

249782

ห้องสมุดงานวิจัย สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ



249782

รหัสโครงการ SUT7-710-52-24-46



รายงานการวิจัย

**การเตรียมคอมโพสิตจากยางธรรมชาติและเส้นใยป่านศรนารายณ์**  
**(Preparation of Natural Rubber/Sisal Fiber Composites)**

ได้รับทุนอุดหนุนการวิจัยจาก  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

ผลงานวิจัยเป็นความรับผิดชอบของหัวหน้าโครงการวิจัยแต่เพียงผู้เดียว

๖๐๐๒๕๖๑๖๖

ห้องสมุดงานวิจัย สำนักงานคณะกรรมการการวิจัยแห่งชาติ

รหัสโครงการ SU



249782



## รายงานการวิจัย

# การเตรียมคอมโพสิตจากยางธรรมชาติและเส้นใยป่านศรนารายณ์ (Preparation of Natural Rubber/Sisal Fiber Composites)



ได้รับทุนอุดหนุนการวิจัยจาก  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

ผลงานวิจัยเป็นความรับผิดชอบของหัวหน้าโครงการวิจัยแต่เพียงผู้เดียว



## รายงานการวิจัย

# การเตรียมคอมโพสิตจากยางธรรมชาติและเส้นใยป่านศรนารายณ์ (Preparation of Natural Rubber/Sisal Fiber Composites)

คณะผู้วิจัย

หัวหน้าโครงการ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. กษมา จารุกำจร  
สาขาวิชาวิศวกรรมพอลิเมอร์  
สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

ผู้ร่วมวิจัย

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. นิธินาถ สุขกาญจน์  
สาขาวิชาวิศวกรรมพอลิเมอร์  
สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

ได้รับทุนอุดหนุนการวิจัยจากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี ปีงบประมาณ 2552-2553

ผลงานวิจัยเป็นความรับผิดชอบของหัวหน้าโครงการวิจัยแต่เพียงผู้เดียว

มิถุนายน 2555

## กิตติกรรมประกาศ

การวิจัยเรื่อง การเตรียมคอมโพสิตจากยางธรรมชาติและเส้นใยป่านศรนารายณ์นี้ ได้รับ  
ทุนอุดหนุนการวิจัยจากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี ปีงบประมาณ 2552-2553

งานวิจัยนี้ สำเร็จลงได้ด้วยความร่วมมือและสนับสนุนจากหลายบุคคล ผู้วิจัยต้องขอขอบคุณ  
ผู้ช่วยวิจัย คือ นายวิทวัส วงษ์โสรัจ นักศึกษาสาขาวิชาวิศวกรรมพอลิเมอร์ สำนักวิชา  
วิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี และเจ้าหน้าที่ศูนย์เครื่องมือวิทยาศาสตร์และ  
เทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี นอกจากนี้ผู้วิจัยขอขอบคุณสถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน  
(องค์การมหาชน) ที่อนุเคราะห์ในการใช้เครื่องอินฟราเรดสเปกโตรสโคปี

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. กษมา จารุกำจร

(หัวหน้าโครงการวิจัย)

มิถุนายน 2555

## บทคัดย่อภาษาไทย

ในการศึกษานี้ เส้นใยปานสรนารายณ์ถูกใช้ในการเสริมแรงยางธรรมชาติ ปริมาณเส้นใยคือ 10 20 และ 30 ส่วนในหนึ่งร้อยส่วนของยางธรรมชาติ คอมโพลีโพลิเอเธนระหว่างเส้นใยปานสรนารายณ์กับยางธรรมชาติถูกเตรียมโดยเครื่องผสมแบบสองลูกกลิ้ง ซึ่งงานสำหรับทดสอบถูกเตรียมโดยเครื่องกดอัด สมบัติทางกล สัณฐานวิทยา และสมบัติการคงรูปของคอมโพลีโพลิเอเธนระหว่างเส้นใยปานสรนารายณ์กับยางธรรมชาติถูกตรวจสอบ การทำอัลตราโซนิกและการใส่สารช่วยให้เข้ากัน (ยางธรรมชาติกราฟท์มาเลอิกแอนไฮไดรด์) ถูกใช้ในการเพิ่มความเข้ากันได้ระหว่างเส้นใยและยางธรรมชาติ

ยางธรรมชาติกราฟท์มาเลอิกแอนไฮไดรด์ถูกเตรียมโดยเครื่องบดผสมภายในอินฟราเรดสเปกโตรสโคปีถูกใช้เพื่อยืนยันการกราฟท์ของมาเลอิกแอนไฮไดรด์บนยางธรรมชาติ และการไทเทรตถูกใช้เพื่อวิเคราะห์ปริมาณการกราฟท์ของมาเลอิกแอนไฮไดรด์บนโมเลกุลของยางธรรมชาติ

ค่ามอดูลัสที่ 100 เปอร์เซ็นต์การดึงยืด ค่ามอดูลัสที่ 300 เปอร์เซ็นต์การดึงยืด ค่าการทนทานต่อการฉีกขาด และค่าความแข็งแรงของยางคอมโพลีโพลิเอเธนที่ใส่เส้นใยที่ไม่ผ่านการตัดแปรและเส้นใยที่ผ่านการทำอัลตราโซนิกเพิ่มขึ้น เมื่อเพิ่มปริมาณของเส้นใย ในขณะที่ค่าการทนทานต่อแรงดึงและค่าการยืดตัวก่อนขาดมีค่าลดลง เวลาการคงรูปของยางคอมโพลีโพลิเอเธนมีค่าลดลงเมื่อเพิ่มปริมาณของเส้นใย แต่ปริมาณของเส้นใยไม่ส่งผลกระทบต่อเวลาการสกอรัซ

คอมโพลีโพลิเอเธนระหว่างเส้นใยปานสรนารายณ์ที่มีการทำอัลตราโซนิกเซชันกับยางธรรมชาติ แสดงสมบัติทางกลที่สูงกว่าเมื่อเปรียบเทียบกับคอมโพลีโพลิเอเธนระหว่างเส้นใยปานสรนารายณ์ที่ไม่มีการตัดแปรกับยางธรรมชาติที่ทุกปริมาณเส้นใย แต่อย่างไรก็ตาม เวลาการคงรูปและเวลาการสกอรัซของคอมโพลีโพลิเอเธนระหว่างเส้นใยปานสรนารายณ์ที่มีการทำอัลตราโซนิกเซชันกับยางธรรมชาติและคอมโพลีโพลิเอเธนระหว่างเส้นใยปานสรนารายณ์ที่ไม่มีการปรับปรุงกับยางธรรมชาติพบว่าไม่ต่างกันมาก การใส่ยางธรรมชาติกราฟท์มาเลอิกแอนไฮไดรด์ปรับปรุงสมบัติทางกลของยางคอมโพลีโพลิเอเธน การเพิ่มขึ้นของเวลาการสกอรัซ และเวลาคงรูปของยางคอมโพลีโพลิเอเธนพบเมื่อใส่ยางธรรมชาติกราฟท์มาเลอิกแอนไฮไดรด์ เมื่อเปรียบเทียบระหว่างการทำอัลตราโซนิกเซชันและการใส่ยางธรรมชาติกราฟท์มาเลอิกแอนไฮไดรด์ ยางธรรมชาติกราฟท์มาเลอิกแอนไฮไดรด์ให้การปรับปรุงสมบัติทางกลของยางคอมโพลีโพลิเอเธนที่มีประสิทธิภาพที่ดีกว่า

นอกจากนี้ ผลของเส้นใยปานสรนารายณ์และเส้นใยปอแก้วต่อสมบัติของยางคอมโพลีโพลิเอเธนศึกษา สมบัติทางกลของคอมโพลีโพลิเอเธนเพิ่มขึ้น เมื่อมีการเพิ่มปริมาณเส้นใยปอแก้วในยางคอมโพลีโพลิเอเธน

## Abstract

249782

In this study, sisal fiber was used to reinforce natural rubber (NR). Fiber loadings were 10, 20, and 30 phr. Sisal fiber/NR composites were prepared using a two-roll mill. The specimens were molded using a compression molding machine. Mechanical properties, morphology, and cure characteristics of the sisal fiber/NR composites were investigated. Fiber alkalization and addition of compatibilizer (natural rubber grafted with maleic anhydride, NR-g-MA) were used to enhance the compatibility between the fiber and the NR.

NR-g-MA was prepared using an internal mixer. Fourier Transform Infrared Spectroscopy (FTIR) was used to confirm the MA grafted onto NR molecule and a titration method was used to determine the level of MA grafted onto the NR molecule.

Modulus at 100% strain (M100), modulus at 300% strain (M300), tear strength, and hardness of NR composites filled with untreated and alkali treated fibers increased with increasing fiber loading whereas tensile strength and elongation at break decreased. Cure time of the NR composites decreased with increasing fiber loading but scorch time was not much affected by fiber loading.

Alkali treated sisal fiber/NR composites exhibited higher mechanical properties compared with untreated sisal fiber/NR composites at all fiber loadings. However, cure time and scorch time of the untreated sisal fiber/NR composites and the alkali treated sisal fiber/NR composites were not much different. Addition of NR-g-MA improved the mechanical properties of the sisal fiber/NR composites. The prolonged scorch time and cure time of the NR composites were observed with the presence of NR-g-MA. In comparison between alkalization and addition of NR-g-MA, NR-g-MA provided more effective improvement in the mechanical properties of the NR composites.

In addition, the effect of sisal/rossells hybrid fiber on the properties of the NR composite was studied. Mechanical properties of hybrid composites were increased with increasing rossells fiber content in the NR composites.

## สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ.....	ก
บทคัดย่อภาษาไทย.....	ข
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	ง
สารบัญ.....	จ
สารบัญตาราง.....	ช
สารบัญภาพ.....	ฉ
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหาที่ทำการวิจัย.....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย.....	2
1.3 ขอบเขตของการวิจัย.....	3
1.4 ประโยชน์ที่ได้รับจากการวิจัย.....	3
บทที่ 2 ภูมิหลัง	
2.1 การปรับปรุงการยึดติดระหว่างเส้นใยธรรมชาติและยางธรรมชาติ.....	4
2.1.1 การตัดแปรพื้นผิวของเส้นใย.....	4
2.1.2 การตัดแปรเมทริกซ์.....	9
2.1.3 การใส่สารช่วยให้เข้ากัน.....	9
2.2 สมบัติของคอมโพสิตระหว่างเส้นใยธรรมชาติและยางธรรมชาติ.....	10
2.2.1 ผลของการทำอัลคาไลน์เซชันต่อสมบัติการคงรูป และสมบัติทางกลของคอมโพสิตระหว่างเส้นใยธรรมชาติและ ยางธรรมชาติ.....	10
2.2.2 ผลของการทำไซลาไนเซชันต่อสมบัติการคงรูปและสมบัติทางกลของ คอมโพสิตระหว่างเส้นใยธรรมชาติและยางธรรมชาติ.....	12
2.2.3 ผลของสารเชื่อม (bonding agent) ต่อสมบัติการคงรูปและสมบัติ ทางกลของคอมโพสิตระหว่างเส้นใยธรรมชาติและยางธรรมชาติ.....	12

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
2.2.4 ผลของการตัดแปรด้วยความร้อนต่อลักษณะการบวมตัวและสมบัติทางกล ของคอมโพสิตระหว่างเส้นใยธรรมชาติและยางธรรมชาติ .....	13
2.2.5 ผลของการตัดแปรเมทริกซ์ต่อสมบัติการคงรูปและสมบัติทางกลของ คอมโพสิตระหว่างเส้นใยธรรมชาติและยางธรรมชาติ.....	13
2.2.6 ผลของการใส่สารช่วยให้เข้ากันต่อสมบัติการคงรูปและสมบัติทางกลของ คอมโพสิตระหว่างเส้นใยธรรมชาติและยางธรรมชาติ.....	14
2.3 ผลของการใส่เส้นใยสองชนิดต่อสมบัติการคงรูปและสมบัติทางกลของยาง คอมโพสิต .....	16
<b>บทที่ 3 วัสดุและการทดลอง</b>	
3.1 วัสดุ .....	18
3.2 การทดลอง .....	18
3.2.1 การเตรียมเส้นใยป่านศรนารายณ์ .....	18
3.2.2 การเตรียมสารช่วยให้เข้ากัน .....	18
3.2.3 การเตรียมและการขึ้นรูปคอมโพสิต .....	18
3.2.4 การวิเคราะห์และตรวจสอบยางธรรมชาติและคอมโพสิต ของยางธรรมชาติ .....	19
<b>บทที่ 4 วิเคราะห์ผลการทดลอง</b>	
4.1 ผลของการทำอัลคาไลน์เซชัน และปริมาณเส้นใยต่อสมบัติของคอมโพสิต ระหว่างป่านศรนารายณ์และยางธรรมชาติ .....	22
4.1.1 สมบัติการคงรูป.....	22
4.1.2 สมบัติทางกล.....	25
4.1.3 สมบัติทางสัณฐานวิทยา .....	32
4.2 ผลของการใส่สารช่วยให้เข้ากันและปริมาณเส้นใยต่อสมบัติของคอมโพสิต ระหว่างป่านศรนารายณ์และยางธรรมชาติ .....	34

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
4.2.1 การวิเคราะห์เชิงธรรมชาติกราฟท์มาเลอิกแอนไฮโดรด์ .....	34
4.2.2 สมบัติการคงรูป .....	35
4.2.3 สมบัติทางกล.....	38
4.2.4 สมบัติทางสัณฐานวิทยา.....	43
4.3 ผลของการใส่เส้นใยสองชนิดต่อสมบัติของคอมโพสิตของยางธรรมชาติ .....	44
4.3.1 สมบัติการคงรูป.....	44
4.3.2 สมบัติทางกล.....	46
4.3.3 สมบัติทางสัณฐานวิทยา.....	51
 บทที่ 5 บทสรุป	
5.1 สรุปผลการวิจัย.....	53
บรรณานุกรม .....	54
ประวัติผู้วิจัย .....	57

## สารบัญตาราง

ตาราง	หน้า
3.1 สูตรคอมพิวเตอร์ที่ใช้ในการศึกษา.....	19
4.1 สมบัติการคงรูปของยางธรรมชาติ ยางธรรมชาติที่เสริมแรงด้วยเส้นใยที่ไม่ได้ดัดแปร และยางธรรมชาติที่เสริมแรงด้วยเส้นใยที่ผ่านการทำอัลคาไลน์เซชันที่ปริมาณเส้นใย ต่างๆ.....	23
4.2 สมบัติทางกลของยางธรรมชาติ ยางธรรมชาติที่เสริมแรงด้วยเส้นใยที่ไม่ได้ดัดแปร และยางธรรมชาติที่เสริมแรงด้วยเส้นใยที่ผ่านการทำอัลคาไลน์เซชันที่ปริมาณเส้นใย ต่างๆ.....	28
4.3 สมบัติการคงรูปของยางธรรมชาติ คอมโพสิตที่ไม่ได้ใส่สารช่วยให้เข้ากันและ คอมโพสิตที่ใส่สารช่วยให้เข้ากันที่ปริมาณเส้นใยต่างๆ.....	36
4.4 สมบัติทางกลของยางธรรมชาติ คอมโพสิตที่ไม่ได้ใส่สารช่วยให้เข้ากันและ คอมโพสิตที่ใส่สารช่วยให้เข้ากันที่ปริมาณเส้นใยต่างๆ.....	39
4.5 สมบัติการคงรูปของคอมโพสิตของยางธรรมชาติที่ปริมาณเส้นใยปานศรณารายณ์ และเส้นใยปอแก้วต่างๆ.....	45
4.6 สมบัติทางกลของคอมโพสิตของยางธรรมชาติที่ปริมาณเส้นใยปานศรณารายณ์ และ เส้นใยปอแก้วต่างๆ.....	47

## สารบัญภาพ

ภาพ	หน้า
4.1 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าทอร์กสูงสุดของคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ไม่ได้ดัดแปร และคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ผ่านการทำอัลคาไลน์เซชัน .....	24
4.2 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าทอร์กต่ำสุดของคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ไม่ได้ดัดแปร และคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ผ่านการทำอัลคาไลน์เซชัน .....	24
4.3 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าเวลาการสกอร์ชของคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ไม่ได้ดัดแปร และคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ผ่านการทำอัลคาไลน์เซชัน .....	25
4.4 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าเวลาการคงรูปของคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ไม่ได้ดัดแปร และคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ผ่านการทำอัลคาไลน์เซชัน .....	25
4.5 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่ามอดูลัสที่ 100 เปอร์เซ็นต์การดึงยึดของคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ไม่ได้ดัดแปรและคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ผ่านการทำอัลคาไลน์เซชัน .....	29
4.6 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่ามอดูลัสที่ 100 เปอร์เซ็นต์การดึงยึดของคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ไม่ได้ดัดแปรและคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ผ่านการทำอัลคาไลน์เซชัน .....	29
4.7 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าความทนทานต่อแรงดึงของคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ไม่ได้ดัดแปรและคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ผ่านการทำอัลคาไลน์เซชัน .....	30
4.8 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าการยึดตัวก่อนขาดของคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ไม่ได้ดัดแปรและคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ผ่านการทำอัลคาไลน์เซชัน .....	30
4.9 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าความทนทานต่อการฉีกขาดของคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ไม่ได้ดัดแปรและคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ผ่านการทำอัลคาไลน์เซชัน .....	31
4.10 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าความแข็งของคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ไม่ได้ดัดแปร และคอมโพสิตที่ใส่เส้นใยที่ผ่านการทำอัลคาไลน์เซชัน .....	32
4.11 ภาพถ่ายจากกล้องจุลทรรศน์ชนิดส่องกราด ที่กำลังขยาย 40x ของคอมโพสิต (a) NR/10UT, (b) NR/20UT, และ (c) NR/30UT .....	33
4.12 ภาพถ่ายจากกล้องจุลทรรศน์ชนิดส่องกราด ที่กำลังขยาย 40x ของคอมโพสิต (a) NR/10AT, (b) NR/20AT, และ (c) NR/30AT .....	34
4.13 สเตปครัมของยางธรรมชาติ (a) และยางธรรมชาติกราฟท์มาเลอิกแอนไฮไดรด์ (b)....	35
4.14 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าทอร์กสูงสุดของคอมโพสิตที่ไม่ได้ใส่สารช่วยให้เข้ากัน และคอมโพสิตที่ใส่สารช่วยให้เข้ากัน .....	36

## สารบัญญภาพ (ต่อ)

ภาพ	หน้า
4.15 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าทอร์กต่ำสุดของคอมโพสิตที่ไม่ได้ใส่สารช่วยให้เข้ากัน และคอมโพสิตที่ใส่สารช่วยให้เข้ากัน .....	37
4.16 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าเวลาการสกอร์ชของคอมโพสิตที่ไม่ได้ใส่สารช่วยให้เข้ากัน และคอมโพสิตที่ใส่สารช่วยให้เข้ากัน .....	37
4.17 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าเวลาการคงรูปของคอมโพสิตที่ไม่ได้ใส่สารช่วยให้เข้ากัน และคอมโพสิตที่ใส่สารช่วยให้เข้ากัน .....	38
4.18 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าคามอดูลัสที่ 100 เปอร์เซนต์การดึงยึดของคอมโพสิตที่ไม่ได้ใส่สารช่วยให้เข้ากันและคอมโพสิตที่ใส่สารช่วยให้เข้ากัน .....	40
4.19 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าคามอดูลัสที่ 300 เปอร์เซนต์การดึงยึดของคอมโพสิตที่ไม่ได้ใส่สารช่วยให้เข้ากันและคอมโพสิตที่ใส่สารช่วยให้เข้ากัน .....	40
4.20 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าความทนทานต่อแรงดึงของคอมโพสิตที่ไม่ได้ใส่สารช่วยให้เข้ากันและคอมโพสิตที่ใส่สารช่วยให้เข้ากัน .....	41
4.21 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าการยืดตัวก่อนขาดของคอมโพสิตที่ไม่ได้ใส่สารช่วยให้เข้ากันและคอมโพสิตที่ใส่สารช่วยให้เข้ากัน .....	41
4.22 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าความทนทานต่อการฉีกขาดของคอมโพสิตที่ไม่ได้ใส่สารช่วยให้เข้ากันและคอมโพสิตที่ใส่สารช่วยให้เข้ากัน .....	42
4.23 ผลของปริมาณเส้นใยต่อค่าความแข็งของคอมโพสิตที่ไม่ได้ใส่สารช่วยให้เข้ากัน และคอมโพสิตที่ใส่สารช่วยให้เข้ากัน .....	43
4.24 ภาพถ่ายจากกล้องจุลทรรศน์ชนิดส่องกราด ที่กำลังขยาย 40x ของคอมโพสิต (a) NR/10UT/5NR-g-MA, (b) NR/20UT/5NR-g-MA, และ (c) NR/30UT/5NR-g-MA	44
4.25 ผลของอัตราส่วนระหว่างเส้นใยป่านศรนารายณ์และเส้นใยปอแก้วต่อค่าทอร์กสูงสุด และค่าทอร์กต่ำสุดของคอมโพสิต.....	45
4.26 ผลของอัตราส่วนระหว่างเส้นใยป่านศรนารายณ์และเส้นใยปอแก้วต่อเวลาการสกอร์ช และเวลาการคงรูปของคอมโพสิต .....	46
4.27 ผลของอัตราส่วนระหว่างเส้นใยป่านศรนารายณ์และเส้นใยปอแก้วต่อค่าคามอดูลัสที่ 100 เปอร์เซนต์การดึงยึดและค่าคามอดูลัสที่ 100 เปอร์เซนต์การดึงยึดของคอมโพสิต .....	48

## สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพ	หน้า
4.28 ผลของอัตราส่วนระหว่างเส้นใยปานศรณารายณ์และเส้นใยปอแก้วต่อ ค่าความทนทานต่อแรงดึงของคอมโพสิต.....	48
4.29 ผลของอัตราส่วนระหว่างเส้นใยปานศรณารายณ์และเส้นใยปอแก้วต่อ ค่าการยึดตัวก่อนขาดของคอมโพสิต .....	49
4.30 ผลของอัตราส่วนระหว่างเส้นใยปานศรณารายณ์และเส้นใยปอแก้วต่อ ค่าความทนทานต่อการฉีกขาดของคอมโพสิต.....	50
4.31 ผลของอัตราส่วนระหว่างเส้นใยปานศรณารายณ์และเส้นใยปอแก้วต่อ ค่าความแข็งของคอมโพสิต .....	51
4.32 ภาพถ่ายจากกล้องจุลทรรศน์ชนิดส่องกราด ที่กำลังขยาย 20x ของคอมโพสิตของ ยางธรรมชาติ (a) 2 Rossells – 8 Sisal, (b) 5 Rossells – 5 Sisal, และ (c) 8 Rossells – 2 Sisal.....	52