

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1	ข้อดีของแนวทางเลือกเทคโนโลยีสะอาด (Cleaner technology option)..... 7
4.1	รายละเอียดของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตน้ำพรีต 28
4.2	รายละเอียดของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตหวาน 32
4.3	รายละเอียดของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตน้ำอัดลม สายการผลิตขวดแก้ว..... 39
4.4	รายละเอียดของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตน้ำอัดลม สายการผลิตขวดพลาสติก..... 48
4.5	ชนิดของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตและวิธีกำจัด 49
4.6	ข้อมูลการใช้วัตถุดิบในโรงงานและค่าใช้จ่าย 51
4.7	ข้อมูลการเกิดผลิตภัณฑ์และการเกิดของเสีย..... 52
4.8	สมมติตัวเลขปัจจัยหลักที่ดีที่สุด (Best of Key Factor) ของกระบวนการ ผลิตทั้งหมด 53
4.9	แนวทางการประเมินความเป็นไปได้ทางเทคนิค/ โอกาสในการปรับปรุงได้..... 54
4.10	แนวทางการประเมินความเป็นไปได้ทางเศรษฐศาสตร์/ โอกาสในการลด ค่าใช้จ่ายลงได้ 55
4.11	การให้คะแนนด้านสิ่งแวดล้อม 57
4.12	ตัวอย่างเกณฑ์พิจารณาเพื่อประเมินความสำคัญด้านสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น 58
4.13	จัดลำดับความสำคัญของประเด็นปัญหาในโรงงานจากข้อมูลตรวจประเมิน เบื้องต้น..... 58
4.14	ผลการประเมินความสำคัญด้านสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น 59
4.15	ข้อมูลน้ำเข้าสู่กระบวนการล้างขวดพลาสติกและน้ำหมุนเวียนกลับก่อน ปรับปรุง..... 61
4.16	ข้อมูลน้ำเข้าสู่กระบวนการล้างขวดพลาสติกและน้ำหมุนเวียนกลับหลัง ปรับปรุง..... 62