

สารบัญภาพประกอบ

ภาพที่	หน้า
1.1 บรรจุภัณฑ์ประเภทขวดฟิอีที.....	2
1.2 ประเภทการสูญเสียขวดชาเขียวฟิอีที.....	3
1.3 ลักษณะความสูญเสียของบรรจุภัณฑ์ขวดชาเขียวฟิอีที.....	4
1.4 ยอดการผลิตชาเขียว ปี 2551 – 2552.....	5
1.5 เปอร์เซ็นต์การสูญเสียขวดชาเขียวฟิอีที ตั้งแต่ มกราคม – พฤษภาคม 2552..	5
2.1 ฮิสโทแกรม (Histogram).....	15
2.2 พาเรโต (Pareto Diagram).....	16
2.3 แผนผังก้างปลา (Fish Bone Diagram).....	17
2.4 แผนภูมิควบคุม.....	20
2.5 แผนภาพการกระจาย (Scatter Diagram).....	21
2.6 กราฟเส้น.....	23
2.7 กราฟแท่ง.....	24
2.8 กราฟวงกลม.....	24
3.1 ตัวอย่างผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มชาเขียวบรรจุขวดฟิอีที.....	28
3.2 กราฟแท่งแสดงมูลค่าความสูญเสียของบรรจุภัณฑ์.....	30
3.3 กราฟแท่งแสดงมูลค่าความสูญเสียบรรจุภัณฑ์ขวดในสายการผลิต ฟิอีที 2, 3 และ 4	31
3.4 กราฟแท่งแสดงปริมาณการผลิตชาเขียวในสายการผลิตฟิอีที 2, 3 และ 4.....	31
3.5 แผนภูมิพาเรโตแสดงอัตราส่วนประเภทความสูญเสียแบบต่างๆ.....	33
3.6 ประเภทความสูญเสียของบรรจุภัณฑ์ประเภทขวดที่อยู่ใน 80 เปอร์เซ็นต์.....	33
3.7 ขั้นตอนการผลิตชาเขียวประเภทขวด.....	36
3.8 แผนภาพเหตุและผลแสดงสาเหตุการเกิดขวดไม่มีฝา.....	37
3.9 แผนภาพเหตุและผลแสดงสาเหตุการเกิดขวดบวม.....	38
3.10 แผนภาพเหตุและผลแสดงสาเหตุการเกิดฝาเอียง.....	39
3.11 แผนภาพเหตุและผลแสดงสาเหตุการเกิดฝาสูง.....	40
4.1 มาตรฐานการปฏิบัติงาน ห้ามกักฝา.....	57

4.2	กริ่งสัญญาณเตือนฝ่าหมด บริเวณช่องเดิมฝา.....	58
4.3	การจัดทำไคด์ บริเวณก่อนทางเข้า Warmer.....	59
4.4	การจัดทำไคด์กำจัดขวดล้ม บริเวณทางออกห้องบรรจุ.....	60
4.5	จัดทำตัว Stopper บริเวณหลังสายพานนอน.....	60
4.6	ขวดเต็มบริเวณ Buffer และ Switch limit.....	63
4.7	แสดงปริมาณความสูญเสียขวดไม่มีฝา.....	63
4.8	อุณหภูมิบริเวณน้ำจ่อควบคุมเครื่องบรรจุก่อน-หลังการปรับปรุง.....	65
4.9	กราฟแท่งแสดงปริมาณความสูญเสียขวดบวม.....	66
4.10	มาตรฐานการตรวจสอบเครื่องบรรจุก่อนการปฏิบัติงาน.....	68
4.11	ตำแหน่งใบมีดจับคอขวด และใบมีดใหม่ และหักชำรุด.....	69
4.12	การตรวจสอบใบมีด.....	70
4.13	ค่าแรงกดก่อน และหลังการปรับปรุง.....	71
4.14	ค่าแรงบิดก่อน และหลังการปรับปรุง.....	71
4.15	การทำสัญลักษณ์แสดงค่าแรงกด บริเวณ Capper.....	72
4.16	เครื่องมือที่ใช้ในการวัดค่าแรงกด ของ Capper.....	72
4.17	กราฟแท่งแสดงปริมาณความสูญเสียขวดฝาสูง.....	73
4.18	กราฟแท่งแสดงปริมาณความสูญเสียขวดฝาเอียง.....	74
4.19	กราฟแท่งแสดง Downtime ที่เกิดขึ้นในสายการผลิตพีอีที 4.....	76
4.20	กราฟแท่งแสดง Downtime ที่เกิดขึ้นในห้องบรรจุสายการผลิตพีอีที 4.....	76