

บทคัดย่อ

การค้นคว้าอิสระนี้เป็นการพัฒนาโครงร่างเสนอแนวทางการพัฒนาความปลอดภัยในการใช้งานสารเคมีและวัตถุอันตรายของบริษัท เคบี ซีเอสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อนำเสนอผู้บริหารของบริษัท เคบี ซีเอสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด โดยมีเป้าหมายในการนำโครงร่างนี้เป็นแม่บทในการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการใช้งานสารเคมีและวัตถุอันตรายให้กับบริษัท เคบี ซีเอสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ในการจัดทำโครงร่างการพัฒนาแนวปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการใช้สารเคมีและวัตถุอันตรายของบริษัท เคบี ซีเอสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ครั้งนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อ (1) พัฒนาแนวปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการใช้สารเคมีและวัตถุอันตรายของบริษัท เคบี ซีเอสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด (2) เพื่อปรับปรุงแนวปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการใช้สารเคมีและวัตถุอันตรายของบริษัท เคบี ซีเอสเต็มส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ผู้จัดทำโครงการได้กำหนดขอบเขตในการจัดทำโครงการเฉพาะวิธีการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย การเบิก – จ่ายสารเคมีและวัตถุอันตราย และการใช้งานสารเคมีและวัตถุอันตราย

ผู้จัดทำโครงการได้วางแผนการดำเนินโครงการโดยกำหนดขั้นตอนในการจัดทำโครงการไว้ 4 ขั้นตอน ได้แก่ การทบทวนสถานะเริ่มต้น การพัฒนาแนวปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการใช้สารเคมีและวัตถุอันตราย การนำไปใช้และการปฏิบัติ และการประเมินผลการปฏิบัติ

Abstract

This proposal focuses on the development of safety procedures which deals with the handling of chemicals and hazardous materials of KB Systems (Thailand) Company Ltd. The findings are to be presented to the management of the company with the objective of having it implemented as a master plan for KB Systems (Thailand) company Ltd.

The objectives of this proposal consist of (1) to develop safety procedures in the handling of chemicals and hazardous materials of BK Systems (Thailand) company Ltd.; and (2) to improve safety procedures in the handling of chemicals and hazardous materials of BK Systems (Thailand) Company Ltd. This proposal is limited to the development of procedural guidelines in the storage, distribution and usage of chemicals and hazardous materials.

This project is divided into four phases, namely, review of the current status, the development of safety procedures in the handling of chemicals and hazardous materials, implementation of these procedures, and finally evaluation of the overall project implementation. The results are used as a basis for the improvement of safety procedures for KB Systems (Thailand) company, Ltd.