

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1.1	แผนงานการดำเนินการวิจัยปรับปรุงกระบวนการผลิตวอยซ์คอยล์มอเตอร์....	4
3.1	แสดงอาการและจำนวนของเสียที่พบในกระบวนการประกอบชิ้นส่วน.....	30
3.2	การวิเคราะห์สาเหตุและผลกระทบ (C&E Matrix)	31
3.3	ผลการชั่งน้ำหนักวาล์ว Yoke	33
4.1	ผลกระทบของของเสียที่อาจเกิดขึ้นในกระบวนการ	37
4.2	โอกาสเกิดผลกระทบ.....	37
4.3	การป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นได้.....	38
4.4	ตัวอย่างแบบประเมิน FMEA	39
4.5	แบบประเมิน FMEA กระบวนการประกอบชิ้นส่วน (Bonding).....	42
4.6	ผลของน้ำหนักวาล์วที่หยดลงบนชิ้นงาน.....	46
4.7	ผลการทดลองกระบวนการหยดวาล์วของเครื่องประกอบชิ้นงาน	49
4.8	แบบประเมิน FMEA กระบวนการประกอบชิ้นส่วน หลังปรับปรุง	51