

งานวิจัยนี้เป็นการทดลองหาความเป็นไปได้ในการลดปริมาณเชื้อจุลินทรีชนิด *Escherichia coli* กับ *Saccharomyces cerevisiae* ที่ปั่นปือในน้ำผลไม้ คือ น้ำมะพร้าว และน้ำฟรัง ซึ่ง เป็นเทคนิคที่ไม่ใช้ความร้อน แต่ใช้สنانาไฟฟ้าแรงสูงจากเครื่องกำเนิดสنانาไฟฟ้ากระแสตรงที่สามารถให้ความเข้มสنانาไฟฟ้าสูงสุดที่ 30 กิโลโวลต์ต่อเซนติเมตร โดยแบ่งการทดลองออกเป็น 2 การทดลอง คือในการทดลองที่ 1 น้ำผลไม้จะผ่านในสنانาไฟฟ้าที่เกิดจากข้ออิเลคโทรด (Electrode) เพื่อหาค่าความเข้มสnananไฟฟ้าที่เหมาะสม จากการหาร้อยละการตายของเชื้อจุลินทรีทั้งสองชนิด โดยศึกษาที่ช่วงความเข้มสnananไฟฟ้า 10, 15, 20, 25 และ 30 กิโลโวลต์ต่อเซนติเมตร เป็นเวลา 30 วินาที ส่วนในการทดลองที่ 2 เป็นการหาเวลาที่เหมาะสมในการลดปริมาณจุลินทรีที่ความเข้มสnananไฟฟ้าเท่ากับ 25 กิโลโวลต์ต่อเซนติเมตร ซึ่งเป็นค่าความเข้มที่ดีที่สุดจากการทดลองที่ 1 ที่ช่วงเวลา 30, 60, 90, 120 และ 150 วินาที เพื่อหาสภาวะที่ดีที่สุดในการลดปริมาณจุลินทรีพบว่าสภาวะที่ดีที่สุดคือเวลา 150 วินาที ที่ความเข้มสnananไฟฟ้า 25 กิโลโวลต์ต่อเซนติเมตร ผลของการลดปริมาณไฟฟ้าแรงสูงต่อจุลินทรีในน้ำผลไม้ชนิดเดียวกันเชื้อจุลินทรี *S.cerevisiae* มีร้อยละการตายมากกว่า *E.coli* โดยร้อยละการตายสูงสุดของ *S.cerevisiae* ในน้ำมะพร้าวคือร้อยละ 99.60 และร้อยละการตายต่ำสุดเป็นของเชื้อ *E.coli* ในน้ำฟรัง คือ ร้อยละ 97.91 หลังผ่านกระบวนการใช้สnananไฟฟ้าแรงสูงปริมาณโปรดตินในน้ำผลไม้สูงขึ้นแสดงให้เห็นว่าโปรดตินในเซลล์จุลินทรีที่เหลืออยู่น้อยลงและเมื่อศึกษาลักษณะรูปร่างเซลล์จุลินทรีผ่านกล้องจุลทรรศน์

อิเลคตรอนแบนบส่องกราด (Scanning Electron Microscope: SEM) พบว่ามีลักษณะของเซลล์แตกเนื่องจากสารนามไฟฟ้าแรงสูง และเมื่อเปรียบเทียบกระบวนการใช้สารนามไฟฟ้าแรงสูงกับกระบวนการใช้ความร้อนคือ กระบวนการพาสเจอร์ไรซ์ และกระบวนการสเตอเรอร์ไรซ์ พบว่าการใช้สารนามไฟฟ้าแรงสูงเกิดการสูญเสียสารอาหารในรูปวิตามินซี น้ำตาลรวม และเกิดการเปลี่ยนแปลงของสีน้อยกว่าการใช้ความร้อน

อิกทั่งยังศึกษาสมการทางคณิตศาสตร์เพื่อทำนายอัตราการตายของเชื้อจุลทรรศ์ในน้ำผลไม้โดยใช้สมการของ Hulsheger (1981) และ Peleg (1995) ร่วมกัน โดยสมการของ Hulsheger ใช้หาความสัมพันธ์ของเวลาที่มีผลต่อเชื้อจุลทรรศ์ (t_c) และค่าคงที่ k ซึ่งสามารถสรุปความสัมพันธ์ของชนิดของจุลทรรศ์กับเวลา ได้ดังนี้

$$\ln \left(\frac{N}{N_0} \right) = -k t_c$$

น้ำดองใช้สมการของ Peleg แล้วพบว่า ความสัมพันธ์ของความเข้มสารนามไฟฟ้ากับชนิดของน้ำผลไม้ คือ น้ำผลไม้ที่คุณสมบัติทางการนำไฟฟ้าที่สูงกว่า (น้ำมะพร้าว) ใช้ความเข้มสารนามไฟฟ้าที่ต่ำกว่า

จะเห็นได้ว่าการใช้สารนามไฟฟ้าแรงสูงเป็นกระบวนการที่สามารถลดปริมาณจุลทรรศ์ คือ *S.cerevisiae* และ *E.coli* ในน้ำมะพร้าวและน้ำฟรุ๊งໄค์ โดยใช้เวลาและอุณหภูมน้อยกว่ากระบวนการใช้ความร้อน อิกทั่งน้ำผลไม้ที่ผ่านกระบวนการใช้สารนามไฟฟ้าแรงสูงแล้วยังมีคุณสมบัติใกล้เคียงกับน้ำผลไม้คืนสดมากกว่ากระบวนการให้ความร้อน ดังนั้นการพัฒนากระบวนการใช้สารนามไฟฟ้าแรงสูงในกระบวนการผลิตน้ำผลไม้จึงมีประโยชน์มากสำหรับอุตสาหกรรมการผลิตน้ำผลไม้พร้อมดื่ม

Abstract**223367**

The aim of this research was to investigate the possibility to reduce the contaminated microorganism, *Eschericia coli* and *Saccharomyces cerevisiae*, in two fruit juices: coconut and guava by non thermal process using the high electric field. High electric field was applied the direct electricity through the fruit juices from both of electrode poles to find the appropriate electrical intensity in 30 seconds treatment. The electrical intensities of 10, 15, 20, 25 and 30 kV/cm were preliminary carried out. Result showed that 25 kv/ cm was the suitable intensity toward the death percentage in both microorganisms. The death percentage of *S. cerevisiae* was higher than that of *E. coli* about 99.60 in guava. The application of this intensity was then further experimented from 30, 60, 90, 120 and 150 seconds to identify the best condition for the microbial reduction. Death kinetic of both organisms was also analyzed. The experiment revealed that the in guava *E. coli* had the higher death percentage than *S. cerevisiae* at the electrical intensity of 30 kV/cm with 99.83. When compared the non thermal process with thermal process: pasteurization and sterilization, results showed that the nutritional losses in terms of vitamin C, carbohydrate content and the browning reaction were lower than that of thermal process. High electric field is therefore the better technique than the conventional thermal process with the shorten time and lower temperature resulted in the post process fruit juice with high nutritional values close to the fresh fruit juices.