

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้จึงเป็นการศึกษาการนำเทคนิคการบำรุงรักษาตามสภาพมาประยุกต์ใช้ในโรงงานตัวอย่างผู้ผลิตผงคาร์บอนแบล็ค งานวิจัยนี้นำเทคนิคการบำรุงรักษาตามสภาพมาประยุกต์ใช้ในกระบวนการผลิตผงคาร์บอนแบล็ค เพื่อเพิ่มค่าอัตราการเดินเครื่องจักร (Machine Availability) ของกระบวนการผลิตผงคาร์บอนแบล็ค โดยภายหลังจากการปรับปรุงสามารถเพิ่มค่าความพร้อมการใช้งานเครื่องจักร (Machine Availability) เพิ่มขึ้นจาก 93.37% /เดือน เป็น 98.02% /เดือน ค่าเวลาเฉลี่ยการซ่อมแซม (Mean Time to Repair ; MTTR) ลดลงจาก 26.02 ชั่วโมง/เดือน เป็น 8.33 ชั่วโมง/เดือน ค่าระยะเวลาเฉลี่ยระหว่างการเกิดเหตุขัดข้องของเครื่องจักร (Mean Time Between Failures; MTBF) ค่าเฉลี่ยเพิ่มขึ้นจาก 415.56 ชั่วโมง/เดือน เป็น 599.67 ชั่วโมง/เดือน และมูลค่าการสูญเสียรวม ค่าเฉลี่ยลดลงจาก 9,617,204 บาท/เดือน เป็น 1,604,433 บาท/เดือน