ไพลำภา นิ่มสังข์ 2550: คุณสมบัติของแป้งและสตาร์ชจากกล้วยคุบ เพื่อใช้ในอุตสาหกรรมอาหาร ปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (วิทยาศาสตร์การอาหาร) สาขาวิทยาศาสตร์การอาหาร ภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร ประธานกรรมการที่ปรึกษา: อาจารย์มาศอุบล ทองงาม, Ph. D. 160 หน้า

กล้วย (Musa sp.) เป็นผลใน้ที่มีราคาถูก และปลูกได้ทั่วทุกภาคของประเทศไทย กล้วยคิบมีคาร์โบ-ไฮเครต โดยเฉพาะสตาร์ชเป็นองค์ประกอบหลัก กลัวยนำมาผลิต เป็นแป้ง และสตาร์ชได้ และยังเป็นแหล่งของ resistant starch ซึ่งไม่สามารถย่อยได้ด้วยเอนไซม์ของมนุษย์ จึงทำให้มีประโยชน์ต่อร่างกาย ในงานวิจัยได้ใช้ กล้วย 3 สายพันธ์มาวิเคราะห์ ได้แก่ กล้วยน้ำว้า (NW), กล้วยหอบทอง (HT) และกล้วยไข่ (KH) แป้งกล้วยน้ำว้า (NWF), กล้วยหอมทอง(HTF) และ กล้วยไข่ (KHF) ที่ผลิตมีร้อยละของผลได้จากน้ำหนักผลสดเท่ากับร้อยละ 54.50, 56.50 และ 48.12 ตามลำคับ ส่วนสตาร์ชของกล้วยทั้ง 3 ชนิด มีค่าร้อยละผลได้จากแป้งเท่ากับ ร้อยละ 33.18 (NWS), 29.67(HTS) และ 30.37 (KHS) ตามลำดับ เมื่อวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของแป้งกล้วย (โปรดีน ไขมัน และเถ้า) พบว่ามีค่ามากกว่าสตาร์ช และมีแตกต่างกันในแต่ละสายพันธ์ เมื่อตรวจสอบลักษณะ เม็คสตาร์ชคั่วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบแสงส่องกราค พบว่าเม็คสตาร์ชจากกล้วย 3 ชนิคมีผิวเรียบ และ มีทั้งลักษณะกลม, รูปกรวช และรูปใช่ เมื่อวิเคราะห์ช่วงอุณหภูมิการเกิดเจลาที่ในเซชัน และค่าพลังงานความ ร้อน โดยใช้เครื่องดิฟเฟอเรนเชียลแคลอริมิเตอร์ พบว่า แป้ง และสตาร์ชมีค่าเท่ากับ 73,44-83,18°ซ. 15,15-15.92 จูล/กรับ(น้ำหนักแห้ง) และ 70.70-81.50°ซ, 16.87-21.42 จูล/กรับ (น้ำหนักแห้ง) ตาบลำดับ หลังจากเก็บ ตัวอย่างที่ 7 และ 21 วัน เพื่อตรวจสอบการเกิดรีโทรเกรเคชัน พบว่า เมื่อเก็บรักษา 7 วัน แป้ง และสตาร์ชมีช่วง อณหภูมิการเกิดรีโทรเกรเดชั้น และค่าพลังงานความร้อนในการสลายพันธะ เท่ากับ 44.46-76.23°ช. 6.86-7.88 ูลล/กรัม(น้ำหนักแห้ง) และ 44.57-78.0°ซ, 8.93-14.04 จุล/กรัม(น้ำหนักแห้ง) ตามลำคับ และเมื่อเก็บรักษาไว้ที่ 21 วันพบว่า แป้งและสตาร์ชมีช่วงอุณหภูมิการเกิดรีโทรเกรเคชัน และค่าพลังงานความร้อนในการสลายพันธะ เท่ากับ 43.69-76.66°ซ, 8.53-8.87 **จุล/กรั**ม(น้ำหนักแห้ง) และ 44.13-76.59°ซ, 11.24-16.25 จุล/กรัม(น้ำหนัก แห้ง) ตามลำดับ เมื่อพิจารณากราฟกวามหนืดของแป้งและสตาร์ชจากกล้วยที่ได้จากเครื่องวัดความหนืดแบบ รวดเร็ว พบว่า กราฟความหนืดของแบ้ง และสตาร์ชที่ความเข้มขันร้อยละ 7-12 มีลักษณะคล้ายคลึงกัน โดยแบ้ง กล้วยทุกสายพันธุ์มีค่าอุณหภูมิเริ่มเกิดความหนืด ความหนืดสูงสุด เบรกดาวน์ เขตแบก และความหนืดสุดท้าย ้ ค่ำกว่าสคาร์ชในสายพันธุ์เคียวกัน นอกจากนี้เจลแป้งกล้วยมีปริมาณน้ำที่เหวี่ยงแยกหลังจากการคืนรูปจากการ แช่เขือกแข็งสูงกว่าสตาร์ชในสายพันธุ์เคียวกัน และจะมีค่าเพิ่มสูงขึ้น เมื่อรอบของการคืนรูปจากการแช่เขือก แข็งมากขึ้น เมื่อตรวจสอบทางด้านเนื้อสัมผัสของเจลแป้งและสตาร์ชจากกล้วย พบว่า เจลสตาร์ชจากกล้วยมี ความแข็ง ความเกาะตัวกัน และความยากง่ายในการเคี้ยวมากกว่าเจลของแป้ง แป้งและสตาร์ชจากกล้วยมีความ เป็นไปได้สำหรับการนำไปใช้ในอุตสาหกรรมอาหาร โดยสามารถใช้ในผลิตภัณฑ์ขนมอบ ผลิตภัณฑ์ ที่ให้ ความขั้นหนืด แต่อย่างไรก็ตาม ทั้งแป้งและสตาร์ชจากกล้วยทั้ง 3 สายพันธ์ไม่เหมาะกับผลิตภัณฑ์แช่เยือกแข็ง

Pailumpa Nimsumg: Properties of Raw Banana Flour and Starch Using for Food Industries.

Master of Science (Food Science), Major Field: Food Science, Department of Department of Food Science and Technology. Thesis Advisor: Miss. Masubon Thongngam, Ph. D. 160 pages.

Banana (Musa sp.) is a tropical fruit, which is cheap and has been grown in many parts of Thailand. In its green stage, banana contains mainly carbohydrate especially starch; moreover, banana is also known as a source of resistant starch, which cannot be digested by human enzyme and has many potential health benefits. Therefore, banana is suited to use as a source of starch and flour. Three Thai banana cultivars ('Kluai Namwa'; NW; 'Kluai Hom Tong'; HT; 'Kluai Khai'; KH) were chosen to characterize their flour and starch properties. NW, HT and KH had yielded 54.50%, 56.50% and 48.12% flour (based on whole fresh fruit), respectively and 33.18%, 29.67% and 30.37% starch (based on flour basis) respectively. The chemical compositions of flours (protein, fat, and ash) were higher than those of starches as well as they were varied among cultivars. Banana starches from NW, HT and KH had smooth surface and irregular in size and shape (round, long and oblong) observing by using SEM. In addition The gelatinization temperature range and enthalpy energy obtained from DSC were 73.44-86.18°C, 15.15-15.92 J/g (dry basis) and 70.70-81.50°C, 16.87-21.42 J/g (dry basis) for flour and starch respectively. After stored for 7 and 21 days, the retrogradation temperature range and enthalpy energy of flour and starch were then determined. The retrogradation temperature range and enthalpy energy of flour and starch after 7 days were 44.46-76.23°C, 6.86-7.88 J/g (dry basis) and 44.57-78.78°C, 8.93-14.04 J/g (dry basis) respectively. Furthermore, when after stored for 21 days, the retrogradation temperature range and enthalpy energy of flour and starch were 43.67-76.66°C, 8.53-8.87 J/g (dry basis) and 44.13-76.51°C, 11.24-16.25 J/g (dry basis) respectively. The pasting behavior of banana flour and starch with different concentration (7-12%) was similar. The pasting profiles have shown that the pasting temperature, peak viscosity, breakdown, final viscosity and setback of banana flours were lower than those of banana starches. In addition, the degree of syneresis of banana flours was higher than that of starches. Moreover, the degree of syneresis of both flour and starch increased when increasing the number of freezethaw cycles. The texture (hardness, cohesiveness and gumminess) of banana flour and starch gel were determined. From the result, it was shown that banana flour gel had lower hardness, cohesiveness and gumminess than starch gel.