

การวิจัยเรื่อง การพัฒนาหลักสูตรฝึกอบรมการอนุรักษ์พลังงานแบบบูรณาการสำหรับโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอ เป็นการพัฒนาหลักสูตร สร้างชุดฝึกอบรม และประเมินความเหมาะสมชุดฝึกอบรม เพื่อใช้เป็นชุดฝึกอบรมสำหรับบุคลากรในโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอ การดำเนินการวิจัย ผู้วิจัยเลือกกลุ่มตัวอย่างโดยวิธีแบบเจาะจง (Purposive Sampling) และกลุ่มประชากรการวิจัยเป็นช่างเทคนิคที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการอนุรักษ์พลังงาน มีระดับการศึกษาไม่ต่ำกว่ามัธยมศึกษาตอนต้น จำนวน 30 คน โดยศึกษาความจำเป็นและปัญหาจากแบบสอบถามการใช้พลังงาน จากนั้นนำข้อมูลมากำหนดวัตถุประสงค์ สร้างเนื้อหา กำหนดรูปแบบ วิธีการและประเมินผล นำเสนอต่อผู้เชี่ยวชาญประเมินความเหมาะสมชุดฝึกอบรม ทดลองใช้ชุดฝึกอบรม วิเคราะห์ความเชื่อมั่นแบบคูเดอร์-ริชาร์ดสัน โดยใช้ชุดฝึกอบรมดังกล่าวในโรงงาน ดำเนินการทดสอบเก็บข้อมูลจากผู้เข้ารับการอบรม หาค่าทางสถิติต่าง ๆ เพื่อหาค่าประสิทธิภาพชุดฝึกอบรมและสรุปผลการวิจัย

ผลการวิจัยปรากฏว่า ชุดฝึกอบรมการอนุรักษ์พลังงานแบบบูรณาการ สำหรับกลุ่มตัวอย่างโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอที่สร้างขึ้นมีประสิทธิภาพ 81.13/80.26 ซึ่งมีค่าสูงกว่าสมมติฐานการวิจัยที่กำหนดไว้ 80/80 สรุปได้ว่า ชุดฝึกอบรมที่ผู้วิจัยสร้างขึ้นนี้ สามารถนำไปใช้สำหรับโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอได้ โดยนำกิจกรรมด้านการจัดการมาใช้ควบคู่กับการอนุรักษ์พลังงาน ทำให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมที่เป็นผู้ปฏิบัติงานในโรงงานอุตสาหกรรมมีความรู้ความสามารถได้เป็นอย่างดี

Abstract

207068

The aim of this research is to develop the integrated-base energy conservation training kit for Textile Industries. The researcher has used the purposive sampling as a technique to choose the training course attendants of 30 persons whom have a duty as the energy conservation technicians and have an education background from a junior high school. The research method is described as following: 1) get the data from the energy conservation training needs form, 2) analyze and design the training kit and improved by using the evaluated results from the energy conservation experts, 3) test the training kit for analyzing its confidence by using Kuder-Richardson method, 4) organize the training program – in-house trainings are provided, and 5) calculate the statistical efficiency of the training kit and summarize the result.

The result has shown that the efficiency of the Integrated-based Energy Conservation Training kit usage in the Textile Industries is 81.13/80.26 which is higher than the defined hypothesis of standard research at 80/80. Therefore, this can be concluded that the training kit can be used to educate the human resources in the Textile Industries by combining the management activities with the energy conservation. Thus, the attendants will be well educated and have capability to use the energy more efficiency.