

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1.1	ดัชนีชี้วัด.....	4
1.2	แผนการดำเนินการวิจัย.....	5
2.1	แนวทางการให้คะแนนในแต่ละหมวด	15
3.1	ผลการวิเคราะห์ช่องว่างของบริษัทตัวอย่าง	46
3.2	การประเมินผลการดำเนินการของบริษัทตัวอย่าง	55
3.3	ค่าอัตราของเสียในกระบวนการต่อปริมาณการผลิต.....	56
3.4	ค่าอัตราของเสียในกระบวนการต่อปริมาณการผลิตของแต่ละกระบวนการ ...	57
3.5	มูลค่าของของเสียสะสมในแต่ละกระบวนการผลิต.....	57
3.6	มูลค่าของของเสียสะสมในแต่ละกระบวนการผลิตอย่างสังเคราะห์.....	58
3.7	คุณลักษณะที่สำคัญในการควบคุมเป็นค่าความเสี่ยง	59
3.8	แสดงข้อเสนอแนะวิธีการปรับปรุงประเด็นพัฒนา	62
4.1	แสดงแผนการปรับปรุงประเด็นพัฒนา	63
4.2	การวิเคราะห์สาเหตุของลักษณะข้อบกพร่องและผลกระทบ(FMEA)	66
4.3	แสดงผลการวิเคราะห์ระบบการวัดในกระบวนการ	69
4.4	แสดงผลการวิเคราะห์ระบบการวัดหลังการแก้ไขและปรับปรุง.....	70
4.5	แสดงการประยุกต์เครื่องมือควบคุมคุณภาพในแต่ละขั้นตอนการดำเนินงาน .	71
4.6	แสดงผลการประเมินเครื่องมือวัดโดยวิธี GR&R ของเครื่องมือวัด	75
4.7	ความสามารถของกระบวนการในการปรับตั้งใบมีดและควบคุมความหนา	76
4.8	เปอร์เซ็นต์ของเสียจากการปรับตั้งใบมีดและความหนาไม่เป็นตามข้อกำหนด ..	77
4.9	เปอร์เซ็นต์ของเสียจากการรีดสารประกอบและขึ้นรูปโฟม	79
4.10	ผลการประเมินผลการดำเนินงานหลังการปรับปรุง.....	80
5.1	ค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานของบริษัทก่อนปรับปรุงและหลังปรับปรุง.....	83