

บทที่ 2 วรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง

1. บทนำ

วิทยานิพนธ์นี้ได้ทำการศึกษาการจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ได้ผลผลิตน้ำตาลรวมสูงที่สุดและนำเสนอเสนอวิธีการในการแก้ปัญหาการจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อยที่มีประสิทธิภาพ ดังนั้น ในการทบทวนวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง จึงได้ทำการศึกษางานวิจัยต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับปัญหาการจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อย และการจัดการในระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมอ้อยและน้ำตาลทรายในวิธีการต่าง ๆ ซึ่งเป็นปัญหาที่ได้รับความสนใจอย่างแพร่หลายในประเทศไทย อาทิ ประเทศไทย ออสเตรเลีย คิวบา และฟิลิปปินส์ เป็นต้น นอกจากนี้ยังได้ทบทวนวรรณกรรมที่เกี่ยวข้องกับวิธีทابูเสิร์ช (Tabu search) เพื่อทำการศึกษาแนวทางการแก้ปัญหาการค้นหาคำตอบที่มีประสิทธิภาพจากคำตอบเริ่มต้นที่พัฒนาด้วยวิธีอิหริสติก

2. การจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อยและวิธีการต่าง ๆ ในการจัดการในระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมอ้อยและน้ำตาลทราย

สำหรับการทบทวนวรรณกรรมที่เกี่ยวข้องการจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อยและวิธีการต่าง ๆ ใน การจัดการในระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมอ้อยและน้ำตาลทราย มีรายละเอียดและตัวอย่างงานวิจัยดังต่อไปนี้

2.1 การจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อย (Sugarcane harvest scheduling)

งานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับปัญหาการจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อย เป็นงานวิจัยที่ทำการจัดลำดับการเก็บเกี่ยวโดยมีวัตถุประสงค์ ช้อจำกัดและเงื่อนไข รวมถึงวิธีการหรือแนวทางในการแก้ไขปัญหานี้ความแตกต่างกันออกไป ตัวอย่างงานวิจัยด้านการจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อย ได้แก่ การสร้างรูปแบบทางคณิตศาสตร์จากระบบ Linear regression เพื่อใช้ในการเพาะปลูกอ้อยเพื่อให้เหมาะสมกับกำลังการผลิตของโรงงานและอัตราการเก็บเกี่ยวเป็นไปอย่างสม่ำเสมอ (ครองสิทธิ์ ดวงณี & กฤต สุวรรณารักษ์, 2547) การสร้างรูปแบบทางคณิตศาสตร์แบบจำนวนเต็มที่มีลักษณะปัญหาเป็นแบบ Generalized assignment problem ในการกำหนดวันเก็บเกี่ยวอ้อย ซึ่งเวลาของกระบวนการเพาะปลูกและช่วงเวลาที่จะได้กลุ่มแปลงปลูกสำหรับเขตพื้นที่การเพาะปลูกอ้อย โดยมีสมการเป้าหมายเพื่อให้ได้ผลตอบแทนรวมสูงสุดในช่วงการวางแผนการเพาะปลูกเป็นเวลาหลายปี มีข้อจำกัดในด้านการกำหนดพื้นที่ ความสมอภาค การหีบอ้อย และปริมาณการขนส่ง (Higgins, 1999) การสร้างรูปแบบทางคณิตศาสตร์แบบเส้นตรง (Linear programming) ในการหัวนันเก็บเกี่ยวอ้อยที่ดีที่สุด โดยอาศัยเงื่อนไขต่างๆ ที่ตั้ง ความแตกต่าง

ของพันธุ์อ้อย ลักษณะการเพาะปลูก เป็นต้น มีสมการเป้าหมายคือผลผลิตน้ำตาลรวมและผลตอบแทนรวมสูงสุด (Higgins et al., 1998) การสร้างรูปแบบทางคณิตศาสตร์ที่เป็นรูปแบบของสมการพหุนาม (Binomial polynomial) ของแนวโน้มค่าความหวานของอ้อยจากการวิเคราะห์ทางสถิติของข้อมูลอ้อยจากพื้นที่เพาะปลูกในอดีตของประเทศไทย เนื่องจากสัดส่วนอ้อยกับสีปدانที่เหมาะสมกับการเก็บเกี่ยวอ้อย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ได้ค่าความหวานสูงสุดในแต่ละรอบการเก็บเกี่ยว นอกจากนี้ยังได้นำรูปแบบทางคณิตศาสตร์นี้มาทำการพัฒนาเป็นคอมพิวเตอร์ซอฟแวร์ (Computer software) ชื่อว่า SugarMax เพื่อใช้ในการจัดตารางการเก็บเกี่ยว โดยให้ผลลัพธ์เป็นสัดส่วนของปริมาณอ้อยที่จะเก็บเกี่ยวในแต่ละรอบและแต่ละพื้นที่เพาะปลูก ซึ่งทำให้ผู้เพาะปลูกสามารถติดตามแนวโน้มของค่าความหวานที่ได้จากการเก็บเกี่ยวอ้อย (Jiao et al., 2005) การสร้างรูปแบบทางคณิตศาสตร์แบบผสมจำนวนเต็ม (Mixed integer programming) สำหรับการเก็บเกี่ยวอ้อยในวันที่เหมาะสมที่สุด โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ได้ผลผลิตน้ำตาลสูงที่สุด จากการพยากรณ์การเจริญเติบโต นำหนักลำดันต่อผลผลิตน้ำตาลต่อลำดันที่มีการเปลี่ยนแปลงตลอดช่วงเวลาการเก็บเกี่ยวอ้อย ซึ่งเมื่อได้ค่าค่าตอบที่เหมาะสมที่สุดแล้ว จะสามารถทำให้ได้ผลตอบแทนรวมสูงสุดตามไปด้วย (Salassi et al., 2002) การสร้างรูปแบบทางคณิตศาสตร์ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อลดต้นทุนในด้านความเร็วในการหีบอ้อย การเก็บรักษาอ้อยที่ทำการเก็บเกี่ยวแล้ว การเก็บเกี่ยวอ้อยรูปแบบที่เป็นแรงงานและเครื่องเก็บเกี่ยว และการขนส่ง อ้อยเข้าสู่โรงงาน นอกจากนี้ยังมีการนำเสนองานวางแผนการเก็บเกี่ยวเพื่อให้ได้ตารางการเก็บเกี่ยวที่มีการสูญเสียซูครอส (Sucrose) น้อยที่สุดอีกด้วย (Grunow et al., 2007) อย่างไรก็ตาม ตัวอย่างงานวิจัยด้านการจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อยที่กล่าวมานั้น พบว่า การสร้างรูปแบบทางคณิตศาสตร์เป็นแนวทางสำหรับการแก้ปัญหาการจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อยได้เป็นอย่างดี ซึ่งลักษณะของรูปแบบทางคณิตศาสตร์ที่สร้างขึ้นมีความแตกต่างกันไป ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับลักษณะปัญหา ข้อจำกัดและเงื่อนไขที่นักวิจัยมีความสนใจ

นอกจากวิธีการสร้างรูปแบบทางคณิตศาสตร์แล้ว ยังมีวิธีอื่น ๆ ในการจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อย ดังนี้ Higgins (1999) ได้ใช้วิธีการทางเชิงวิสติก โดยหาค่าตอบเริ่มต้นจากการประมาณค่าจากรูปแบบทางคณิตศาสตร์ของ Higgins et al. (1998) และประยุกต์ใช้เทคนิคการหาค่าตอบด้วยวิธีทابูเลิร์ชที่ไม่มีทابูลิสต์ (Tabu list) ทำการควบคุมการแก้ไขของค่าตอบอย่างพลวัตจนได้ค่าตอบที่ดี Higgins & Muchow (2003) ได้ทำการวิเคราะห์และประเมินทางเลือกที่เหมาะสมของการเปลี่ยนแปลงวันเก็บเกี่ยวอ้อย โดยอาศัยข้อมูลผลผลิตอ้อยหรือค่าความหวานของอ้อยที่แตกต่างกันจากวันเก็บเกี่ยวอ้อยย้อนหลังในอดีต โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ได้ผลตอบแทนและผลผลิตน้ำตาลสูงสุด Lejars et al. (2008) นำเสนอคอมพิวเตอร์ซอฟแวร์ ที่มีชื่อว่า MAGI เพื่อหาค่าผลผลิตน้ำตาลของโรงงาน โดยพิจารณาจากกำลังการผลิตในส่วนต่าง ๆ ได้แก่ กำลังการหีบอ้อย การระเบียง การตกผลึก และคุณภาพอ้อยที่มีผลต่อกำลังการผลิตตั้งแต่ล่าง เช่น ปริมาณไฟเบอร์ (Fiber) ของอ้อยมีผลต่อกำลังการหีบอ้อย บริกซ์ (Brix) มีผลต่อกำลังการผลิตในการ

ระยะและการตอกผลึกของน้ำตาลทราย เป็นต้น สุนันทา กิ่งไพบูลย์ และคณะ (2547) ได้ทำการจัดลำดับความเหมาะสมของแป้งปูอกอ้อยเพื่อตัดและขันส่งเข้าสู่โรงงานน้ำตาลโดยการนำชั้นข้อมูลของพื้นที่ปูอกอ้อย กลุ่มดิน เส้นถนนและสัญญาตันมาซ่อนทับ และนำค่าคะแนนของแต่ละชั้นข้อมูลมาคูณกัน และจัดลำดับความเหมาะสมของแป้งปูอกอ้อยว่า แป้งอ้อยไหนควรจะตัดและขันส่งเข้าโรงงานตามลำดับก่อนหลัง จากวรรณกรรมดังกล่าวมานี้ การจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อยโดยใช้วิธีการทางอิวาริสติก เป็นแนวทางหนึ่งที่สามารถประยุกต์ใช้ในการแก้ปัญหาการเก็บเกี่ยวอ้อยสำหรับปัญหาที่มีขนาดใหญ่ และการสร้างคอมพิวเตอร์ซอฟแวร์ยังสามารถช่วยให้ผู้ใช้งานมีความสะดวกและง่ายต่อการปรับเปลี่ยนค่าอินพุตและพารามิเตอร์ต่าง ๆ

2.2 วิธีการต่าง ๆ สำหรับการจัดการในระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมอ้อยและน้ำตาลทราย

นอกจากการจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อยแล้ว ยังมีแนวทางอื่น ๆ ที่มีผู้วิจัยให้ความสนใจเกี่ยวกับการจัดการปัญหาด้านอ้อย เช่น ปัญหาการเพาะปลูกอ้อย ปัญหาการขันส่งอ้อยหลังการเก็บเกี่ยว ปัญหาการบริหารจัดการหน้าลานของโรงงาน ซึ่งปัญหาต่าง ๆ ที่กล่าวมานี้ มีความเกี่ยวข้องกันในระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมอ้อยและน้ำตาลทรายและมีผลกระทบต่อผลผลิตอ้อยที่จะทำการเก็บเกี่ยวและผลผลิตน้ำตาลที่โรงงานจะได้รับอีกด้วย

งานวิจัยที่เกี่ยวข้องในด้านการเพาะปลูกอ้อย ยกตัวอย่างเช่น อรรถศัย จินตะเวช และคณะ (2540) ได้ทำการวิจัยเพื่อพัฒนาและทดสอบแบบจำลองพัฒนาการและการเจริญเติบโตของอ้อย โดยทำการประเมินอัตราการเจริญเติบโตของอ้อยในระบบในรูปของแบบจำลองอ้อยที่ชื่อว่า Thaicane และนำแบบจำลองอ้อยมาประมาณผลผลิตอ้อยร่วมกับเทคโนโลยีสารสนเทศทางภูมิศาสตร์และเทคโนโลยีข้อมูล-ระยะใกล้ โดยพัฒนาเป็นโปรแกรมชื่อว่า Thaisis 1.0 ก้าลปุกษ์ ผิวทองงาม & กัญจนा เศรษฐนันท์ (2549) นำเสนอการบริหารจัดการแบบห่วงโซ่อุปทาน โดยประกอบด้วยเทคนิคต่าง ๆ ร่วมกัน ได้แก่ การใช้ฐานข้อมูล การใช้โปรแกรมจำลองพัฒนาการของอ้อย เช่น โปรแกรม CANEGRO และการใช้เทคนิคทางอิวาริสติก โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้เกษตรกรได้รับผลตอบแทนสูงสุดและโรงงานสามารถผลิตได้เต็มกำลังการผลิต ซึ่งจากแบบจำลองแสดงให้เห็นว่า เกษตรกรควรปลูกอ้อยพันธุ์ใด เมื่อใด และทำการเก็บเกี่ยวเมื่อใด Bezuidenhout & Singels (2007) ได้อธิบายถึงคุณสมบัติและรูปแบบดำเนินงานวิจัยของการเพาะปลูกอ้อย เพื่อใช้ในการพยากรณ์ผลผลิตอ้อยจากการเพาะปลูกอ้อยในประเทศไทยได้โดยอาศัยข้อมูลในอดีตและการจำลองผลผลิตอ้อยด้วยแบบจำลองและทำการวิเคราะห์เพื่อหาคำตอบ และ Semenzato (1995) ได้เสนอข่าวริสติกอัลกอริทึม เพื่อจำลองสถานการณ์ช่วงเวลา ระหว่างการเผาอ้อยกับการนำอ้อยเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อหาเวลาที่เหมาะสมในการเผาอ้อยและช่วยในการตัดสินใจของเกษตรกรในพื้นที่เพาะปลูก

ในด้านการขันส่งอ้อยเข้าสู่โรงงาน Higgins et al. (2004) แสดงให้เห็นถึงความเชื่อมโยงและผู้มีส่วนเกี่ยวข้องในระบบการเก็บเกี่ยวและขันส่งอ้อย และได้พัฒนาวิธีการเพิ่ม

ประสิทธิภาพในการเก็บเกี่ยวและการขนส่งอ้อยเข้าสู่โรงงานโดยทำให้เกิดความเท่าเทียมกันในกลุ่มเกษตรกรผู้เพาะปลูกอ้อย เช่น ชนาณุหล่อ (2547) พัฒนารูปแบบทางคณิตศาสตร์รูปแบบการโปรแกรมเชิงเส้นตรง (Linear programming) และการประยุกต์ใช้เจเนติกอัลกอริทึม (Genetic algorithm) ในการจัดสรรรถบรรทุกอ้อยเพื่อขนส่งอ้อยเข้าสู่โรงงาน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ได้ค่าใช้จ่ายในการขนส่งที่ต่ำที่สุดตลอดฤดูกาลหินอ้อย ภายใต้ข้อจำกัดด้านจำนวนรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่ง เป็นต้น และ Higgins (2006) พัฒนารูปแบบทางคณิตศาสตร์ในการจัดตารางรถบรรทุกอ้อยในการขนส่งอ้อยเข้าสู่โรงงาน และประยุกต์ใช้วิธีเมตะฮิวิสติก 2 วิธี ได้แก่ วิธีทามบุเลิร์ชและวิธีเบิลเนเบอะชูดเลิร์ช (Variable neighbourhood search) ซึ่งมีสมการเป้าหมายคือ เวลาการอยู่ในคิวของรถบรรทุกอ้อยที่จะเข้าโรงงานและเวลาว่างงานของการหินอ้อยต่ำที่สุด

การบริหารจัดการหน้าลานเพื่อให้เวลาในการรอคิวของอ้อยเข้าสู่กระบวนการผลิตลดลง วิธีหนึ่ง คือ การจัดคิวรถบรรทุกอ้อยล่วงหน้า โดยศุภชัย ปทุมนาภุล และคณะ (2547) ทำการศึกษาเพื่อวางแผนและการจัดระบบคิวรถบรรทุกอ้อยโดยใช้หลักการตระรากคลุมเครือ (Fuzzy logic) และพัฒนาวิธีการให้อ้อยในรูปโปรแกรมคอมพิวเตอร์ที่สามารถนำไปใช้งานในระบบการจัดระบบคิวอ้อยของโรงงานน้ำตาล นอกจากนี้ ยังทำการศึกษาเพิ่มเติมในการจัดตั้งสถานีพักอ้อย เพื่อช่วยลดต้นทุนด้านโลจิสติกส์ในการขนส่งอ้อยมายังโรงงานน้ำตาล ซึ่งในการจัดระบบคิวรถบรรทุกอ้อย เป็นการจัดการหน้าลานของโรงงานได้เป็นอย่างดี ทำให้เกษตรกรที่ทำสัญญาตันไว้กับโรงงานมีคิวที่แน่นอนในการส่งอ้อย

จากการบทวนวรรณกรรมที่เกี่ยวข้องกับการจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อยและการจัดการในระบบโลจิสติกส์เข้าของอุตสาหกรรมอ้อยและน้ำตาลทราย ซึ่งสรุปไว้ในตารางที่ 2.1 แสดงให้เห็นว่าการจัดการด้านการเก็บเกี่ยวอ้อยจะสามารถเชื่อมโยงความสอดคล้องด้านผลผลิตอ้อยที่มีคุณภาพสูงกับปริมาณกำลังการผลิตที่โรงงานต้องการได้เป็นอย่างดี นอกจากนี้ การขนส่งอ้อย และการบริหารจัดการหน้าลานของโรงงานยังมีผลกระทบด้านต้นทุนในห่วงโซ่อุปทานของอุตสาหกรรมอ้อยและน้ำตาลทรายอีกด้วย

**ตารางที่ 2.1 สุรุปรวมกรรมที่เกี่ยวข้องกับการจัดลำดับและการจัดการในระบบโลจิสติกส์ขาเข้า
ของอุตสาหกรรมอ้อยและน้ำตาลทราย**

ลักษณะปัญหา	วัตถุประสงค์	วิธีการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
การจัดลำดับการเก็บ เกี่ยวอ้อย	ผลตอบแทนรวมสูงสุด	รูปแบบทางคณิตศาสตร์	ครองสิทธิ์ ดวงมี & กฤต สุวรรณศรัย (2547)
	ผลตอบแทนรวมสูงสุด และผลผลิตน้ำตาลรวม สูงสุด	รูปแบบทางคณิตศาสตร์	Higgins et al. (1998)
	ค่าความหวานสูงสุด	รูปแบบทางคณิตศาสตร์	Jiao et al. (2005)
	ผลผลิตน้ำตาลรวม สูงสุด	รูปแบบทางคณิตศาสตร์	Salassi et al. (2002)
	ผลตอบแทนรวมสูงสุด	รูปแบบทางคณิตศาสตร์ และอิวิสติก	Higgins (1999)
การเก็บเกี่ยวอ้อย	ลดต้นทุนของระบบการ ทิบอ้อย	รูปแบบทางคณิตศาสตร์	Grunow et al. (2007)
	ผลตอบแทนรวมสูงสุด และผลผลิตน้ำตาลรวม สูงสุด	วิเคราะห์และประเมินผล	Higgins & Muchow (2003)
	ผลผลิตน้ำตาลรวม สูงสุด	อิวิสติกและโปรแกรม คอมพิวเตอร์	Lejars et al. (in press)
	ผลผลิตอ้อยมีความ เหมาะสม	อิวิสติก	สุนันทา กิ่งไพบูลย์และคณะ (2547)
การเพาะปลูกอ้อย	ประมาณผลผลิตอ้อย	แบบจำลองการ เจริญเติบโต	1. อรรถฤทธิ์ จินตะเวชและ คณะ (2540) 2. Bezuidenhout & Singels (2007)
การเพาะปลูกและการ เก็บเกี่ยวอ้อย	ผลตอบแทนรวมสูงสุด	อิวิสติกและแบบจำลอง การเจริญเติบโต	กัลปพฤกษ์ พิวทองงานและ กาญจนฯ เศรษฐนันท์ (2549)
การเพาอ้อย	เพาอ้อยที่ เหมาะสม	แบบจำลองสถานการณ์	Semenzato (1995)
การเก็บเกี่ยวอ้อยและ การขนส่ง	ความเท่าเทียมกันของ เกษตรกร	อิวิสติก	Higgins et al. (2004)
การขนส่งอ้อย	ค่าใช้จ่ายในการขนส่ง ต่ำสุด	รูปแบบทางคณิตศาสตร์ และอิวิสติก (เจเนติก อัลกอริทึม)	เชญชรา ชำนาญหล่อ (2547)

ตารางที่ 2.1 สรุปวรรณกรรมที่เกี่ยวข้องกับการจัดลำดับและการจัดการในระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมอ้อยและน้ำตาลทราย (ต่อ)

ลักษณะปัญหา	วัตถุประสงค์	วิธีการแก้ปัญหา	เอกสารอ้างอิง
การขนส่งอ้อย	เวลาการอยู่ในคิวของรถบรรทุกอ้อยที่จะเข้าโรงงานและเวลาว่างงานของการหันอ้อยต่ำที่สุด	รูปแบบทางคณิตศาสตร์และชีวิสติก (วิถีทางเสิร์ชและวิธีแปรเบลเน-เบอะซูดเสิร์ช)	Higgins (2006)
การจัดคิวรถบรรทุกอ้อย	จัดคิวที่แน่นอนให้กับเกษตรกรและจัดตั้งสถานีพักอ้อย	ตระรากคลุมเครือและโปรแกรมคอมพิวเตอร์	ศุภชัย ปทุมนาคุณและคณะ (2547)

3. วิธีการเมต้าชีวิสติก (Metaheuristics)

การทบทวนวรรณกรรมเรื่อง วิธีการเมต้าชีวิสติก มีความเกี่ยวข้องกับวิธีการค้นหาคำตอบที่นำมาใช้ในวิทยานิพนธ์ คือ วิถีทางเสิร์ช เพื่อเป็นแนวทางในการศึกษาและประยุกต์ใช้ในปัญหาการจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อย โดยมีรายละเอียดของวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง ดังต่อไปนี้

เมต้าชีวิสติก (Metaheuristic) เป็นวิธีการค้นหาคำตอบจากขอบเขตของคำตอบทั้งหมด ซึ่งหมายความว่าเป็นปัญหาที่มีความซับซ้อนและเป็นปัญหาการหาค่าเหมาะสมสมสุดขนาดใหญ่ (Complex and large-scale optimization problem) โดยใช้รูปแบบของอัลกอริทึมซึ่งเป็นวิถีทางชีวิสติกเพื่อค้นหาคำตอบ วิธีการโดยทั่วไปจะเริ่มต้นจากคำตอบเริ่มต้นที่สร้างจากชีวิสติกของคำตอบเริ่มต้น เมต้าชีวิสติกจะทำการปรับปรุงคำตอบเริ่มต้นแบบวนซ้ำจนกระทั่งถึงเกณฑ์ที่กำหนดเพื่อใช้ในการหยุดค้นหาคำตอบ ซึ่งเกณฑ์ในการหยุดค้นหาคำตอบอาจเป็นเวลาในการคำนวณ จำนวนซ้ำ จำนวนคำตอบที่ได้จากสมการเป้าหมาย เป็นต้น วิธีการทำงานเมต้าชีวิสติกที่เป็นที่นิยมกันอย่างแพร่หลาย ได้แก่ ทางเสิร์ช (Tabu search), เจเนติกอัลกอริทึม (Genetic algorithm) และสิมูเลทेटедแอนนีลลิ่ง (Simulated annealing) เป็นต้น (Vallada et al., 2008) ซึ่งรายละเอียดของวิถีทางเสิร์ชดังต่อไปนี้

วิถีทางเสิร์ช (Tabu Search) หมายถึง วิธีการค้นหาที่มีข้อห้าม หรือการห้ามการค้นหาคำตอบในบางขอบเขต ในวิธีการห้ามดังกล่าว้นจะเป็นการห้ามเพื่อที่จะช่วยให้ไม่ต้องไปค้นหาคำตอบเดิม หรือการวนรอบ (Cyclic) การค้นหาคำตอบซึ่งอยู่ในขอบเขตของการค้นหาเดิม ซึ่งจะส่งผลให้ไม่สามารถหาคำตอบที่ดีขึ้นได้ โดยวิธีการค้นหาแบบทางเสิร์ช ประกอบด้วยรูปแบบการค้นหาคำตอบ 2 รูปแบบที่สำคัญ คือ การค้นหาคำตอบโดยการใช้หน่วยความจำระยะสั้น (Short-term memory) และการค้นหาคำตอบโดยการใช้หน่วยความจำระยะยาว (Long-term memory) ซึ่งการค้นหาคำตอบโดยการใช้หน่วยความจำระยะสั้นถือเป็นหน่วยความจำตามเวลา (Recency-

base memory) หมายถึงการค้นหาที่จดจำอีตหรือประสบการณ์การค้นหาที่ผ่านมาเพียงระยะสั้น (ภาพที่ 2.1) ในทางตรงกันข้ามการค้นหาคำตอบโดยการใช้หน่วยความจำระยะยาวถือเป็นหน่วยความจำตามความถี่ (Frequency-base memory) หมายถึง การค้นหาที่ต้องจดจำอีตหรือประสบการณ์ที่ผ่านมาตลอดเพื่อช่วยให้การค้นหาคำตอบเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น (สมศักดิ์ สันเตศ & พงศ์ชนัน เหลืองไฟบูลย์, 2548)

องค์ประกอบหลักของวิธีทابูเริร์ช มีดังนี้

3.1 ทابูลิสต์ (Tabu List) เป็นตัวเก็บลักษณะ (Attribute) ซึ่งใช้ในการควบคุมการย้อนกลับ (Reverse) หรือการหลงในวัฏจักร (Cyclic) อยู่ในขอบเขตการค้นหาเดิม ๆ

3.2 มูฟ (Move) เป็นฟังก์ชันที่เปลี่ยนจากคำตอบหนึ่งเป็นอีกคำตอบหนึ่ง องค์ประกอบย่อของมูฟที่สามารถนำไปใช้กับคำตอบใดคำตอบหนึ่งจะก่อให้เกิดชุดของคำตอบหลาย ๆ คำตอบ ซึ่งเรียกว่า เนเบอะซูด (Neighborhood) ซึ่งการมูฟนำไปสู่เนเบอะซูดที่มีคุณภาพ การค้นหาทำให้เกิดการมูฟซึ่งก่อให้เกิดคำตอบที่ด้อยกว่าคำตอบที่ดีที่สุดและเพื่อหลีกเลี่ยงการถูกจำกัดโดยคำตอบเฉพาะถี่ โดยการมูฟสามารถแบ่งออกได้เป็น 2 ประเภท คือ

3.2.1 สลับข้อมูล (Swap move) หมายถึง การสับเปลี่ยนตำแหน่งของคำตอบต่าง ๆ 2 ตำแหน่ง

3.2.2 แทรกข้อมูล (Insert move) หมายถึง การเปลี่ยนตำแหน่งโดยการย้ายคำตอบใด ๆ ไปแทรกอยู่ระหว่างคำตอบ 2 คำตอบ

3.3 เนเบอะซูดไซส์ (Neighborhood Size) เป็นองค์ประกอบที่สำคัญอย่างหนึ่งของทابูเริร์ชที่มีผลต่อประสิทธิภาพของการค้นหาคำตอบ โดยเนเบอะซูดไซส์ คือ การกำหนดขอบเขตในการค้นหาคำตอบที่เหมาะสม เพราะการมีจำนวนเนเบอะซูดไซส์น้อยจนเกินไป อาจทำให้เกิดการมองข้ามคำตอบที่ดีไปได้ ในทางตรงกันข้าม หากมีจำนวนเนเบอะซูดไซส์มากจนเกินไป ก็จะทำให้เกิดการเสียเวลาที่ไม่จำเป็นในการค้นหาคำตอบ ดังนั้น การกำหนดขนาดของจำนวนเนเบอะซูดไซส์ที่เหมาะสมจึงนับว่าเป็นสิ่งที่สำคัญ ซึ่งการกำหนดจำนวนเนเบอะซูดไซส์สามารถกำหนดได้จากขอบเขตของการมูฟ (move distance: d) โดยทั่วไปแล้ว การกำหนดขอบเขตของการมูฟจะขึ้นอยู่กับลักษณะความซับซ้อนของปัญหา

3.4 ทابูเรสทริคชัน (Tabu Restriction) คือ การป้องกันการแทรกจุดที่จะทำให้เกิดการย้อนกลับไปยังตำแหน่งเดิม โดยทั่วไปแล้วจะมีหลายวิธีในการกำหนดทابูเรสทริคชัน แต่วิธีที่ดีที่สุด คือ การกำหนดทابูเรสทริคชันโดยการประยุกต์ขอบเขตของการมูฟ (move distance: d) ซึ่งการมูฟแต่ละครั้งนั้น จะต้องตรวจสอบก่อนว่ามีทابูเรสทริคชันอยู่ในทابูลิสต์หรือไม่ หากมีทابูเรสทริคชันอยู่ในทابูลิสต์แล้ว การมูฟนั้นก็ไม่สามารถทำได้ ในทางตรงกันข้าม หากไม่มีทابูเรสทริคชันอยู่ในทابูลิสต์ การมูฟนั้นก็สามารถทำได้ โดยปกติแล้วทابูเรสทริคชันจะมีจำนวนมากกว่าหรือเท่ากับ 1 ครั้ง

3.5 แอดมิชชิบิลิตี้ (Admissible Moves) คือ การย้ายตำแหน่งที่เป็นไปได้ โดยจะมีการพิจารณาทابูเรสทริคชัน ว่ามีคู่ที่อยู่ในทابูลิสท์หรือไม่ ซึ่งจะแยกออกเป็น 2 กรณี คือ

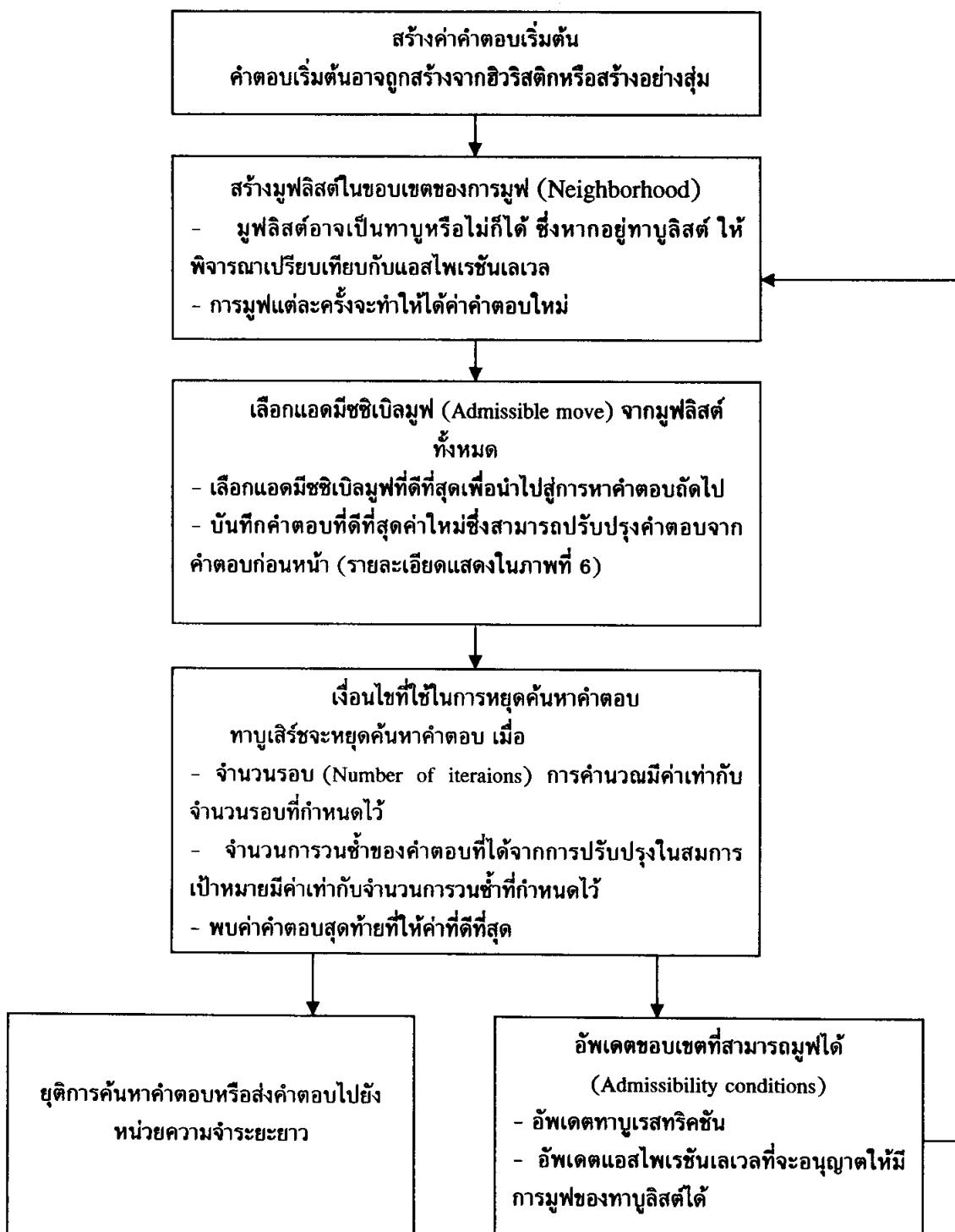
3.5.1 ถ้าไม่มีคู่ของทابูเรสทริคชันที่อยู่ในทابูลิสท์ก็จะมีการย้ายตำแหน่ง

3.5.2 ถ้ามีคู่ของทابูเรสทริคชันอยู่ในทابูลิสท์จะไม่มีการย้ายตำแหน่งเกิดขึ้น ยกเว้นเมื่อค่าฟังก์ชันเป้าหมายที่ได้จากการย้ายตำแหน่งให้ค่าฟังก์ชันเป้าหมายต่ำกว่า/สูงกว่า แอชไพริชันเลเวล (Aspiration level) จึงจะอนุญาตให้ย้ายจุดได้

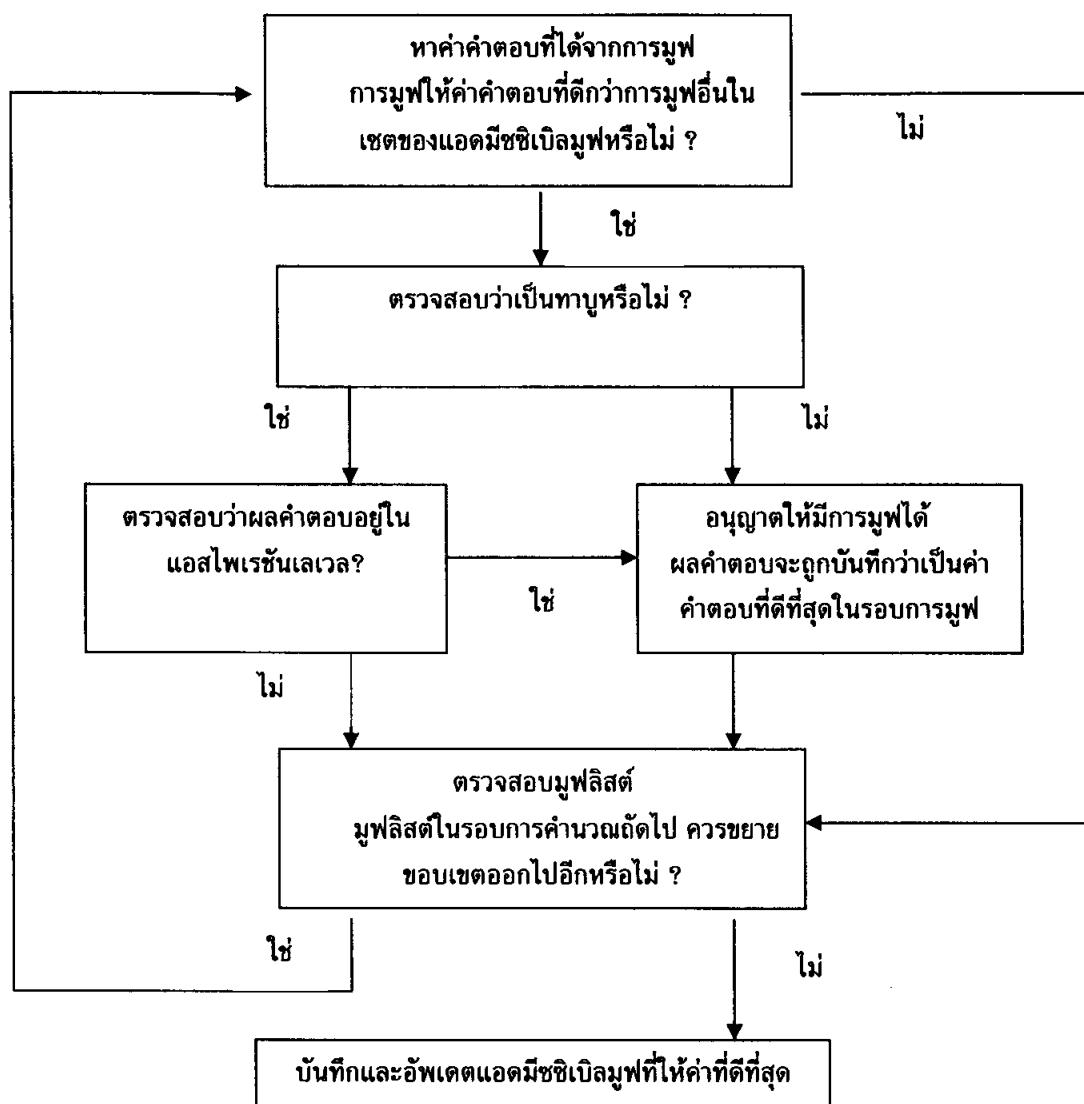
3.6 เงื่อนไขการหยุดค้นหาคำตอบ (Stopping criteria) เป็นเกณฑ์เพื่อใช้ในการหยุดการค้นหาคำตอบ เช่น เงื่อนไขการหยุดจากจำนวนรอบการค้นหาคำตอบ (Iteration) สูงสุด เป็นต้น โดย Sethanan (2001 cite from Glover, 1990) ได้ทำสรุปเทคนิคการหาคำตอบโดยวิธีทابู-เสิร์ชแบบทั่วไป ดังแสดงในภาพที่ 2.1 และ 2.2

ตัวอย่างงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการประยุกต์ใช้วิธีทابูเสิร์ช มีดังต่อไปนี้ คือ Higgins (1999) ได้ประยุกต์ใช้วิธีทابูเสิร์ชโดยไม่มีการใช้ทابูลิสต์ (Tabu list) เพื่อกำหนดวันเก็บเกี่ยว อ้อย ช่วงเวลาของรอบของการเพาะปลูกและช่วงเวลาที่จะไถกลบแปลงปลูกสำหรับเขตพื้นที่การเพาะปลูกอ้อย และคำตอบเริ่มต้นของทابูเสิร์ชได้จากการประมาณของรูปแบบทางคณิตศาสตร์ เชิงเส้นตรงจาก Higgins et al. (1998) และใช้การหาคำตอบจากทابูเสิร์ชแบบแกะง่ายมีพลวัตกับการควบคุมขนาดของเนื้อที่และระยะเวลา Higgins (2001) ซึ่งจะทำให้คำตอบที่ดีเริ่มขึ้น Higgins (2006) ได้ประยุกต์ใช้ทابูเสิร์ชในการจัดลำดับบรรทุกเพื่อขนส่งอ้อยแบบเต็มคัน จากจุดรับอ้อยภายในพื้นที่เพาะปลูก ซึ่งมีสมการเป้าหมายคือเวลาของคอกอยในคิวของรถบรรทุก อ้อยที่จะเข้าโรงงานและเวลาทำงานของการหีบอ้อยต่ำที่สุด Legues et al. (2007) ได้ประยุกต์ใช้ทابูเสิร์ชสำหรับปัญหาการตัดไม้ โดยเกี่ยวข้องกับปัญหาการเลือกตำแหน่งของกรงวางเครื่องจักร และปัญหาการหาเส้นทางการไหลซึ่งเชื่อมโยงกับถนนที่มีอยู่ในปัจจุบันกับตำแหน่งที่วางเครื่องจักร Hendizadeh et al. (2008) ประยุกต์ใช้ทابูเสิร์ชกับการจัดลำดับงานสำหรับกระบวนการผลิตแบบไฟลต์ต่อเนื่อง (Flowshop) ที่มีเวลาเซตอัพ (Setup time) ของงานแต่ละแฟ้มไม่เท่ากัน โดยให้มีเวลาแล้วเสร็จของงานน้อยที่สุด Zhang et al. (2007) ได้ทำการประยุกต์ใช้ทابูเสิร์ชกับปัญหาการจัดตารางงานแบบสั่งทำ (Job shop) โดยเสนอโครงสร้างของเนื้อที่ที่ช่วยให้การมุ่งมั่นความเหมาะสมสมบูรณ์ขึ้น จากตัวอย่างงานวิจัยที่เกี่ยวกับการค้นหาคำตอบแบบทابูเสิร์ช แสดงให้เห็นว่า ทابูเสิร์ชเป็นเทคนิคการค้นหาคำตอบสำหรับปัญหาการหาค่าเหมาะสมสุด ที่มีขนาดใหญ่และมีความซับซ้อนมาก ๆ ได้เป็นอย่างดี โดยเฉพาะอย่างยิ่งปัญหาการจัดลำดับงาน (Scheduling)

จากการรวมทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับวิธีการเมตodic สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 2.2



ภาพที่ 2.1 เทคนิคการค้นหาคำตอบแบบทابูเลิร์ชที่เป็นรูปแบบหน่วยความจำระยะสั้น



ภาพที่ 2.2 ขั้นตอนการเลือกแอดเมชชิเบลมูฟที่ให้ค่าที่ดีที่สุด

4. สรุปวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง

จากการทบทวนวรรณกรรมที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่กล่าวมานี้ เป็นข้อบ่งชี้ได้ว่าปัญหาการจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อยและการจัดการในระบบโลจิสติกส์ขาเข้าของอุตสาหกรรมอ้อยและน้ำตาลรายเป็นปัญหาที่ได้รับความสนใจอย่างแพร่หลายในประเทศไทยที่มีการเพาะปลูกอ้อย และแนวทางสำคัญในการแก้ปัญหาดังกล่าว คือ การสร้างรูปแบบทางคณิตศาสตร์สำหรับการแก้ปัญหาที่มีขนาดเล็ก และการพัฒนาวิธีการทางชิวาริสติกและเมตะชิวาริสติกสำหรับการแก้ปัญหาที่มีขนาดกลางและขนาดใหญ่

ตารางที่ 2.2 สรุปวรรณกรรมที่เกี่ยวข้องกับวิธีทามูเลิร์ช

ลักษณะปัญหา	เอกสารอ้างอิง
การจัดลำดับการเก็บเกี่ยวอ้อย	Higgins (1999)
การจัดลำดับบรรณารถอ้อย	Higgins (2006)
การเลือกตัวแหน่งการวางเครื่องจักรของการตัดไม้	Legues et al. (2007)
การจัดลำดับงานของระบบการผลิตแบบใหม่ต่อเนื่องที่มีเวลาเช็คอพงานแต่ละเฟ้มิลลิเมตรเท่ากัน	Hendizadeh et al. (in press)
การจัดตารางงานแบบสั่งทำ	Zhang et al. (2007)