

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 การเปรียบเทียบลักษณะการผลิตแบบต่างๆ.....	17
2.2 แผนการเก็บข้อมูลแบบสุ่มสมบูรณ์	46
2.3 การวิเคราะห์ความแปรปรวนกรณีจำแนกทางเดียว	49
3.1 การวิเคราะห์การเลือกเครื่องมือลื่นที่นำไปจำลองทางคอมพิวเตอร์.....	65
3.2 การตรวจสอบความถูกต้องของโปรแกรม	69
4.1 เงื่อนไขการจำลองสถานการณ์ทั้ง 3 แบบจำลอง (ค่าเวลาการทำงานมาตรฐานคงที่)	72
4.2 ผลการจำลองสถานการณ์ของแบบจำลองที่ 1 (ค่าเวลาการทำงานมาตรฐานคงที่)	72
4.3 ผลการจำลองสถานการณ์ของแบบจำลองที่ 2 (ค่าเวลาการทำงานมาตรฐานคงที่)	73
4.4 ผลการจำลองสถานการณ์ของแบบจำลองที่ 3 (ค่าเวลาการทำงานมาตรฐานคงที่)	74
4.5 ตัวอย่างข้อมูลเวลาในการบัดกรีจริง 15 กลุ่มตัวอย่าง	76
4.6 ตัวอย่างค่าเวลาคาดหวังของข้อมูลธรรมชาติในกระบวนการบัดกรี.....	77
4.7 เงื่อนไขการจำลองสถานการณ์ทั้ง 3 แบบจำลองด้วยค่าเวลาคาดหวังของ ข้อมูลธรรมชาติ	78
4.8 ผลการจำลองสถานการณ์ของแบบจำลองที่ 1 (ค่าคาดหวังของข้อมูลธรรมชาติ)	79
4.9 ผลการจำลองสถานการณ์ของแบบจำลองที่ 2 (ค่าคาดหวังของข้อมูลธรรมชาติ)	80
4.10 ผลการจำลองสถานการณ์ของแบบจำลองที่ 3 (ค่าคาดหวังของข้อมูลธรรมชาติ)	81
4.11 ผลการปรับปรุงกระบวนการของกลุ่มผลิตภัณฑ์ A และ B	83

