

หัวข้อการศึกษาโครงการเฉพาะเรื่อง
หน่วยกิตของการศึกษาโครงการเฉพาะเรื่อง
โดย
อาจารย์ที่ปรึกษา
ระดับการศึกษา
ภาควิชา
ปีการศึกษา

กรณีศึกษาผลิตภัณฑ์งานของกิจกรรม
การตัดหัวเสาน้ำมันเจ้า ฐานราก แท่ง
และพื้น ในอาคารคอนกรีตเสริมเหล็ก
6 หน่วย
นายอาทิตย์ กิตติกุลเมธี
ดร. สุทธิ ภัยพล
วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
วิศวกรรมโยธา
2544

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาวิธีการเก็บรวบรวมข้อมูลด้านผลิตภัณฑ์งานของกิจกรรมสร้างอาคารอย่างเป็นระบบ และได้มีการอธิบายถึงขั้นตอนการทำงานที่มีผลต่อประสิทธิภาพของกิจกรรม อย่างละเอียด ซึ่งจะสอดคล้องกับเวลาที่ใช้ทำงานในแต่ละกิจกรรม โดยเวลาที่เกินชั้นเรียนไปแล้ว ไม่สามารถดำเนินการได้ ทำให้ต้องวางแผนการทำงาน ที่สำคัญค่าแรงงานเป็นจำนวนเท่าไร เพื่อให้ได้งานหน้างานนั้น ที่่อนมาได้ ประโยชน์ในการควบคุมค่าใช้จ่าย และตรวจสอบความล้าช้าของการทำงาน เป็นต้น

ผลสรุปที่ได้จากการวิจัย จะเห็นได้ว่า กิจกรรมการตัดหัวเสาน้ำมันเจ้ามีผู้คน 2 คน กลาง 0.6 ม. และ 0.8 ม. จะมีผลิตภัณฑ์งานเท่ากับ 5.3 ชม./ตัน และ 8.4 ชม. ตัน ตามลำดับ รู้ว่า ขั้นตอนยุ่งยากของงานเสาน้ำมันเจ้า กิจกรรมการเทคอนกรีตฐานรากมีผลิตภัณฑ์งานเท่ากับ 0.6 ชม./ลบ.ม. ส่วนกิจกรรมการเทคอนกรีตเสา ชั้น 1 และชั้น 3 มีผลิตภัณฑ์งานเท่ากับ 1.21 ชม./ลบ.ม. และ 1.53 ชม./ลบ.ม. ตามลำดับ ซึ่งสูงกว่าฐานราก เนื่องจากทำงานยากกว่า และกิจกรรมการเทคอนกรีตที่นักศึกษาเรียนรู้ Flat Slab ชั้น 2 และชั้น 4 มีผลิตภัณฑ์งานเท่ากับ 0.8 ชม./ลบ.ม. และ 1.11 ชม./ลบ.ม. ตามลำดับ ส่วนกิจกรรมการประกอบไม้แบบฐานราก เสา แบ่งเป็น 2 ชั้น มีผลิตภัณฑ์งานเท่ากับ 2.02 ชม./ตร.ม., 1.45 ชม./ตร.ม. และ 1.60 ชม./ตร.ม. ตามลำดับ ซึ่งพบว่า ผลิตภัณฑ์งานของการประกอบไม้แบบฐานราก มีค่ามากที่สุด เนื่องจากงานยากที่สุดที่สุด และกิจกรรมการผูกเหล็กเสริมฐานราก เสา และพื้น จะมีผลิตภัณฑ์งานเท่ากับ 0.022 ชม./กอก., 0.055 ชม./กก. และ 0.01 ชม./กก. ตามลำดับ ซึ่งพบว่า ผลิตภัณฑ์งานของการผูกเหล็กเสริมฐานราก มีค่ามากที่สุด เนื่องจากงานยากที่สุด เพราะมีเหล็กปลอกเสาค่อนข้างมาก

Special Research Studies Title	Casc Study of Labor Productivity of Pile Head Cutting, Footing, Column and RC.
Special Research Studies Credits	6
Candidate	Mr. Arnut Kittikulmetee
Supervisor	Dr. Suthi Pasiphol
Degree of Study	Master of Engineering
Department	Civil Engineering
Academic Year	2001

Abstract

The purpose of this research was to study the method of systematic data gathering on labor productivity in building construction. The steps of each task were investigated deliberately in accordance with the time spent on each activity. The analysis of this study can be used as a guidance for contractors in determination of cost controlling, cause of work delay, and other concerns of labor productivity in building construction.

The result reveals that labor productivity of pile head cutting would be varied depending on the pile head size (Labor productivity of diameter 0.6 m. is 5.3 and diameter 0.8 m. is 8.4 hours/pile head). Labor productivity of pouring column concrete on both 1st floor (1.21 hr./cu.m.) and 3rd floor (1.53 hr./cu.m) are higher than pouring footing concrete (0.6 hr./cu.m) due to the complicated working processes. The labor productivity of pouring concrete on RC. Flat Slab 1st floor is 0.8 hr./cu.m. and 1.11 hr./cu.m. on the 4th floor. For installing footing formwork, column and floor, it showed that installing footing formwork revealed the highest labor productivity comparing among the 3 activities. The labor productivity of footing, column and slab reinforcement assembly are 0.022, 0.055 and 0.01 hr./kg. respectively. The reasons for the highest labor productivity of column reinforcement assembly are working difficulty and plenty of stirrup.

Keywords : Labor Productivity / Labor Cost / Structural Building