

การวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพสำหรับการผลิตเสื้อผ้าเด็กแขนยาวของ ห้างหุ้นส่วน ยงสง่า จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่อำเภอสันกำแพง จังหวัดเชียงใหม่ โดยศึกษาการใช้เทคนิคของ การเคลื่อนไหวและเวลา งานวิจัยนี้เริ่มจากการจับเวลาเพื่อคำนวณหาค่าเวลามาตรฐาน (Standard Time) คำนวณหาผลผลิตมาตรฐาน (Standard Output) ในแต่ละวัน เพื่อใช้สำหรับการคำนวณหา ค่าประสิทธิภาพการผลิต จากนั้นทำการเลือกขั้นตอนการทำงานที่มีประสิทธิภาพต่ำกว่า 80 % มา ทำการปรับปรุง

จากการศึกษาพบว่าทั้งหมด 3 ขั้นตอนซึ่งมีมีประสิทธิภาพต่ำกว่าเกณฑ์ที่ตั้งไว้ ได้แก่ขั้นตอน การต่อผ้าลากันปลายแขน ขั้นตอนการเย็บประกอบปก ขั้นตอนการพับเย็บชายเสื้อ จึงได้ทำการ ปรับปรุงโดยใช้การศึกษาผังกระบวนการผลิต (Process Chart) เพื่อวิเคราะห์หาขั้นตอนโดย ละเอียดที่มีความล่าช้าในการผลิต หลังจากนั้นได้ทำการออกแบบชองก้น เพื่อนำมาปรับปรุง ประสิทธิภาพขั้นตอนการต่อผ้าลากันปลายแขน ลดเวลาการดึงมุมปกเสื้อจากการใช้ค้ำยมาช่วยดึง มุมในขั้นตอนประกอบปก และออกแบบตัวพับเย็บชายเสื้อเพื่อลดเวลาในขั้นตอนการพับเย็บ ชายเสื้อ จากการปรับปรุงทั้ง 3 ขั้นตอนทำให้ประสิทธิภาพการผลิตของขั้นตอนการต่อผ้าลากัน ปลายแขน เพิ่มขึ้น 7.44 % ขั้นตอนการประกอบปกมีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้น 7.44 % และ ประสิทธิภาพของการพับเย็บชายเสื้อดีขึ้น 10.68 %

The objective of this Independent Study is the efficiency improvement of Yongsa-nga garment factory manufacturing which is located at Amphur Sankamphang, Chiang Mai by using Motion and Time study technique. The beginning of this research studied by calculating the standard processing time and then used it to find out the standard output per day. The efficiency of this manufacturing was calculated by using actual output that was divided with the standard output. It is necessary to selected the process in which yield was lower than 80% for improvement.

With respect to the research, there were three processes in which the efficiency was lower than the target such as Arm-to-Body Assembly, Collar Sewing and Hem Sewing. The process chart analysis indicated improvement and the bottle-neck process including enhancing the process was identified. After the improvement, The efficiency in each processes increased (Arm-to-Body Assembly and Collar Sewing up to 7.44 % and Hem Sewing has increased by 10.68 % accordingly.)