

การวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาและหาประสิทธิภาพบทเรียนคอมพิวเตอร์ช่วยสอนบนเครือข่ายอินเทอร์เน็ตสำหรับการฝึกอบรม เรื่อง ความรู้เบื้องต้นแม่พิมพ์ปั๊มโลหะขนาดเล็ก สำหรับพนักงานผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ บริษัท ซัมมิท โอโต บอดี้ อินดัสตรี จำกัด โดยมี สมมุติฐานของการวิจัยที่ตั้งไว้คือ บทเรียนคอมพิวเตอร์ช่วยสอนบนเครือข่ายอินเทอร์เน็ต สำหรับการฝึกอบรมที่สร้างขึ้น สามารถใช้ในการฝึกอบรมผ่านเครือข่ายอินเทอร์เน็ตได้อย่างมีประสิทธิภาพไม่ต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด 80/80 และผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรู้ของผู้รับการฝึกอบรมหลังจากการฝึกอบรมสูงกว่าก่อนการฝึกอบรมด้วยบทเรียนคอมพิวเตอร์ช่วยสอนบนเครือข่ายอินเทอร์เน็ตสำหรับการฝึกอบรม เรื่อง ความรู้เบื้องต้นแม่พิมพ์ปั๊มโลหะขนาดเล็ก อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ .05 กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัยครั้งนี้เป็นพนักงานผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ บริษัท ซัมมิท โอโต บอดี้ อินดัสตรี จำกัด จำนวน 20 คน

ผลการทดสอบหาประสิทธิภาพของบทเรียนตามเกณฑ์ 80/80 พบว่าบทเรียนคอมพิวเตอร์ช่วยสอนบนเครือข่ายอินเทอร์เน็ตสำหรับการฝึกอบรม เรื่อง ความรู้เบื้องต้นแม่พิมพ์ปั๊มโลหะขนาดเล็ก ที่สร้างขึ้นมีประสิทธิภาพ 84.58/80.67 ซึ่งสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในสมมุติฐานที่กำหนดไว้ และมีผลสัมฤทธิ์ทางการฝึกอบรมโดยที่หลังฝึกอบรมสูงกว่าก่อนการฝึกอบรมด้วย บทเรียนคอมพิวเตอร์ช่วยสอนบนเครือข่ายอินเทอร์เน็ตสำหรับการฝึกอบรมอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ .05 สรุปได้ว่า บทเรียนคอมพิวเตอร์ช่วยสอนบนเครือข่ายอินเทอร์เน็ตสำหรับการฝึกอบรม เรื่อง ความรู้เบื้องต้นแม่พิมพ์ปั๊มโลหะขนาดเล็ก ที่สร้างขึ้น สามารถนำไปใช้ฝึกอบรมผ่านเครือข่ายอินเทอร์เน็ตได้

Abstract

206957

The objective of this research was developed the computer assisted instruction via internet for training (or Web Based Training : WBT). The Contents of this WBT were The Development of Computer Assisted Instruction for Training Via Internet on the Basic of Small Punch Die at the Summit Auto Body Industry Co.,Ltd.

The assumption of this research has been set to improve that this WBT would be efficiency used on training by 80/80 percent. In addition the accomplishment of this research was to evaluated the effectiveness of the trainees after using WBT which its statistic significantly was equaled or greater than .05 .The sample spaces were 20 employees at the Summit Auto Body Industry Co.,Ltd.

The result of the evaluation has shown that firstly, the efficiency of this WBT for the Basic of Small Punch Die was higher than the assumption about 84.58/80.67 .The secondly, the effectiveness of the trainees after using WBT was higher than before using WBT at $p \geq .05$.In conclusion, this WBT has been strongly emphasized, that it could be distributed for training via internet.