

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.1 ระยะเวลาดำเนินงาน.....	3
3.1 รายละเอียดของปัญหา.....	34
3.2 ข้อมูลการเปรียบเทียบหัวเชื่อมสาย.....	39
3.3 เปรียบเทียบค่าสูญเสียระหว่างหัวเชื่อมทั้งสองแบบ.....	39
3.4 ค่า OEE ของเครื่องเชื่อมสายเส้นใยแก้วนำแสงที่เดือนมกราคม พ.ศ.2550.....	41
3.5 อัตราเดินเครื่องเชื่อมสายเส้นใยแก้วนำแสงก่อนปรับปรุง.....	42
3.6 ประสิทธิภาพการเดินเครื่องเชื่อมสายเส้นใยแก้วนำแสงก่อนปรับปรุง.....	43
3.7 คุณภาพเครื่องเชื่อมสายเส้นใยแก้วนำแสงก่อนปรับปรุง.....	44
3.8 OEE ของเครื่องเชื่อมสายเส้นใยแก้วนำแสงเปรียบเทียบ 5 เครื่องกลุ่มตัวอย่าง...	46
4.1 เปรียบเทียบขั้นตอนการตรวจสอบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน.....	51
4.2 แสดงระยะเวลาก่อนปรับปรุง เดือนมกราคม ถึง กันยายน พ.ศ.2550.....	53
4.3 เปรียบเทียบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน Work Instruction.....	55
รายเดือน และรายสัปดาห์	
4.4 ไบบันทึกการบำรุงรักษาที่ปรับปรุงใหม่.....	58
4.5 ตารางการทำการบำรุงรักษาแบบปกติ.....	60
4.6 ตารางการทำการบำรุงรักษาที่เพิ่มการบำรุงรักษารายสัปดาห์.....	60
4.7 ค่า Check sheet ที่ได้ทดลอง ใน 3 เดือน.....	61
4.8 แสดงการเก็บค่าสูญเสีย (Down time record)	63
5 เครื่องที่เกิดปัญหามากที่สุด	
4.9 ผลการทำงานจากเครื่อง MCA05352 ช่วงเวลา 3 เดือนหลังปรับปรุง.....	63
4.10 ตัวอย่างใบงาน Build Sheet สำหรับใช้ในงานผลิตตัว EDFA 327.....	65
4.11 ค่าประสิทธิผลของเครื่องเชื่อมสายเส้นใยแก้วนำแสง.....	66
MCA05352 ระยะเวลา 1 ปี	
5.1 ประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องเชื่อมสายเส้นใยแก้วนำแสง.....	70