

สารบัญภาพประกอบ

ภาพที่	หน้า
1.1 รูปแบบผลิตภัณฑ์อลูมิเนียมสำหรับบ้าน	2
1.2 ปริมาณการผลิตผลิตภัณฑ์อลูมิเนียมสำหรับบ้าน	3
1.3 กระบวนการหล่อ (Casting)	3
1.4 กระบวนการอัดขึ้นรูป (Extrusion)	4
1.5 กระบวนการชุบเคลือบสีผิว (Surface Coating)	4
1.6 กระบวนการประกอบผลิตภัณฑ์ (Assembly)	5
1.7 ยอดคาดการณ์ปริมาณการผลิตผลิตภัณฑ์ Shaleo R1~R6 Monpi Fence ..	7
2.1 บันได 8 ขั้นในการศึกษาวิธีทำงาน	12
2.2 แสดงแผนภูมิแก๊งปลา	15
2.3 ขั้นตอนการศึกษาเวลา	22
2.4 พื้นที่การทำงาน	33
2.5 ลักษณะสมบัติของกระบวนการผลิตแบบไม่ต่อเนื่อง	39
3.1 รูปผลิตภัณฑ์ Shaleo R1~R6 Monpi Fence	53
3.2 ยอดคาดการณ์ปริมาณการผลิตผลิตภัณฑ์ Shaleo R1~R6 Monpi Fence ..	54
3.3 ปริมาณการผลิตในแต่ละรุ่นการผลิต	55
3.4 ลักษณะการประกอบบานประตูรั้วด้านนอก	56
3.5 ลักษณะการประกอบบานประตูรั้วด้านในสำหรับรุ่นการผลิต R1,R2,R3,R4..	57
3.6 ลักษณะการประกอบบานประตูรั้วด้านในสำหรับรุ่นการผลิต R5,R6	58
3.7 กระบวนการผลิต Shaleo R1~R6 Monpi Fence ในกระบวนการประกอบ ..	59
3.8 ผังการทำงานในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ ShaleoR1~R6 Monpi Fence .	67
3.9 ข้อมูลเวลาในการทำงานแต่ละขั้นตอน	68
3.10 สภาพปัญหาและสาเหตุของปัญหาในแต่ละกระบวนการ	71
4.1 เวลาการทำงานในกระบวนการผลิตหลังการปรับสมดุลสายการผลิต	94
4.2 ผังกระบวนการผลิต (หลังการปรับปรุง)	95