

เทคนิคการตั้งค่างานฉีดเป็นหัวใจอีกอย่างที่จะทำให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพและการลดต้นทุนในงานฉีด ซึ่งงานฉีดพลาสติกยังต้องอาศัยช่างที่มีประสบการณ์และความชำนาญในการควบคุมเครื่องฉีดพลาสติกแต่บางครั้งก็ยังเป็นปัญหาเมื่อได้เครื่องจักรที่ทันสมัยเข้ามาไม่สามารถรู้ได้ว่า วิธีการตั้งค่างานฉีดแบบไหนให้ผลการฉีดผลิตภัณฑ์ออกมาดี ไม่ว่าจะเป็นขนาด น้ำหนัก ความแข็งแรง และสวยงาม เนื่องจากหนังสือที่อธิบายถึง วิธีการควบคุมการตั้งค่างานฉีดตลอดจนเทคนิคและผลของการฉีดยังมีน้อยอยู่

งานวิจัยนี้จึงได้ทำการทดลองการตั้งค่างานฉีดพลาสติกแบบตั้งค่าระยะของสกรู การตั้งค่าการฉีดด้วยการตั้งแบบเวลาซึ่งเป็นแบบตั้งค่าเครื่องฉีดที่มีผู้ใช้มากที่สุดเพื่อต้องการเปรียบเทียบและศึกษาให้เห็นแตกต่างกันอย่างไรบ้าง

จากการทดลองการตั้งค่าการเคลื่อนที่ของสกรูด้วยระยะเวลาจะมีความคลาดเคลื่อนของน้ำหนักชิ้นงานน้อยกว่า การตั้งค่าการเคลื่อนที่ของสกรูด้วยระยะทาง ทำให้เห็นความถูกต้องของขนาดความถูกต้องของน้ำหนักและตามถูกต้องของการฉีด ด้วยวิธีการตั้งค่าการเคลื่อนที่ของสกรูโดยใช้ระยะเวลาจะดีมากกว่าการตั้งค่าการเคลื่อนที่ของสกรูด้วยระยะทาง

Injection Setting Technique is core to make quality's product and decrease cost for injection. Which Injection process, we need persons who have experience (professional) in control injection machine but sometimes problem occur when setting's technique of new Technology machine is not discover matter size, weight, strong and completeness.

Since document about Injection Setting Control and result about injection is not to be widespread.

This research is experiment about Injection Setting in screw' distance setting and Time setting injection which is most widespread. And compare difference.

From experiment, setting screw motion by time to incorrect of weight part error less than setting screw motion by distance. These reveal correct size, correct weight and correct process of injection. Conclusion, screw motion by time is better than setting screw motion by distance.