



การลดอัตราการเกิดของเสียโดยใช้
เทคนิคการวิเคราะห์อาการขัดข้องและผลกระทบ

โดย

นางสาวนันทยาพร คำภา

การศึกษาค้นคว้าด้วยตนเองนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร
วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาการพัฒนางานอุตสาหกรรม ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม
คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์
พ.ศ. 2553

การลดอัตราการเกิดของเสียโดยใช้
เทคนิคการวิเคราะห์อาการขัดข้องและผลกระทบ

โดย

นางสาวนันทยาพร คำภา

การศึกษาค้นคว้าด้วยตนเองนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร
วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาการพัฒนางานอุตสาหกรรม ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ
คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์
พ.ศ. 2553

Defective Rate Reduction by
Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)

By

Miss Nuttayaporn Kampao

An Independent Study Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering in Industrial Development

Department of Industrial Engineering

Faculty of Engineering

Thammasat University

2010