

48405308 : สาขาวิชาการจัดการงานวิศวกรรม

คำสำคัญ : การผลิตแบบโตโยต้า / ระบบการผลิตแบบทันเวลาพอดี / การประกันคุณภาพ

ปัญหา สำราญหันธ์ : การประยุกต์ระบบการผลิตแบบโตโยต้า สำหรับสายการผลิตสายพานรถยนต์โรงงานตัวอย่าง. อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ : รศ.ดร.อาณัติ วัฒนสังสุทธิ์. 103 หน้า.

งานวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ที่จะประยุกต์แนวคิดการผลิตแบบ โต โยต้าเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตของโรงงานผลิตสายพานตัวอย่าง

งานวิจัยนี้ได้แบ่งออกเป็น 3 ส่วน คือส่วนที่ 1 เกี่ยวข้องกับการเก็บรวบรวมข้อมูลการไหลของวัตถุดิบและข้อมูล และคุณภาพของกระบวนการ ส่วนที่ 2 เกี่ยวข้องกับการวิเคราะห์สภาพการหยุดชะงักของกระบวนการผลิต การประเมินผลของการหยุดชะงัก และเสนอแนวทางในการปรับปรุงที่ดีที่สุดด้วยหลักการ การผลิตแบบทันเวลาพอดี ส่วนที่ 3 เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติจริงและการประเมินผลหลังการปรับปรุง

งานวิจัยนี้พบว่าเวลานำของกระบวนการ ค่าใช้จ่ายของสินค้าคงคลัง และค่าล่วงเวลาลดลงอย่างมาก นอกจากนี้ลูกค้าและพนักงานมีความพึงพอใจหลังการปรับปรุงในระดับมาก สรุปได้ว่าแนวคิดการผลิตแบบ โต โยต้าเป็นวิธีการที่เหมาะสมในการเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตของโรงงานผลิตสายพานตัวอย่างนี้

217906

48405308 : MAJOR : ENGINEERING MANAGEMENT

KEY WORD : TOYOTA PRODUCTION SYSTEM / JUST IN TIME PRODUCTION SYSTEM / QUALITY ASSURANCE SYSTEM

PANYA SUMRANHUN : AN APPLICATION OF TOYOTA PRODUCTION SYSTEM FOR AUTOMOBILE BELT MANUFACTURING OF SAMPLE FACTORY. THESIS ADVISOR : ASSOC.PROF. ARNAT WATANASUNGSUIT,Ph.D. 103 pp.

This research was objective of apply the Toyota Production System concept in order to increase the production efficiency of Automobile belt factory.

The work was separated into three parts ; Part one concerned the data collect of Material and Information of the process and quality process .Part two concerned the analysis of process stagnation its evaluation and offer the best improvement attentive from principle of just in time production system .Part three concerned implement

It was found that process lead time. inventory overtime and cost were drastically reduced. In addition customer and worker satisfaction was in high level. In conclusion Toyota Production concept was an appropriate approach to in the production efficiency of this sample factory.