

จากการศึกษาข้อมูลในอดีตพบของเสียทิ้งโดยรวมของเสียทุกประเภทเฉลี่ยประมาณ 3,129 กิโลกรัมต่อเดือน ซึ่งคิดเป็นมูลค่าประมาณ 344,205 บาทต่อเดือน ดังนั้นผู้ทำวิจัยจึงมีวัตถุประสงค์ลดความสูญเสียนั้น โดยปรับปรุงแก้ไขในระยะเวลาตั้งแต่เดือนมกราคม ถึงเดือนมีนาคม 2553 สรุปปัญหาได้ว่า (1) ของเสียประเภท Scab เศษก้อน ใช้วิธีการศึกษางานและศึกษาเวลาในการทำงาน ทำให้สามารถลดเวลาในกระบวนการตั้งเครื่องใหม่เมื่อเปลี่ยนสีผลิตภัณฑ์โดยทำงานย่อยที่ 3 กับ 4 พร้อมกัน และงานย่อยที่ 7 กับ 8 พร้อมกัน และในกระบวนการตั้งเครื่องใหม่เมื่อเปลี่ยนชนิดผลิตภัณฑ์โดยตัดงานย่อยที่ 3 ออก และทำงานงานย่อยที่ 6 กับ 7 พร้อมกัน ทำให้เวลาในการทำงานลดลงจากเดิม 17.2% และ 33.15% ตามลำดับ (2) ของเสียประเภท PVC(Body SDR) คือค้ำของปากกาสีน้ำ วิธีปรับปรุงแก้ไขโดยสร้างจิตสำนึก ปรับเปลี่ยนวิธีทำงานและสร้าง Check Sheet อย่างง่ายสำหรับพนักงานประจำเครื่องฉีดเพื่อจดบันทึกปริมาณของเสียทุกวัน ลดปริมาณของเสียได้เฉลี่ยเดือนละ 17.88% (3) ของเสียประเภทชิ้นงาน (PE Nylon) คือ Pug ของปากกา Cab ของปากกา ปรับปรุงแก้ไขโดยสร้างจิตสำนึกที่ดีในการทำงาน สร้าง Check Sheet อย่างง่ายสำหรับพนักงานประจำเครื่องฉีด และสำรวจของเสียที่สามารถตกแต่งชิ้นงานได้ เช่น รอยตำหนิที่เกิดครีป สามารถลดปริมาณของเสียเฉลี่ยเดือนละ 51.62% และผู้ทำวิจัยได้สร้างตารางบันทึกปริมาณการตรวจสอบโมลและรายงานการซ่อมบำรุงเครื่องฉีดพลาสติก เพื่อสำหรับจดบันทึกการประจำที่ ต้องทำตามแผนงานของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ

According to the study from the past , the average of waste was 3,129 kilogram per month that the cost depleted round 344,205 baht per month. Therefore, the researcher aims to reduce unnecessary losses by solving and improving the problem during from January to March 2010. The problem conclusion as below; (1) Using the method "Work study and time study" to study on scab waste is to reduce operation repeatedly overlap on working time to set a working operation of color changing by running in the same time in each work breakdown of 3 – 4 , work breakdown of 7 – 8 and mold changing by cutting off work breakdown of 3 , running in the same time in each work breakdown of 6 – 7 , reduce working time 17.2% and 33.15% respectively. (2) The waste (Body SDR) type, the improved method is to create the basic check sheet for the worker to record the quantity of waste everyday that could reduce the waste, average 17.88% per month. (3) The waste in Parts (PE Nylon) type, the improved methods is to create the basic check sheet for the worker to record the quantity of waste everyday and fix the waste part, could reduce the waste average 51.62% per month. The researcher also creates the table for checking mold condition and injection machine maintenance report to record the daily, weekly, monthly report by follow planning operation of factory