrs) เฉลี่ยสูงสุด คือ โครงการฯที่ 1 โครงการฝายทดน้ำหนองไม้เอื้อย 2 อันเนื่องมาจากพระราชดำริ รองลงมา คือ โครงการฯที่ 2 โครงการฝายทดน้ำบ้านทุ่งโป่งอันเนื่องมาจากพระราชดำริ, โครงการฯที่ 4 โครงการฝายทดน้ำห้วยเขย่ง , โครงการฯที่ 6 โครงการพัฒนาแหล่งน้ำเวียงกะตี , โครงการฯที่ 5 โครงการฝายทดน้ำห้วยองทิ และโครงการฯที่ 3 โครงการฝายทดน้ำบ้านน้ำลาด ทั้งนี้เนื่องจากโครงการฯที่ 1 ซึ่งเป็นโครงการอันเนื่องมาจากพระราชดำริ มีการใช้เทคนิคและวิธีการก่อสร้างที่ทันสมัย มีการใช้เครื่องจักร-เครื่องมือที่ใหม่และทันสมัย และมีการใช้แรงงานที่มีประสิทธิภาพ มากกว่าโครงการฯ อื่น ส่งผลทำให้การใช้ปัจจัยการผลิตทั้ง 3 อย่าง คือ แรงงาน เครื่องจักร-เครื่องมือและวัสดุหลัก อยู่ในสัดส่วนที่เหมาะสมกับขนาดการผลิตมากที่สุดคือมีการใช้ปัจจัยการผลิตที่ต่ำที่สุดแต่ได้ผลผลิตออกมาในสัดส่วนที่เทียบเท่าหรือมากกว่าโครงการฯ อื่น

สรุปผลการวิเคราะห์ข้อมูลประสิทธิภาพทางการจัดสรร (Allocative Efficiency : AE) พบว่าโครงการฝายทดน้ำที่มีประสิทธิภาพทางการจัดสรรปัจจัยการผลิต (AE) เฉลี่ยสูงสุด คือ

โครงการฯที่ 2 โครงการฝายทดน้ำบ้านทุ่งโป่ง อันเนื่องมาจากพระราชดำริ รongลงมา คือโครงการฯที่ 4 โครงการฝายทดน้ำห้วยเขย่ง ,โครงการฯที่ 5 โครงการฝายทดน้ำห้วยองทิ ,โครงการฯที่ 3 โครงการฝายทดน้ำบ้านน้ำลาด ,โครงการฯที่ 6 โครงการพัฒนาแหล่งน้ำเวียงคะดีและโครงการฯที่ 1 โครงการฝายทดน้ำหนองไม้เอื้อย 2 อันเนื่องมาจากพระราชดำริ ทั้งนี้เนื่องจากโครงการฯที่ 2 ซึ่งเป็นโครงการอันเนื่องมาจากพระราชดำริ มีการใช้เทคนิคและวิธีการก่อสร้างที่ทันสมัย มีการใช้เครื่องจักร-เครื่องมือที่ใหม่และทันสมัย และมีการใช้แรงงานที่มีประสิทธิภาพ มากกว่าโครงการฯอื่น ส่งผลทำให้การใช้ปริมาณปัจจัยการผลิตทั้ง 3 อย่าง คือ แรงงาน เครื่องจักร-เครื่องมือและวัสดุหลัก อยู่ในสัดส่วนที่เหมาะสมกับขนาดการผลิตมากที่สุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้ คือมีการใช้ต้นทุนของปัจจัยการผลิตที่ต่ำที่สุดแต่ได้ผลผลิตออกมาในสัดส่วนที่เทียบเท่าหรือมากกว่าโครงการฯ อื่น แต่ในขณะเดียวกันพบว่าโครงการฯที่ 1 ซึ่งเป็นโครงการอันเนื่องมาจากพระราชดำริเช่นกัน กลับมีประสิทธิภาพทางการจัดสรร (Allocative Efficiency : AE) ต่ำสุด ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากปัจจัยแฝงด้านอื่นๆ เช่นการเร่งงานการก่อสร้างเพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างรวดเร็ว ทำให้ต้องเพิ่มระยะเวลาการทำงานของเครื่องจักร-เครื่องมือ ส่งผลทำให้มีค่าใช้จ่ายเพิ่มขึ้น ทำให้ต้นทุนและปริมาณปัจจัยการผลิตอยู่ในสัดส่วนที่ไม่เหมาะสมกับขนาดการผลิต เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและผลผลิตมาให้

บทที่ 5

สรุปผลและข้อเสนอแนะ

สรุปผลการวิจัย

จากการศึกษาการประเมินการก่อสร้างฝายทดน้ำ โดยใช้วิธีการวิเคราะห์หกรอบข้อมูล (DEA) จากกลุ่มตัวอย่างโครงการฝายทดน้ำต่างๆที่อยู่ภายใต้ความรับผิดชอบของสำนักชลประทานที่ 13 ซึ่งได้ดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในช่วงปี พ.ศ. 2537 – 2550 จำนวน 6 โครงการ พบว่า ปัจจัยที่นำมาศึกษา ได้แก่ ค่าแรงงาน ค่าเครื่องจักร-เครื่องมือ และค่าวัสดุหลัก ส่งผลต่อความมีประสิทธิภาพทั้ง 2 แบบ คือ

1. ประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (Technical Efficiency : TEcrs) เฉลี่ย ที่ได้จากการคำนวณโดยโปรแกรม DEAP สะท้อนให้เห็นถึงความสามารถในการผลิต โดยการใช้สัดส่วนของปัจจัยการผลิตที่ต้นทุนต่ำที่สุด ณ ปริมาณการผลิตหนึ่งๆ ซึ่งโครงการฝายทดน้ำที่มีประสิทธิภาพทางด้านเทคนิค (TEcrs) เฉลี่ยสูงสุด คือ โครงการฯที่ 1 โครงการฝายทดน้ำหนองไม้เอื้อย 2 อันเนื่องมาจากพระราชดำริ (96.4%) รองลงมา คือ โครงการฯที่ 2 โครงการฝายทดน้ำบ้านทุ่งโป่ง อันเนื่องมาจากพระราชดำริ (91.9%) , โครงการฯที่ 4 โครงการฝายทดน้ำห้วยเขย่ง(90.7%) , โครงการฯที่ 6 โครงการพัฒนาแหล่งน้ำเวียงคั้ง(77.8%) , โครงการฯที่ 5 โครงการฝายทดน้ำห้วยองเท (74.1%) และโครงการฯที่ 3 โครงการฝายทดน้ำบ้านน้ำลัด (67.6%)

2. ประสิทธิภาพด้านการจัดสรร (Allocative Efficiency : AE) เฉลี่ย ที่ได้จากการคำนวณโดยโปรแกรม DEAP สะท้อนให้เห็นถึงความสามารถในการผลิตของหน่วยผลิตที่จะสามารถใช้ปัจจัยการผลิตในสัดส่วนที่เหมาะสมภายใต้เงื่อนไขของระดับราคาปัจจัยการผลิตที่เป็นอยู่ ซึ่งโครงการฝายทดน้ำที่มีประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิต (AE) เฉลี่ยสูงสุด คือ โครงการฯที่ 2 โครงการฝายทดน้ำบ้านทุ่งโป่ง อันเนื่องมาจากพระราชดำริ (98.4%) รองลงมา คือโครงการฯที่ 4 โครงการฝายทดน้ำห้วยเขย่ง (84.4%) ,โครงการฯที่ 5 โครงการฝายทดน้ำห้วยองเท (80.6%) ,โครงการฯที่ 3 โครงการฝายทดน้ำบ้านน้ำลัด (79.0%) ,โครงการฯที่ 6 โครงการพัฒนาแหล่งน้ำเวียงคั้ง(77.9%) และโครงการฯที่ 1 โครงการฝายทดน้ำหนองไม้เอื้อย 2 อันเนื่องมาจากพระราชดำริ (74.9%)

ในการดำเนินงานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำต่างๆ พบปัญหาในเรื่องการใช้และการจัดสรรทรัพยากรต่างๆ ไม่เหมาะสม ทั้งในส่วนของแรงงาน เครื่องจักร-เครื่องมือ และวัสดุหลัก นอกจากนี้ยังพบว่า มีทรัพยากรอื่นๆ ที่ไม่ได้มีผลต่อผลผลิตมาใช้ในการผลิตแฝงอยู่เป็นมูลค่าที่ต้อง

สูญเสียไปในส่วนนี้ค่อนข้างมาก ทำให้การผลิตอยู่ในจุดที่ไม่เหมาะสม ผลผลิตที่ได้มาไม่เท่ากับ ปัจจัยการผลิตที่ใช้ไป ส่งผลทำให้ค่าใช้จ่ายในส่วนของแรงงานสูง ซึ่งอาจเกิดจากวิธีการปฏิบัติงาน ของพนักงานไม่มีประสิทธิภาพ ไม่สามารถผลิตได้ตามเป้าหมายและเวลาที่กำหนด ทำให้ต้อง ทำงานล่วงเวลา , ส่งผลทำให้ค่าใช้จ่ายในส่วนเครื่องจักร-เครื่องมือสูงขึ้น ซึ่งอาจเกิดจาก เครื่องจักรมีอายุการใช้งานมานาน ทำให้ทำงานได้ไม่เต็มประสิทธิภาพ ไม่สามารถผลิตได้ตาม เป้าหมายและเวลาที่กำหนด ทำให้ต้องทำงานเป็นระยะเวลาที่มากกว่าปกติ และ ส่งผลทำให้ ค่าใช้จ่ายในส่วนวัสดุหลักสูงขึ้น ซึ่งอาจเกิดจากการใช้วัสดุผิดวิธีการและไม่เป็นไปตาม สัดส่วนของการปฏิบัติงานเกิดของเสีย ทำให้ไม่มีประสิทธิภาพ ไม่สามารถผลิตได้ตามเป้าหมาย และเวลาที่กำหนด ทำให้ต้องมีการเพิ่มวัสดุหลักเข้าไปทดแทน ส่งผลทำให้ค่า TEcrs และ AE ต่ำ แสดงว่าปัจจัยที่มีผลกระทบต่อค่า TEcrs และ AE ได้แก่ แรงงาน , เครื่องจักร-เครื่องมือ , วัสดุ หลัก , การใช้ทรัพยากร และการจัดสรรทรัพยากร

ข้อเสนอแนะ

จากการศึกษาในครั้งนี้พบว่า สาเหตุหลักที่ทำให้งานก่อสร้างโครงการฝายทดน้ำยังไม่มี ประสิทธิภาพเท่าที่ควร เนื่องจากมีการใช้ปัจจัยการผลิตต่างๆ อย่างไม่เหมาะสม ทำให้มีต้นทุนใน การก่อสร้างที่สูง บางครั้งส่งผลทำให้เกิดผลผลิตในส่วนที่ขาดหายไป ทั้งๆที่ควรจะได้แต่ทำ ไม่ได้ และยังพบว่ามีการใช้ปัจจัยการผลิตในส่วนที่ไม่ได้มีผลต่อผลผลิตมาใช้ในการผลิต ซึ่งมี มูลค่าแฝงอยู่จำนวนมาก ค่าประสิทธิภาพทางด้านขนาด (SE) และค่าประสิทธิภาพทางด้านต้นทุน ที่ต้องมีการปรับปริมาณการใช้ปัจจัยการผลิตให้ต่ำสุด เมื่อกำหนดระดับราคาปัจจัยการผลิตและ ผลผลิตมาให้ โดยควรมีการพิจารณาว่ามูลค่าแฝงเหล่านี้แฝงอยู่ในกิจกรรมใด เพราะหากสามารถลด มูลค่าแฝงเหล่านี้ลงได้ย่อมส่งผลทำให้ความมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

อนึ่ง ในการศึกษาครั้งนี้ใช้ข้อมูลเพียง 3 ปัจจัยหลักเท่านั้น แต่ในความเป็นจริงอาจจะมีตัว แปรอื่นๆ ที่ส่งผลต่อประสิทธิภาพได้เช่นกัน ซึ่งควรมีการพิจารณาตัวแปรอื่นๆ รวมถึงหน่วยนับ ของตัวแปรนั้นๆ เพิ่มเติมร่วมด้วย และควรพิจารณาผลผลิตต่างๆ ที่เกิดจากการดำเนินการผลิต ทั้ง ทางตรงและทางอ้อม ประกอบร่วมกันเพื่อให้การหาประสิทธิภาพการผลิตของโครงการต่างๆ เป็นไปอย่างถูกต้องและแม่นยำมากยิ่งขึ้น

บรรณานุกรม

ภาษาไทย

ดร.ภรณ์ เดชพลมาตย์. “การประเมินประสิทธิภาพของเทศบาล 527 แห่งโดยใช้เทคนิค Data Envelopment Analysis.” วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ สาขาวิชาเศรษฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, 2548.

ดิเรก ปัทมสิริวัฒน์. ประสิทธิภาพการบริหารต้นทุนของสถานพยาบาล กรณีศึกษาโรงพยาบาล ศูนย์และทั่วไป 95 แห่ง ในสังกัดสำนักงานปลัดกระทรวงสาธารณสุข. กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, 2550.

รุ่งพร ชวนไชยสิทธิ์. “การศึกษาประสิทธิภาพการผลิตทางเทคนิคของอุตสาหกรรมกระเบื้องปูพื้น-บุผนังเซรามิก.” วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ สาขาวิชาเศรษฐศาสตร์ บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2537.

ภาษาต่างประเทศ

Coelli, T.J. and S. Perelman. Comparison of Parametric and Non-Parametric Distance Functions: With An Application to European Railways. Belgium: Universite de Liege, 1996.

Fare, R., S. Grosskopf, and C.A.K. Lovell. The Measurement of Efficiency of Production. Boston : Kluwer, 1985.

Fare, R., S. Grosskopf, and C.A.K. Lovell. Production Frontiers. U.K.: Cambridge University Press, 1994.

Fare, R. and C.A.K. Lovell (1978). “Measuring the Technical Efficiency of Multiple Output Production Technologies,” in *Quantitative Studies on Production and Prices*, W.Eichhorn, R. Henn, K. Neumann and R.W. Shephard (eds.), Physica-Verlag, Wurzburg (1983) 159-171.

Farrell, M.J. “The Measurement of Productive Efficiency.” Journal of Royal Statistical Society, 120 (March 1957): 253-290.

Lovell, C.A.K.. “Linear Programming Approaches to the Measurement and Analysis of Productive Efficiency.” Top, no.2 (1994): 175-224.

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก
ข้อมูลพื้นฐานเอกสารในการดำเนินงานวิจัย

ข้อมูลพื้นฐานเอกสารในการดำเนินงานวิจัย
จากรายงานเสร็จงานของโครงการฝายทดน้ำต่างๆ ที่อยู่ภายใต้ความรับผิดชอบของ
สำนักชลประทานที่ 13 ซึ่งได้ดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในช่วงปี พ.ศ. 2537 – 2550

รายละเอียดโครงการฝายทดน้ำหนองไม้เอ้อย 2 อันเนื่องมาจากพระราชดำริ					
หมู่ที่ 2 ตำบลหนองปรือ อำเภอหนองปรือ จังหวัดกาญจนบุรี					
ผู้ดำเนินการก่อสร้าง โครงการก่อสร้าง 1 สำนักชลประทานที่ 13					
ระยะเวลาการก่อสร้าง ก.พ. 2550 - ก.ย. 2550					
รวม 8 เดือน					
พื้นที่รับประโยชน์ 2,500 ไร่ ประชากร 1,200 คน					
กิจกรรมตัวฝายทดน้ำ ขนาดสันฝายสูง 3.50 ม. สันฝายยาว 52.50 ม.					
จำนวน	รายการ	หน่วย	อัตรา	จำนวนเงิน	รวมเงิน
82	จำนวนแรงงานที่ใช้	คน/โครงการ	-	7,312,227.00	
24	จำนวนเครื่องจักร-เครื่องมือ	เครื่อง/โครงการ	-	469,023.45	
56,937	งานวัสดุหลัก	ลบ.ม./โครงการ	-	21,155,456.30	
					รวมทั้งสิ้น
					28,936,706.75
	หมายเหตุ อัตราราคางานต่อหน่วยใช้ อัตราราคางานต่อหน่วยปี 2550 เป็นเกณฑ์				

รายละเอียดโครงการฝายทดน้ำบ้านน้ำลาด					
หมู่ที่ 5 ตำบลหนองรี อำเภอปอพลอย จังหวัดกาญจนบุรี					
ผู้ดำเนินการก่อสร้าง โครงการก่อสร้าง 1 สำนักชลประทานที่ 13					
ระยะเวลาการก่อสร้าง ก.พ. 2542 - ก.ย. 2542					
รวม 8 เดือน					
พื้นที่รับประโยชน์ 550 ไร่ ประชากร 400 คน					
กิจกรรมตัวฝายทดน้ำ ขนาดสันฝายสูง 1.50 ม. สันฝายยาว 46.00 ม.					
จำนวน	รายการ	หน่วย	อัตรา	จำนวนเงิน	รวมเงิน
114	จำนวนแรงงานที่ใช้	คน/โครงการ	-	9,889,785.00	
13	จำนวนเครื่องจักร-เครื่องมือ	เครื่อง/โครงการ	-	209,473.60	
47,732	งานวัสดุหลัก	ลบ.ม./โครงการ	-	11,196,948.80	
		รวมทั้งสิ้น			21,296,207.40
	หมายเหตุ อัตราค่างานต่อหน่วยใช้ อัตราค่างานต่อหน่วยปี 2550 เป็นเกณฑ์				

ภาคผนวก ข
ข้อมูลที่ได้จากการดำเนินงานวิจัย

แสดงผลแบบที่ 2 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

Results from DEAP Version 2.1

Instruction file = high.ins
Data file      = high.prn

Input orientated DEA

Scale assumption: VRS

Slacks calculated using multi-stage method

EFFICIENCY SUMMARY:

firm  crste  vrste  scale

1  1.000  1.000  1.000  -
2  0.842  0.851  0.990  irs
3  0.463  0.925  0.500  irs
4  0.925  0.945  0.979  irs
5  1.000  1.000  1.000  -
6  1.000  1.000  1.000  -

mean  0.872  0.953  0.911

Note: crste = technical efficiency from CRS DEA
      vrste = technical efficiency from VRS DEA
      scale = scale efficiency = crste/vrste

Note also that all subsequent tables refer to VRS results
  
```

แสดงผลแบบที่ 2 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

high.out - WordPad

File Edit View Insert Format Help

Courier New 10 Western B / U

SUMMARY OF OUTPUT SLACKS:

firm	output:	1
1		0.000
2		0.031
3		1.500
4		0.023
5		0.000
6		0.000
mean		0.259

SUMMARY OF INPUT SLACKS:

firm	input:	1	2	3
1		0.000	0.000	0.000
2		0.000	2917.164	0.000
3		1260353.520	40367.512	0.000
4		0.000	0.000	1851612.167
5		0.000	0.000	0.000
6		0.000	0.000	0.000
mean		210058.920	7214.113	308602.028

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 2 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

SUMMARY OF PEERS:

firm peers:
1      1
2      5      1
3      5
4      5      1
5      5
6      6

SUMMARY OF PEER WEIGHTS:
(in same order as above)

firm peer weights:
1      1.000
2      0.939 0.061
3      1.000
4      0.955 0.045
5      1.000
6      1.000

PEER COUNT SUMMARY:
(i.e., no. times each firm is a peer for another)

firm peer count:
1      2
2      0
3      0
4      0
5      3
6      0
  
```

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 2 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

high.out - WordPad

File Edit View Insert Format Help

Courier New 10 Western B / U

SUMMARY OF OUTPUT TARGETS:

firm	output:	1
1		3.500
2		3.031
3		3.000
4		3.023
5		3.000
6		5.500

SUMMARY OF INPUT TARGETS:

firm	input:	1	2	3
1		7312227.000	469023.450	21155456.300
2		7855857.890	172758.334	11020976.712
3		7891249.500	153470.800	10361199.000
4		7865005.657	167773.032	10850442.156
5		7891249.500	153470.800	10361199.000
6		14649269.250	212604.140	19007804.000

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 2 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

high.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
FIRM BY FIRM RESULTS:

Results for firm: 1
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
variable      original      radial      slack      projected
              value        movement  movement  value
output  1      3.500        0.000      0.000      3.500
input   1      7312227.000  0.000      0.000      7312227.000
input   2      469023.450   0.000      0.000      469023.450
input   3      21155456.300 0.000      0.000      21155456.300
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  1    1.000

Results for firm: 2
Technical efficiency = 0.851
Scale efficiency = 0.990 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
variable      original      radial      slack      projected
              value        movement  movement  value
output  1      3.000        0.000      0.031      3.031
input   1      9236115.000 -1380257.110 0.000      7855857.890
input   2      206541.300   -30865.802 -2917.164  172758.334
input   3      12957338.300 -1936361.588 0.000      11020976.712
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  5    0.939
  1    0.061

For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 2 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

high.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Westem B I U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

Results for firm:    3
Technical efficiency = 0.925
Scale efficiency    = 0.500 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable          original      radial      slack      projected
                   value         movement  movement  value
output    1         1.500         0.000      1.500      3.000
input     1    9889785.000 -738181.980 -1260353.520 7891249.500
input     2    209473.600  -15635.288  -40367.512  153470.800
input     3   11196948.800 -835749.800  0.000    10361199.000
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    5    1.000

Results for firm:    4
Technical efficiency = 0.945
Scale efficiency    = 0.979 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable          original      radial      slack      projected
                   value         movement  movement  value
output    1         3.000         0.000      0.023      3.023
input     1    8325213.750 -460208.093  0.000    7865005.657
input     2    177590.000  -9816.968  0.000    167773.032
input     3   13445294.500 -743240.177 -1851612.167 10850442.156
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    5    0.955
    1    0.045

For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 2 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

high.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

Results for firm:    5
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency    = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable          original      radial      slack      projected
                   value         movement  movement  value
output    1         3.000         0.000      0.000      3.000
input     1    7891249.500     0.000      0.000    7891249.500
input     2    153470.800       0.000      0.000    153470.800
input     3    10361199.000     0.000      0.000    10361199.000
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    5    1.000

Results for firm:    6
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency    = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable          original      radial      slack      projected
                   value         movement  movement  value
output    1         5.500         0.000      0.000      5.500
input     1    14649269.250     0.000      0.000    14649269.250
input     2     212604.140     0.000      0.000     212604.140
input     3    19007804.000     0.000      0.000    19007804.000
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    6    1.000

For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 2 จากการ Run Cost-DEA

```

highc.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
Counter New 10 Western B / U
Results from DEAP Version 2.1

Instruction file = highc.ins
Data file       = highc.prn

Cost efficiency DEA

Scale assumption: VRS

EFFICIENCY SUMMARY:

firm   te    ae    ce
  1  1.000  0.645  0.645
  2  0.851  0.962  0.818
  3  0.925  0.940  0.869
  4  0.945  0.868  0.820
  5  1.000  1.000  1.000
  6  1.000  1.000  1.000

mean  0.953  0.902  0.859

Note: te = technical efficiency
      ae = allocative efficiency = ce/te
      ce = cost efficiency

SUMMARY OF COST MINIMISING INPUT QUANTITIES:

firm  input:          1          2          3
  1      9242853.450  165297.468  12090520.000
  2      7891249.500  153470.800  10361199.000
  3      7891249.500  153470.800  10361199.000
  4      7891249.500  153470.800  10361199.000
  5      7891249.500  153470.800  10361199.000
  6     14649269.250  212604.140  19007804.000

For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 3 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

Results from DEAP Version 2.1

Instruction file = long.ins
Data file       = long.prn

Input orientated DEA

Scale assumption: VRS

Slacks calculated using multi-stage method

EFFICIENCY SUMMARY:

firm crste vrste scale
  1  1.000  1.000  1.000  -
  2  0.734  0.925  0.794  irs
  3  1.000  1.000  1.000  -
  4  0.670  0.973  0.689  irs
  5  0.653  1.000  0.653  irs
  6  0.741  0.860  0.862  irs

mean  0.800  0.960  0.833

Note: crste = technical efficiency from CRS DEA
      vrste = technical efficiency from VRS DEA
      scale = scale efficiency = crste/vrste

Note also that all subsequent tables refer to VRS results
  
```

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 3 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

SUMMARY OF OUTPUT SLACKS:

firm output:      1
1                0.000
2                0.000
3                0.000
4                0.000
5                0.000
6                0.000

mean             0.000

SUMMARY OF INPUT SLACKS:

firm input:      1      2      3
1                0.000  0.000  0.000
2                0.000  0.000 708316.190
3                0.000  0.000  0.000
4                0.000  0.000 2181763.462
5                0.000  0.000  0.000
6                3660144.739 0.000 5549668.186

mean            610024.123  0.000 1406624.640

```

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 3 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

long.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
SUMMARY OF PEERS:

firm peers:
1 1
2 3 5 1
3 3
4 3 5 1
5 5
6 3 5

SUMMARY OF PEER WEIGHTS:
(in same order as above)

firm peer weights:
1 1.000
2 0.343 0.599 0.058
3 1.000
4 0.115 0.844 0.041
5 1.000
6 0.525 0.475

PEER COUNT SUMMARY:
(i.e., no. times each firm is a peer for another)

firm peer count:
1 2
2 0
3 3
4 0
5 3
6 0
For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 3 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

long.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
SUMMARY OF OUTPUT TARGETS:

firm output:      1
1                52.500
2                32.000
3                46.000
4                26.000
5                22.000
6                34.600

SUMMARY OF INPUT TARGETS:

firm input:      1      2      3
1      7312227.000  469023.45021155456.300
2      8542445.799  191029.22211275874.146
3      9889785.000  209473.60011196948.800
4      8097608.497  172734.81910895946.524
5      7891249.500  153470.80010361199.000
6      8940480.638  182872.27010799967.645

For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 3 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

long.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
FIRM BY FIRM RESULTS:

Results for firm: 1
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
variable          original      radial      slack      projected
                  value        movement  movement  value
output  1         52.500      0.000      0.000      52.500
input   1      7312227.000  0.000      0.000      7312227.000
input   2      469023.450  0.000      0.000      469023.450
input   3     21155456.300  0.000      0.000      21155456.300
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  1    1.000

Results for firm: 2
Technical efficiency = 0.925
Scale efficiency = 0.794 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
variable          original      radial      slack      projected
                  value        movement  movement  value
output  1         32.000      0.000      0.000      32.000
input   1     9236115.000 -693669.201  0.000      8542445.799
input   2     206541.300  -15512.078  0.000      191029.222
input   3     12957338.300 -973147.964 -708316.190 11275874.146
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  3    0.343
  5    0.599
  1    0.058

For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 3 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

long.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
Results for firm: 3
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
variable      original      radial      slack      projected
              value        movement  movement  value
output  1      46.000        0.000      0.000      46.000
input   1      9889785.000   0.000      0.000     9889785.000
input   2      209473.600    0.000      0.000     209473.600
input   3      11196948.800  0.000      0.000     11196948.800
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  3    1.000

Results for firm: 4
Technical efficiency = 0.973
Scale efficiency = 0.689 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
variable      original      radial      slack      projected
              value        movement  movement  value
output  1      26.000        0.000      0.000      26.000
input   1      8325213.750  -227605.253  0.000     8097608.497
input   2      177590.000   -4855.181    0.000     172734.819
input   3      13445294.500 -367584.514 -2181763.462 10895946.524
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  3    0.115
  5    0.844
  1    0.041
For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 3 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

long.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
Results for firm: 5
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency = 0.653 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
variable      original      radial      slack      projected
              value        movement   movement   value
output  1      22.000        0.000        0.000      22.000
input   1      7891249.500   0.000        0.000     7891249.500
input   2      153470.800    0.000        0.000     153470.800
input   3      10361199.000  0.000        0.000    10361199.000
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  5    1.000

Results for firm: 6
Technical efficiency = 0.860
Scale efficiency = 0.862 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
variable      original      radial      slack      projected
              value        movement   movement   value
output  1      34.600        0.000        0.000      34.600
input   1      14649269.250  -2048643.874 -3660144.739  8940480.638
input   2      212604.140    -29731.870    0.000     182872.270
input   3      19007804.000 -2658168.169 -5549668.186 10799967.645
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  3    0.525
  5    0.475

For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 3 จากการ Run Cost-DEA

```

Results from DEAP Version 2.1

Instruction file = longc.ins
Data file      = longc.prn

Cost efficiency DEA

Scale assumption: VRS

EFFICIENCY SUMMARY:

  firm      te      ae      ce
  1  1.000  1.000  1.000
  2  0.925  0.937  0.866
  3  1.000  1.000  1.000
  4  0.973  0.862  0.838
  5  1.000  1.000  1.000
  6  0.860  0.679  0.584

mean  0.960  0.913  0.881

Note: te = technical efficiency
      ae = allocative efficiency = ce/te
      ce = cost efficiency

SUMMARY OF COST MINIMISING INPUT QUANTITIES:

firm input:           1           2           3
  1  7312227.000  469023.450  21155456.300
  2  8723972.625  176805.300  10709428.083
  3  9889785.000  209473.600  11196948.800
  4  8224338.750  162804.600  10500490.633
  5  7891249.500  153470.800  10361199.000
  6  8940480.638  182872.270  10799967.645

```

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 4 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

sum.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

Results from DEAP Version 2.1

Instruction file = sum.ins
Data file       = sum.prn

Input orientated DEA

Scale assumption: VRS

Slacks calculated using multi-stage method

EFFICIENCY SUMMARY:

firm  crste  vrste  scale
-----
1     1.000  1.000  1.000  -
2     1.000  1.000  1.000  -
3     1.000  1.000  1.000  -
4     1.000  1.000  1.000  -
5     1.000  1.000  1.000  -
6     1.000  1.000  1.000  -

mean  1.000  1.000  1.000

Note: crste = technical efficiency from CRS DEA
      vrste = technical efficiency from VRS DEA
      scale = scale efficiency = crste/vrste

Note also that all subsequent tables refer to VRS results
For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 4 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

sum.out - WordPad

File Edit View Insert Format Help

Courier New 10 Western **B** / **U**

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

SUMMARY OF OUTPUT SLACKS:

firm output:	1	2	3
1	0.000	0.000	0.000
2	0.000	0.000	0.000
3	0.000	0.000	0.000
4	0.000	0.000	0.000
5	0.000	0.000	0.000
6	0.000	0.000	0.000
mean	0.000	0.000	0.000

SUMMARY OF INPUT SLACKS:

firm input:	1	2	3
1	0.000	0.000	0.000
2	0.000	0.000	0.000
3	0.000	0.000	0.000
4	0.000	0.000	0.000
5	0.000	0.000	0.000
6	0.000	0.000	0.000
mean	0.000	0.000	0.000

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 4 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

sum.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Westem B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12
SUMMARY OF PEERS:
firm peers:
1 1
2 2
3 3
4 4
5 5
6 6
SUMMARY OF PEER WEIGHTS:
(in same order as above)
firm peer weights:
1 1.000
2 1.000
3 1.000
4 1.000
5 1.000
6 1.000
PEER COUNT SUMMARY:
(i.e., no. times each firm is a peer for another)
firm peer count:
1 0
2 0
3 0
4 0
5 0
6 0
For Help, press F1
  
```

แสดงผลแบบที่ 4 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

sum.out - WordPad

File Edit View Insert Format Help

Courier New 10 Western B / U

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

SUMMARY OF OUTPUT TARGETS:

firm	output:	1	2	3
1		2500.000	3.500	52.500
2		3000.000	3.000	32.000
3		550.000	1.500	46.000
4		4000.000	3.000	26.000
5		1000.000	3.000	22.000
6		2650.000	5.500	34.600

SUMMARY OF INPUT TARGETS:

firm	input:	1	2	3
1		7312227.000	469023.450	21155456.300
2		9236115.000	206541.300	12957338.300
3		9889785.000	209473.600	11196948.800
4		8325213.750	177590.000	13445294.500
5		7891249.500	153470.800	10361199.000
6		14649269.250	212604.140	19007804.000

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 4 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

sum.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
Counter New 10 Western B / U
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

FIRM BY FIRM RESULTS:

Results for firm: 1
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable      original      radial      slack      projected
                value      movement      movement      value
output 1      2500.000      0.000      0.000      2500.000
output 2      3.500      0.000      0.000      3.500
output 3      52.500      0.000      0.000      52.500
input 1      7312227.000      0.000      0.000      7312227.000
input 2      469023.450      0.000      0.000      469023.450
input 3      21155456.300      0.000      0.000      21155456.300
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
 1      1.000

Results for firm: 2
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable      original      radial      slack      projected
                value      movement      movement      value
output 1      3000.000      0.000      0.000      3000.000
output 2      3.000      0.000      0.000      3.000
output 3      32.000      0.000      0.000      32.000
input 1      9236115.000      0.000      0.000      9236115.000
input 2      206541.300      0.000      0.000      206541.300
input 3      12957338.300      0.000      0.000      12957338.300
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
 2      1.000

For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 4 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

sum.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
Results for firm:      3
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency      = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable            original      radial      slack      projected
                    value          movement  movement  value
output  1             550.000      0.000      0.000      550.000
output  2              1.500      0.000      0.000      1.500
output  3             46.000      0.000      0.000      46.000
input   1          9889785.000      0.000      0.000      9889785.000
input   2          209473.600      0.000      0.000      209473.600
input   3         11196948.800      0.000      0.000      11196948.800
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
   3    1.000

Results for firm:      4
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency      = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable            original      radial      slack      projected
                    value          movement  movement  value
output  1             4000.000      0.000      0.000      4000.000
output  2              3.000      0.000      0.000      3.000
output  3             26.000      0.000      0.000      26.000
input   1          8325213.750      0.000      0.000      8325213.750
input   2          177590.000      0.000      0.000      177590.000
input   3         13445294.500      0.000      0.000      13445294.500
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
   4    1.000
For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 4 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

sum.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

Results for firm:    5
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency    = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable          original      radial      slack      projected
                   value         movement  movement  value
output    1         1000.000      0.000      0.000     1000.000
output    2           3.000      0.000      0.000      3.000
output    3          22.000      0.000      0.000     22.000
input     1      7891249.500      0.000      0.000  7891249.500
input     2      153470.800      0.000      0.000  153470.800
input     3  10361199.000      0.000      0.000 10361199.000
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  5      1.000

Results for firm:    6
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency    = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable          original      radial      slack      projected
                   value         movement  movement  value
output    1         2650.000      0.000      0.000     2650.000
output    2           5.500      0.000      0.000      5.500
output    3          34.600      0.000      0.000     34.600
input     1  14649269.250      0.000      0.000 14649269.250
input     2   212604.140      0.000      0.000  212604.140
input     3  19007804.000      0.000      0.000 19007804.000
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  6      1.000

For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 4 จากการ Run Cost-DEA

```

sumc.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14
Results from DEAP Version 2.1
Instruction file = sumc.ins
Data file = sumc.prn
Cost efficiency DEA

Scale assumption: VRS

EFFICIENCY SUMMARY:

firm    te    ae    ce
  1  1.000  1.000  1.000
  2  1.000  1.000  1.000
  3  1.000  1.000  1.000
  4  1.000  1.000  1.000
  5  1.000  1.000  1.000
  6  1.000  1.000  1.000

mean  1.000  1.000  1.000

Note: te = technical efficiency
      ae = allocative efficiency = ce/te
      ce = cost efficiency

SUMMARY OF COST MINIMISING INPUT QUANTITIES:

firm input:           1           2           3
  1      7312227.000  469023.450  21155456.300
  2      9236115.000  206541.300  12957338.300
  3      9889785.000  209473.600  11196948.800
  4      8325213.750  177590.000  13445294.500
  5      7891249.500  153470.800  10361199.000
  6     14649269.250  212604.140  19007804.000

For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 5 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

Results from DEAP Version 2.1

Instruction file = area1.ins
Data file       = area1.prn

Input orientated DEA

Scale assumption: VRS

Slacks calculated using multi-stage method

EFFICIENCY SUMMARY:

  firm  crste  vrste  scale
-----
  1    0.998  1.000  0.998  irs
  2    1.000  1.000  1.000  -
  3    0.190  1.000  0.190  irs
  4    1.000  1.000  1.000  -
  5    0.287  1.000  0.287  irs
  6    0.477  0.642  0.743  irs

  mean  0.659  0.940  0.703

Note: crste = technical efficiency from CRS DEA
      vrste = technical efficiency from VRS DEA
      scale = scale efficiency = crste/vrste

Note also that all subsequent tables refer to VRS results
  
```

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 5 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

SUMMARY OF OUTPUT SLACKS:

firm output:      1
  1             0.000
  2             0.000
  3             0.000
  4             0.000
  5             0.000
  6             0.000

mean             0.000

SUMMARY OF INPUT SLACKS:

firm input:      1      2      3
  1             0.000   0.000   0.000
  2             0.000   0.000   0.000
  3             0.000   0.000   0.000
  4             0.000   0.000   0.000
  5             0.000   0.000   0.000
  6             59.831   0.000  11467.887

mean            9.972   0.000  1911.314
  
```

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 5 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

SUMMARY OF PEERS:

firm peers:
1      1
2      2
3      3
4      4
5      5
6      4      3

SUMMARY OF PEER WEIGHTS:
(in same order as above)

firm peer weights:
1      1.000
2      1.000
3      1.000
4      1.000
5      1.000
6      0.609 0.391

PEER COUNT SUMMARY:
(i.e., no. times each firm is a peer for another)

firm peer count:
1      0
2      0
3      1
4      1
5      0
6      0

```

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 5 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

area1.out - WordPad

File Edit View Insert Format Help

Courier New 10 Western **B** / U

SUMMARY OF OUTPUT TARGETS:

firm	output:	1
1		2500.000
2		3000.000
3		550.000
4		4000.000
5		1000.000
6		2650.000

SUMMARY OF INPUT TARGETS:

firm	input:	1	2	3
1		82.000	24.000	56937.000
2		109.000	24.000	14581.000
3		114.000	13.000	47732.000
4		131.000	18.000	29246.000
5		123.000	18.000	23872.000
6		124.348	16.043	36479.652

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 5 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

FIRM BY FIRM RESULTS:

Results for firm:    1
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency    = 0.998 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable          original      radial      slack      projected
                   value         movement  movement  value
output    1         2500.000      0.000      0.000      2500.000
input     1           82.000      0.000      0.000       82.000
input     2           24.000      0.000      0.000       24.000
input     3        56937.000      0.000      0.000    56937.000
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    1    1.000

Results for firm:    2
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency    = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable          original      radial      slack      projected
                   value         movement  movement  value
output    1         3000.000      0.000      0.000      3000.000
input     1         109.000      0.000      0.000       109.000
input     2           24.000      0.000      0.000       24.000
input     3        14581.000      0.000      0.000    14581.000
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    2    1.000
  
```

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 5 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

area1.out - WordPad

File Edit View Insert Format Help

Courier New 10 Western B / U

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

```

Results for firm:      3
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency      = 0.190 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable            original      radial      slack      projected
                    value          movement  movement  value
output  1            550.000        0.000      0.000      550.000
input   1            114.000        0.000      0.000      114.000
input   2             13.000        0.000      0.000       13.000
input   3           47732.000        0.000      0.000     47732.000
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    3    1.000

Results for firm:      4
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency      = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable            original      radial      slack      projected
                    value          movement  movement  value
output  1            4000.000        0.000      0.000      4000.000
input   1            131.000        0.000      0.000       131.000
input   2             18.000        0.000      0.000        18.000
input   3           29246.000        0.000      0.000     29246.000
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    4    1.000

```

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 5 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

area1.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
Results for firm:      5
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency      = 0.287 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable            original      radial      slack      projected
                    value          movement  movement  value
output  1             1000.000    0.000      0.000     1000.000
input   1              123.000    0.000      0.000     123.000
input   2               18.000    0.000      0.000     18.000
input   3             23872.000  0.000      0.000    23872.000
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  5    1.000

Results for firm:      6
Technical efficiency = 0.642
Scale efficiency      = 0.743 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable            original      radial      slack      projected
                    value          movement  movement  value
output  1             2650.000    0.000      0.000     2650.000
input   1              287.000   -102.821   -59.831     124.348
input   2               25.000    -8.957      0.000     16.043
input   3             74715.000 -26767.461 -11467.887  36479.652
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  4    0.609
  3    0.391

For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 5 จากการ Run Cost-DEA

```

areac1.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
Counter New 10 Western B / U
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
Results from DEAP Version 2.1
Instruction file = areac1.ins
Data file = areac1.prn
Cost efficiency DEA
Scale assumption: VRS
EFFICIENCY SUMMARY:
firm    te    ae    ce
  1    1.000  0.257  0.257
  2    1.000  1.000  1.000
  3    1.000  0.307  0.307
  4    1.000  1.000  1.000
  5    1.000  0.612  0.612
  6    0.642  0.305  0.196
mean    0.940  0.580  0.562
Note: te = technical efficiency
      ae = allocative efficiency = ce/te
      ce = cost efficiency
SUMMARY OF COST MINIMISING INPUT QUANTITIES:
firm  input:      1      2      3
  1      109.000  24.000  14581.000
  2      109.000  24.000  14581.000
  3      109.000  24.000  14581.000
  4      131.000  18.000  29246.000
  5      109.000  24.000  14581.000
  6      109.000  24.000  14581.000
For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 6 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

Results from DEAP Version 2.1

Instruction file = high1.ins
Data file       = high1.prn

Input orientated DEA

Scale assumption: VRS

Slacks calculated using multi-stage method

EFFICIENCY SUMMARY:

firm  crste  vrste  scale
-----
1    1.000  1.000  1.000  -
2    1.000  1.000  1.000  -
3    0.592  1.000  0.592  irs
4    0.964  0.996  0.968  irs
5    1.000  1.000  1.000  -
6    1.000  1.000  1.000  -

mean  0.926  0.999  0.927

Note: crste = technical efficiency from CRS DEA
      vrste = technical efficiency from VRS DEA
      scale = scale efficiency = crste/vrste

Note also that all subsequent tables refer to VRS results
  
```

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 6 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

high1.out - WordPad

File Edit View Insert Format Help

Couner New 10 Western **B** / U

SUMMARY OF OUTPUT SLACKS:

firm	output:	1
1		0.000
2		0.000
3		0.000
4		0.000
5		0.000
6		0.000
mean		0.000

SUMMARY OF INPUT SLACKS:

firm	input:	1	2	3
1		0.000	0.000	0.000
2		0.000	0.000	0.000
3		0.000	0.000	0.000
4		0.000	0.000	697.308
5		0.000	0.000	0.000
6		0.000	0.000	0.000
mean		0.000	0.000	116.218

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 6 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

SUMMARY OF PEERS:

firm  peers:
  1    1
  2    2
  3    3
  4    5    6    3
  5    5
  6    6

SUMMARY OF PEER WEIGHTS:
(in same order as above)

firm  peer weights:
  1    1.000
  2    1.000
  3    1.000
  4    0.866 0.050 0.084
  5    1.000
  6    1.000

PEER COUNT SUMMARY:
(i.e., no. times each firm is a peer for another)

firm  peer count:
  1    0
  2    0
  3    1
  4    0
  5    1
  6    1
  
```

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 6 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

high1.out - WordPad

File Edit View Insert Format Help

Courier New 10 Western **B** / U ?

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

SUMMARY OF OUTPUT TARGETS:

firm	output:	1
1		3.500
2		3.000
3		1.500
4		3.000
5		3.000
6		5.500

SUMMARY OF INPUT TARGETS:

firm	input:	1	2	3
1		82.000	24.000	56937.000
2		109.000	24.000	14581.000
3		114.000	13.000	47732.000
4		130.511	17.933	28439.488
5		123.000	18.000	23872.000
6		287.000	25.000	74715.000

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 6 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

high1.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
Courier New 10 Western B / U
FIRM BY FIRM RESULTS:

Results for firm:    1
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency    = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable          original      radial      slack      projected
                   value         movement  movement  value
output    1         3.500        0.000      0.000      3.500
input     1         82.000        0.000      0.000      82.000
input     2         24.000        0.000      0.000      24.000
input     3        56937.000    0.000      0.000      56937.000
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    1    1.000

Results for firm:    2
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency    = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable          original      radial      slack      projected
                   value         movement  movement  value
output    1         3.000        0.000      0.000      3.000
input     1        109.000        0.000      0.000     109.000
input     2         24.000        0.000      0.000      24.000
input     3       14581.000    0.000      0.000    14581.000
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    2    1.000

For Help, press F1
  
```

แสดงผลแบบที่ 6 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

high1.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

Results for firm:      3
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency      = 0.592 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable            original      radial      slack      projected
                    value          movement  movement  value
output  1             1.500         0.000      0.000      1.500
input   1            114.000       0.000      0.000     114.000
input   2             13.000       0.000      0.000      13.000
input   3           47732.000    0.000      0.000    47732.000
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    3    1.000

Results for firm:      4
Technical efficiency = 0.996
Scale efficiency      = 0.968 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable            original      radial      slack      projected
                    value          movement  movement  value
output  1             3.000         0.000      0.000      3.000
input   1            131.000      -0.489      0.000     130.511
input   2             18.000      -0.067      0.000      17.933
input   3           29246.000  -109.203  -697.308  28439.488
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    5    0.866
    6    0.050
    3    0.084

For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 6 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

high1.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
Courier New 10 Western B / U
Results for firm: 5
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
variable      original      radial      slack      projected
              value        movement  movement  value
output  1      3.000        0.000      0.000      3.000
input   1     123.000      0.000      0.000     123.000
input   2      18.000      0.000      0.000      18.000
input   3    23872.000   0.000      0.000    23872.000
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  5    1.000

Results for firm: 6
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
variable      original      radial      slack      projected
              value        movement  movement  value
output  1      5.500        0.000      0.000      5.500
input   1     287.000      0.000      0.000     287.000
input   2      25.000      0.000      0.000      25.000
input   3    74715.000   0.000      0.000    74715.000
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  6    1.000

For Help, press F1
  
```

แสดงผลแบบที่ 6 จากการ Run Cost-DEA

```

highc1.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
Courier New 10 Western B
Results from DEAP Version 2.1
Instruction file = highc1.ins
Data file      = highc1.prn
Cost efficiency DEA
Scale assumption: VRS
EFFICIENCY SUMMARY:
firm    te    ae    ce
1      1.000  0.468  0.468
2      1.000  1.000  1.000
3      1.000  0.307  0.307
4      0.996  0.501  0.499
5      1.000  0.612  0.612
6      1.000  1.000  1.000
mean   0.999  0.648  0.648
Note: te = technical efficiency
      ae = allocative efficiency = ce/te
      ce = cost efficiency
SUMMARY OF COST MINIMISING INPUT QUANTITIES:
firm  input:      1      2      3
1      144.600   24.200  26607.800
2      109.000   24.000  14581.000
3      109.000   24.000  14581.000
4      109.000   24.000  14581.000
5      109.000   24.000  14581.000
6      287.000   25.000  74715.000
For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 7 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

Results from DEAP Version 2.1

Instruction file = long1.ins
Data file       = long1.prn

Input orientated DEA

Scale assumption: VRS

Slacks calculated using multi-stage method

EFFICIENCY SUMMARY:

firm  crste  vrste  scale
-----
1    1.000  1.000  1.000  -
2    1.000  1.000  1.000  -
3    1.000  1.000  1.000  -
4    0.699  0.953  0.734  irs
5    0.660  1.000  0.660  irs
6    0.454  0.566  0.803  irs

mean  0.802  0.920  0.866

Note: crste = technical efficiency from CRS DEA
      vrste = technical efficiency from VRS DEA
      scale = scale efficiency = crste/vrste

Note also that all subsequent tables refer to VRS results
  
```

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 7 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

long1.out - WordPad

File Edit View Insert Format Help

Courier New 10 Western **B** / U

SUMMARY OF OUTPUT SLACKS:

firm	output:	1
1		0.000
2		0.000
3		0.000
4		0.033
5		0.000
6		5.908
mean		0.990

SUMMARY OF INPUT SLACKS:

firm	input:	1	2	3
1		0.000	0.000	0.000
2		0.000	0.000	0.000
3		0.000	0.000	0.000
4		3.398	0.000	0.000
5		0.000	0.000	0.000
6		46.317	0.000	0.000
mean		8.286	0.000	0.000

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 7 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

SUMMARY OF PEERS:

firm peers:
 1      1
 2      2
 3      3
 4      3      5
 5      5
 6      5      3

SUMMARY OF PEER WEIGHTS:
(in same order as above)

firm peer weights:
 1      1.000
 2      1.000
 3      1.000
 4      0.168 0.832
 5      1.000
 6      0.229 0.771

PEER COUNT SUMMARY:
(i.e., no. times each firm is a peer for another)

firm peer count:
 1      0
 2      0
 3      2
 4      0
 5      2
 6      0

```

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 7 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

long1.out - WordPad

File Edit View Insert Format Help

Courier New 10 Western B / U

SUMMARY OF OUTPUT TARGETS:

firm	output:	1
1		52.500
2		32.000
3		46.000
4		26.033
5		22.000
6		40.508

SUMMARY OF INPUT TARGETS:

firm	input:	1	2	3
1		82.000	24.000	56937.000
2		109.000	24.000	14581.000
3		114.000	13.000	47732.000
4		121.488	17.160	27881.007
5		123.000	18.000	23872.000
6		116.060	14.144	42271.557

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 7 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

long1.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
FIRM BY FIRM RESULTS:

Results for firm: 1
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
variable      original      radial      slack      projected
              value        movement  movement  value
output  1      52.500      0.000      0.000      52.500
input   1      82.000      0.000      0.000      82.000
input   2      24.000      0.000      0.000      24.000
input   3     56937.000  0.000      0.000     56937.000
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  1    1.000

Results for firm: 2
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
variable      original      radial      slack      projected
              value        movement  movement  value
output  1      32.000      0.000      0.000      32.000
input   1     109.000      0.000      0.000     109.000
input   2      24.000      0.000      0.000      24.000
input   3    14581.000  0.000      0.000    14581.000
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  2    1.000

For Help, press F1
  
```

แสดงผลแบบที่ 7 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

long1.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
Results for firm: 3
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
variable      original      radial      slack      projected
              value        movement  movement  value
output  1      46.000      0.000      0.000      46.000
input   1      114.000     0.000      0.000      114.000
input   2       13.000     0.000      0.000       13.000
input   3     47732.000  0.000      0.000     47732.000
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  3    1.000

Results for firm: 4
Technical efficiency = 0.953
Scale efficiency = 0.734 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
variable      original      radial      slack      projected
              value        movement  movement  value
output  1       26.000      0.000      0.033      26.033
input   1      131.000     -6.114     -3.398     121.488
input   2       18.000     -0.840      0.000      17.160
input   3     29246.000 -1364.993  0.000     27881.007
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  3    0.168
  5    0.832
For Help, press F1
  
```

แสดงผลแบบที่ 7 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

long1.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
Counter New 10 Western B / U
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

Results for firm: 5
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency = 0.660 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
variable      original      radial      slack      projected
              value        movement  movement  value
output  1      22.000        0.000      0.000      22.000
input   1      123.000       0.000      0.000      123.000
input   2       18.000        0.000      0.000       18.000
input   3     23872.000     0.000      0.000     23872.000
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  5    1.000

Results for firm: 6
Technical efficiency = 0.566
Scale efficiency = 0.803 (irs)
PROJECTION SUMMARY:
variable      original      radial      slack      projected
              value        movement  movement  value
output  1       34.600         0.000      5.908      40.508
input   1     287.000      -124.624   -46.317     116.060
input   2       25.000        -10.856     0.000       14.144
input   3    74715.000   -32443.443  0.000     42271.557
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  5    0.229
  3    0.771

For Help, press F1
  
```

แสดงผลแบบที่ 7 จากการ Run Cost-DEA

```

longc1.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
Courier New 10 Western B
Results from DEAP Version 2.1
Instruction file = longc1.ins
Data file       = longc1.prn
Cost efficiency DEA
Scale assumption: VRS
EFFICIENCY SUMMARY:
  firm    te    ae    ce
  1    1.000  1.000  1.000
  2    1.000  1.000  1.000
  3    1.000  0.911  0.911
  4    0.953  0.524  0.499
  5    1.000  0.612  0.612
  6    0.566  0.473  0.267
mean    0.920  0.753  0.715
Note: te = technical efficiency
      ae = allocative efficiency = ce/te
      ce = cost efficiency
SUMMARY OF COST MINIMISING INPUT QUANTITIES:
firm input:
  1      82.000    24.000    56937.000
  2     109.000    24.000    14581.000
  3      90.561    24.000    43507.049
  4     109.000    24.000    14581.000
  5     109.000    24.000    14581.000
  6     105.576    24.000    19952.980
For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 8 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

sum1.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
Courier New 10 Western B / U
Results from DEAP Version 2.1

Instruction file = sum1.ins
Data file       = sum1.prn

Input orientated DEA

Scale assumption: VRS

Slacks calculated using multi-stage method

EFFICIENCY SUMMARY:

firm crste vrste scale
1 1.000 1.000 1.000 -
2 1.000 1.000 1.000 -
3 1.000 1.000 1.000 -
4 1.000 1.000 1.000 -
5 1.000 1.000 1.000 -
6 1.000 1.000 1.000 -

mean 1.000 1.000 1.000

Note: crste = technical efficiency from CRS DEA
      vrste = technical efficiency from VRS DEA
      scale = scale efficiency = crste/vrste

Note also that all subsequent tables refer to VRS results
For Help, press F1
  
```

แสดงผลแบบที่ 8 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

sum1.out - WordPad

File Edit View Insert Format Help

Courier New 10 Westem **B** / U

SUMMARY OF OUTPUT SLACKS:

firm output:	1	2	3
1	0.000	0.000	0.000
2	0.000	0.000	0.000
3	0.000	0.000	0.000
4	0.000	0.000	0.000
5	0.000	0.000	0.000
6	0.000	0.000	0.000
mean	0.000	0.000	0.000

SUMMARY OF INPUT SLACKS:

firm input:	1	2	3
1	0.000	0.000	0.000
2	0.000	0.000	0.000
3	0.000	0.000	0.000
4	0.000	0.000	0.000
5	0.000	0.000	0.000
6	0.000	0.000	0.000
mean	0.000	0.000	0.000

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 8 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

sum1.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
SUMMARY OF PEERS:

firm peers:
1 1
2 2
3 3
4 4
5 5
6 6

SUMMARY OF PEER WEIGHTS:
(in same order as above)

firm peer weights:
1 1.000
2 1.000
3 1.000
4 1.000
5 1.000
6 1.000

PEER COUNT SUMMARY:
(i.e., no. times each firm is a peer for another)

firm peer count:
1 0
2 0
3 0
4 0
5 0
6 0
  
```

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 8 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

sum1.out - WordPad

File Edit View Insert Format Help

Courier New 10 Western **B** / **U**

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

SUMMARY OF OUTPUT TARGETS:

firm	output:	1	2	3
1		2500.000	3.500	52.500
2		3000.000	3.000	32.000
3		550.000	1.500	46.000
4		4000.000	3.000	26.000
5		1000.000	3.000	22.000
6		2650.000	5.500	34.600

SUMMARY OF INPUT TARGETS:

firm	input:	1	2	3
1		82.000	24.000	56937.000
2		109.000	24.000	14581.000
3		114.000	13.000	47732.000
4		131.000	18.000	29246.000
5		123.000	18.000	23872.000
6		287.000	25.000	74715.000

For Help, press F1

แสดงผลแบบที่ 8 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

sum1.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B I U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

FIRM BY FIRM RESULTS:

Results for firm: 1
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable      original      radial      slack      projected
                value        movement  movement  value
output  1      2500.000      0.000      0.000      2500.000
output  2         3.500      0.000      0.000         3.500
output  3       52.500      0.000      0.000       52.500
input   1       82.000      0.000      0.000       82.000
input   2       24.000      0.000      0.000       24.000
input   3    56937.000      0.000      0.000    56937.000
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    1    1.000

Results for firm: 2
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable      original      radial      slack      projected
                value        movement  movement  value
output  1      3000.000      0.000      0.000      3000.000
output  2         3.000      0.000      0.000         3.000
output  3       32.000      0.000      0.000       32.000
input   1      109.000      0.000      0.000      109.000
input   2       24.000      0.000      0.000       24.000
input   3    14581.000      0.000      0.000    14581.000
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    2    1.000

For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 8 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

sum1.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U [Icons]
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
Results for firm:      3
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency      = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable            original      radial      slack      projected
                    value          movement movement      value
output   1           550.000          0.000      0.000      550.000
output   2            1.500          0.000      0.000       1.500
output   3            46.000          0.000      0.000       46.000
input    1           114.000          0.000      0.000      114.000
input    2            13.000          0.000      0.000       13.000
input    3          47732.000          0.000      0.000     47732.000
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    3    1.000

Results for firm:      4
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency      = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
  variable            original      radial      slack      projected
                    value          movement movement      value
output   1           4000.000          0.000      0.000      4000.000
output   2             3.000          0.000      0.000       3.000
output   3            26.000          0.000      0.000       26.000
input    1           131.000          0.000      0.000      131.000
input    2            18.000          0.000      0.000       18.000
input    3          29246.000          0.000      0.000     29246.000
LISTING OF PEERS:
  peer  lambda weight
    4    1.000
For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 8 จากการ Run DEA แบบหลายชั้น

```

sum1.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
Courier New 10 Western B / U
Results for firm: 5
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
variable      original      radial      slack      projected
              value        movement  movement  value
output  1      1000.000     0.000     0.000     1000.000
output  2         3.000     0.000     0.000         3.000
output  3        22.000     0.000     0.000        22.000
input   1        123.000     0.000     0.000        123.000
input   2         18.000     0.000     0.000         18.000
input   3       23872.000     0.000     0.000       23872.000
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  5      1.000

Results for firm: 6
Technical efficiency = 1.000
Scale efficiency = 1.000 (crs)
PROJECTION SUMMARY:
variable      original      radial      slack      projected
              value        movement  movement  value
output  1      2650.000     0.000     0.000     2650.000
output  2         5.500     0.000     0.000         5.500
output  3        34.600     0.000     0.000        34.600
input   1        287.000     0.000     0.000        287.000
input   2         25.000     0.000     0.000         25.000
input   3       74715.000     0.000     0.000       74715.000
LISTING OF PEERS:
peer  lambda weight
  6      1.000

For Help, press F1

```

แสดงผลแบบที่ 8 จากการ Run Cost-DEA

```

sumc1.out - WordPad
File Edit View Insert Format Help
[Icons]
Courier New 10 Western B / U
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

Results from DEAP Version 2.1

Instruction file = sumc1.ins
Data file       = sumc1.prn

Cost efficiency DEA

Scale assumption: VRS

EFFICIENCY SUMMARY:

firm    te    ae    ce
  1  1.000  1.000  1.000
  2  1.000  1.000  1.000
  3  1.000  0.911  0.911
  4  1.000  1.000  1.000
  5  1.000  0.612  0.612
  6  1.000  1.000  1.000

mean  1.000  0.921  0.921

Note: te = technical efficiency
      ae = allocative efficiency = ce/te
      ce = cost efficiency

SUMMARY OF COST MINIMISING INPUT QUANTITIES:

firm  input:           1           2           3
  1           82.000        24.000       56937.000
  2          109.000        24.000       14581.000
  3           90.561        24.000       43507.049
  4          131.000        18.000       29246.000
  5          109.000        24.000       14581.000
  6          287.000        25.000       74715.000

For Help, press F1

```

ประวัติผู้วิจัย

ชื่อ-สกุล	นายอนุรักษ์ ปัญจะบุตร
ที่อยู่	133/27 ซอยราชดำเนินซอย 8 ถนนราชดำเนิน ตำบลพระปฐมเจดีย์ อำเภอเมือง จังหวัดนครปฐม 73000
ที่ทำงาน	โครงการชลประทานนครปฐม ตำบลทัพหลวง อำเภอเมือง จังหวัด นครปฐม 73000
ประวัติการศึกษา	
พ.ศ. 2540	สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี หลักสูตรบริหารธุรกิจบัณฑิต สาขา การจัดการงานก่อสร้าง มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราช จังหวัดนนทบุรี
พ.ศ. 2544	สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี หลักสูตรครุศาสตร์อุตสาหกรรมบัณฑิต สาขาวิศวกรรมโยธา สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตภาคใต้ จังหวัดสงขลา
พ.ศ. 2552	สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาโท สาขาการจัดการงานวิศวกรรม บัณฑิตวิทยาลัย พระราชวังสนามจันทร์ นครปฐม
ประวัติการทำงาน	
พ.ศ. 2535 - 2549	โครงการชลประทานนราธิวาส จังหวัดนราธิวาส
พ.ศ. 2549 - 2550	สำนักชลประทานที่ 13 จังหวัดกาญจนบุรี
พ.ศ. 2550 - 2551	โครงการส่งน้ำและบำรุงรักษาสองพี่น้อง จังหวัดสุพรรณบุรี
พ.ศ. 2551 - 2552	โครงการส่งน้ำและบำรุงรักษาบางเลน จังหวัดนครปฐม
พ.ศ. 2552 - ปัจจุบัน	โครงการชลประทานนครปฐม