

ภาคผนวก ข

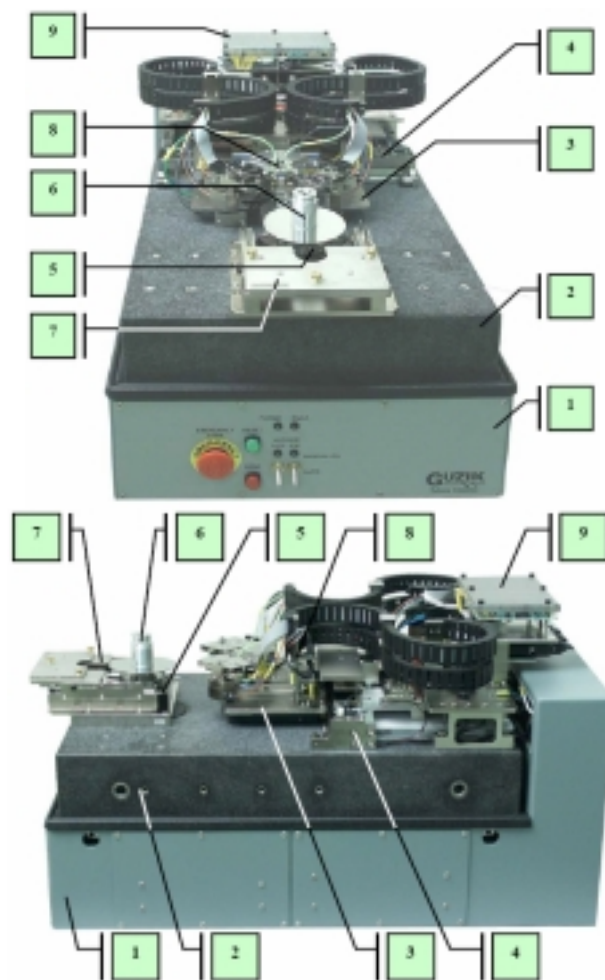
ภาพเครื่องทดสอบเฮชจีเอและส่วนประกอบที่สำคัญ



ภาพที่ ข-1
เครื่องทดสอบชิ้นงานเฮลิคไอ
(Guzik, 2004)



ภาพที่ ข-2
ชุดกล่องควบคุมการวิเคราะห์การอ่านและการเขียนข้อมูล (Read Write Analyzer หรือ RWA)
(http://www.guzik.com/products_rwa2002.asp)



ภาพที่ ข-3

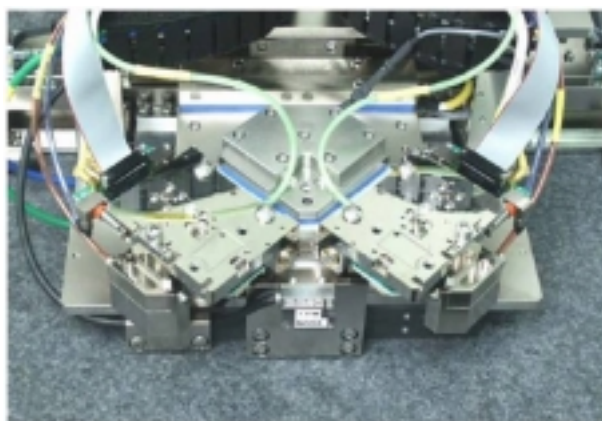
ส่วนประกอบของเครื่องทดสอบเฮชจีเอ

(Guzik, 2004)

1. ชุดประกอบนิวแมติกส่วนโครงสร้าง (Frame with pneumatic assembly)
2. ชุดแผ่นแกรนิต (Granite plate) วางบนชุดรับกันกระแทก (Shock absorbers)
3. ชุดขับเคลื่อนด้านซ้ายและขวาบนแกนเอ็กซ์ (X-Stage assembly)
4. ชุดขับเคลื่อนด้านบนและล่างบนแกนวาย (Y-Stage assembly)
5. ชุดเพลลาขับเคลื่อน (Air bearing Spindle)
6. ชุดจับวัตถุในการหมุน (Chuck)
7. ชุดแผ่นโลหะกันและฐานประกอบ (Universal should and base assembly)

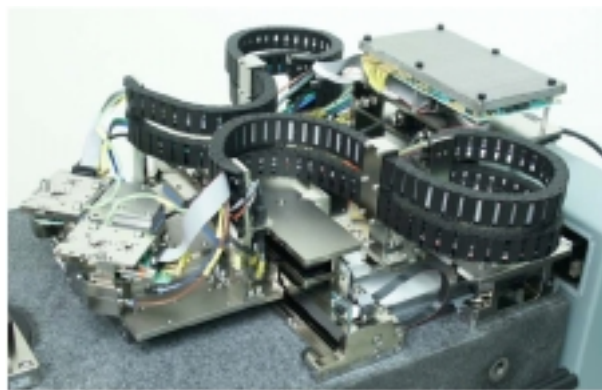
8. ชุดวางชิ้นงานหัวอ่านด้านกลศาสตร์ หรือเฮดโหลดเอ็ม (Head Loading Mechanism หรือ HLM) และส่วนฟิกเจอร์จับชิ้นงาน หรือคาร์ทริดจ์ (Cartridge)

9. ชุดบอร์ดขยายสัญญาณ (Universal Preamplifier board)



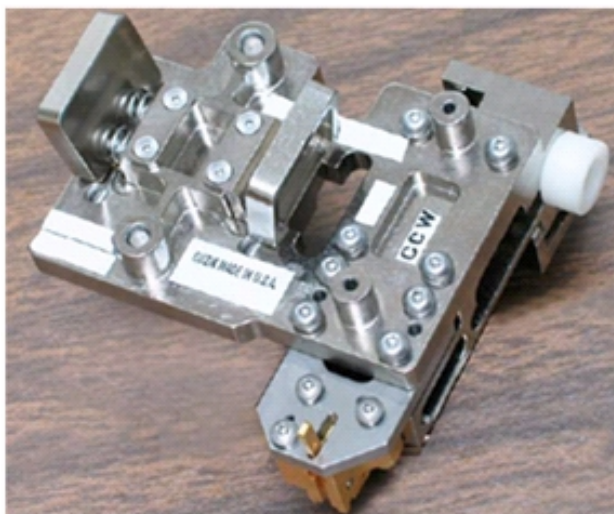
ภาพที่ ข-4

ชุดวางชิ้นงานเฮดโหลดด้านกลศาสตร์หรือเฮดโหลดเอ็ม (Head Loading Mechanism หรือ HLM)
(Guzik, 2004)



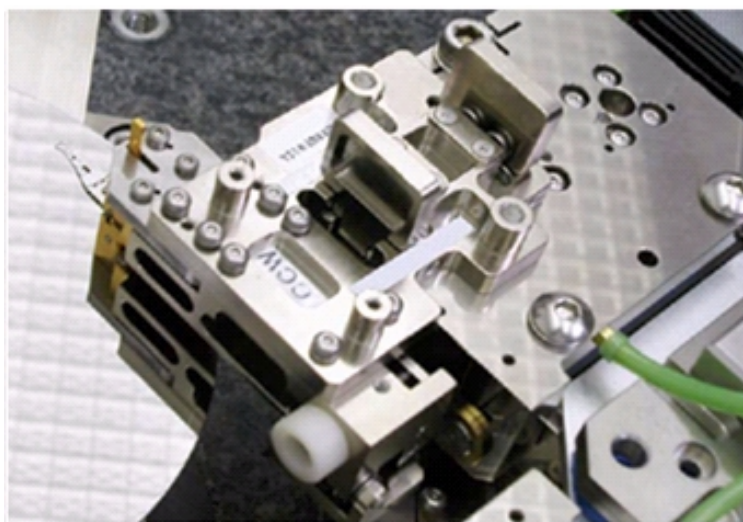
ภาพที่ ข-5

ชุดระบบตำแหน่งเชิงเส้นสำหรับการวางตำแหน่งด้านซ้ายและขวาบนแกนเอ็กซ์ (x axis) และ
ด้านบนและล่างบนแกนวาย (y axis)
(Guzik, 2004)



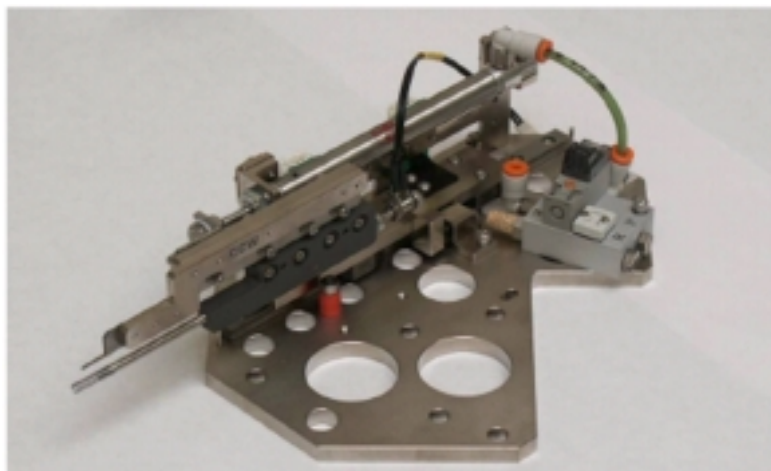
ภาพที่ ๗-6

ส่วนฟิกเจอร์ (Fixture part) จับชิ้นงานเฮชจีเอหรือคาร์ทริดจ์ (Cartridge)
(Guzik, 2004)



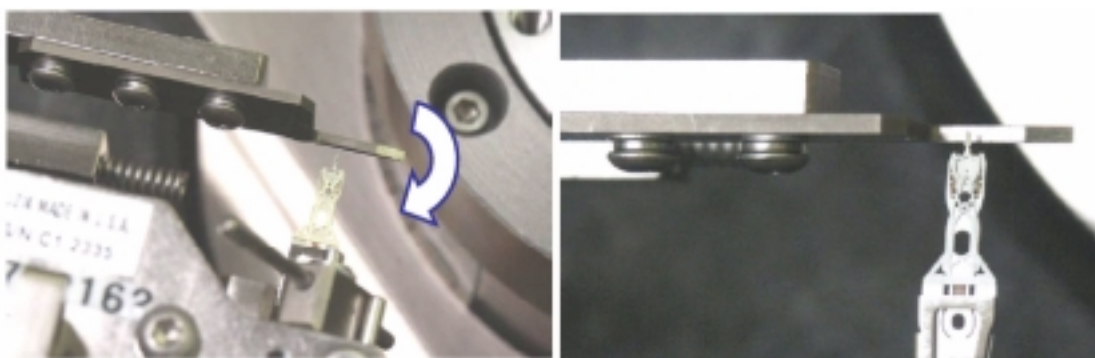
ภาพที่ ๗-7

ส่วนฟิกเจอร์ (Fixture part) จับชิ้นงานเฮชจีเอหรือคาร์ทริดจ์ (Cartridge)
ขณะวางบนเฮชแอลเอ็มพร้อมชิ้นงานเฮชจีเอ
(Guzik, 2004)



ภาพที่ ข-8

ชุดจัดวางชิ้นงานเฮชจีเอก่อนการทดสอบ หรือ โคมบ์ โหลดเดอร์ (Comb loader)
หรือ ลิฟเตอร์ (Lifter)
(Guzik, 2004)



ภาพที่ ข-9

ชุดจัดวางชิ้นงานเฮชจีเอก่อนการทดสอบ หรือ โคมบ์ โหลดเดอร์ (Comb loader)
หรือ ลิฟเตอร์ (Lifter) ขณะปรับแต่ง (Adjust) และยกเฮชจีเอขึ้นก่อนการทดสอบ
(Guzik, 2004)