

ปัจจุบันนี้ประชากรส่วนใหญ่ทั้งในประเทศ และต่างประเทศ หันมาสนใจด้านอาหารเพื่อสุขภาพมากขึ้น ทำให้อุตสาหกรรมแปรรูปเนื้อสัตว์มีการขยายตัวการผลิตเพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้า และเพื่อการส่งออก ขณะเดียวกันที่ภาระงานมากขึ้นเครื่องจักรต้องรับภาระงานมากขึ้นด้วยทำให้เกิดปัญหาด้านการจัดซื้อระหว่างการผลิต ประกอบกับเครื่องจักรมีอายุการใช้งานมายาวนาน จึงทำให้ต้องมีการบริหารการบำรุงรักษาเพื่อความพร้อมการผลิต จากข้อมูลที่รวบรวมมาพบว่า เครื่องจักรเกิดการขัดข้องโดยเฉลี่ย 8.62 ครั้งต่อเดือน ต้องเสียเวลาการผลิตโดยเฉลี่ย 14.38 ชั่วโมงต่อเดือน โดยมีค่าเฉลี่ยของการใช้งานก่อนจะเสียหายโดยประมาณ 25.31 ชั่วโมง จากสาเหตุต่างๆ ดังกล่าวพบว่าเกิดจากการบำรุงรักษาที่ไม่ได้มาตรฐาน ขาดระบบการจัดการ มักอาศัยประสบการณ์ และความเคยชินเป็นหลัก ดังนั้นผู้วิจัยจึงเสนอคิดโดยนำหลักการวางแผนมาประยุกต์กับการใช้ระบบการจัดการฐานข้อมูล เพื่อจัดทำแผนการซ่อมบำรุงรักษาโดยพัฒนาโปรแกรมเพื่อการบริหารงานดังกล่าว หลังจากการประยุกต์ใช้ระบบด้วยการจัดการฐานข้อมูลผ่านระบบคอมพิวเตอร์พบว่าสามารถที่จะจัดแผนการบำรุงรักษาได้อย่างเป็นระบบมากขึ้น จนสามารถทำให้มีแผนการบำรุงรักษาได้อย่างเป็นระบบมากขึ้น จนสามารถทำให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันที่ชัดเจนจนทำให้สามารถลดจำนวนครั้งของการเสียหายลงจาก 8.62 ครั้งต่อเดือน เหลือ 5.87 ครั้งต่อเดือน คิดเป็นร้อยละ 33.16% และเวลาการผลิตที่เคยเสียหายจากเดิม 14.38 ชั่วโมงต่อเดือน ลดลงเหลือ 11.32 ชั่วโมงต่อเดือน และเวลาการใช้เครื่องจักรโดยเฉลี่ยก่อนการเสียหายจากเดิม 25.31 ชั่วโมง เพิ่มขึ้นเป็น 37.72 ชั่วโมง คิดเป็นเวลาเพิ่มขึ้น 49.03% และระบบที่พัฒนาขึ้นยังสามารถที่จะทำรายงานผลด้านต่างๆ ได้ และมีคู่มือสำหรับผู้ใช้งานเพื่อดูระบบต่างๆ ได้อีกด้วย

Now a day most of the world people and population of each country was awareness on safety food for their healthy. With this requirement face to the food grain industry must be improve their facility for more productivity to meet the demand both for in local and export to oversea country. The factory who has more demand must be more operated so must be prepare the machine for productivity with own workload. The case study factory with more workload has breakdown between production period from data record are 8.62 time per month by average. This breakdown due to waste of production time by average at 14.38 hours per month. The machine on this production has mean time between failure at 25.31 hours. From these case can be analyze for improved by developing the computer program for preventive maintenance plan because of in the past the maintenance department lacking on data of maintenance but only working by experience. The computer program can be manage for record the machine history , the maintenance plan, the maintenance record and report of maintenance planning an so on . With the maintenance management program after applied to the factory found that it can be improve by decreased the machine failure time from 8.62 time per month to 5.87 time per month or decrease to 33.16 %, decrease the lost of production time from 14.38 hours per month to 11.32 hours per month, increasing the mean time between failure from 25.31 hours to 37.72 hours or 49.03% increasing and the program can be develop to preventive maintenance planning, The performance report on many activities with creative the maintenance handbook for operate and control the system for productivity.