ภาคผนวก ค

การวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติเครื่องปอกมะละกอ

ตารางภาคผนวกที่ ค.1

การวิเคราะห์ความสัมพันธ์ของอัตราการทำงาน ระหว่างความเร็วรอบชุดใบมีดและชุดหมุนมะละกอ

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	405,843,513.066	8	50,730,439.133	2.477	.052
Intercept	48,462,202,635.809	1	48,462,202,635.809	2365.995	.000
SPEED1	324,445,066.184	2	162,222,533.092	7.920	.003
SPEED2	32,314,236.189	2	16,157,118.095	.789	.469
SPEED1 * SPEED2	49,084,210.693	4	12,271,052.673	.599	.668
Error	368,690,433.758	18	20,482,801.875	-	-
Total	49,236,736,582.634	27	-	-	-
Corrected Total	774,533,946.825	26	-	-	-

ตารางภาคผนวกที่ ค.2

การวิเคราะห์ความแตกต่างของอัตราการทำงาน กับการวิเคราะห์ความเร็วรอบชุดใบมีด

SPEED1		N	Subset	
			1	2
Duncan	140.000	9	38,232.47197	-
	160.000	9	42,150.80293	-
	180.000	9	-	46,715.37791
	Sig.	-	.083	1.000

ตารางภาคผนวกที่ ค.3

การวิเคราะห์ความแตกต่างของอัตราการทำงาน กับการวิเคราะห์ความเร็วรอบชุดหมุนมะละกอ

SPEED2		N	Subset
			1
Duncan	140.000	9	41,008.35235
	160.000	9	42,402.97671
	180.000	9	43,687.32374
	Sig.	-	.250

ตารางภาคผนวกที่ ค.4
การวิเคราะห์ความสัมพันธ์ของสัดส่วนน้ำหนักเปลือก/พื้นที่ผิวรวม ระหว่างความเร็วรอบชุดใบมีดและชุดหมุนมะละกอ

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	1.400E-03	8	1.750E-04	.087	.999
Intercept	2.153	1	2.153	1068.829	.000
SPEED1	2.838E-04	2	1.419E-04	.070	.932
SPEED2	1.371E-04	2	6.855E-05	.034	.967
SPEED1 * SPEED2	9.788E-04	4	2.447E-04	.122	.973
Error	3.625E-02	18	2.014E-03	-	-
Total	2.190	27	-	-	-
Corrected Total	3.765E-02	26	-	-	

ตารางภาคผนวกที่ ค.5
การวิเคราะห์ความแตกต่างของสัดส่วนน้ำหนักเปลือก/พื้นที่ผิวรวม กับการวิเคราะห์ความเร็วรอบชุดใบมีด

SPEED1		N	Subset
			1
Duncan	140.000	9	.27830
	160.000	9	.28254
	180.000	9	.28623
	Sig.	-	.727

ตารางภาคผนวกที่ ค.6
การวิเคราะห์ความแตกต่างของสัดส่วนน้ำหนักเปลือก/พื้นที่ผิวรวม กับการวิเคราะห์ความเร็วรอบชุดหมุนมะละกอ

SPEED2		N	Subset
			1
Duncan	140.000	9	.27936
	160.000	9	.28292
	180.000	9	.28479
	Sig.	-	.811

ตารางภาคผนวกที่ ค.7

การวิเคราะห์ความสัมพันธ์ของสัดส่วนพื้นที่ผิวที่เหลือตรงกลางผล/พื้นที่ผิวรวม ระหว่างความเร็วรอบชุดใบมีดและชุดหมุนมะละกอ

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	83.359	8	10.420	.922	.521
Intercept	192.011	1	192.011	16.992	.001
SPEED1	37.908	2	18.954	1.677	.215
SPEED2	17.312	2	8.656	.766	.479
SPEED1 * SPEED2	28.139	4	7.035	.623	.652
Error	203.404	18	11.300	-	-
Total	478.775	27	-	-	-
Corrected Total	286.764	26	-	-	-

ตารางภาคผนวกที่ ค.8
การวิเคราะห์ความแตกต่างของสัดส่วนพื้นที่ผิวที่เหลือตรงกลางผล/พื้นที่ผิวรวม กับการวิเคราะห์ความเร็วรอบชุดใบมีด

SPEED1		N	Subset
			1
Duncan	140.000	9	1.80059
	160.000	9	1.85751
	180.000	9	4.34213
	Sig.	-	.145

ตารางภาคผนวกที่ ค.9
การวิเคราะห์ความแตกต่างของสัดส่วนพื้นที่ผิวที่เหลือตรงกลางผล/พื้นที่ผิวรวม กับการวิเคราะห์ความเร็วรอบชุดหมุนมะละกอ

SPEED2		N	Subset
			1
Duncan	140.000	9	1.92384
	160.000	9	2.29801
	180.000	9	3.77838
	Sig.	-	.283

ตารางภาคผนวกที่ ค.10

การวิเคราะห์ความสัมพันธ์ของเปอร์เซ็นต์พื้นที่ผิวกลางผลที่ปอกได้ ระหว่างความเร็วรอบชุดใบมีดและชุดหมุนมะละกอ

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	83.359	8	10.420	.922	.521
Intercept	255791.599	1	255,791.599	22635.939	.000
SPEED1	37.908	2	18.954	1.677	.215
SPEED2	17.312	2	8.656	.766	.479
SPEED1 * SPEED2	28.139	4	7.035	.623	.652
Error	203.404	18	11.300	-	-
Total	256078.363	27	-	-	-
Corrected Total	286.764	26	-	-	-

ตารางภาคผนวกที่ ค.11
การวิเคราะห์ความแตกต่างของเปอร์เซ็นต์พื้นที่ผิวกลางผลที่ปอกได้ กับการวิเคราะห์ความเร็วรอบ ชุดใบมีด

SPEED1		N	Subset
			1
Duncan	140.000	9	95.65787
	160.000	9	98.14249
	180.000	9	98.19941
	Sig.	-	.145

ตารางภาคผนวกที่ ค.12.
การวิเคราะห์ความแตกต่างของเปอร์เซ็นต์พื้นที่ผิวกลางผลที่ปอกได้ กับการวิเคราะห์ความเร็วรอบ ชุดหมุนมะละกอ

SPEED2		N	Subset
			1
Duncan	140.000	9	96.22162
	160.000	9	97.70199
	180.000	9	98.07616
	Sig.	-	.283

ตารางภาคผนวกที่ ค.13
การวิเคราะห์ความสัมพันธ์ของสัดส่วนน้ำหนักผลหลังปอก ระหว่างความเร็วรอบชุดใบมีดและชุดหมุนมะละกอ

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	7.530	8	.941	.150	.995
Intercept	181632.392	1	181,632.392	28904.264	.000
SPEED1	3.157	2	1.578	.251	.781
SPEED2	.430	2	.215	.034	.966
SPEED1 * SPEED2	3.943	4	.986	.157	.957
Error	113.111	18	6.284	-	-
Total	181753.033	27	-	-	-
Corrected Total	120.641	26	-	-	-

ตารางภาคผนวกที่ ค.14

การวิเคราะห์ความแตกต่างของสัดส่วนน้ำหนักผลหลังปอก กับการวิเคราะห์ความเร็วรอบชุดใบมีด

SPEED1		N	Subset
			1
Duncan	140.000	9	81.75544
	160.000	9	81.79980
	180.000	9	82.50194
	Sig.	-	.558

ตารางภาคผนวกที่ ค.15

การวิเคราะห์ความแตกต่างของสัดส่วนน้ำหนักผลหลังปอก กับการวิเคราะห์ความเร็วรอบชุดหมุนมะละกอ

SPEED2		N	Subset
			1
Duncan	140.000	9	81.85762
	160.000	9	82.03386
	180.000	9	82.16569
	Sig.	-	.808

ตารางภาคผนวกที่ ค.16

การวิเคราะห์ความสัมพันธ์ของสัดส่วนน้ำหนักเปลือก ระหว่างความเร็วรอบชุดใบมีดและชุดหมุนมะละกอ

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	7.530	8	.941	.150	.995
Intercept	8729.487	1	8729.487	1389.176	.000
SPEED1	3.157	2	1.578	.251	.781
SPEED2	.430	2	.215	.034	.966
SPEED1 * SPEED2	3.943	4	.986	.157	.957
Error	113.111	18	6.284	-	-
Total	8850.128	27	-	-	-
Corrected Total	120.641	26	-	-	-

ตารางภาคผนวกที่ ค.17

การวิเคราะห์ความแตกต่างของสัดส่วนน้ำหนักเปลือก กับการวิเคราะห์ความเร็วรอบชุดใบมีด

SPEED1		N	Subset
			1
Duncan	140.000	9	17.49806
	160.000	9	18.20020
	180.000	9	18.24456
	Sig.	-	.558

.

ตารางภาคผนวกที่ ค.18

การวิเคราะห์ความแตกต่างของสัดส่วนน้ำหนักเปลือก กับการวิเคราะห์ความเร็วรอบชุดหมุนมะละกอ

SPEED2		N	Subset
			1
Duncan	140.000	9	17.83431
	160.000	9	17.96614
	180.000	9	18.14238
	Sig.	-	.808