วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ได้ทำการศึกษาด้นทุนคุณภาพของกระบวนการผลิตชิ้นส่วนคอนกรีต สำเร็จรูปสำหรับอาคารที่พักอาศัยโดยทำการศึกษาถึงหลักการของต้นทุนคุณภาพและกระบวนการ ผลิตชิ้นส่วนคอนกรีตสำเร็จรูปสำหรับอาคารที่พักอาศัยในแต่ละขั้นตอนแล้วทำการสำรวจปัญหา ในกระบวนการและรวบรวมข้อมูลที่ทำให้เกิดต้นทุนคุณภาพในกระบวนการผลิต จากการ สัมภาษณ์ ผู้บริหาร วิศวกร พนักงานหน่วยผลิตและข้อมูลที่ได้จากรายงานต่างๆในกระบวนการ ผลิตเป็นเวลา 6 เดือนตั้งแต่เดือนมกราคม ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2550 โดยนำข้อมูลที่รวบรวมได้ เหล่านี้มาประเมินคุนภาพในแต่ละหมวดต่างๆที่เกิดขึ้นโดยพบว่าร้อยละของดันทุนการ ตรวจสอบ การวัด และการประเมินคุณภาพมีค่าสูงกว่าค้นทุนคุณภาพรายการอื่นอย่างมีนัยสำคัญ โดยต้นทุนการตรวจสอบมีค่าเลลี่ยอยู่ที่ร้อยละ 66.73 ต้นทุนการป้องกันมีค่าเลลี่ยอยู่ที่ร้อยละ 23.05 ต้นทุนการบกพร่องภายในมีค่าเลลี่ยอยู่ที่ร้อยละ 9.99 และต้นทุนความบกพร่องภายนอกมี ค่าเลลี่ยอยู่ที่ร้อยละ 3.94 โดยต้นทุนคุณภาพความบกพร่องภายใน ของกระบวนการผลิตนี้มาจากปริมาณคอนกรีตที่นับเป็นของเสียและไม่สามารถใช้งานได้ ซึ่ง องค์กรสามารถใช้แนวทางประเมินต้นทุนคุณภาพดังกล่าวในการหาแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดความ บกพร่องในอนาคตหรือพัฒนาการทำงานได้อย่างต่อเนื่อง

The objective of this research was to study and evaluate the cost of quality in prefabricated concrete panels' manufacturing process. The manufacturing process was examined to identify problems and cost of quality items. The data was gathered by interviewing factory managers, engineers, staffs, and summarized from related documentations with in 6 months between January and June, 2007. The information were collected into related cost of quality category. The findings revealed that the average percentage of the appraisal cost is 66.73 of the total of cost of quality which was significantly higher than other categories of cost of quality. The rest of the total quality cost consisted of 23.05%, 9.99%, and 0.24% of the prevention cost, the internal failure cost, and the external failure cost respectively. Overall, the total of cost of quality compared with the revenue was average at 3.94%. It was also found that the waste of fresh concrete was the highest cost of quality found in internal failure cost category. Therefore, cost of quality principle and method can be used as a control by the organization in order to prevent non-conformance on manufacturing process.