

ภาคผนวก ง

การวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติเครื่องชุดมะละกอ

ตารางภาคผนวกที่ ง.1

การวิเคราะห์ความสัมพันธ์ของอัตราการทำงาน ระหว่างความเร็วรอบชุดใบมีดและมุมป้อน
มะละกอ

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	434.842	8	54.355	5.703	.001
Intercept	19,487.866	1	19,487.866	2,044.738	.000
SPEED	159.153	2	79.576	8.349	.003
ANGLE	214.148	2	107.074	11.235	.001
SPEED * ANGLE	61.542	4	15.385	1.614	.214
Error	171.553	18	9.531	-	-
Total	20,094.262	27	-	-	-
Corrected Total	606.396	26	-	-	-

ตารางภาคผนวกที่ ง.2

การวิเคราะห์ความแตกต่างของอัตราการทำงาน กับการวิเคราะห์ความเร็วรอบชุดใบมีด

SPEED		N	Subset	
			1	2
Duncan	225.000	9	24.40093	-
	250.000	9	26.02825	-
	275.000	9	-	30.16831
	Sig.	-	.278	1.000

ตารางภาคผนวกที่ ง.3

การวิเคราะห์ความแตกต่างของอัตราการทำงาน กับการวิเคราะห์มุมป้อนมะละกอ

ANGLE		N	Subset		
			1	2	3
Duncan	50.000	9	23.55084	-	-
	40.000	9	-	26.61146	-
	30.000	9	-	-	30.43519
	Sig.	-	1.000	1.000	1.000

ตารางภาคผนวกที่ ง.4

การวิเคราะห์ความสัมพันธ์ของเปอร์เซ็นต์น้ำหนักเส้น ระหว่างความเร็วรอบชุดใบมีดและมุมป้อน

มะละกอ

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	304.936	8	38.117	1.700	.166
Intercept	188,609.760	1	188,609.760	8,411.524	.000
SPEED	12.667	2	6.334	.282	.757
ANGLE	253.714	2	126.857	5.658	.012
SPEED * ANGLE	38.555	4	9.639	.430	.785
Error	403.610	18	22.423	-	-
Total	189,318.306	27	-	-	-
Corrected Total	708.546	26	-	-	-

ตารางภาคผนวกที่ ง.5

การวิเคราะห์ความแตกต่างของเปอร์เซ็นต์น้ำหนักเส้น กับ การวิเคราะห์ความเร็วรอบชุดใบมีด

SPEED		N	Subset
			1
Duncan	225.000	9	83.06908
	250.000	9	83.12190
	275.000	9	84.54777
	Sig.	-	.539

ตารางภาคผนวกที่ ง.6

การวิเคราะห์ความแตกต่างของเปอร์เซ็นต์น้ำหนักเส้น กับ การวิเคราะห์มุมป้อนมะละกอ

ANGLE		N	Subset	
			1	2
Duncan	50.000	9	80.11525	-
	40.000	9	83.05476	83.05476
	30.000	9	-	87.56874
	Sig.	-	.204	.058

ตารางภาคผนวกที่ ง.7

การวิเคราะห์ความสัมพันธ์ของเปอร์เซ็นต์น้ำหนักส่วนที่เหลือน้ำ ระหว่างความเร็วรอบชุดใบมีดและ
มุมป้อนมะละกอ

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	304.936	8	38.117	1.700	.166
Intercept	7,280.013	1	7,280.013	324.670	.000
SPEED	12.667	2	6.334	.282	.757
ANGLE	253.714	2	126.857	5.658	.012
SPEED * ANGLE	38.555	4	9.639	.430	.785
Error	403.610	18	22.423	-	-
Total	7,988.559	27	-	-	-
Corrected Total	708.546	26	-	-	-

ตารางภาคผนวกที่ ง.8

การวิเคราะห์ความแตกต่างของเปอร์เซ็นต์น้ำหนักส่วนที่เหลือ จากการวิเคราะห์ความเร็วรอบชุด
ใบมีด

SPEED		N	Subset
			1
Duncan	225.000	9	15.4522
	250.000	9	16.8781
	275.000	9	16.9309
	Sig.	-	.539

ตารางภาคผนวกที่ ง.9

การวิเคราะห์ความแตกต่างของเปอร์เซ็นต์น้ำหนักส่วนที่เหลือ จากการวิเคราะห์มุมป้อนมะละกอ

ANGLE		N	Subset	
			1	2
Duncan	50.000	9	12.4313	-
	40.000	9	16.9452	16.9452
	30.000	9	-	19.8848
	Sig.	-	.058	.204

ตารางภาคผนวกที่ ง.10

การวิเคราะห์ความสัมพันธ์ของความยาวเส้น ระหว่างความเร็วรอบชุดใบมีดและมุมป้อนมะละกอ

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	3587.559	8	448.445	4.989	.002
Intercept	157515.419	1	157515.419	1752.537	.000
SPEED	346.300	2	173.150	1.926	.175
ANGLE	3191.696	2	1595.848	17.756	.000
SPEED * ANGLE	49.562	4	12.391	.138	.966
Error	1617.813	18	89.879	-	-
Total	162720.791	27	-	-	-
Corrected Total	5205.372	26	-	-	-

ตารางภาคผนวกที่ ง.11

การวิเคราะห์ความแตกต่างของความยาวเส้นกับการวิเคราะห์ความเร็วรอบชุดใบมีด

SPEED		N	Subset
			1
Duncan	225.000	9	71.79889
	250.000	9	76.80000
	275.000	9	80.54111
	Sig.	-	.079

ตารางภาคผนวกที่ ง.12

การวิเคราะห์ความแตกต่างของความยาวเส้นกับการวิเคราะห์มุมป้อนมะละกอ

ANGLE		N	Subset		
			1	2	3
Duncan	50.000	9	63.67000	-	-
	40.000	9	-	75.24111	-
	30.000	9	-	-	90.22889
	Sig.	-	1.000	1.000	1.000

ตารางภาคผนวกที่ ง.13

การวิเคราะห์ความสัมพันธ์ของความหนาแน่น ระหว่างความเร็วรอบชุดใบมีดและมุมป้อนมะละกอ

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	.268	8	3.350E-02	1.016	.459
Intercept	77.935	1	77.935	2363.720	.000
SPEED	4.757E-02	2	2.379E-02	.721	.500
ANGLE	.194	2	9.704E-02	2.943	.078
SPEED * ANGLE	2.638E-02	4	6.595E-03	.200	.935
Error	.593	18	3.297E-02	-	-
Total	78.796	27	-	-	-
Corrected Total	.862	26	-	-	-

ตารางภาคผนวกที่ ง.14

การวิเคราะห์ความแตกต่างของความหนาแน่น จากการวิเคราะห์ความเร็วรอบชุดใบมีด

SPEED		N	Subset
			1
Duncan	225.000	9	1.64222
	250.000	9	1.71222
	275.000	9	1.74244
	Sig.	-	.282

ตารางภาคผนวกที่ ง.15

การวิเคราะห์ความแตกต่างของความหนาแน่น จากการวิเคราะห์มุมป้อนมะละกอ

ANGLE		N	Subset	
			1	2
Duncan	50.000	9	1.61111	-
	40.000	9	1.67222	1.67222
	30.000	9	-	1.81356
	Sig.	-	.484	.116